

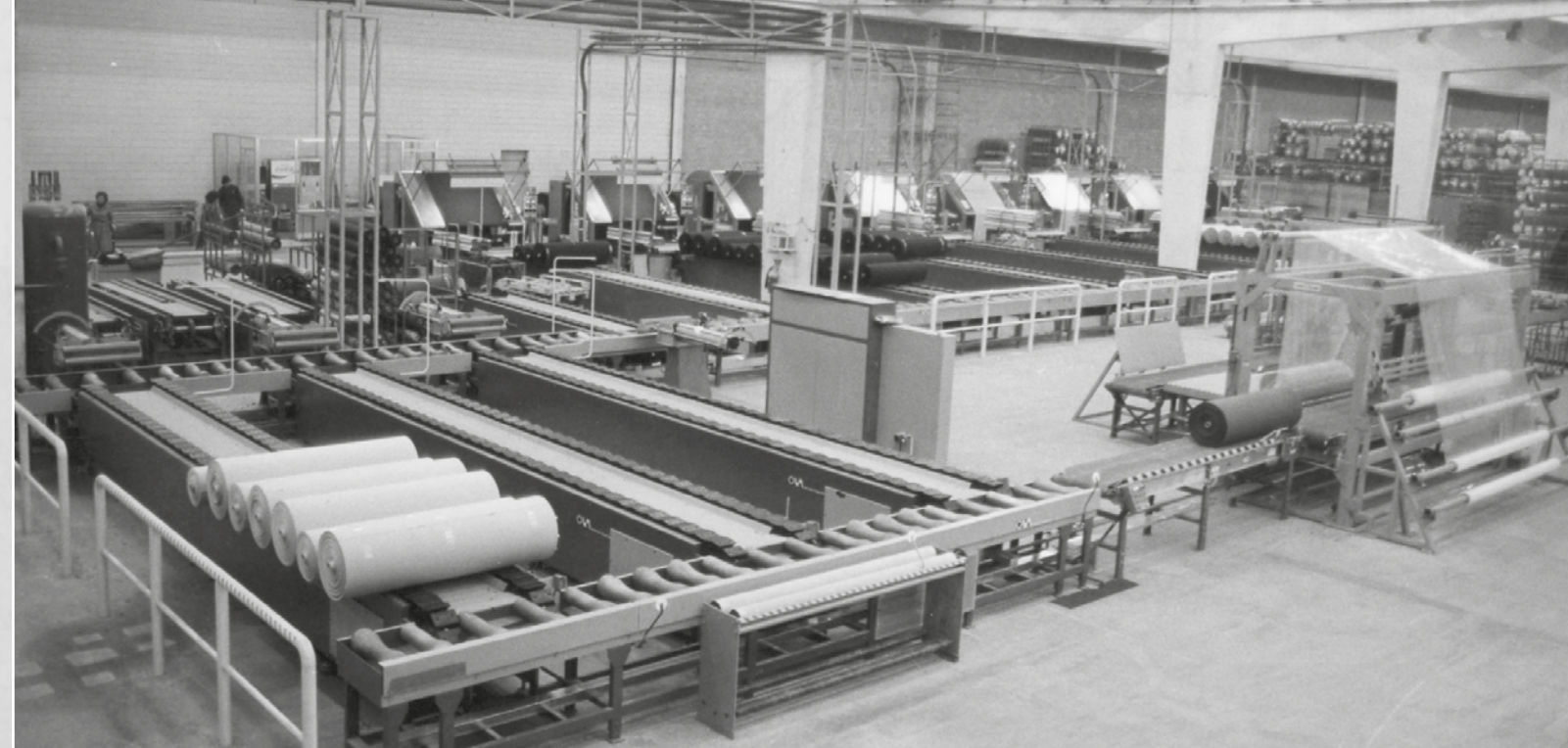
