

AUTOMOTIVE



GENERAL INDUSTRY



TRUCK



UFFICIO COMMERCIALE - SALES OFFICE

 +39 0575 798069 Italian Sales Office
 +39 0575 796750 International Sales Office
 +39 0575 798188 Fax
 info@ivatcoatings.com



LABORATORIO - LABORATORY

 +39 0575 797289 Technical and color assistance
 +39 0575 796756 Fax
 technicalinfo@ivatcoatings.com
 colorinfo@ivatcoatings.com
 Whatsapp Lab.: 350 5984629



AMMINISTRAZIONE ADMINISTRATION DEPARTMENT

 +39 0575 250265 Tel.
 +39 0575 250265 Fax
 administration@ivatcoatings.com



Industrie Vernici Alto Tevere s.r.l.
Via Dagnano, 20 - 52036 Pieve S. Stefano
AREZZO - ITALIA
e-mail: info@ivatcoatings.com
 www.ivatcoatings.com

Immersa nel cuore della Toscana, IVAT fondata nel 1987 con un'estensione di oltre 10.000 m² produce e distribuisce in tutto il mondo vernici per autoriparazione ed industria. Da oltre trent'anni sinonimo di Qualità, IVAT è impegnata nello sviluppo di prodotti per venire incontro alle più disparate esigenze dei clienti con una gamma di prodotti specifici che vanno a coprire molteplici settori nel campo delle vernici, dal fai da te, all'industria, fino al fiore all'occhiello dell'azienda: il settore dell'autoriparazione per utenti professionali. IVAT è da sempre impegnata a trovare soluzioni innovative ed eco-sostenibili. Proprio in questa ottica nel corso degli anni ha cominciato a commercializzare dapprima prodotti ad alto solido ed i sistemi tintometrici a solvente Jackal per la carrozzeria ed Evoperm per l'industria, per arrivare poi a sviluppare e produrre interamente in proprio Quosh, il sistema tintometrico ad acqua. L'ampio laboratorio Ricerca e Sviluppo consente la messa a punto di nuovi prodotti tecnologici ed un continuo aggiornamento colorimetrico dei sistemi tintometrici. Lo sviluppo del software COLOR PILOT, interamente ideato da IVAT, insieme allo spettrofotometro COLORFOX permettono al carrozziere di lavorare in maniera semplice ed intuitiva per una perfetta ricerca e riproduzione del colore. Presso il centro tecnico IVAT è possibile seguire corsi di verniciatura professionale per un corretto utilizzo dei prodotti.

Surrounded by the green Tuscan hills, IVAT was founded in 1987 and with its extension of more than 10.000 m² it produces and sells paints for car refinishing and industry all over the world. IVAT has always been synonymous with Quality and it is committed to develop painting products which meet all different customers' needs.

A wide range of specific products is available to cover many areas of the paint market, from DIY, to industrial paint, to end up with the pride of IVAT: car repair for professional users.

IVAT's main goal is to always find the most innovative and ecological solutions. In this sense, during the years IVAT has started manufacturing and marketing high solid products and the solvent tinting systems Jackal for car repair and Evoperm for industry, culminating in the own realisation of Quosh, the waterborne basecoat system.

A wide Research and Development laboratory provides the setting up of new technological products and the constant colorimetry update of the tinting systems.

The development of COLOR PILOT, the software created by IVAT, together with its spectrophotometer COLORFOX enable the body shop to work in an easy and intuitive way, for a perfect research and reproduction of the colour. At IVAT technical centre it is possible to take professional painting classes in order to learn a proper use of the products.



1987

Amedeo Gatto fonda IVAT, azienda specializzata nella fabbricazione di vernici per l'industria.

Amedeo Gatto founds IVAT, a company specialised in the industrial coatings production.

1997

Ampliamento dello stabilimento, realizzazione del centro di logistica ideazione del "Full System 63", primo sistema tintometrico polivalente al mondo per Carrozzeria e Industria.

The plant is extended. They create a logistic centre and the "Full System 63": the first worldwide polyvalent tinting system for Car Refinish and Industry.

2007

Inaugurazione del centro di ricerche e di formazione.

New research and training center opening, further plant extension.

2008

Nasce il sistema ad acqua per carrozzeria "QUOSH" con tecnologia interamente sviluppata nei laboratori IVAT.

"QUOSH" is born: the first waterborne system for Car Refinish based on a technology fully developed in IVAT labs.

2014

Nasce il ColorFox, spettrofotometro portatile dedicato alla ricerca ed alla correzione del colore per il mondo dell'autoriparazione

ColorFox is born: portable spectrophotometer for Car Refinish for colour research and correction.

2016

Si realizza la linea EvoPerm, sistema concentrato di basi coloranti per uso esclusivamente industriale

Realisation of the EvoPerm line, efficient system with tinters for industrial use only

2018

Realizzazione repertorio Color Driver con oltre 8000 tinte in gradazione

Realization Color Driver cards including more than 8000 colours in gradation

2022

Acquisizione dei marchi della società Beta Color.

Nuovo repertorio Color Driver Plus con oltre 6000 tinte madri e varianti più diffuse in gradazione

Acquisition of the Beta Color brands.

