



FIBRE BLENDING LINES
NON-WOVEN LINES

LÍNEAS DE MEZCLAS DE FIBRAS
LÍNEAS DE NO TEJIDOS



margasa

PROYECTOS E INGENIERIA TEXTIL S.L.



BLENDING LINE WITH CONTINUOUS WEIGHING BALE OPENER "AP TYPE" TO WORK WITH ANY KIND OF FIBRES: NATURAL, RECYCLED AND SYNTHETIC.

LÍNEA DE MEZCLAS CON ABRIDORAS DE BALAS CON PESADO EN CONTINUO "MODELO AP" PARA TRABAJAR CON CUALQUIER TIPO DE FIBRAS: NATURALES, RECICLADAS Y SINTÉTICAS.

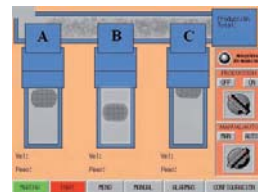
PRODUCTIONS / PRODUCCIONES

WEIGHERS PESADORAS	AMP-1500 (KGS/H)	AMP-2000 (KGS/H)
2	1.600	2.000
3	2.400	3.000
4	3.200	4.000



BLENDING CONTROL BY MEANS OF AN EASY MANAGEMENT TOUCH SCREEN.

CONTROL DE LAS MEZCLAS MEDIANTE PANTALLA TÁCTIL DE FÁCIL MANEJO.



BALE OPENER TYPE -AMB- WITH FINE OPENER TYPE -AC- INTEGRATED.

ABRIDORA DE BALAS MODELO -AMB- CON ABRIDORA FINA MODELO -AC- INTEGRADA

FINE OPENER TYPE AC WITH CHUTE FEED AND CONDENSER TYPE CO.

ABRIDORA FINA MODELO AC CON CARGADOR VERTICAL Y CONDENSADOR MODELO CO

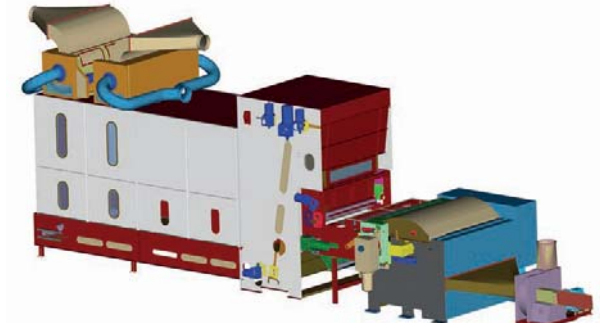


AUTOMATIC BLENDING BOXES UP TO 4 MTS WIDE X 12 MTS LENGTH.

CUARTOS AUTOMÁTICOS DE MEZCLA DE FIBRAS DE HASTA 4 MTS DE ANCHO X 12 MTS DE LARGO.

HOPPER FEEDER ABC WITH FINE OPENER MCM/SN
WORKING WIDTH 1.500 - 2.000 MM.
PRODUCTION UP TO 3.000 KG/H.

CARGADOR-SILO ABC CON ABRIDORA FINA MCM/SN
ANCHO ÚTIL 1.500 - 2.000 MM.
PRODUCCIÓN HASTA 3.000 KG/H.





HOPPER FEEDER ABC-1500/2000 UP TO 6 MTS LENGTH, THAT FEEDS THE FIBRES AS A MAT TO THE FINE OPENER MCM-1500-2000/SN

CARGADOR CON SILO ABC-1500/2000 DE HASTA 6 MTS DE LARGO QUE ALIMENTA EN FORMA DE NAPA A LA ABRIDORA FINA MCM-1500-2000/SN



HIGH PRECISION CONDENSER COP-2500 WITH INNER VARIABLE PRESSURE AND AUTOMATIC MATERIAL ROUTER

CONDENSADOR DE ALTA PRECISIÓN COP-2500 CON
PRESIÓN VARIABLE INTERNA Y DIRECCIONAMIENTO
AUTOMÁTICO DE LA MATERIA.



