

SPA 200 Eltra

**Vollautomatische Spulmaschine
Präzise Parallelverlegung für ein optimales Flechtergebnis.**



- 4 Spulstellen
- Min. Spulengröße: Ø 42 x 110 mm
- Max. Spulengröße: Ø 63 x 200 mm
- Stufenlose Drehzahlregelung:
1.600 – 4.100 UpM
- Steuerung und Einstellung der
Spulparameter über Siemens SPS
- Verlegung über Siemens Servomotor
mit Absolutwertgeber
- Stufenlos einstellbare Verlegeschritte
von 0,01 – 10,00 mm
- Farbe:
Stahlrahmen: RAL 7024 graphitgrau
Verkleidung: RAL 9001 cremeweiß

Herzog GmbH

Am Alexanderhaus 160 · D-26127 Oldenburg

T: +49 (0) 4 41 / 30 08 - 0 · F: +49 (0) 4 41 / 30 08 - 100

info@herzog-online.com · www.herzog-online.com

Ausstattung Spulmaschine

1 Satz Mitnehmer für Spule Ø 42 x 110 mm	Leerspulenmagazin: Ø 42 mm = 104 Spulen Ø 55 mm = 88 Spulen Ø 63 mm = 76 Spulen	Leerspulenmagazin mit Bewachungssensor	Ablaufrinne für Vollspulen mit Sensor
Geschlossene Fadenführungen aus Keramik	Fadenfänger	Keramikscheren & Glühdraht	Schutzhaube inkl. Zuhaltung über Spulbereich
Signalleuchte	Pneumatische Wartungseinheit	Stecker Anschluss für GU Gatter	Siemens SPS mit Touchpanel, USB-Steckdose und Produktdatenbank
Konstante Faden- oder Spindelgeschwindigkeit	Meter-, Lagen- und Betriebsstundenzähler	Basisfunktionen wählbar über zusätzliche Taster	4 x Abzugseinheit Winding feeder, digital geregelt, mit Spannungssensoren
Materialklemmeinheit zur Fixierung des Materials beim Spulenwechsel	Einzelantrieb für jede Spulposition. Bei Erreichen der voreingestellten Länge bleibt die entsprechende Spulposition stehen. 1 Meterzähler je Spulposition.	Komplettverkleidung für Spulbereich und unterhalb der Maschine mit Türschalter inkl. Zuhaltung	Komplettverkleidung für das Leerspulenmagazin inkl. Hubtür

Optional erhältlich

Umbausatz zur Änderung des Spulenformats	Zangengreifer für Leerspulentransport bei unterschiedlichen Spulenformaten oder Fremdspulen	Bremsmotor	Automatische Geschwindigkeitsanpassung je nach Spulengröße
Anschluss für ein 2. HERZOG Gatter	Ventilansteuerung zur Anbindung von HERZOG Pneumatik Gattern	Überlastbewachung für reißfeste Materialien inkl. Fadenspeicher	Garnbenetzungsvorrichtung für Textilöle
2. Drehrichtung für zwei von vier Spindeln bei Verwendung von Kabinett-, Snap- oder Fremdspulen	Integrierter Kompressor statt externem Druckluftanschluss	Vollspulenmagazin mit automatischer Zuführung	Clipsausrüstung mit automatischer Zuführung
Barcode System mit Barcode-Leser und Programmintegration	VPN Fernwartungsmodul für SPS Steuerung	4 Lenkrollen mit Feststellbremse zum Verfahren der Maschine	Snap System zum Fixieren der Fadenenden auf der vollen Spule
Schutzzaunsystem zur Befestigung am Boden	Fadenführer für Monofil	Sonderausstattung zur Verarbeitung von Kohlefaser	

Vollautomatische Spulmaschinen Typ SPA Eltra

Maschinentyp	SPA 200	SPA 280	SPA 320
Spulstellen	4	4	4
Min. Spulengröße	Ø 42 x 110 mm	Ø 63 x 170 mm	Ø 74 x 250 mm
Max. Spulengröße	Ø 63 x 200 mm	Ø 78 x 280 mm	Ø 87 x 320 mm
Drehzahlbereich	1.600 – 4.100 UpM	400 – 2.500 UpM	400 – 1.500 UpM
Verlegeschritte	0,01 – 10,00 mm	0,01 – 10,00 mm	0,01 – 10,00 mm

Spannende Neuigkeiten und Informationen aus dem Hause HERZOG sowie Einblicke in unseren Unternehmensalltag finden Sie auf unserer Homepage, LinkedIn oder Instagram. Verflechten Sie sich mit uns!