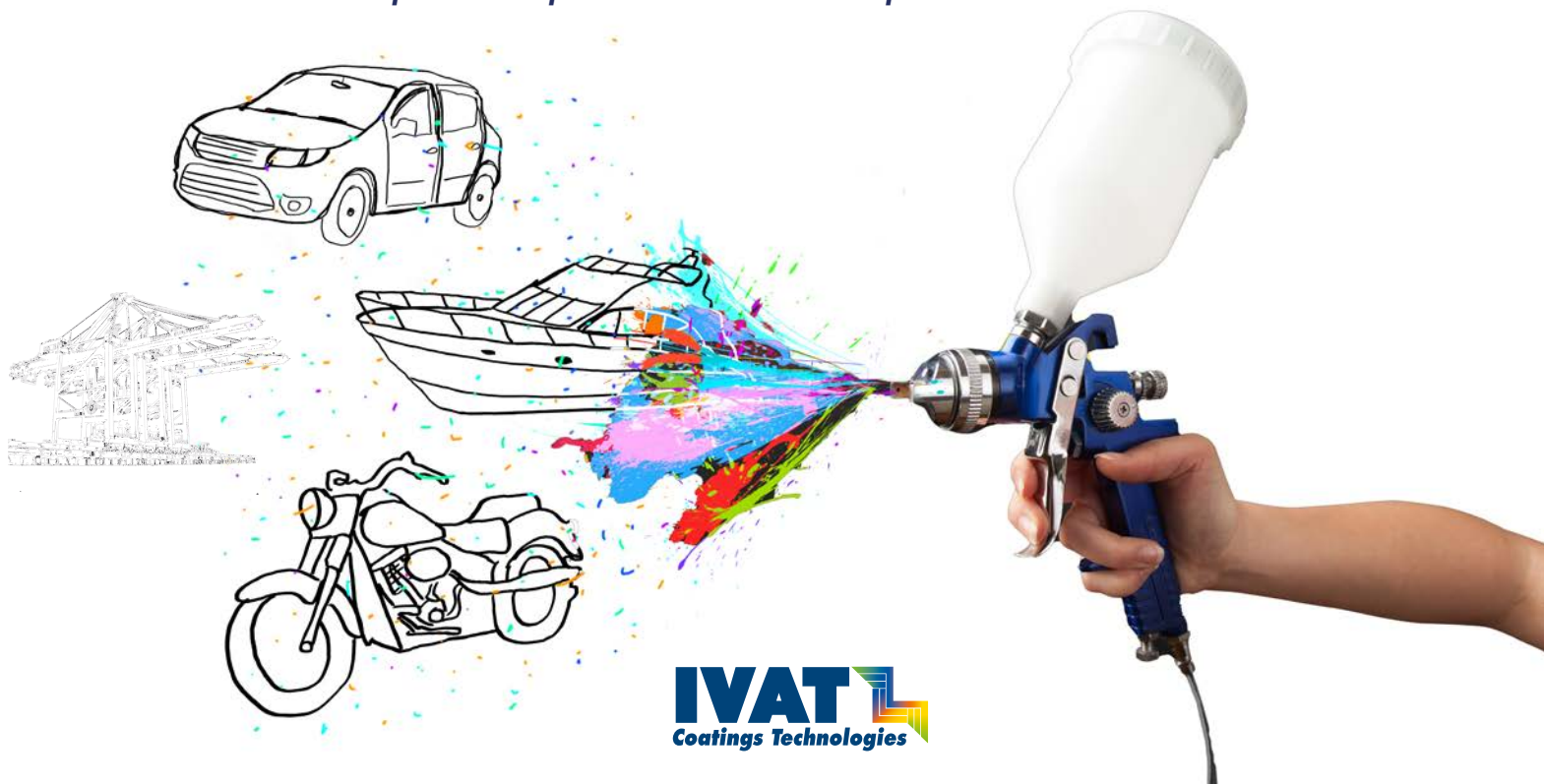
New Color Driver Plus cards including more than 6000 prime and color variant formulations and most popular variants colours in gradation



PRODOTTI - PRODUCTS

Con la sua gamma completa per la carrozzeria e l'industria IVAT è il partner indispensabile per i rivenditori di vernici e per gli utilizzatori professionali.

IVAT, with its complete range of products for Car refinish and Industry, becomes the essential partner of professional users and paint sellers



Tutto per l'auto, dalla A alla Z

Sistemi tintometrici ad acqua e solvente, binder per base opaca e lucido diretto, trasparenti, fondi, stucchi, primer, protettivi sottoscocca e tinte pronte.

Everything for cars, from A to Z

Water and solvent tinting systems, binders for basecoat and direct gloss, clearcoats, fillers, putties, primers, under-body protection and ready paints.



Il prodotto giusto per ogni esigenza industriale

Fondi, primer e promotori di adesione per tutti i supporti (ferro, alluminio, leghe leggere, plastiche, cemento...). Gamma completa di binder per l'industria (adesione diretta, poliuretanici, sintetici, nitro, epossidici, ...).

The right product for every industrial need

Fillers, primers and adhesion promoters for all surfaces (iron, aluminium, light alloy, plastics, cement...). Complete range of industry binders (direct adhesion, polyurethane, synthetic, nitro, epoxy...).



MADE IN ITALY

IVAT da oltre 35 anni di attività idealizza, progetta, produce e confeziona totalmente in Italia, nel sito di Pieve Santo Stefano. Per noi il made in Italy non è solo un marchio, è una garanzia assoluta di qualità, affidabilità ed innovazione.

IVAT, with more than 35 years of activity, creates, designs, produces and packages totally in Italy, in Pieve Santo Stefano. For us, the Made in Italy is not only a label, but also a complete guarantee of quality, reliability and innovation



UNI EN ISO 9001:2015



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

Azienda con sistema gestione
qualità secondo ISO 9001



SERVIZI - SERVICES

Tra i vari servizi offerti IVAT vanta un'eccellente assistenza tecnica e colorimetrica, in sede e presso il cliente, e corsi di formazione presso il centro tecnico "IVAT ACADEMY".

Among the services that IVAT offers, it boasts an excellent technical and colorimetric assistance, in our lab or to the customer place, and training classes in our technical centre "IVAT ACADEMY".