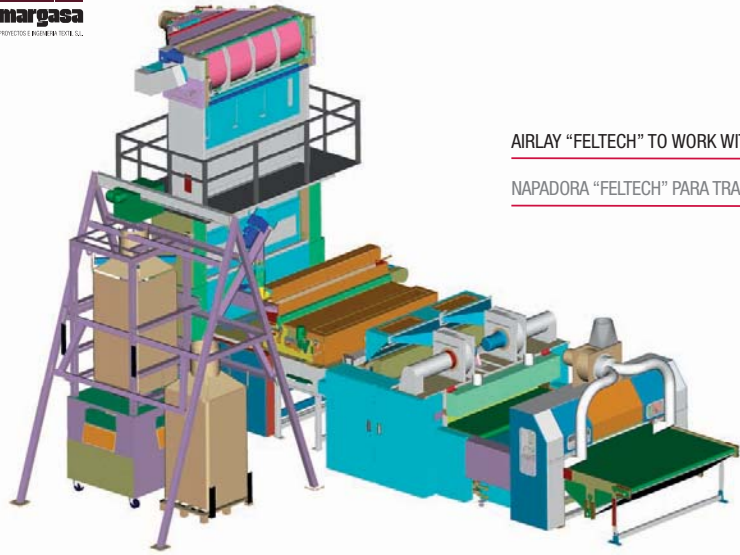
AUTOLEVELER HOPPER FEEDER MODEL CNA WITH CONTINUOUS WEIGHING CONTROL

CARGADOR AUTOREGULADOR MODELO CNA CON
SISTEMA DE CONTROL DE PESO EN CONTINUO

PRODUCTION / PRODUCCIÓN (Kg/H)						
WIDTH / ANCHO mm	WEIGHT OF THE MAT / PESO DE LA NAPA (GSM)					
	400	600	800	1000	2000	3000
2.000	720	1.080	1.440	1.440	1.440	1.440
2.200	792	1.188	1.584	1.584	1.584	1.584
2.400	864	1.296	1.728	1.728	1.728	1.728
2.600	936	1.404	1.872	1.872	1.872	1.872
2.800	1.008	1.512	2.016	2.016	2.016	2.016
3.000	1.080	1.620	2.160	2.160	2.160	2.160
	15	15	15	12	6	4
	DELIVERY SPEED / VELOCIDAD DE SALIDA (MT/MIN)					



PRODUCTION LINE OF FIBRE SHEETS LINEAS DE FORMACI N DE NAPA



AIRLAY "FELTECH" TO WORK WITH FIBRES AND RESINS

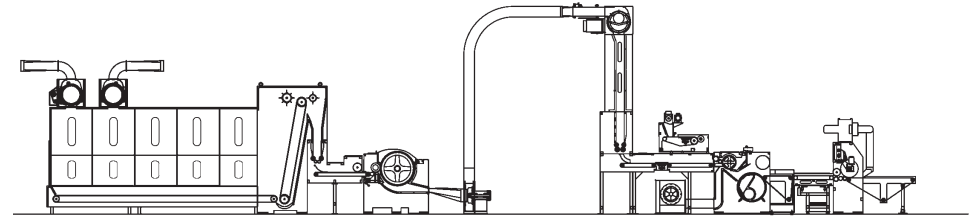
NAPADORA "FELTECH" PARA TRABAJAR CON FIBRAS Y RESINAS

AIRLAY "FELTECH" 2500 MM. WORKING WIDTH WITH AUTOLEVELER FEEDER CNA AND RESIN DISTRIBUTOR

NAPADORA "FELTECH" DE ANCHO DE TRABAJO 2.500 MM. CON CARGADOR AUTOREGULADOR CNA Y DOSIFICADOR DE RESINA



PRODUCTION LINE OF FIBRE SHEETS LINEAS DE FORMACI N DE NAPA



CONTROL THROUGH A TOUCH SCREEN FROM WHERE CAN BE ADJUSTED THE WEIGHT OF THE DELIVERY MAT, THE DELIVERY SPEED, (THE PERCENTAGE OF RESIN IF AVAILABLE) AND ALL THE SPEEDS OF THE MOTORS. THE MEMORY CAN STORE 100 DIFERENT REFERENCES OF PRODUCTS WHICH CAN BE RECALLED AT ANY TIME, ADJUSTING AUTOMATICALLY ALL THE PAREMETERS OF THE LINE AS THEY WERE RECORDED.