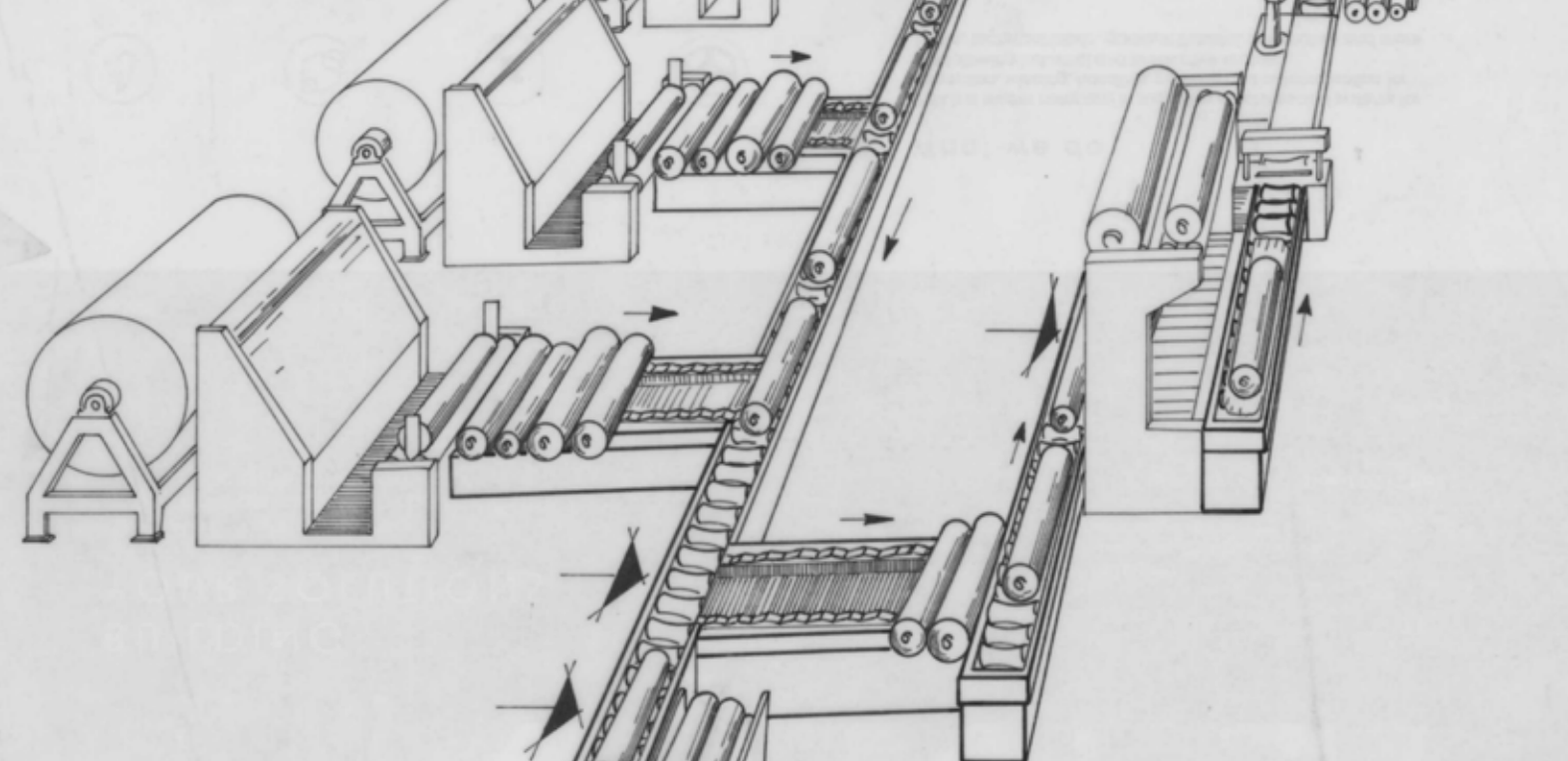