IVAT significa anche innovazione.

Grazie alle competenze del centro ricerche è possibile sviluppare anche **prodotti con requisiti e caratteristiche particolari**, su specifica richiesta del cliente e corredati di tutte le più recenti innovazioni tecnologiche.

IVAT also means innovation.

*Thanks to the skills of the research department it is also possible to develop **products with particular requirements and features**, with all the latest technological innovations, on specific customer's request.*

Un'assistenza telefonica diretta ed immediata

Un filo diretto con i tecnici, i dimostratori ed i coloristi, sempre raggiungibili, senza intermediari.

Direct and prompt helpline

A direct line with technicians, demonstrators and colorists always available, with no intermediaries.



Corsi di formazione

Ivat offre la possibilità di usufruire, in maniera totalmente gratuita, di corsi di formazione specifici per gli applicatori, studiati secondo le specifiche esigenze dei clienti.

Training classes

Ivat offers the opportunity to take, totally for free, specific training classes for applicators, particularly studied for customer's needs.





AUTOMOTIVE CAR REFINISH



ITA



ENG

SISTEMA TINTOMETRICO AD ACQUA WATERBORNE TINTING SYSTEM



Sistema tintometrico a base acqua, realizzato con uno speciale blend di resine acriliche APEO FREE, ideale per la carrozzeria ed il ritocco auto.

Una tecnologia all'avanguardia e unica, tutta italiana, al servizio dell'autoriparazione. Il ridottissimo contenuto di solventi organici, esalta le caratteristiche ecologiche di questo sistema, ben al di sotto dei limiti massimi indicati dalla direttiva CE 2004/42. La facilità applicativa e la rapidità del prodotto rendono il sistema "Quosh" la soluzione ideale di tutti gli autoriparatori che lo hanno scelto come partner principale per le sue caratteristiche uniche.

Il sistema è composto da 76 basi: 35 basi pastello, 7 basi alluminio, 1 grafite, 17 basi perlate, 16 xirallici e basi speciali.

La linea Quosh è corredata da ausiliari per venire incontro a tutte le esigenze dei clienti.

Le basi Quosh sono pronte all'uso e necessitano solo di diluizione. Attraverso tale sistema è possibile realizzare oltre 60.000 tinte in base opaca, tra pastelli, metallizzati e perlati, del parco auto circolante degli ultimi 15 anni.

I nostri strumenti di ricerca colore includono:

- un'ampia gamma di mazzette colore suddivise per scala cromatica
- Color Pilot, un software di nostro sviluppo per la ricerca formule che si interfaccia con le bilance
- uno spettrofotometro digitale di ultima generazione "Color Fox"

The waterborne system is made up of APEO-free acrylic resins suitable for automotive and car refinishing.

It is a technically advanced system, totally Italian, which is aimed specifically at the automotive repair market. Thanks to its low organic solvent content, this 'green' system remains well below the VOC limits set out by the Directive 2004/42/EC. Fast to dry and easy to apply, the Quosh system is the ideal solution for many body shops, in fact a considerable number of Italian and European customers have already chosen it for its unique features.

It consists of 76 tints: 35 solid, 7 aluminum, 1 graphite, 17 pearl, 16 xirallic and special tints.

Quosh line also includes some auxiliaries that meet all customer needs.

Quosh tints are ready-to-use and only need to be diluted. With this system it is possible to formulate over 60.000 colours including solid, metallic and pearl, of the cars produced over the last 15 years.

Our colour search tools include:

- a wide range of Color Cards, filed according to the chromatic scale*
- Color Pilot, the software for formulas research that we developed, that interfaces with the scales*
- A last generation digital spectrophotometer "Color Fox"*



SISTEMA TINTOMETRICO A SOLVENTE SOLVENTBORNE TINTING SYSTEM



Jackal è un sistema di verniciatura polivalente per autoriparazione, truck ed industria. Le basi coloranti e un'ampia gamma di leganti, lo rendono un sistema flessibile in grado di soddisfare tutte le esigenze del cliente in termini di prestazioni e qualità.

Laddove oggi esistono più sistemi tintometrici, IVAT con un unico sistema da 72 basi vi consente di realizzare il Car Refinish, il Truck e l'Industria.

È possibile inoltre, acquistando solo una parte delle basi, ottenere un sistema per carrozzeria industriale o il solo sistema per l'industria.

Il sistema completo è composto da 73 basi: 41 basi pastello, 9 basi alluminio 13 basi perlate, 1 microtitanio, 7 xirallici e 2 ausiliari. Partner di migliaia di utilizzatori da oltre 20 anni, garanzia assoluta di prestazioni e leader nei mercati per il miglior rapporto qualità/prezzo nei sistemi tintometrici a solvente. Attraverso tale sistema è possibile realizzare più di 70.000 tinte, tra tinte pastello, metallizzate e perlate.

I nostri strumenti di ricerca colore includono:

- un'ampia gamma di mazzette colore suddivise per scala cromatica
- Color Pilot, un software di nostro sviluppo per la ricerca formule che si interfaccia con le bilance
- uno spettrofotometro digitale di ultima generazione "Color Fox"

Jackal is a polyvalent coating system for Car Refinish, Truck and Industry. Thanks to its tinters and its wide range of binders it is a flexible system that can meet all customer needs in terms of performance and quality.

Where nowadays many different systems are needed, IVAT allows you to realise Car Refinish, Truck and Industry with just one system consisting of 72 tinters.

It is also possible, by purchasing just some of the tinters, to obtain the suitable system for Truck and Industry, or even only the one for Industry.

The complete system consists of 73 tinters: 41 solid, 9 aluminum 13 pearl, 1 microtitanium, 7 xirallic and 2 auxiliary.