CONTROL POR MEDIO DE UNA PANTALLA TÁCTIL, DESDE DONDE SE PUEDEN AJUSTAR EL PESO DE LA NAPA DE SALIDA, LA VELOCIDAD DE SALIDA, (EL PORCENTAJE DE RESINA SI ESTÁ DISPONIBLE) Y LAS VELOCIDADES DE TODOS LOS MOTORES. LA MEMORIA PUEDE ALMACENAR 100 REFERENCIAS DIFERENTES DE PRODUCTOS, LOS CUALES PUEDEN SER RELAMADOS EN CUALQUIER MOMENTO, AJUSTANDO AUTOMATICAMENTE TODOS LOS PARÁMETROS DE LA LINEA TAL Y COMO FUERON GRABADOS LA ÚLTIMA VEZ.

AIRLAY 'FELTECH' 2.500 mm WITH AUTOLEVELER FEEDER CNA

NAPADORA 'FELTECH' 2.500 mm CON CARGADOR AUTOREGULADOR CNA



RESIN FALLING ON THE MAT OF FIBRES

RESINA CAYENDO SOBRE LA MANTA DE FIBRAS





PRODUCTION LINE OF FIBRE SHEETS LINEAS DE FORMACIÓN DE NAPA

DELIVERY CONVEYOR BELT WITH CONTINUOUS WEIGHING
CONTROL

BANDA TRANSPORTADORA DE SALIDA CON PESADO EN
CONTINUO.

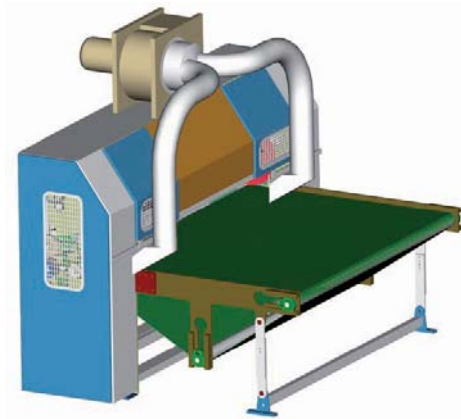


TRIM CUTTER MODEL DCN

CORTADORA DE ORILLOS MODELO DCN.

THE DCN CUTS MATS OF FIBRE UP TO 250 mm OF HEIGHT

LA DCN CORTA NAPAS DE FIBRAS DE HASTA 250 mm DE
ALTURA



PRODUCTION LINE OF FIBRE SHEETS LINEAS DE FORMACIÓN DE NAPA

DIFFERENT PRODUCTS MADE WITH THE MARGASA AIRLAY LINE.
PRODUCTOS FABRICADOS CON LA LINEA DE NAPADO MARGASA



THERMOBONDED FELT WITH
LOW MELT FIBRE (PP) FOR THE
MATTRESS INDUSTRY

FIELTRO TERMOFIJADO CON
FIBRA TERMOFUSIBLE (PP)
PARA LA INDUSTRIA
COLCHONERA



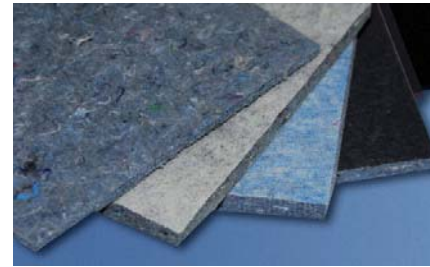
FLAME RETARDANT FELTS AND
ISOLATION FELTS FOR THE
BUILDING CONSTRUCTION

FIELTROS IGNÍFUGOS Y AISLANTES
PARA LA CONSTRUCCIÓN



RESINATED FELT (CURED AND
SEMICURED) FOR THE CAR AND
BUILDING CONSTRUCTION.