PLM Impianti



BUILDING YOUR SOLUTIONS

 100% made in Italy

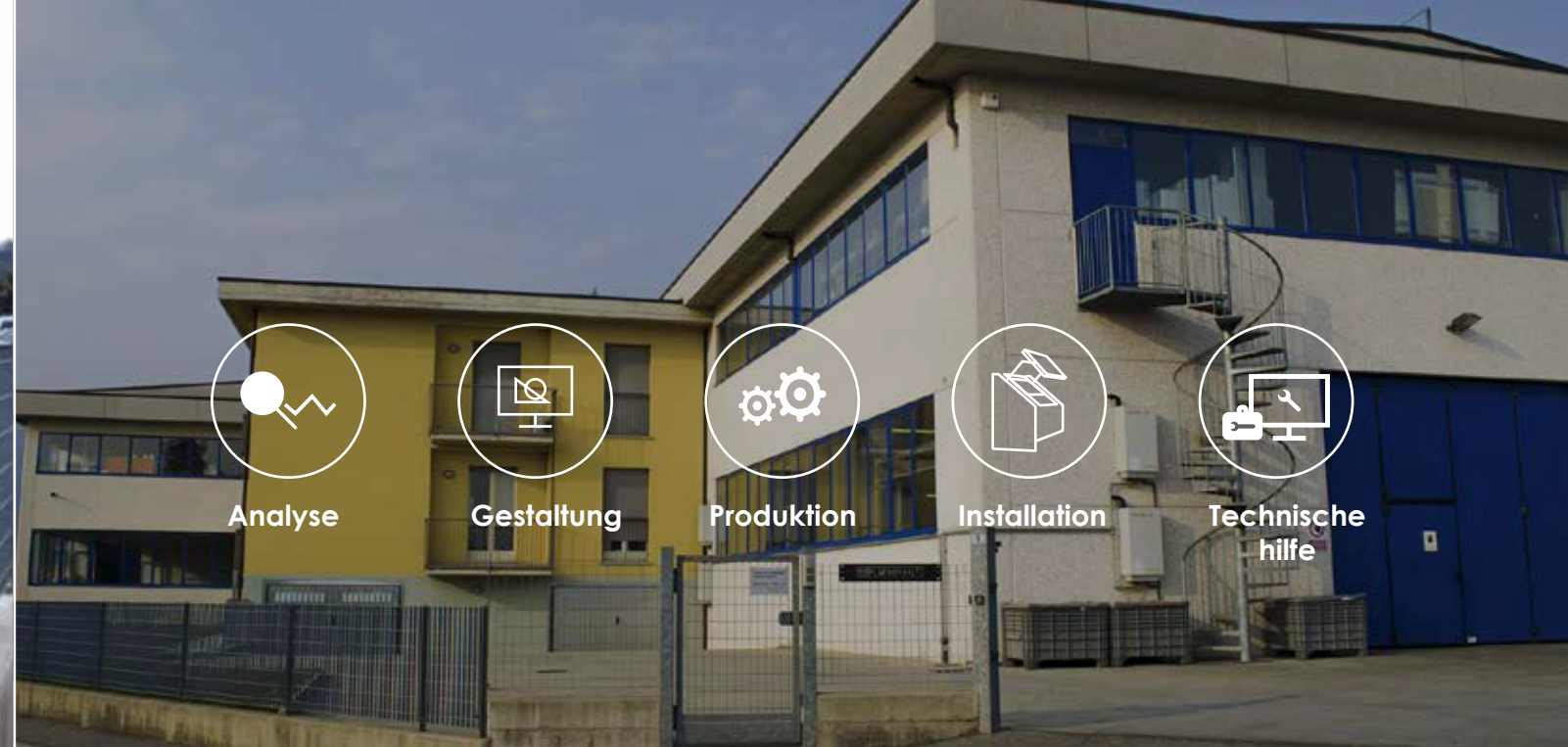


Das Unternehmen

PLM Impianti's erste Erfahrungen stammen aus den frühen 60er Jahren, von der Provinz Bergamo in Norditalien. Der Ehrgeiz und die Leidenschaft, die wir in unsere Arbeit stecken, haben es uns ermöglicht, uns von einem Familienbetrieb zu einem führenden Unternehmen in der Herstellung von Textilmaschinen und Automatisierung zu entwickeln, ohne auf die Qualität und die Kundenbetreuung zu verzichten, die uns schon immer ausgezeichnet haben. Wir legen Wert auf Kundennähe, Innovation und Nachhaltigkeit und entwickeln maßgeschneiderte Lösungen, die auch den speziellsten und komplexesten Anforderungen gerecht werden, sowie langfristige Lösungen, die die fortschrittlichsten Technologien der Industrie 4.0 nutzen. Heute exportiert PLM Impianti mehr als 90 % seiner "Made in Italy"-Produktion weltweit.

Auftrag

Wir realisieren Lösungen zur Optimierung der Produktion unserer Kunden in Bezug auf Qualität und Nutzung und tragen gleichzeitig zur Reduzierung der Umweltauswirkungen der Textilindustrie bei. PLM Impianti möchte aufzeigen, wie der Textilmaschinensektor zur Entwicklung einer globalen Nachhaltigkeit und Zirkularität entlang der Wertschöpfungskette der betroffenen Sektoren beitragen kann, und zwar durch innovative Lösungen, die die Qualität beeinflussen, die Entscheidungen bei der Stoffverarbeitung rationalisieren und die Auswirkungen der Produktionsprozesse reduzieren.



Produktionseinheit

PLM Impianti produziert zu 100% in Italien, was die Qualität der Produkte garantiert und dem Unternehmen die volle Kontrolle über den gesamten Herstellungsprozess ermöglicht.

Am Hauptsitz in Almè (BG) gibt es fünf Produktionseinheiten, in denen der Kunde den gesamten Herstellungsprozess vom Entwurf bis zur Endkontrolle aus nächster Nähe mit verfolgen kann.



