

ISO 9001 / 14001

不織布後工程設備

NONWOVEN DIVISION
(FINISHING TECHNOLOGY)



 **DONGWONROLL**

Copyright© 2018 by DONGWONROLL CO., LTD.

NONWOVEN FINISHING LINE / 不織布後工程設備

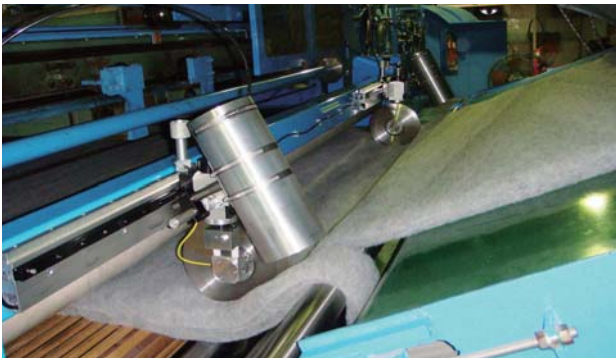
Nonwoven finishing line consists of selvage cutter, embossing machine, calender, accumulator, slitter, and winder. This line is applicable to needle punching, thermal bonding, air through, meltblown, air-laid, wet-laid, etc.

不織布の後工程設備は耳カッター、エンボス機、カレンダー、アキュムレーター、スリッター、そして巻取機で構成されます。この設備はニードルパンチ、サーマルボンド、エアスルー、メルトブローン、エアレイド、ウェットレイド、等の製造工程に適用されます。

SELVAGE CUTTER / 耳カッター

We supply both shear cutting and score cutting systems with pneumatic knife holder. Both trimming devices return the selvage fibers to opener without recycling machine.

綿の特性に合わせて、ナイフホルダー方式のシャーカットとスコアカットを提供しています。カード若しくは成形機から出た両端の綿を開織機に戻すことで、別のリサイクル装置無しで再利用が可能となります。



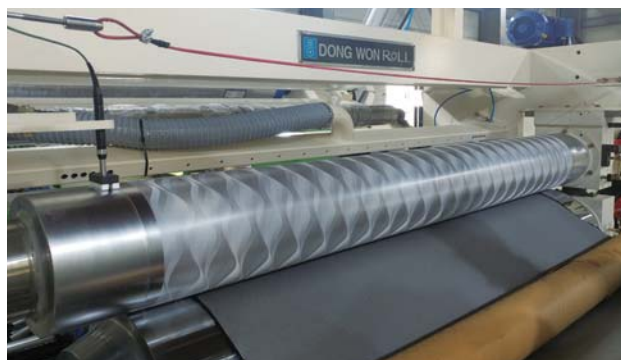
SPECIFICATION (仕様)

- Knife Diameter: 250mm(Model No. J3H-75)
- Slitting Width: Min. 80mm
- Slitting Weight: Max. 2,000g/m²
- Speed: Max. 3,000m/min

EMBOSSING MACHINE / エンボス機

This machine is designed for customer's purpose and use with a different engraving method and various elastic rolls. Main use is wet tissue, sanitary material, and pharmaceutical base materials.

加工目的と用途によって片面エンボス(エンボスと弾性ロール、エンボスとヒートロール)と両面エンボス(凸凹ロール、穴あけロール)があります。お絞り、衛生材、自動車用内装材、パップ剤、等に適用されます。



SPECIFICATION (仕様)

- Working Width: Max. 3,200mm
- Temperature: Max. 200°C
- Pressure: Max. 100kg/cm
- Speed: Max. 150m/min

CALENDER / カレンダー

Calender is applied to thermal bonding, gauging, glazing, melting, singeing, smoothing, and laminating for the finishing treatment of nonwoven fabrics.

優れたロール技術と永年の経験を不織布のサーマルボンド、厚み調整、表面処理、ラミネート、等の加工に活かし、商品の付加価値を高めています。



SPECIFICATION (仕様)

- Working Width: Max. 3,000mm
- Temperature: Max. 300°C
- Pressure: Max. 300kg/cm
- Speed: Max. 300m/min

ACCUMULATOR / アクキュムレーター

This machine is used to store up the nonwoven substrate of former output quantitatively for the next procedure. The tension of the nonwoven fabric is kept automatically when the winder stopped.

巻取機の軸交換時に動作します。巻取機の回転が停止した時にもダンサー制御で一定の張力を保ちます。自動巻取機を採用する場合は速度20m/min以下では不要です。



SPECIFICATION (仕様)

- Working Width: Max. 3,000mm
- Storage: Max. 30m
- Speed: Automatically regulated
- Tension: Automatically regulated

SLITTER / スリッター

We supply both shear cutting and score cutting systems with pneumatic knife holder. The knife holders incorporate all high performance features in a simple and innovative design.

