



CSB Automations- und Intralogistiklösungen

Sicher und erfolgreich zu mehr Automatisierung

- Mehr Prozesseffizienz und Transparenz durch passende Automatisierungslösungen
- Integration Ihrer intralogistischen Prozesse mit EBS-Technologie in das ERP-System
- Weniger Risiken durch die Realisierung von Automationsprojekten aus einer Hand

Mit mehr Automatisierung zu mehr Effizienz, Transparenz und Sicherheit.

Produzierende Unternehmen müssen Prozessabläufe effizient und produktiv gestalten, Ergebnisse einwandfrei dokumentieren, Abschlusstermine sicherstellen und Planungsrisiken beherrschen.

Es gilt:

- die Kosten zu senken
- vorhandene Ressourcen optimal auszunutzen und
- die Transparenz über alle Bereiche zu maximieren.

Hier liefert Automatisierung die Antwort, denn durch Automatisierung lassen sich:

- Geschwindigkeit
- Effizienz
- Kontrolle und
- Transparenz

von Abläufen verbessern und dadurch Produktionsprozesse optimieren.

CSB deckt die gesamte Automatisierung von Produktion und Intralogistik in der Prozessindustrie ab.

CSB-System ist Ihr spezialisierter Partner mit fundiertem Know-how und langjähriger Branchenerfahrung in der Prozessindustrie, wenn es um

- die Planung und Realisierung integrierter Automations- und Intralogistiklösungen
- die Integration der Hardware und der Software und
- die Realisierung komplexer Automatisierungsprojekte geht.

Unser umfassendes Portfolio sichert Ihnen hocheffiziente Lösungen aus einer Hand. Von der intelligenten Materialflusssteuerung, über die flexible, vollautomatische Kommissionierung bis zur Steuerung von Hochregallagern und Chargiersystemen: Unsere praxiserprobten Lösungen zur durchgängigen Anlagenintegration und grenzenlosen Mobilität sorgen für eine lückenlose Datenerfassung direkt am Entstehungsort.

CSB garantiert für jeden Anwendungsfall Best Practices.



Beschaffung

Warenannahme
Beurteilung
und Klassifizierung
Rückverfolgung
und Qualitätssicherung



Produktion

Chargierung
und Bereitstellung
Rohstoffe
Optimierung
Produktkennzeichnung
Rückverfolgung
und Qualitätssicherung



Lager

Dispositionsplanung
Bereichsübergreifendes
Lagermanagement
Rückverfolgung
und Qualitätssicherung



Absatz

Case-Kalkulation
Kommissionierung
Versand- und
Fuhrparksteuerung
Rückverfolgung
und Qualitätssicherung

Mit dem Materialflusssystem (MFS) steuern und visualisieren Sie alle Formen von Fördertechnik und sonstigen Komponenten Ihres Intralogistiksystems.

Die Datenverarbeitung in einer Software steigert die Produktivität.

Das Herzstück ist dabei die Software. Sie sichert Ihnen die maximale Produktivität der eingesetzten Maschinen sowie den automatischen Zugriff auf alle Daten Ihrer Anlagen. In einem übersichtlichen Leitstand überblicken Sie jederzeit die Ist-Zustände Ihrer Maschinen und Produktionsanlagen. Die exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Informations-