Abteilung für industrielle Automatisierung



Softwarehaus



EINHEIT 1
Hauptsitz



EINHEIT 2
Software & Elektronikentwicklung



EINHEIT 3
Montage & Test

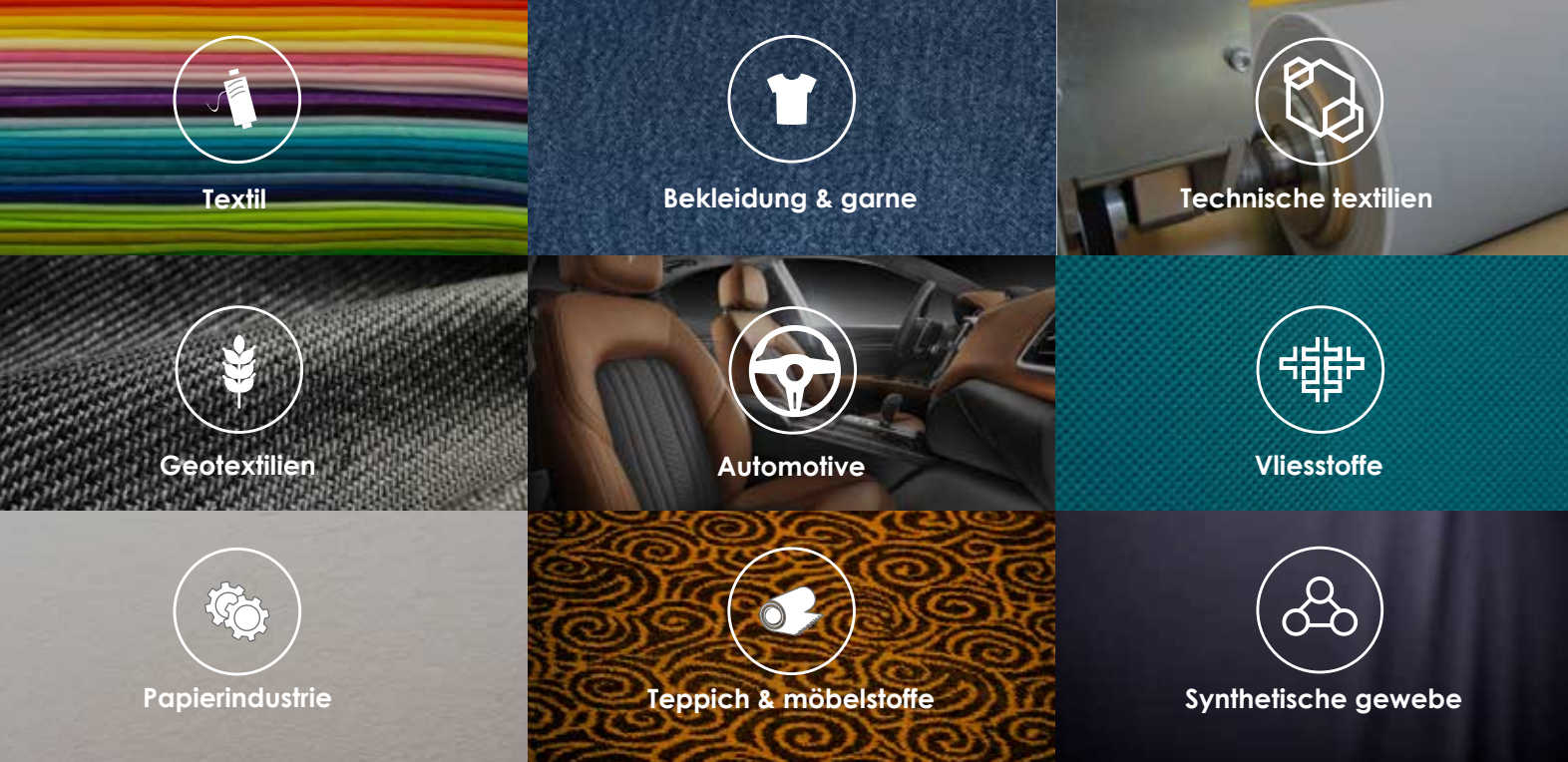


EINHEIT 4
Vormontage & Lager



EINHEIT 5
Spezielle Arbeiten





Anwendungen

Dank der langjährigen Erfahrung bietet PLM Impianti individuelle Lösungen für die folgenden Industrie- und Produktionsbereiche und für die spezifische Struktur von Geweben an.

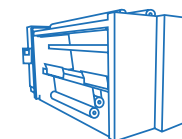
Produkte

Maschinen und Automatisierungslösungen für **Inspektion, Schneiden, Verpackung, Handhabung** und **Palettierung**. Unsere Systeme sind darauf ausgelegt, die Bearbeitungszeit, Kosten und den Abfall zu reduzieren, von der Qualitätskontrolle bis hin zur finalen Verpackung der Waren, je nach Kundenwunsch.

ROTRON



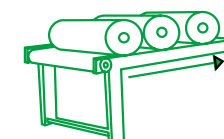
DYNAPAK



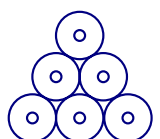
PARSEC



TEXTRA



TRAXELL





QUALTÄTSKONTROLLE



VERPACKUNG



INFORMATIKSYSTEM



ROLLEN TRANSPORT



PALETTISIERUNG



Inspektionsmaschinen für die Qualitätskontrolle von Geweben, das Aufwickeln und den automatischen Zuschnitt



Automatische Verpackungsmaschinen für Rollen, aller Art von Gewebe, die mit einem automatischen Wechsel der Breite der Verpackungsfolie ausgestattet sind, das biologisch abbaubar, kompostierbarer/ recycelter Folie oder Papier bestehen kann.



