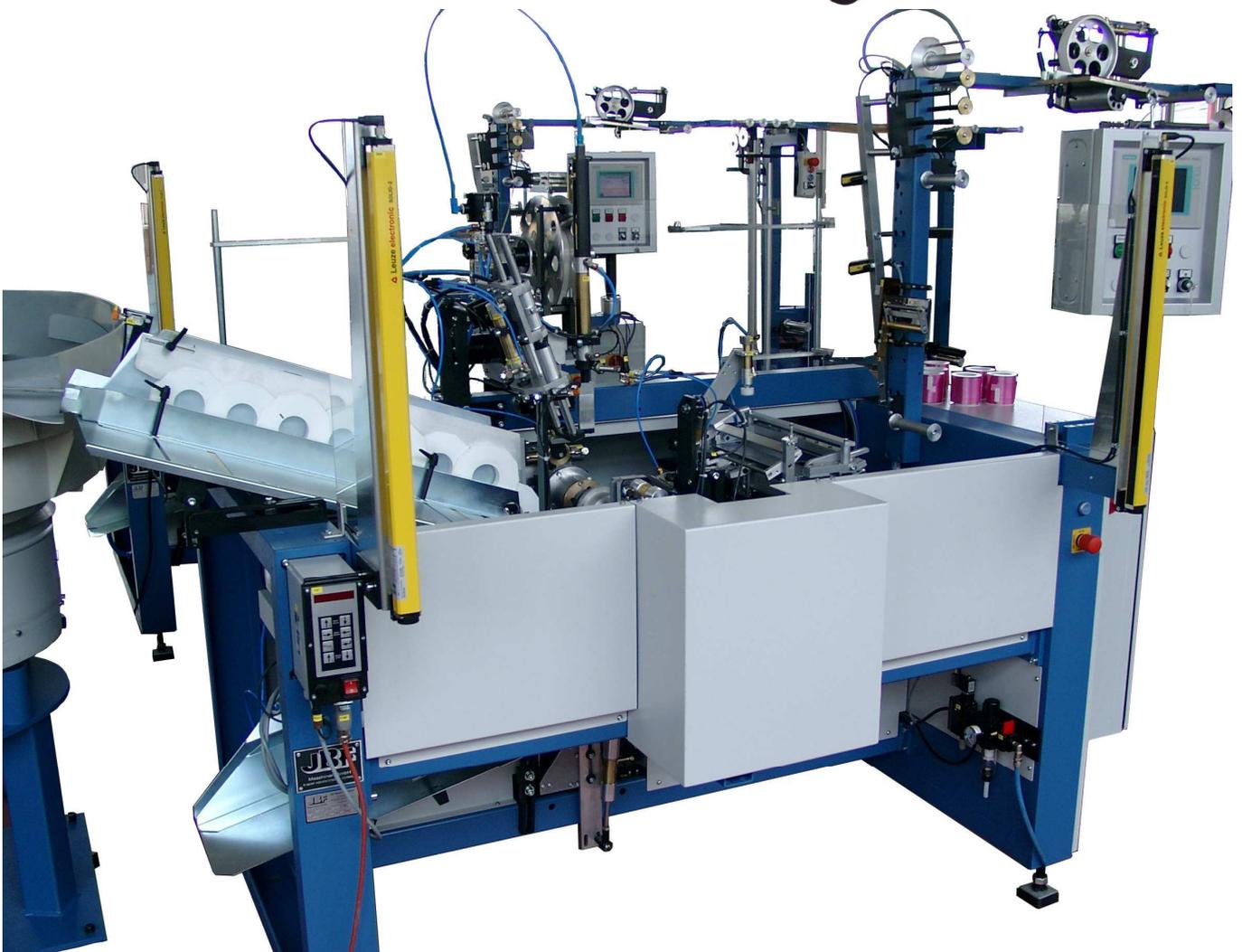


JBF

Maschinen GmbH

Bandspulmaschine und Bandrollmaschine BS1

INTELLIGENT
RIBBON PROCESSING



Bandspulmaschine und Bandrollmaschine BS 1 und BSH

Universell einsetzbare vollautomatische Maschine BS 1 zum Spulen und Aufeinanderrollen von Textil- oder Kunststoffbändern auf Papp- und Kunststoffhülsen sowie auf Hülsen mit und ohne Seitenscheiben.

Maschine ausgerüstet mit:

- Spanneinrichtung für Hülsen mit oder ohne Seitenscheiben.
- Bandverlegeeinrichtung über Schrittmotor für die schnelle Eingabe und Änderung der Verlegeparameter am Bedientableau.
- Zykluszähler.
- Lauflängenzähler als Meterzähler mit einstellbarer Genauigkeit.
- Bandfehler - Sucheinrichtung (defekt sensing) mit Maschinenstop oder separatem Spulenauswurf.
- verstellbare Bandführer für unterschiedliche Bandbreiten.