ナイフホルダー方式のシャーカットとスコアカットを提供しています。このシステムは使いやすさ、長寿命、セット時間の短縮により、従来の軸固定型に比べて多くのメリットを生み出しています。



SPECIFICATION (仕様)

- Knife Diameter: 150mm(Model No. JS3-75C)
- Slitting Width: Min. 50mm
- Slitting Weight: Max. 400g/m²
- Speed: Max. 1,000m/min

WINDER / 巻取機

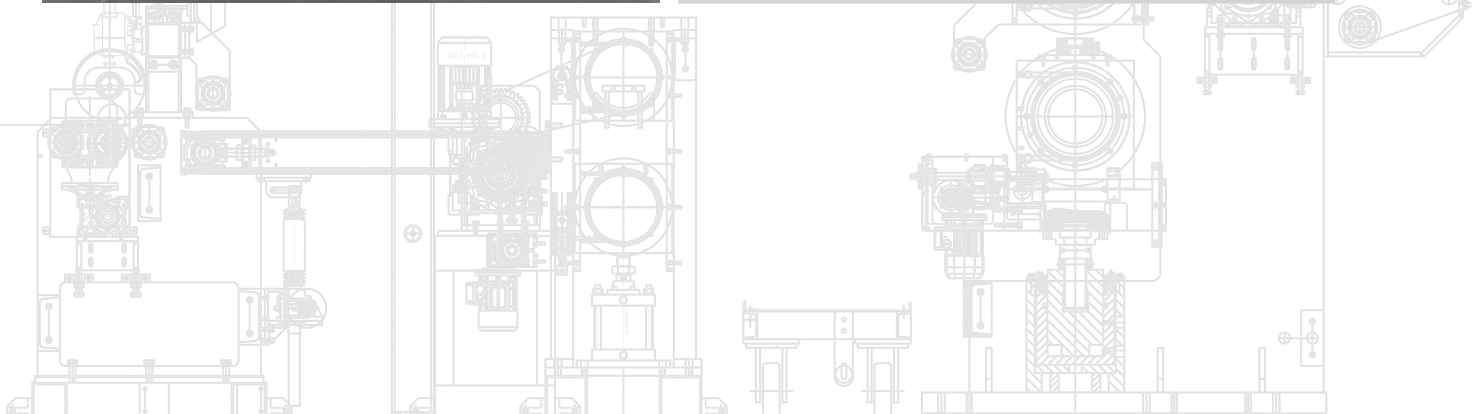
Double drum system is for needle punching, wadding, air-laid fabrics, and single drum system for thermal bonding, meltblown, wet-laid fabrics. The automatic exchange of winding shaft, measuring of winding length, and cross cutting functions are optional.

ニードルパンチ、中綿、エアレイドにはダブルドラム方式、サーマルボンド、メルトブローン、ウェットレイドにはシングルドラム方式を採用します。自動計測及び横切、巻取軸の自動交換機能はオプションです。



SPECIFICATION (仕様)

- Working Width: Max. 2,200mm
- Working Diameter: Max. 1,000mm
- Speed: Max. 30m/min
- Cross Cutting Speed: 1 sec.



NONWOVEN CALENDER / 不織布用カレンダー

Dongwonroll has been manufactured a special calender as customer's demand – Multi-purpose Calender (Laminating + calendaring), Melting calender, and Singeing Calender.

顧客の要求に応じて、多目的カレンダー、メルトカレンダー、シンジグカレンダーを製作しています

MULTI-PURPOSE CALENDER / 多目的カレンダー



SPECIFICATION (仕様)

- Working Width: Max. 3,000mm
- Temperature: Max. 150°C
- Pressure: Max. 12/24ton
- Speed: Max. 30m/min

MELTING CALENDER / メルトカレンダー



SPECIFICATION (仕様)

- Working Width: Max. 4,000mm
- Temperature: Max. 220°C
- Pressure: Max. 10ton
- Speed: Max. 30m/min

SINGEING CALENDER / シンジグカレンダー



SPECIFICATION (仕様)

- Working Width: Max. 3,800mm
- Temperature: Max. 230°C
- Pressure: Max. 12ton
- Speed: Max. 30m/min

■ **HEAD OFFICE / FACTORY**

DONGWONROLL CO., LTD.

#379, Bupyungbuk-ro, Bupyung-gu, Incheon 21318, KOREA

TEL: +82-32-516-7973 / FAX: +82-32-517-7973

EML: info@dongwonroll.com / URL: www.dongwonroll.com

■ **INDONESIA FACTORY**

PT. KSO PRIMA ROLL

ADD : Jl. Raya Serang Km. 13,5, Desa Suka Damai - Tangerang, P.O Box 15710

TEL : 62-21-596-2552, 1417, 1414 / FAX: 62-21-5940-3830

EML: ksoprimaroll@hotmail.com / URL: www.ksoprimaroll.com

■ **CHINA OFFICE**

SHANGHAI HANDA INT'L CO., LTD.

ADD : #102-15, No.555 Geyou Rd, Zhujiyajiao, Qingpu District, Shanghai

TEL : 86-21-5109-8259 / FAX: 86-21-5156-7103

EML: mzhws@hotmail.com



株式会社 東園 **ROLL**
DONG WON ROLL CO., LTD.