It has been thousands of users best partner for over 20 years, guarantee of excellent performance and market leader among solvent tinting systems thanks to its best value for money.

With this system it is possible to formulate more than 70.000 colours including solid, metallic and pearl.

Our colour search tools include:

- a wide range of Color Cards, filed according to the chromatic scale
- Color Pilot, the software for formulas research that we developed, that interfaces with the scales
- A last generation digital spectrophotometer "Color Fox"





KJO.0200 - BINDER 2K ACRYLIC TOP UHS



Convertitore 2K acrilico ultra alto solido studiato appositamente per una miglior facilità di applicazione, ottima distensione, brillante, rapido nell'indurimento e dotato di elevata resistenza agli agenti esterni. Conforme alla direttiva 2004/42/CE. Da impiegare come finitura a lucido diretto per l'autoriparazione e la verniciatura di veicoli commerciali.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Lucido
Brillantezza: 100 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 8-9 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: 40-45 min
Rapporto convertitore/base: 60/40

2K ultra high solid glossy acrylic binder, especially studied for a better application, excellent flowing, glossy, fast to dry and high resistance to weather conditions. VOC compliant as per Dir. 2004/42/EC. To use as direct gloss finishing for car refinish and for commercial vehicles repainting.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Glossy
Gloss: 100 gloss
Application: Spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 8-9 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: 40-45 min
Mixing ratio: 60/40

100
GLOSS



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	3+1	35%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,3 – 0,5	10% - 15%

KJL.0333 - BINDER 2K POLYACRYLIC HS



Convertitore 2K poliaccrilico alto solido, brillante e rapido nell'indurimento. Da impiegare come finitura nel car refinishing, carrozzeria industriale, macchine agricole, stazioni di servizio, arredi metallici, macchine utensili e nautica. Conforme alla Direttiva 2004/42/CE.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Lucido
Brillantezza: 100 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 8-9 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: 30 min
Rapporto convertitore/base: 70/30

2K high solid polyacrylic binder. Glossy, excellent coverage and fast drying. Used for commercial and all types of industrial coatings (trucks, agricultural machinery, filling stations, metallic furniture, machine tools and marine). VOC Compliant as per Dir. 2004/42/EC.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Glossy
Gloss: 100 gloss
Application: spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 8-9 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: 30 min
Mixing ratio: 70/30

100
GLOSS



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	2+1	50%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,2 – 0,4	5% - 10%

KJN.1777 - BASE NEUTRA



Binder nitro acrilico opaco 1K, per tinte in doppio strato a solvente.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Opaco
Brillantezza: 15-20 gloss
Applicazione: Spray con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 6-7 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 20-30 min
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 70/30

1K nitro acrylic matt binder for two-coat solventborne basecoats.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Matt
Gloss: 15-20 gloss
Application: Spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 6-7 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 20-30 min
Drying time at 60° C: n.a.
Mixing ratio: 70/30

15 - 20
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	-	80% - 90%

KJN.1765 - NITRO ACRILICO 1K



Binder nitroacrilico 1K le cui caratteristiche sono rapidità di essiccazione, ottima brillantezza, elasticità e resistenza alla luce. Ideale per il ritocco auto e per la realizzazione di bombolette spray.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Lucido
Brillantezza: 70-80 gloss
Applicazione: Spray con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 8-9 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 1-2 ore
Essiccazione a 60°: 20 min
Rapporto convertitore/base: 80/20

1K Nitroacrylic binder. Fast drying. High gloss level, good elasticity and strong resistance to light. Suitable for car spot repairs. Recommended to realize aerosols.

TECHNICAL FEATURES

*Appearance: Glossy
Gloss: 70-80 gloss
Application: Spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 8-9 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 1-2 hours
Drying time at 60° C: 20 min
Mixing ratio: 80/20*

70 - 80
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	-	70%

JKW.HITE - 2K SUPER WHITE UHS



Bianco 2K acrilico brillante di elevata qualità, ultracoprente, rapido nell'indurimento, resistente all'ingiallimento, ottima resistenza agli agenti atmosferici. Da impiegare come finitura nel car refinishing, carrozzeria industriale e nautica. Con il fondo appropriato ed uniforme consente di ottenere un'ottima copertura lavorando in mano unica. Si possono realizzare tutte le tinte bianche da carrozzeria, effettuando la ricerca formula nel software Colorpilot.

PECULIARITÀ:

- Elevato potere coprente
- Facilissima applicabilità, elevata distensione e dilatazione
- Buona verticalità
- Ottimo aspetto estetico, elevata pienezza e brillantezza
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Elevata durezza e scivolosità superficiale
- Rapidità di essiccazione e facile lucidabilità

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2-2,5 bar
N° di mani: ½+1
Appassimento a 20° C: 5-6 minuti
Fuori polvere: 10 minuti
Essiccazione a 20° C: 18 ore
Essiccazione a 60° C: 30 minuti

2K acrylic glossy white high quality enamel, fast to dry, anti-yellowing, ultra high covering, high resistance to weather conditions. Suitable as finishing for car refinishing, industrial trucks and marine. With a uniform proper filler it ensures an excellent covering in direct coating. All white colors for car repair are available in the Colorpilot software.

