

807₀₁ | 808₀₁

Sistema motorizzato per il carico di una singola pezza direttamente sulla torretta degli stenditori IMA ad esso abbinati. Disponibile in due configurazioni e predisposto a diventare traslante.



IMA 807.01

807.01 solida struttura verniciata a forno, fissata in testa al tavolo di stesura con sistema motorizzato di movimentazione verticale, controllato dall'operatore tramite pannello di comando.

La pezza è sollevata dal suolo su un apposito supporto a culla fino alla torretta dello stenditore IMA ad esso abbinato.

808.01 Ha caratteristiche identiche al modello **807.01**, ma questa versione è dotata di piano di carico inferiore a conveyor per il carico di più pezze contemporaneamente e di pannello di controllo con touch screen per la movimentazione manuale e automatica del sistema.

Motorized system for loading of single roll directly on IMA spreader turret. Available in two versions and adapted to become translating.



IMA 808.01

807.01 *solid metallic structure oven varnished, fixed to edge of the spreading table with motorized system for vertical movement, controlled by the operator through proper control panel.*

The roll is lifted on proper cradle support from the ground to the turret of IMA spreader.

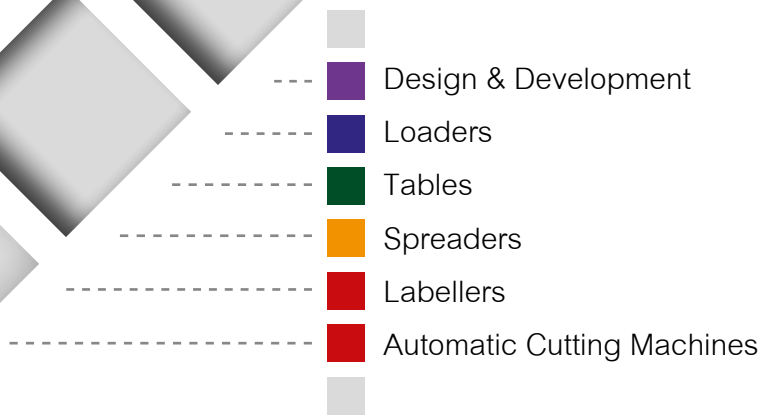
808.01 *it has same features as the model 807.01, but this version is equipped with a lower conveyor platform for self-feeding of different pieces at once and with touch screen control panel for manual and automatic handling of the system.*

specifiche tecniche / Technical details

versione version	portata capacity	diametro pezza roll diameter	altezza utile tessuto available fabric width	connessioni power supply
807.01	max 200 Kg	max 50 cm	180/220/340	220-380/3 +N 50 Hz
808.01				

Su tutti i modelli, a richiesta, si possono avere configurazioni speciali.

On request special configurations can be available on all models.



IMA S.p.A. si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche costruttive e funzionali.
IMA S.p.A. has the right to modify its product at any time.

GPH:  toszanetti.it

Loaders



808⁰⁰

L'efficienza nella movimentazione delle pezze
Efficiency in Loading and Roll Handling System

Carosello per il cambio pezza automatico su stenditori a culla e disponibile in tre versioni con o senza piani posteriori di precarico e scarico pezze.



IMA 808.00

IMA carousel for fully automatic roll change on IMA cradle spreaders, available in three versions, with or without preloading and unloading rolls platforms.



IMA 808.00 - control panel -

Touch Screen con grafica dedicata per la gestione completa e semplificata di tutte le funzionalità.

Dedicated touch screen panel for the complete and simplified management of all features.

La versione **808.00**, a culla singola, effettua il cambio pezza in pochi secondi, ottimizzando efficienza e produttività della linea di stesura e riducendo lo spazio richiesto in sala taglio.

Version **808.00**, single roll carousel, takes few seconds to change the roll, maximizing efficiency and productivity of the spreading line, by reducing space usage in the Cutting Room.

specifiche tecniche / Technical details

versione version	portata capacity	diametro pezza roll diameter	altezza utile tessuto available fabric width	connessioni power supply
808.00				
808.10	200 kg	50 mm	180/200/220 cm	220-380/3 +N 50 Hz
808.11				

Su tutti i modelli, a richiesta, si possono avere configurazioni speciali.

On request special configurations can be available on all models.

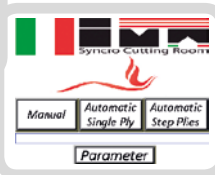
808¹⁰

L'efficienza nella movimentazione delle pezze
Efficiency in Loading and Roll Handling System

La versione **808.10** monta sistema di autoalimentazione, brevetto IMA, a doppio piano per carico e scarico con sequenza sino a 8 pezze.