Software für die Verwaltung der Qualitätskontrolle, Rollensortierung, Etikettenherstellung und Optimierung des Materialzuschnitts.



Modulare automatisierte Systeme für die Verarbeitung und das Sammeln von Rollen. **TEXTRA**-Systeme garantieren eine kontinuierliche Versorgung des Workflows, kombiniert mit einer intelligenten Raumorganisation.



Robotersysteme für die automatische Palettierung in verschiedenen Konfigurationen, je nach den zu sortierenden Artikeln und den spezifischen Anforderungen in Bezug auf Lagerung und Versand.



ROTARON Inspektion, Messen, Wickeln und Schneiden

ZIEL

Fehler im zugeführten Gewebe werden erfasst, das Gewebe wird gewickelt und auf die gewünschten Meter geschnitten, wobei die Struktur des Gewebes und die Aufmachung der fertigen Rolle berücksichtigt werden.

LÖSUNGEN

Die Inspektionsmaschinen **ROTARON** sind für die Inspektion von Stoffen und die Mengenoptimierung von Geweben erster Qualität konzipiert. Dank unseres Inspektionssystems, der genauen Messung, des präzisen Aufwickelns und der Durchführung des Zuschneidens ist es möglich, das eingehende Material besser zu verwalten, eine erstklassige Stoffqualität zu erhalten und den Abfall zu minimieren. Eine effiziente und nachhaltige Lösung, sowohl für steifes als auch für elastische Gewebe.

INSPEKTION

Manuell oder automatisch, mit dem Ziel einer vollständigen und präzisen Erfassung des zu bearbeitenden Stoffes.

TEILUNG

Manuelles oder automatisches Schneiden, je nach den vom Kunden geforderten Vorgaben oder den bei der Inspektion gewonnenen Informationen.

WICKLUNG

Abwickel- und Aufwickelvorrichtungen ohne Spannung, um die Herstellung von Rollen mit dem richtigen Maß zu gewährleisten.







ROTRON Non-Stop Linien



Technische Lösungen, die es dem Modell **ROTRON** ermöglichen, mit anderen Verarbeitungsmaschinen zusammenzuarbeiten. Die verfügbaren technischen Lösungen unterscheiden sich je nach der zu behandelnden Ware, um die Kontinuität der Prozesse zu gewährleisten und die Effizienz zu steigern.





DYNAPAK Verpackungsmaschine

ZIEL

Präzises Verpacken der Rolle mit Polyethylenfolie, ohne dass Plastikabfall entsteht.

LÖSUNG

Die **DYNAPAK**-Maschinen zeichnen sich durch eine intelligente, sorgfältige und umweltfreundliche Verpackungsmethode aus. Sie sind mit einem patentierten System für die automatische Änderung der Breite der Polyethylenfolie ausgestattet: Dies ermöglicht es, nur die erforderliche Menge an Material zu verwenden und Abfall zu vermeiden.







 DYNAPAK 5552 VERPACKUNGSMASCHINE FÜR ROLLEN MIT GROSSER VARIATION DER WARENBREITE



Der Marktbedarf erfordert flexible Verpackungsmöglichkeiten mit einem großen Spielraum für die Größe des zu verpackenden Produkts. Es besteht die Möglichkeit, unterschiedliche Verpackungsarten, wie Polyethylen oder Papier, zu verwenden. Das Verpackungssystem **DYNAPAK 5552** ermöglicht die Verarbeitung von Rollen mit einer Breite von 300 mm bis 6000 mm und Durchmessern von 80 mm bis 600 mm mit derselben Maschine.





 **DYNAPAK 400DF** VERPACKUNGSMASCHINE FÜR GEFALTETES GEWEBE





SEITLICHER ROLLENKOPFVERSCHLUSS





PARSEC Informatik system

ZIEL

Aufzeichnung der Daten des Inspektionsprozesses, Optimierung, Verpackung und Handhabung der Rollen.

LÖSUNG

Die **PARSEC**-Software zeichnet online den Wert der Breite und Länge des Gewebes, die Position der identifizierten Fehler und das Gewicht der fertigen Rolle auf und weist der kontrollierten Rolle eine Qualitätsskala zu, die dem Handelsstandard des Produkts entspricht. Überwachung und Datenerfassung dienen der Rückverfolgbarkeit, während die Kenntnis der Fehler und ihrer Position eine bewusster und rationellere Nutzung des Gewebes ermöglicht, wodurch der Ertrag maximiert und der Abfall minimiert wird.





 **PARSEC** AUTOMATISCHE ETIKETTIERER





Systeme der Intralogistik

ZIEL

Automatische Handhabung der Produkte, Optimierung des Produktionsflusses, der Fertigungszeiten und des Platzbedarfs im Unternehmen.