SPECIFIC FEATURES:

- High coverage power
- Very easy to apply, excellent expansion and flowing
- Good vertical hold on
- Excellent good-looking results, high brilliance and full gloss
- Excellent weather conditions resistance
- High hardness and superficial flowing
- Fast to dry and easy to polish

TECHNICAL FEATURES

*Nozzle: 1,3-1,4 mm
Pressure: 2-2,5 bar
Number of coats: ½+1
Flash off at 20° C: 5-6 min.
Dust-free drying: 10 min.
Drying time at 20° C: 18 hours
Drying time at 60° C: 30 min.*

100
GLOSS



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	2+1	35%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,1-0,3	5-10 %

EFFETTI SPECIALI / SPECIAL EFFECTS



Ivat, sempre attenta alle tendenze del mercato, ha introdotto 8 effetti speciali che, grazie all'utilizzo di pigmenti interferenziali di ultima generazione, riescono ad offrire un aspetto esclusivo alla superficie. Tali effetti sono particolarmente indicati per car-tuning e personalizzazioni varie (caschi, moto, bici, complementi d'arredo, occhiali...). Disponibile anche la mazzetta Colour Effect (codice COLBS00).

Ivat is constantly updating its information on modern trends of coating, which has led to the manufacture of 8 iridescent tints for special effects. These colours are specifically used for car-tuning and painting items such as motorbikes, helmets, furniture and more. Available Colour Effect cards (code COLBS00).

KKL.UH90 - VISION CLEAR UHS



Prodotto top di gamma. Ottimo aspetto estetico, elevata pienezza e brillantezza. Si consiglia l'essiccazione a forno.

Top of the range product. Excellent appearance, high fullness and shine. We recommend oven drying.

CARATTERISTICHE
Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2-2,5 bar
N° di mani: ½ +1

Appassimento a 20° C: 5-6 minuti
Fuori polvere: 10-15 minuti
Essiccazione a 60° C: 35 minuti

TECHNICAL FEATURES
Nozzle: 1,3-1,4 mm
Pressure: 2-2,5 bar
Number of coats: ½ +1

Flash off at 20° C: 5-6 min.
Dust-free drying: 10-15 min.
Drying time at 60° C: 35 min

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	/	60%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	/	5% - 10%

KKL.UH75 - STAR CLEAR UHS



Innovativo trasparente acrilico, nato per venire incontro alla principale richiesta degli utilizzatori finali: una facilità di applicazione senza pari. Tale prodotto, grazie all'elevato contenuto di resina solida e speciali additivi, è caratterizzato da una brillantezza assoluta, alta velocità di indurimento e ottima resistenza alla luce e agli agenti atmosferici.

Innovative acrylic clearcoat, created to meet the main need of final users: maximum ease of application. This product is characterised by absolute brilliance, very fast drying, excellent light and weather resistance thanks to its high content of solid resin and special additives.

CARATTERISTICHE
Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2-2,5 bar
N° di mani: ½ +1

Appassimento a 20° C: 5-6 minuti
Fuori polvere: 15 minuti
Essiccazione a 20° C: 20 ore
Essiccazione a 60° C: 30 minuti

TECHNICAL FEATURES
Nozzle: 1,3-1,4 mm
Pressure: 2-2,5 bar
Number of coats: ½ +1

Flash off at 20° C: 5-6 min.
Dust-free drying: 15 min.
Drying time at 20° C: 20 hours
Drying time at 60° C: 30 min.

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	2+1	50%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,1 – 0,2	5% - 10%

KKL.7000 - CLEAR UHS NOVALUX PLUS



Trasparente acrilico bicomponente ultra alto solido 2:1, caratterizzato da un'ottima brillantezza, rapidità di essiccazione e ottima durabilità nel tempo. Ideale come finitura nei cicli di verniciatura in doppio strato, con le basi opache ad acqua e solvente, per il ritocco auto o la verniciatura completa.

2K glossy acrylic clearcoat. Anti-scratch, excellent brilliance, good flowing and fast drying. Ideal as finishing for double layer coatings with all basecoats, water and solvent, for refinish and complete coating

CARATTERISTICHE
Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2,5 bar
N° di mani: ½ +1

Appassimento a 20 ° C: 5-7 minuti
Fuori polvere: 15-20 minuti
Essiccazione a 20° C: 20-24 ore
Essiccazione a 60° C: 30 minuti

TECHNICAL FEATURES
Nozzle: 1,3-1,4 mm
Pressure: 2,5 bar
Number of coats: ½ +1

Flash off at 20° C: 5-7 min.
Dust-free drying: 15-20 min.
Drying time at 20° C: 20-24 hours
Drying time at 60° C: 30 min.

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	2+1	50%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,1 – 0,2	5% - 10%

KKL.5000 - SUPERLACK HS NOVALUX



Trasparente acrilico bicomponente antiscratch, brillante, veloce nell'essiccazione e resistente agli agenti atmosferici. Ideale come finitura nei cicli di verniciatura in doppio strato, con le basi opache ad acqua e solvente, per il ritocco auto o la verniciatura completa.

2K glossy acrylic clearcoat. Anti-scratch, excellent brilliance, good flowing and fast drying. Ideal as finishing for double layer coatings with all basecoats, water and solvent, for refinish and complete coating.

CARATTERISTICHE
Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2,5 bar
N° di mani: 1 +1

Appassimento a 20° C: 5 minuti
Fuori polvere: 15 minuti
Essiccazione a 20° C: 16-18 ore
Essiccazione a 60° C: 30 minuti

TECHNICAL FEATURES
Nozzle: 1,3-1,4 mm
Pressure: 2,5 bar
Number of coats: 1 +1

Flash off at 20° C: 5 min.
Dust-free drying: 15 min.
Drying time at 20° C: 16-18 hours
Drying time at 60° C: 30 min.

	CATALISI / HARDENERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	2+1	50%

KKL.3500 - AIR SPEED CLEAR



Trasparente per finiture doppio strato di alta qualità, studiato per ritocchi e rifacimenti parziali in carrozzeria con ciclo di essiccazione all'aria, sia ad acqua che a solvente.