FIELTRO RESINADO (CURADO Y
SEMICURADO) PARA LA
INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL Y DE
LA CONSTRUCCIÓN



NEEDLE PUNCHED FELTS WITH VEGETAL FIBRES
(JUTE, FLAX, HEM, ETC) AND LOW MELT FIBRE
(PP OR BICO PES) FOR THE CAR INDUSTRY AND
GEOTEXTILES

FIELTRO PUNZONADO DE FIBRAS VEGETALES
(YUTE, LINO, CÁÑAMO, ETC) Y FIBRAS
TERMOFUSIBLES (PP O PES BICO) PARA LA
INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL Y GEOTEXTILES

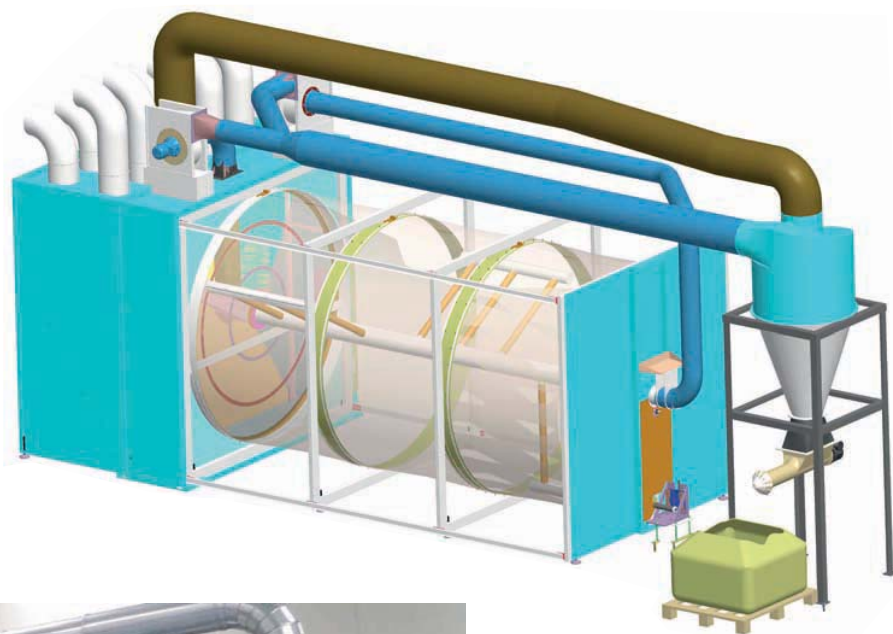


ROTARY FILTER

IN ORDER TO FILTER THE TECHNOLOGICAL AIR WE CAN PROVIDE OUR ROTARY FILTERS **FR** WITH A CAPACITY UP TO 125.000 CUBIC METRES OF AIR PER HOUR. THESE FILTERS CAN BE ENDOWED WITH PREFILTER CAMERA OR NOT. THIS PREFILTER IS MADE BY A ROTARY FINE MESH SCREEN, AND IT IS SPECIALLY SUITABLE FOR VERY CONTAMINATED AIR WITH BIG PARTICLES. BY THIS WAY WE CAN TAKE THE MAXIMUM PROFIT OF THE FILTER IN ORDER TO SUCT UP THE MICRODUST APPROPRIATELY.

FILTRO ROTATIVO

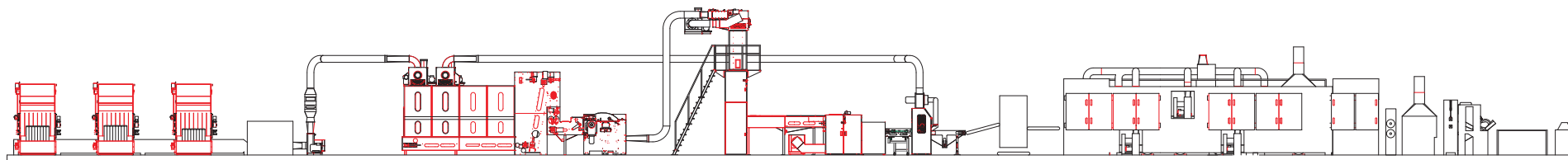
ESTAS LÍNEAS REQUIEREN DE INSTALACIONES AUXILIARES INCLUYENDO LAS CENTRALES DE FILTRACIÓN Y COMPACTACIÓN DE LOS RESIDUOS. PARA LAS CENTRALES DE FILTRACIÓN PROPONEMOS VARIOS TIPOS DE ALTERNATIVAS COMO LOS FILTROS ROTATIVOS **FR** CON CAPACIDADES DE FILTRACIÓN DE HASTA 125.000 METROS CÚBICOS/HORA DE AIRE. ESTOS FILTROS PUEDEN SER SUMINISTRADOS CON PREFILTRO O SIN ÉL. EL PREFILTRO FORMADO POR UNA PANTALLA ROTATORIA DE FINA MALLA ES ESPECIALMENTE ADECUADO CUANDO SE TRABAJA CON AIRES ESPECIALMENTE IMPUROS. DE ESTA MANERA PODEMOS APROVECHAR LAS CARACTERÍSTICAS DEL FILTRO PARA LA ABSORCIÓN DEL MICROPOLVO.