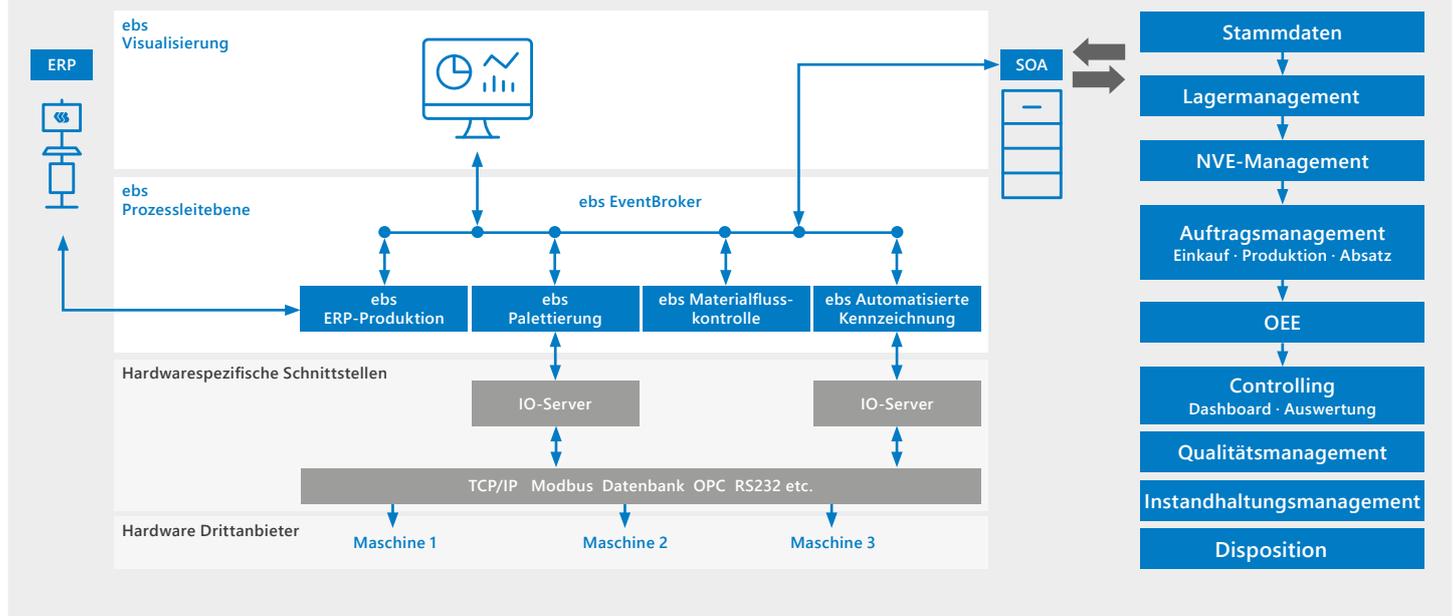
und Steuerungstechnologie sorgt für transparente und ressourcenoptimale Prozesse. In Verbindung mit modernster Automationstechnik ergeben sich Effizienzvorteile, die den entscheidenden Wettbewerbsvorsprung für Ihr Unternehmen schaffen.

Die serviceorientierte EBS-Plattform sichert höchste Flexibilität.

EBS (Event based Service) bietet eine serviceorientierte Plattform zur standardisierten Umsetzung der Automatisierungs-Projekte im CSB-System. Dabei werden die intralogistischen Prozesse durch viele kleine Standardservices umgesetzt, anstatt diese durch ein projektspezifisches monolithisches System individuell zu programmieren. Jeder

Service ist standardisiert und in seiner Funktion ausführlich beschrieben, getestet und praxisbewährt. Die EBS-Plattform arbeitet so herstellerunabhängig für alle Hardware-Anbieter. EBS wird mit modernsten Entwicklungswerkzeugen entwickelt und unterliegt einem restriktiven Application-Life-Cycle-Management.

Die EBS-Technologie in der Übersicht. Ein Fallbeispiel.



Profitieren Sie von unserer Automationsberatung bereits bei der Konzeptentwicklung.

Neben unserer Expertise in der Software können wir Sie auf Wunsch bereits beim Entwickeln passender Lösungskonzepte unterstützen. Die Berater von CSB-Automation kombinieren dabei langjährige Projekterfahrung mit den neuesten Erkenntnissen aus der Automation. Die Einbindung in ein qualifiziertes Partnernetzwerk sichert einen hohen Innovationsanspruch.