Solo sulla base opaca a solvente è necessario catalizzare al 5% con catalizzatore della serie FP. Il prodotto è sensibile all'umidità e pertanto richiudere la confezione immediatamente dopo l'uso. Da consumarsi entro sei mesi dalla data di acquisto ed entro un mese dall'apertura.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2-2,5 bar

N° di mani: ½ +1

Fuori polvere: 7-8 minuti

Essiccazione a 20° C: 45 min

Clearcoat for high quality double layer topcoat, designed for car repairs and partial renovations, with air-dry cycle, both water and solvent. Only for solvent basecoat you must use 5% of hardener of the FP series. The product is very sensitive to moisture, so immediately close the can after use. To be consumed within six months from the date of purchase and within one month of opening.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,3-1,4 mm

Pressure: 2-2,5 bar

Number of coats: ½ +1

Dust-free drying: 7-8 min.

Drying time at 20° C: 45 min.

	CATALISI / HARDENERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.5554	FK9.5554	FK9.5553	1+1	100%

KKL.2700 - PRORAPID UHS CLEAR



Trasparente acrilico 2K UHS formulato con resine acriliche speciali che rendono il prodotto molto rapido nell'indurimento anche a temperatura ambiente, caratterizzato da un'ottima brillantezza, distensione, resistenza alla luce e agli agenti atmosferici.

Ideale sia per rifacimenti completi che per Spot-repair di piccole superfici, da impiegare come finitura in cicli di verniciatura in doppio strato con tutte le basi opache ad acqua e solvente.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2-2,5 bar

N° di mani: ¾+1

Fuori polvere: 7-8 minuti

Essiccazione 1,5 ore a 20°C o 10' a 60°C.

2K UHS Acrylic Clearcoat formulated with special acrylic resins which make the product very fast in drying also at ambient temperature.

Very good brilliance, excellent flow, strong resistance to light and weather conditions.

Suitable for complete makeover and for spot repairs. To use as finishing for double layer paintings, both solvent and waterborne.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,3-1,4 mm

Pressure: 2-2,5 bar

Number of coats: ¾+1

Dust-free drying: 7-8 min.

Drying time at 20° 1,5 hour or 10' at 60°.

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	2+1	50%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,1 - 0,2	10 - 15%

KKL.2300 - PROEXPRESS HS CLEAR



Trasparente acrilico 2K HS formulato con resine acriliche speciali che rendono il prodotto molto rapido nell'indurimento anche a temperatura ambiente, caratterizzato da un'ottima brillantezza, distensione, resistenza alla luce e agli agenti atmosferici.

Ideale sia per rifacimenti completi che per Spot-repair di piccole superfici, da impiegare come finitura in cicli di verniciatura in doppio strato con tutte le basi opache ad acqua e solvente.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2-2,5 bar

N° di mani: ¾+1

Fuori polvere: 7-8 minuti

Essiccazione 1,5 ore a 20°C o 10' a 60°C.

2K HS Acrylic Clearcoat formulated with special acrylic resins which make the product very fast in drying also at ambient temperature.

Very good brilliance, excellent flow, strong resistance to light and weather conditions.

Suitable for complete makeover and for spot repairs. To use as finishing for double layer paintings, both solvent and waterborne.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,3-1,4 mm

Pressure: 2-2,5 bar

Number of coats: ¾+1

Dust-free drying: 7-8 min.

Drying time at 20° 1,5 hour or 10' at 60°.

	CATALISI / HARDENERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	2+1	50%

KKL.0000 - CLEAR MATT



Trasparente acrilico 2K opaco, caratterizzato da una elevata resistenza al graffio e resistenza agli agenti atmosferici. Questo trasparente è l'ideale in carrozzeria per ottenere delle ottime finiture opache e resistenti al graffio, oggi sempre più diffuse nel mercato automobilistico. In combinazione con il trasparente lucido permette di riprodurre tutte le gradazioni di gloss delle finiture auto.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2,5 bar
N° di mani: 1+1

Appassimento a 20° C: 15-20 minuti

Essiccazione a 20° C: 20-24 ore

Essiccazione a 60° C: 45 minuti

2K acrylic clearcoat. Improved anti-scratch properties and resistance to weather conditions. This clearcoat is designed to leave a matt, anti scratch car finish. It is increasingly popular in automotive market. By combining it with a glossy clearcoat, it allows you to create any gloss shades for car finishes.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,3-1,4 mm

Pressure: 2,5 bar

Number of coats: 1+1

Flash off at 20° C: 15-20 min.

Drying time at 20° C: 20-24 hours

Drying time at 60° C: 45 min.

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.6666	FK9.6666	FK9.6663	2:1	50%		RDL.S777	RDL.L666	RDL.0270	-	10-15%
	FK9.5554	FK9.5554	FK9.5553		40%		RDL.S777	RDL.L666	RDL.0270	-	15-20%

KKL.1000 - TRASPARENTE PER FARI



Speciale trasparente bicomponente studiato per la venciatura di materiali plastici a base di policarbonato, come fanaleria auto e componentistica in genere. La natura delle resine garantisce ottima adesione diretta sui supporti e protezione ai raggi UV. Il trasparente sostituisce il film protettivo UV originale che con gli anni tende a sfarinare, mantenendo inalterata la resistenza meccanica del policarbonato.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2,5 bar
N° di mani: 1 +1

Appassimento a 20° C: 5 minuti

Fuori polvere: 15-20 minuti

Essiccazione a 20° C: 18-20 ore

Essiccazione a 60° C: 45 minuti

A special 2K clearcoat designed for painting plastic, polycarbonate based materials, such as car lights and other components. Resins' properties ensure excellent direct adhesion to surfaces and protection against UV rays. The clearcoat replaces the original UV protective coat which would tend to pulverize with the passing of the years, thus maintaining the mechanical resistance of the polycarbonate unaltered.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,3-1,4 mm

Pressure: 2,5 bar

Number of coats: 1 +1

Flash off at 20° C: 5 min.