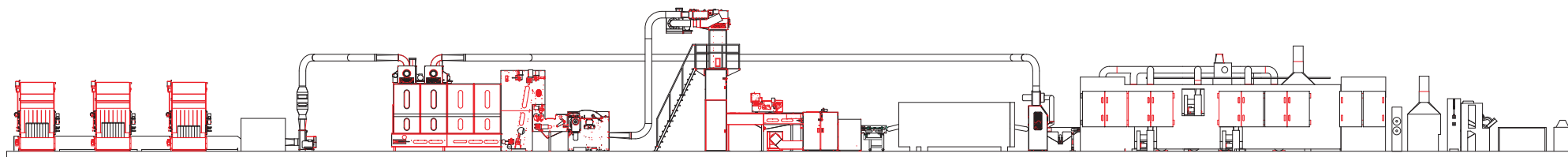
ROTARY FILTER FR-60
FILTRO ROTATIVO FR-60

NON WOVEN LINES TO WORK WITH ANY KIND OF FIBRES: NATURAL, SYNTHETIC AND RECYCLED

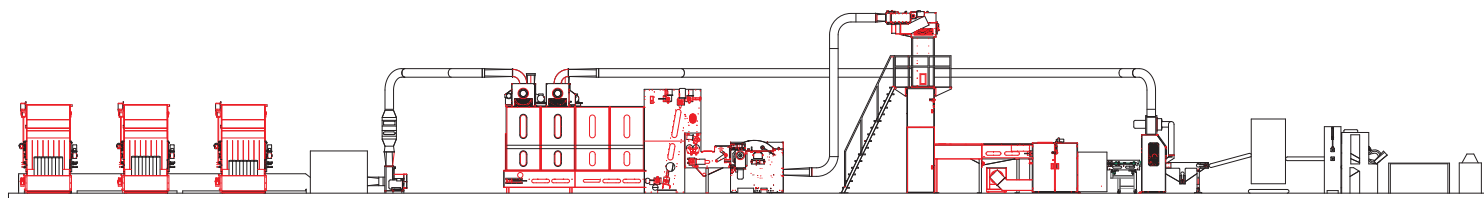
LÍNEAS DE NO TEJIDOS PARA TRABAJAR CON CUALQUIER TIPO DE FIBRAS; NATURALES, SINTÉTICAS Y RECICLADAS