LÖSUNG

PLM Impianti war eines der ersten Unternehmen, das Handhabungssysteme für Stoffrollen herstellte, und ist damit führend in der Handhabungstechnik für Prüf-, Schneide- und Verpackungsanlagen. Die **TEXTRA**-Systeme sind modulare Systeme, die eine rationelle und effiziente Verbindung zwischen den verschiedenen Phasen ermöglichen, den Produktionsfluss und den dem Kunden zur Verfügung stehenden Raum optimieren, die Zeit verkürzen und die Arbeit des Bedienpersonals erleichtern.



IG5 Schräge Plattform



IG18 Schräg gestellte Box für sanftes einlegen



IG80/90
Metallboxen mit kontrolliertem Fall



EV80/90
Kippbare Plattform für Metallboxen



KB90
Schwenkbare vertikale Plattform



TRAXELL Robotersystem

ZIEL

Reduzieren Sie Transport- und Lagerkosten und erleichtern Sie die Handhabung.

LÖSUNG

TRAXELL Robotersysteme sind für die automatische Erstellung von versandfertigen Boxen oder Paletten konzipiert und in verschiedenen Modellen erhältlich, je nach den zu handhabenden Produkten, der gewünschten Konfiguration und der Anzahl der Positionen. Sie können auch an die Produktionslinie angeschlossen werden oder unabhängig von der Linie arbeiten.

TIPO PK50



Transportvorrichtung zum Entladen in Container



Entladevorrichtung für Pappkartons

TIPO PK101



Palettierte Rollen mit Pyramidenstruktur

TIPO PK102



Palettierte Rollen mit überlappenden Rollen

TIPO PK103



Palettierte Rollen mit gekreuzten Rollen



Optimierung des Schnittplans

Automatisches (mit Kameras) oder manuelles Mapping des Stoffes von Großpartie zu Großpartie und konsequente Optimierung des Schnittplans.

ZIEL

Optimierung der Produktionsmenge und der Qualität des Gewebes, das für seinen endgültigen Verwendungszweck vorbereitet wird.

PLM MASCHINEN



ROTRON-Inspektionsmaschine und
PARSEC-System zur Optimierung.

- Reduktion des Stoffabfalls und der zweiten Qualitätsmenge
- Senkung der Arbeitskosten: Reduzierung der benötigten Arbeitskräfte.
- Steigerung der Produktion erster Wahl



INSPEKTION

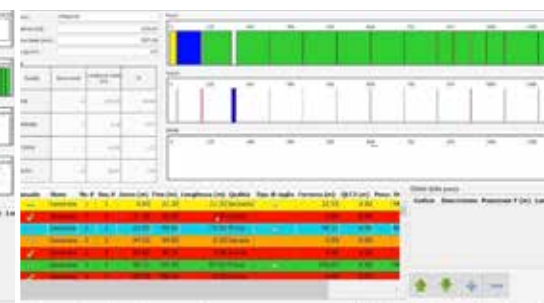
Manuelles oder automatisches "Kaule zu Kaule" Inspektion mit Fehlerprotokollerstellung

SCHNEIDEPLANOPTIMISIERUNG

Auf der Grundlage des Fehlerprotokolls und Kundenstandards

AUTOMATISCHE UND MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT ERZEUGUNG VON KLEINEN ROLLEN

Automatisierung der Prozesse Wickeln, Schneiden, Fehlerrückmeldung, Neustart des Wickelprozesses, Mustererstellung, Verpackung, Gewichtserfassung und Rollenetikettierung





Automatische Wickel- und Schneidemaschinen mit hoher Geschwindigkeit

ZIEL

Durchführung von Zuschnitten mit hoher Geschwindigkeit nach den von der **PARSEC**-Software vorgeschlagenen Zuschnittprotokoll während der Optimierungsphase der Fehler und der Qualität des Gewebes, basierend auf den Produktionsparamet



Verarbeitungsmaschine



Die Verarbeitungsmaschinen zeichnen sich durch Hochgeschwindigkeitsabwicklungs- & Aufwicklungsprozesse aus, von der großen Kaule zur kleinen Rolle, mit der Möglichkeit, präzise Schnitte auf programmierte Meter durchzuführen.

Dabei werden Vorgänge wie das Einlegen von Werbeblättern, Etikettieren, Verpacken und die optimierte Erstellung von Versandpartien durchgeführt.