Dust-free drying: 15-20 min.

Drying time at 20° C: 18-20 hours

Drying time at 60° C: 45 min.

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	-	40%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	-	40%

KKL.T700 - TRASPARENTE TIXO LUCIDO



Trasparente acrilico tixotropico lucido, bicomponente ad alto contenuto di resina solida, caratterizzato da una ottima brillantezza, dilatazione, velocità di indurimento e resistenza alla luce e agli agenti atmosferici. Ideale per applicazioni in cui è richiesta la tenuta verticale del prodotto. Da impiegare come finitura in cicli in doppio strato per carrozzeria ed industria, in tutte le occasioni in cui si debba procedere ad una verniciatura in verticale. Ideale come fondo turapori per carbonio.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 2,5 bar
N° di mani: ½ +1

Appassimento a 20° C: 5 minuti

Fuori polvere: 15 minuti

Essiccazione a 20° C: 20-24 ore

Essiccazione a 60° C: 45 minuti

2K thixotropic ultra high solid acrylic clearcoat. Good, gloss level and flow-out. Fast drying and highly resistant to light and weather conditions. Recommended for verticals parts that require coat's vertical hold. Designed as a finish for two-coat cycles for automotive and general industry, whenever vertical painting is required. Ideal also as filler sealer for carbon parts.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,3-1,4 mm

Pressure: 2,5 bar

Number of coats: ½ +1

Flash off at 20° C: 5 min.

Dust-free drying: 15 min.

Drying time at 20° C: 20-24 hours

Drying time at 60° C: 45 min.

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	2:1	50%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L6666	0,1 - 0,2	5% - 10%

KFL.5551 - white/KFL.6666 - medium grey/KFL.7777 - light grey/KFL.8888 - dark grey GROUND FILLER 5+1 PRO



Il migliore fondo acrilico riempitivo IVAT, di facile applicazione e carteggiatura e rapido nell'indurimento. Completa assenza di calo. Consigliato come fondo carteggiabile per refinish auto, truck, nautica. Aderisce dopo carteggiatura e sgrassaggio su lamiera zincata, alluminio, plastiche dure, vetroresina e legno. Per applicazioni bagnato su bagnato diluire al 40% e, dopo appassimento, sovraverniciare con finiture 1K e 2K. Colori: KFL.5551 bianco, KFL.6666 grigio medio, KFL.7777 grigio chiaro, KFL.8888 grigio scuro. I colori sono miscelabili per ottenere tutti i toni di grigio.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,7 mm
Pressione: 2,5 bar
N° di mani: 1 +1
Appassimento a 20° C: 5-7 minuti
Fuori polvere: 10 minuti
Essiccazione a 20° C: 3-4 ore
Essiccazione a 60° C: 30 minuti

The best IVAT acrylic filler. Easy sanding, fast hardening and no shrinkage. Suitable as primer for car, truck and boat refinishing. Very good adhesion to various surfaces like galvanised sheets, aluminum, hard plastics, fiberglass and wood (through sanding and/or degreasing prior to application). For "wet on wet" applications thin 40% by volume and, after flash off, overpaint using 1K and 2K finishes. Colours: KFL.5551 white, KFL.6666 medium grey, KFL.7777 light grey, KFL.8888 dark grey. All colours are mixable to obtain any grey shade.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,7 mm
Pressure: 2,5 bar
Number of coats: 1 +1
Flash off at 20° C: 5-7 min.
Dust-free drying: 10 min.
Drying time at 20° C: 3-4 hours
Drying time at 60° C: 30 min.

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	5+1	13%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,5 - 1	10% - 20%



FK9.SP01 – FP FILLER DRYER

Attivatore da utilizzare al posto del catalizzatore per dimezzare i tempi di essiccazione dei fondi Ground Filler. Ideale per l'essiccazione ad aria.
Activator to be used instead of the hardener in order to halve the drying time of Ground Filler primers. Ideal for air drying



KFL.3010 - white/KFL.3070 - black/KFL.3050 - medium grey SKY FILLER 4+1



Fondo 2K acrilico ideale per la carrozzeria dotato di ottimo potere anticorrosivo (resistenza in nebbia salina maggiore di 1000 ore secondo ASTM B117), ottima adesione su supporti difficili (alluminio, lamiera zincata, vetroresina, plastiche dure). Di facile applicazione e carteggiatura, rapido nell'indurimento e completa assenza di calo. Le versioni bianca, grigio medio e nera di Sky Filler possono essere miscelate tra loro per ottenere la giusta tonalità di grigio. Ideale per la verniciatura di parti nuove in cataforesi senza dover carteggiare, solo previa sgrassatura del supporto. Ottima versatilità usato come bagnato su bagnato; diluendo il prodotto al 40% permette di fare anche grosse superfici.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,7 mm
Pressione: 2,5 bar
N° di mani: 1 +1
Appassimento a 20° C: 5-7 minuti
Fuori polvere: 10 minuti
Essiccazione a 20° C: 3-4 ore
Essiccazione a 60° C: 30 minuti

2K acrylic Primer/Filler. Ideal for car refinish, excellent anticorrosive power (resistance at fog spray test of more than 1000 hours, according to ASTM B117). The Sky Filler assures a very high adhesion to difficult surfaces (aluminium, galvanised sheets, fiberglass, hard plastics). Easy to apply and to sand, very fast hardening and no shrinkage at all. The 3 versions of the Skyfiller (white, medium grey and black) can be mixed together to obtain the right shade of grey. Ideal for cataphoresis painting of new sections, after just degreasing the surface (no need to sand). Excellent versatility on wet on wet application; with a 40% dilution you can also paint large surfaces.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,7 mm
Pressure: 2,5 bar
Number of coats: 1 +1
Flash off at 20° C: 5-7 min.
Dust-free drying: 10 min.
Drying time at 20° C: 3-4 hours
Drying time at 60° C: 30 min.