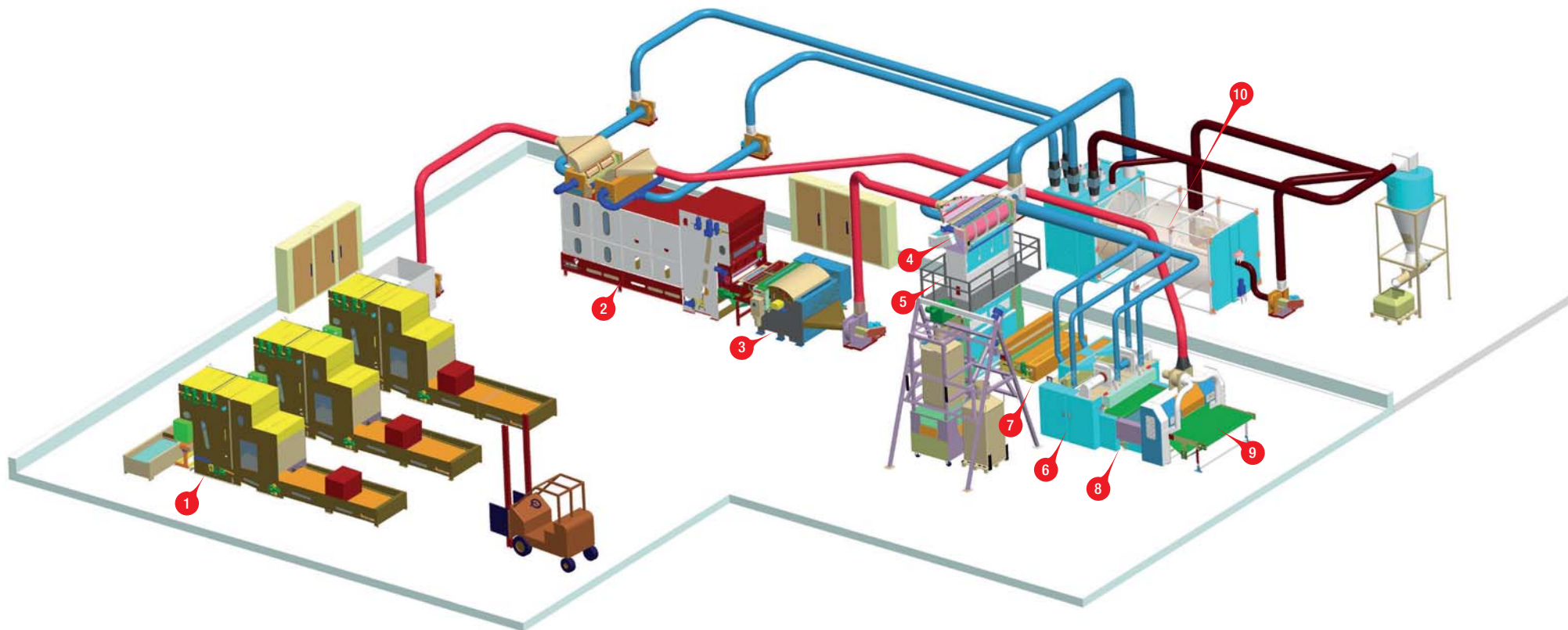
AIRLAY FELTECH LINE IN COMBINATION WITH A MECHANICAL BONDING WITH NEEDLE PUNCHING OR/AND A CHEMICAL BONDING WITH A THERMOBONDING OVEN, WHEN LOW MELT FIBRES ARE BLENDED TO PRODUCE THERMOPLASTIC FELTS.
NAPADORA NEUMÁTICA FELTECH EN COMBINACIÓN CON UN SISTEMA MECÁNICO DE LIGADO DE FIBRAS CON PUNZONADORA O/Y UN SISTEMA QUÍMICO DE LIGADO CON HORNO DE TERMOFIJADO (CUANDO SE MEZCLAN FIBRAS TERMOFUSIBLES)



AIRLAY FELTECH LINE IN COMBINATION WITH A RESIN APPLICATOR TO PRODUCE CURED AND SEMI-CURED RESINATED FELTS AS WELL AS THERMOPLASTIC FELTS, WITH A STEAM OVEN AND A THERMOBONDING OVEN.
NAPADORA NEUMÁTICA FELTECH EN COMBINACIÓN CON UN APLICADOR DE RESINAS PARA PRODUCIR FIELTROS RESINADOS CURADOS Y SEMI-CURADOS, ASÍ COMO FIELTROS TERMOPLÁSTICOS, MEDIANTE VAPORIZADOR Y HORNO DE TERMOFIJADO.



AIRLAY FELTECH LINE IN COMBINATION WITH A MECHANICAL BONDING WITH NEEDLE PUNCHING.
NAPADORA NEUMÁTICA FELTECH EN COMBINACIÓN CON UN SISTEMA MECÁNICO DE LIGADO DE FIBRAS CON PUNZONADORA.



- | | |
|---|--|
| 1 - Blending line with weighers
Línea de mezclas con pesadoras | 6 - Airlay Feltech
Napadora Feltech |
| 2 - Hopper Feeder ABC
Cargador-silo ABC | 7 - Resin feeder
Dosificadora de Resina |
| 3 - Fine Opener MCM
Abridora fina MCM | 8 - Weighing conveyor
Transportadora con pesado |
| 4 - Dynamic Condenser COP
Condensador dinámico COP | 9 - Trim cutter DCN
Cortadora de orillos DCN |
| 5 - Autoleveller Feeder CNA
Cargador Autoregulator CNA | 10 - Rotary Filter FR
Filtro rotativo FR |

Fibre line
Circuito de fibra

Technological air line
Circuito de aire tecnológico

Waste line
Circuito de desperdicios