

# JBF

Maschinen GmbH

## Präzisions-Spulmaschine **Multi Head Winder MHW** mit elektronischer Verlegung

INTELLIGENT  
YARN PROCESSING



SOLUTIONS



Abbildungen zeigen optionale Ausrüstungen

# Präzisions-Spulmaschine MHW mit elektronischer Verlegung

## Besonderheiten:

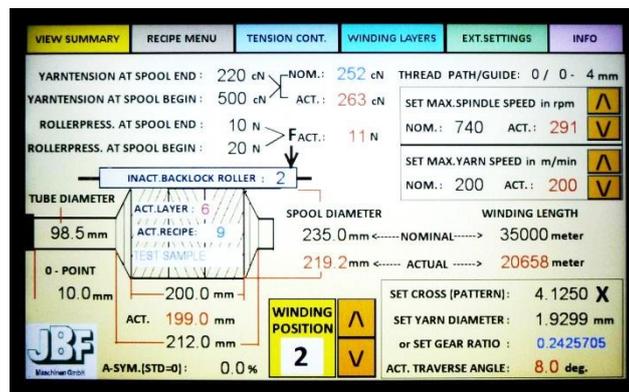
- Spulprogramm individuell je Spulstelle einstellbar
- Rein elektronische Fadenverlegung / variable Verlegebreite
- Durchmesser abhängig gesteuerte Verlegung
- Eingabe der Anzahl Kreuzungen und der Fadendicke zur automatischen Errechnung des entsprechenden Getriebefaktors unabhängig vom Verlegehub. Parameter während des Spulvorgangs veränderbar
- Einstellbare Spulparameter, max. 6 Lagen über Wickellänge:
  - Garndicke und die Anzahl Kreuzungen ( $1X-1/16X$ ) oder Getriebeverhältnis
  - Anzahl Kreuzungen über die Verlegebreite, mit Einhaltung der Fadendicke bei Änderung des Verlegehubs, somit Erhalt des Kreuzungsbildes durch automatisch korrigiertes Getriebeverhältnis
- Parallel-Wicklung möglich
- Wechselbarer Spulendorn für zylindrische oder konische Spulen
- Spulendorn mit pneumatisch gespannten Hülsen, hülsenloser Betrieb möglich
- Rücklaufsperre der Verlegeschwinge pneumatisch gesteuert
- Lieferwerk mit einstellbarer Fadenspannung
- Einstellbare Fadenspannung, z.B. lineare Änderung von Spulstart bis Spulende
- Optional: aktive Abrolleinrichtung für Vorlagespulen nach Kundenanforderung
- Optional: selbsteinfädelnde Fadenführer
- Absaugeinrichtung



Abbildung mit optionalen Ausrüstungen

## Bedieneinheit / Anzeigeeinheit:

- 10 " Farb-Touch-Screen
- Einfache Eingabe aller Spulparameter inkl. Spulenanpressdruck
- Fehlermeldungen in Klartext
- Rezeptspeicher für Spulprogramme incl.:
  - max. Dornzahl / max. Fadengeschwindigkeit
  - Anzahl Kreuzungen und Fadendicke bzw. Kreuzungsverhältnis
  - Änderung Verlegebreite in Abhängigkeit vom Spulendurchmesser oder Anzahl der Dornumdrehungen, vorwählbar
  - Einstellung des Lieferwerks in Abhängigkeit vom Spulendurchmesser, somit indirekte Anpassung der Fadenspannung
  - Änderung des Anpressdrucks in Abhängigkeit vom Spulendurchmesser über den gesamten Spulvorgang vorwählbar
  - Maschinenstopp nach Erreichen der eingestellten Lauflänge oder des eingestellten Spulendurchmessers
- Rezeptspeicher auf USB-Stick



## Technische Daten: (Technische Änderungen vorbehalten)

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Anzahl Spulköpfe je Spuleinheit:    | 1 - 3, Teilung 600 mm   |
| Erreichbare Spulgeschwindigkeit:    | max. 1000 m/min, abhängig von Kreuzung, Garndurchmesser und –qualität, konstant über den gesamten Wickelvorgang einstellbar |
| Spindeldrehzahl:                    | von 50 bis 2500 U/min   |
| Verlegebreite:                      | 10 mm - max. 340 mm (13,5")<br>optional: 420 mm (16,5")   |
| Garndurchmesser:                    | max. ca. 10 mm, abhängig vom Material   |
| Spulendurchmesser:                  | max. 350 mm (14")<br>optional: 410 mm (16")   |
| Spuldorn:                           | wechselbar, für zylindrische oder konische Spulen   |
| Spuldorn-Durchmesser:               | ab 10 mm  |
| Max. Spulengewicht:                 | 30 kg   |
| Spindelantrieb Umrichter gesteuert: | 1,1 kW, einzeln je Spulstelle   |
| Vorlagenmaße bei Überkopfabzug:     | Höhe max. 500 mm, Flanschdurchmesser max. 250 mm  |

## JBF Maschinen GmbH

Flurstrasse 8 - D-88367 Hohentengen / Deutschland  
 Tel. +49 (0)7572 / 7641-0 - Fax +49 (0)7572 / 7641-30  
 E-mail: info@jbf-maschinen.de

[www.jbf-maschinen.de](http://www.jbf-maschinen.de)