Gemeinsam mit Ihnen definieren unsere Automations-Berater Ihre individuellen Anforderungen, analysieren Ihre Geschäftsprozesse und entwickeln ein maßgeschneidertes

Lösungskonzept zur Optimierung und Steuerung Ihrer Unternehmensabläufe. So entsteht auf der Basis definierter Soll-Prozesse und praxiserprobter Automationslösungen ein leistungsfähiges Gesamtsystem. Dabei setzen wir dort, wo es möglich ist, auf bewährte Standardlösungen.

Unsere Beratung schafft die Grundlage zur effizienten Gestaltung, intelligenten Vernetzung und bereichsübergreifenden Optimierung Ihrer Geschäftsprozesse. Dadurch werden Redundanzen sowie Unregelmäßigkeiten in Ihrer Ablauforganisation nachhaltig vermieden.

Schlüsselfertige Intralogistiklösungen aus einer Hand.

Automatisierungsprojekte sind oft komplex und können durch das Einbeziehen vieler Partner riskant werden. Durch unsere Projektmanagement-, Automatisierungs- und Softwarekompetenz sind wir in der Lage, solche Projekte gesichert zum Erfolg zu führen. CSB kann daher für Sie auch als Generalunternehmer tätig werden. Dann wickeln

wir Großprojekte gemeinsam mit Ihren Lieferanten und spezialisierten Partnern erfolgreich ab. Ihr Vorteil: Die Verantwortung für den Projekterfolg liegt bei einem zentralen Ansprech- und Vertragspartner. Und Sie entscheiden sich für einen kompetenten Systemintegrator mit umfassender Projektmanagementenerfahrung.

Nutzen Sie die Vorteile der CSB Automations- und Intralogistiklösungen und senken Sie automatisch Ihre Kosten.



30 % weniger Lagerbestandskosten

Die hocheffiziente Vernetzung von Material- und Informationsfluss sorgt für eine hundertprozentige Deckung der Materialbedarfe bei einer möglichst geringen Kapitalbindung. So lassen sich die Lagerkosten um 30 Prozent senken.



Lieferperformance > 99 %

Je höher der Grad der Vernetzung aller Komponenten, desto effizienter und kostengünstiger können Kunden beliefert werden – bei einer dauerhaften Lieferperformance von über 99 Prozent



18 % Zeitersparnis in der Kommissionierung

Moderne Kommissioniersysteme bieten vor allem bei einer hohen Pickdichte viele Vorteile. Aktuelle Praxisbeispiele belegen eine Zeitersparnis von rund 18 Prozent – bei einer sehr geringen Fehlerquote



Flexibilisierung des Wertschöpfungsprozesses

Die Intralogistiklösungen von CSB sind in der Lage, die immer flexibleren Produktionssysteme zur Herstellung auch kleiner Losgrößen optimal zu unterstützen

Sicher und erfolgreich zu mehr Automatisierung

CSB ist Ihr kompetenter Systemintegrator mit umfassender Projektmanagementenerfahrung in der Automation:

- ✓ Automatisierungsberatung: Entwickeln eines individuellen Automationskonzeptes mit Standardbausteinen
- ✓ Automationssoftware: Einführen einer zentralen serviceorientierten Software-Plattform
- ✓ Generalunternehmer: Schlüsselfertige Realisierung der Automationsprojekte

Führende Unternehmen der Prozessindustrie setzen bereits auf die CSB Automations- und Intralogistiklösungen.

Gerne zeigen wir Ihnen die CSB Automations- und Intralogistiklösungen vor Ort bei einem Kunden im Einsatz und erläutern Ihnen die konkreten Potentiale speziell für Ihr Unternehmen.



Programmed for Your Success

CSB-System SE | An Fürthenrode 9-15 | 52511 Geilenkirchen, Deutschland
Tel.: +49 2451 625-350 | Fax: +49 2451 625-311 | info@csb.com | www.csb.com
CSB ist weltweit in mehr als 50 Ländern vertreten.