Zusatzeinrichtungen BS 1:

- Automatische Zuführung der Hülsen durch einen Vibrationsortierförderer.
- Geschwindigkeitsregelung des Wickeldornes bei zunehmenden Spulendurchmesser für eine konstante Bandgeschwindigkeit und Bandspannung über den gesamten Wickelvorgang.
- Bandendefixierung wahlweise mit Etikett oder durch Klammerapparat.
- Folienbänderolierung der gewickelten Spule auf dem Wickeldorn. Folie wahlweise schmaler, breiter oder gleich der Verlegebreite.
- Spulengatter für spannungsfreie Materialzuführung wahlweise von einer Spule, einer Trägerrolle oder durch Abzug aus einer Tonne (Kombinationen dieser Alternativen in einen Spulengatter sind möglich).
- Bandendesensor mit Maschinenstop und Klemmung des Bandes im Spulengatter zum leichten Anknüpfen der neuen Vorlagespule.
- Spulengatter mit Reserveanknüpfung.
- Spulengatter mit horizontalem Ablaufteller für auf sich selbst gerollte Vorlagespulen.
- automatischer Verbund zu vollautomatischen JBF Verpackungsmaschinen und Etikettiermaschinen.

Produktionsdaten BS 1:

abhängig vom Spulendurchmesser: bei 70 mm Durchmesser

mit 5 Meter Bandlänge:	ca. 7 Spulen/Minute
mit 25 Meter Bandlänge:	ca. 5 Spulen/Minute
mit 50 Meter Bandlänge:	ca. 4 Spulen/Minute

Technische Daten BS 1:

Wickelstellen:	1
Bandbreiten:	3 – 120 mm
Durchmesser des Fertigprodukts:	max. 250 mm
Verlegebreite:	max. 230 mm
Drehzahl Wickelkopf:	max. ca. 2000 1/min
Bandgeschwindigkeit:	max. 400 m/min
Wickellänge:	stufenlos einstellbar
Materialvorlage:	zylindrische Spulen max. 500 mm \varnothing , 500 mm lang oder Abzug aus einer Tonne
Anschlusswert:	ca. 2 kW mit Spulengatter je nach Ausführung 230V, 1 Phase
Luftverbrauch:	max. 1,5 m ³ /h
Luftdruck:	6,0 bar
Maschinengewicht:	ca. 600 kg
Flächenbedarf:	Maschine: ca. 1300 x 1200 mm Spulengatter: ca. 1500 x 1000 mm je nach Ausführung



BS 1

Universell einsetzbare halbautomatische Maschine BSH zum Spulen und Aufeinanderrollen von Textil- oder Kunststoffbändern auf Papp- und Kunststoffhülsen sowie auf Hülsen mit und ohne Seitenscheiben.

Zusatzeinrichtungen BSH:

- Geschwindigkeitsregelung des Wickeldornes für konstante Bandgeschwindigkeit und Bandspannung über den gesamten Wickeldurchmesser.
- Bewegung des Bandführers vom Zentrum der Spule bei steigendem Spulendurchmesser für beste Bandverlegung über den gesamten Wickeldurchmesser.
- Funktion Bandführer heben für beste Bandverlegung bei zunehmenden Spulendurchmesser.
- Maschine mit pneumatisch spannendem Gegendorn zur Spannung von Spulen mit Seitenscheiben und als Gegenlager bei schweren Spulen.
- automatische Spulenabnahme der gewickelten Spulen vom Wickeldorn, mit Ablage in einem Spulenmagazin, notwendig bei hohem Gewicht der gewickelten Spulen.

Technische Daten BSH:

Wickelstellen:	1	
Bandbreiten:	3 – 120 mm	
Durchmesser des Fertigprodukts:	260 mm	max. 400 mm
Verlegebreite:	300 mm	max. 400 mm
	Verlegung über Schrittmotor Elektronische Steuerung mit Bedientableau für die Einstellung der Lauflänge, Verlegebreite, Verlegegeschwindigkeit pro Umdrehung, etc.	
Drehzahl Wickelkopf:	max. ca. 2000 1/min	
Bandgeschwindigkeit:	max. 400 m/min	
Wickellänge:	stufenlos einstellbar über Meterzähler	
Materialvorlage:	zylindrische Spulen max. 500 mm \varnothing , 500 mm lang oder Abzug aus einer Tonne	
Anschlusswert:	ca. 3 kW mit Spulengatter je nach Ausführung 230V, 1 Phase	
Luftverbrauch:	max. 0,5 m ³ /h	
Luftdruck:	6,0 bar	
Maschinengewicht:	ca. 600 kg	
Flächenbedarf:	Maschine: ca. 1300 x 1200 – 1700 mm, je nach Hülsenabmessungen und Maschinenausführung Spulengatter: ca. 1500 x 1000 mm je nach Ausführung	

Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

JBF Maschinen GmbH

Flurstrasse 8 - D-88367 Hohentengen - Tel. (0 75 72) 76 41 - 0 - Fax (0 75 72) 76 41 – 30
Internet: www.jbf-maschinen.de / E-mail: info@jbf-maschinen.de