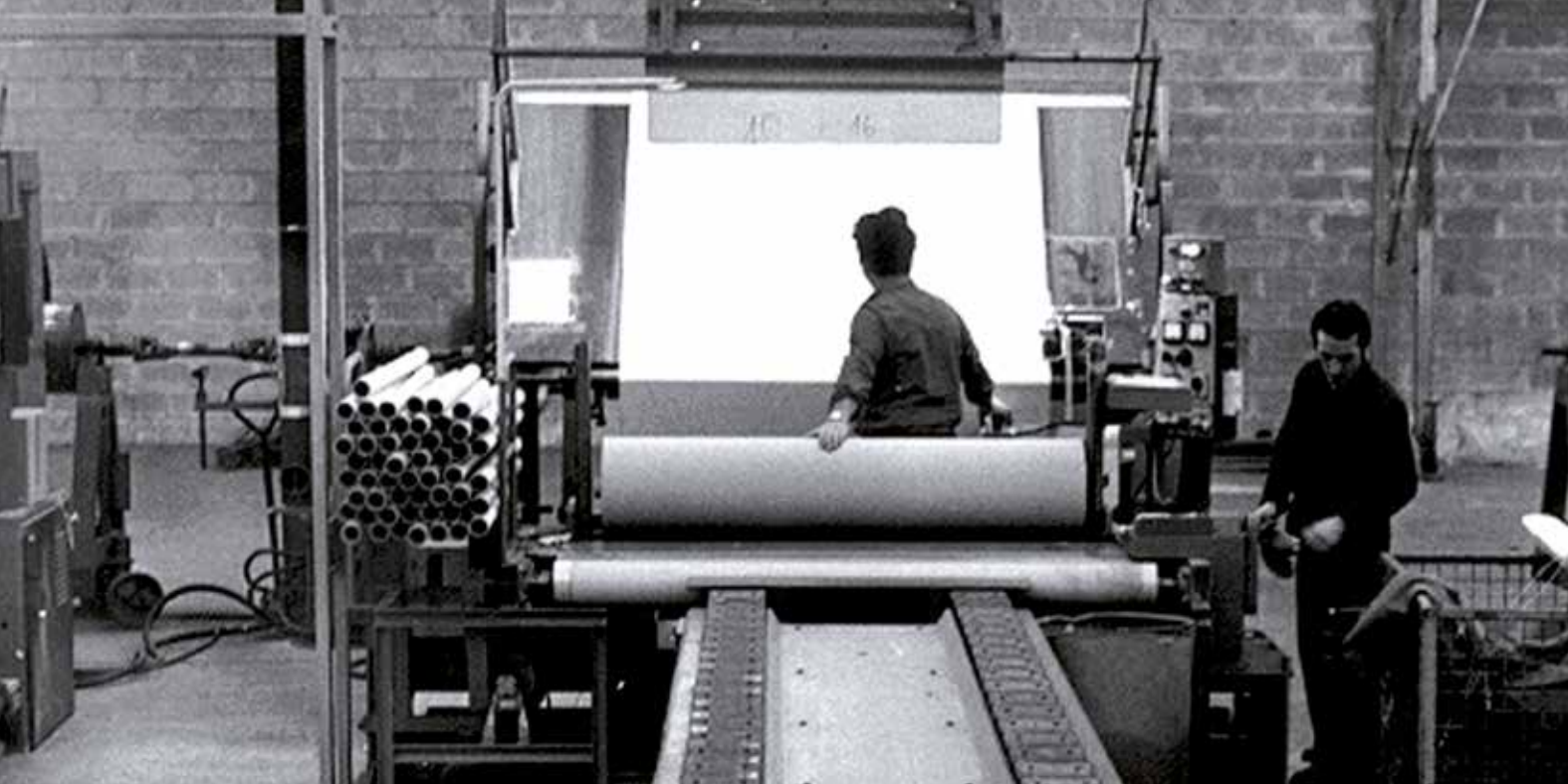


Großformat-Systeme



Dank der Kombination aller Systeme und der PLM Impianti-Technologie ist es möglich, eine Warenbreite bis zu 6000 mm abzuwickeln, Kanten schneiden, kontrollieren, Mittelteilung, zu etikettieren, verpacken und zu homogenen Chargen zusammenzuführen.





WE 
DENIM *Since 1962*



Die ersten Fußabdrücke, die PLM hinterlässt, sind blau, wie das Blau von Denim. Die Reise in die textile Welt von Eng. Ennio Ravasio, Gründer von PLM Impianti, beginnt in einer historischen Denim-Fabrik in der Gegend von Bergamo. In einer Zeit, in der Italien einen großen Aufschwung erlebt, hat Eng. Ennio Ravasio die Fähigkeit, das während seiner Berufserfahrung in der Textilindustrie erworbene Know-how, in etwas Neues umzuwandeln und es fortschritts- und technologiehungrigen Textilunternehmen zur Verfügung zu stellen.

Die gründliche Kenntnis des Prozesses und der Probleme, die sich bei der Herstellung von Denim ergeben, sowie die Leidenschaft für die Mechanik haben es PLM Impianti ermöglicht, in diesem Sektor sofort erfolgreich zu sein. Mit zunehmender Erfahrung und der Übernahme des Schnittplans haben sich die Möglichkeiten der PLM-Technologie für den Denim-Sektor weiterentwickelt. Dies hat dazu geführt, dass das Unternehmen auf allen Kontinenten Partner in der Welt des Denims hat.