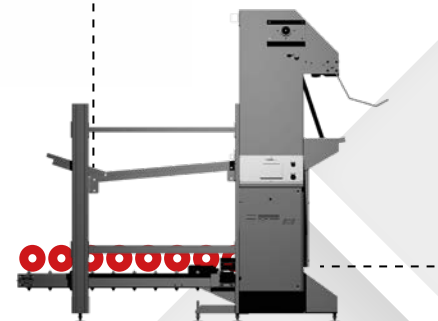
IMA 808.10



808.10 version is equipped with self-feeding system, IMA patented, with double platforms for loading and unloading with sequence up to 8 rolls

piano superiore fisso di legno per scarico pezze
fixed wooden upper platform for roll unloading

piano inferiore a conveyor per carico pezze.
conveyor lower platform for roll loading



Il piano inferiore di precarico delle pezze che, disposte già in sequenza di stesura saranno caricate automaticamente sulla macchina e stese, ha una capienza sino a 8 pezze contemporaneamente in funzione del loro diametro. Il piano di precarico può essere fornito, come optional, anche a conveyor, e lungo 2 mt con avanzamento automatico per il prelievo dei rotoli di tessuto. Disponibile come optional anche il doppio piano di carico che, a parità di ingombro della macchina, aumenta il numero delle pezze stoccate, incrementando l'autonomia della linea di stesura.

Il piano superiore è fisso con inclinazione per accogliere le pezze in uscita dallo stenditore.

The lower platform is used as preloading area for the rolls which are automatically loaded in their spreading sequence on the machine. The capacity of preloading platform varies according to roll diameter, in anycase the system can receive up to 6/8 rolls at once. As optional preloading platform can be supplied conveyorized and 2 mt long for cloth rolls automatic feeding. it's also available, as optional, the double loading platform which allows, at same space conditions, the storage of a bigger quantity of cloth rolls, granting an higher independence of the spreading line (in this case max roll diameter is 20 cm).

The upper platform is fixed, but inclined to feed the rolls coming out from the spreader.

808¹¹

L'efficienza nella movimentazione delle pezze
Efficiency in Loading and Roll Handling System

La versione **808.11** monta un sistema di autoalimentazione, brevetto IMA, a doppio piano a conveyor per il carico e lo scarico con sequenza sino a 8 pezze.

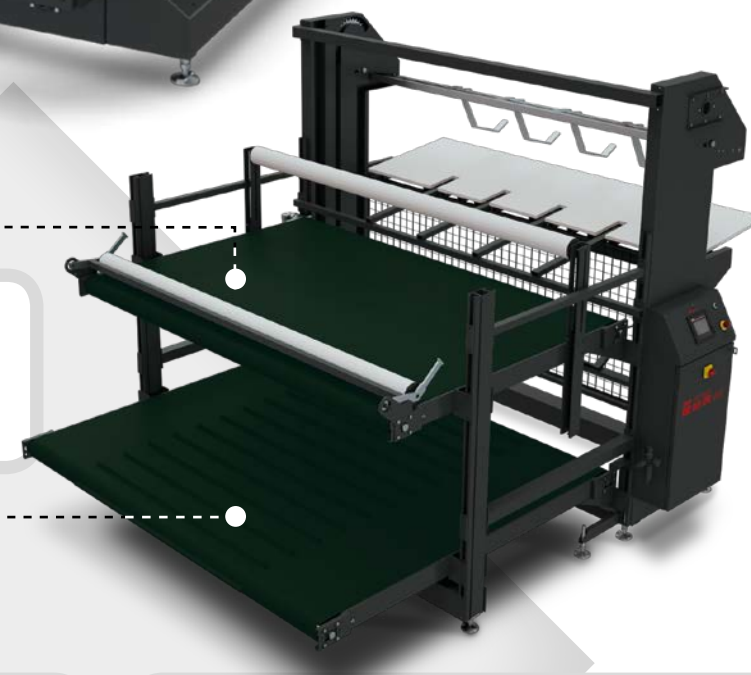


IMA 808.11

piano superiore a conveyor per scarico pezze
conveyor upper platform for roll unloading

2 CONVEYOR

piano inferiore a conveyor per carico pezze
conveyor lower platform for roll loading



La versione 808.11 è fornita con entrambi i piani a conveyor. Il piano inferiore, lungo 2 mt, consente di aumentare il numero di pezze stoccate. Il piano superiore scarica e riavvolge in automatico le pezze in uscita dallo stenditore.

In 808.11 version both platforms are conveyorized. The lower one is 2 mt long and allows the storage of a bigger number of rolls. The upper platform uploads and automatically rewinds the rolls coming out from the spreader.