Technische Gewebe und Automotive



Das technische Gewebe wird heute in den verschiedensten industriellen und nicht-industriellen Bereichen eingesetzt. Unsere Lösungen zum Prüfen, Schneiden, Trimmen und Umspulen eignen sich für die Verarbeitung aller Arten von technischen Geweben, wie Laminat, beschichtetes Gewebe, Automobil, Bildschirme, PVC, Papierindustrie, Vliesstoffe, Leder, Geotextilien, Aramid- und Hybridgewebe.

Was den Automobilsektor betrifft, so haben wir im Laufe der Jahre eine Reihe von maßgeschneiderten Lösungen entwickelt, um den hohen Produktionsstandards des Sektors gerecht zu werden, was dazu geführt hat, dass wir bei den renommiertesten Unternehmen des Sektors vertreten sind.



Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Braunschweig und Berlin



EG-Baumusterprüfbescheinigung EC type-examination certificate

Ausgestellt für: Issued to:	PLM Implant S.r.l. Via L. Galvani 1/3 24011 Alghero ITALIEN
Rechtsbehauptung: In accordance with:	Richtlinie 2004/22/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 31. März 2004 über Messgeräte (ABl. L 132 S. 1), umgesetzt durch die Vierte Verordnung zur Änderung der Eichordnung vom 9. Februar 2007 (BGBl. I S. 70). Directive 2004/22/EC of the European Parliament and of the Council of 31 March 2004 on measuring instruments (OJ L 132 p. 1), implemented by the Fourth Ordinance for amending the Weights and Measures Ordinance of 9 February 2007 (Federal Law Gazette I, p. 70).
Gerätetyp: Type of instrument:	ROTRON PFN170
Typkennzeichnung: Type designation:	DE-09-M1009-PTB004
Nr. der Bescheinigung: Certificate number:	29.07.2019
Gültig bis: Valid until:	10
Anzahl der Seiten: Number of pages:	PTB-S 45-4039197
Geschäftszeichen: Reference No.:	0102
Bearbeitende Stelle: Notified body:	Braunschweig, 30.07.2009
Ort, Ausstellungsdatum: Date of issue:	
Zertifizierer: Certifier:	Im Auftrag By order
Im Auftrag By order:	Im Auftrag By order
Inge Lohse	Holger Ziemann

Bemerkung:
EG-Baumusterprüfbescheinigungen ohne Unterschrift und Siegel haben keine Gültigkeit. Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur unverändert weitergegeben werden. Ausdrücke betreffen die Genehmigung der Physikalisch-Technische Bundesanstalt, Berlin.
EC type-examination certificates without signature and seal are not valid. The EC type-examination certificate may not be reproduced other than in full. Entries may be taken only with the permission of the Physikalisch-Technische Bundesanstalt.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt - Bundesallee 100 - D-38116 Braunschweig - Akkreditiert 2-12 - D-10007 Berlin

Unser Engagement für Nachhaltigkeit KPIs

SOZIAL



24%

Weibliche Mitarbeiterinnen



40%

Mitarbeiter unter 35 Jahren



96%

Lokal eingestelltes Personal

Km  **100%**

Produktion bei Km 0



VERWALTUNG



50%

Frauen in der Geschäftsleitung



Stabilität und wirtschaftliche Unabhängigkeit



15%

Investitionen in Innovation



PLM-Nachhaltigkeit: gemessen und zurückverfolgt



Nachhaltigkeit ist in den Werten von PLM Impianti verwurzelt. Als Unternehmen und als Privatpersonen sind wir der festen Überzeugung, dass jeder zum Schutz unserer Umwelt und ihrer Ressourcen beitragen kann und dass jede Geste einen Unterschied macht. Als Unternehmen können wir unsere Gewohnheiten ändern und ein bewussteres Umweltbewusstsein fördern.

Wir verpflichten uns, unsere Mitarbeiter und unsere Kunden stärker zu sensibilisieren, indem wir auf unsere internen Produktionsprozesse achten und dauerhafte, modulare Lösungen schaffen, die auf der Verringerung von Textilabfällen und allgemeinen Energieeinsparungen basieren.

UMWELTFREUNDLICH



Instandhaltung im Einklang mit den Einsparungszielen



80%

80 % der Produktionsabfälle werden intern und extern wiederverwendet oder recycelt



PLM-Produkte gehören zur Kategorie der "langlebigen Güter" und lassen sich problemlos instand halten.



PLM-Produkte können als gebraucht oder generalüberholt verkauft werden





PLM Impianti



 Via L. Galvani, 1/3
24011 Almé (BG) ITALY

 Tel. +39 035 527663

 info@plmimpianti.com

 PLM Impianti Srl

 **100% made in Italy**