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	4+1	17%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,5 - 1	10% - 20%



FK9.XF01 – HH FILLER DRYER

Attivatore da utilizzare al posto del catalizzatore per dimezzare i tempi di essiccazione dei fondi Sky Filler. Ideale per l'essiccazione ad aria.
Activator to be used instead of the hardener in order to halve the drying time of Sky Filler primers. Ideal for air drying



KFL.2012 - SUPERPRIMER MEDIUM GREY



Fondo 2K acrilico riempitivo, di facile carteggiatura e rapido nell'indurimento. Consigliato come fondo carteggiabile per refinish auto e truck. Buona adesione su ferro, alluminio, plastiche dure, vetroresina e legno, se opportunamente carteggiato e sgrassato. Ideale anche per applicazioni bagnato su bagnato diluito al 40% e, dopo appassimento, sovraverniciare con finiture 1K e 2K. Disponibile la versione light grey (KFL.2011) e dark grey (KFL.2013) su richiesta.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,7 mm
Pressione: 2,5 bar
N° di mani: 1 +1
Appassimento a 20° C: 5-7 minuti
Fuori polvere: 10 minuti
Essiccazione a 20° C: 3-4 ore
Essiccazione a 60° C: 30 minuti

2K acrylic primer. Easy sandable and fast hardening. Particularly suitable as a sandable primer for car and truck refinishing. Good adhesion to various surfaces like iron, aluminum, hard plastics, fiberglass or wood, if previously sanded and degreased properly. For "wet on wet" applications thin 40% by volume and, after flash off, overpaint by using 1K and 2K finishes. On demand light grey (KFL.2011) and dark grey version (KFL.2013) available.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,7 mm
Pressure: 2,5 bar
Number of coats: 1 +1
Flash off at 20° C: 5-7 min.
Dust-free drying: 10 min.
Drying time at 20° C: 3-4 hours
Drying time at 60° C: 30 min.

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	5+1	13%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,1 - 0,2	10% - 15%
	FK9.0005	FK9.0004	FK9.0003	4+1	17%						

KFE.1111 - EPOFILLER



KFE.1111 è un fondo epossidico bicomponente di colore grigio chiaro (RAL 7042), esente da cromati, con elevato potere anticorrosivo. Ottima adesione su un'ampia varietà di supporti adeguatamente preparati, tra cui acciaio nudo e galvanizzato, alluminio, fiberglass, superfici verniciate, stucchi, e un'ampia gamma di supporti in plastica. KFE.1111 è un fondo versatile, può essere usato come fondo riempitivo con l'utilizzo del catalizzatore FK8.1111 (4+1), o come fondo bagnato su bagnato con l'utilizzo del nuovo catalizzatore FK8.1110 (1+1).

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,7-1,9 mm
Pressione: 3-4 bar
N° di mani: 2-3
Appassimento a 20° C: 10 minuti
Fuori polvere: 10-15 minuti
Essiccazione a 20° C: 18-20 ore
Essiccazione a 60° C: 1 ora

KFE.1111 is a light grey (RAL 7042) 2K epoxy primer. Chromate free. Excellent corrosion resistance and good adhesion to a wide range of properly-treated substrates, including galvanised sheet or steel, aluminum, fiberglass, varnished and puttied surfaces, as well as most plastics. KFE.1111 is a versatile filler that can be used either as a filler, by combining it with the FK8.1111 hardener (4+1), or as a "wet on wet" primer, if combined with the new FK8.1110 hardener (1+1).

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,7-1,9 mm
Pressure: 3-4 bar
Number of coats: 2-3
Flash off at 20° C: 10 min.
Dust-free drying: 10-15 min.
Drying time at 20° C: 18-20 hours
Drying time at 60° C: 1 hour

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK8.1111	FK8.1111	-	4+1	15%		RDL.P333	RDL.P333	-	1-1,5	15% - 20%
	FK8.1110	FK8.1110	-	1+1	60%		n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.

KFE.2500 - WASH PRIMER



Primer di adesione beige bicomponente a catalizzatore acido. A base di resine polivinil butirraliche, con proprietà anticorrosive, esente da cromati. Da impiegarsi come primer di basso spessore sulle parti lasciate scoperte durante la stuccatura o parti appena sabbiate. Ottima l'adesione su ferro, alluminio, lamiera zincata opportunamente trattata.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,3-1,4 mm
Pressione: 3-4 bar
N° di mani: 2-3
Appassimento a 20° C: 5 minuti
Fuori polvere: 5 minuti
Essiccazione a 20° C: 45 min
Essiccazione a 60° C: n.a.

Beige 2K adhesion primer. Polivinylbutyral resin based. Anticorrosive properties. Chromate free. Suitable as a low film build primer on those parts which are not covered by putty or freshly-sanded. Excellent adhesion on properly treated iron, aluminum and galvanised sheets.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,3-1,4 mm
Pressure: 3-4 bar
Number of coats: 2-3
Flash off at 20° C: 5 min.
Dust-free drying: 5 min.
Drying time at 20° C: 45 min
Drying time at 60° C: n. a.

	CATALISI / HARDENERS		
	FK8.0053	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
		1+1	70%

KFL.1501 - POLYESTER FILLER WHITE



Stucco poliestere bianco a spruzzo adatto per la realizzazione di grandi spessori. Molto rapido nell'indurimento e ottima la carteggiabilità. Da impiegare come riempitivo per la riparazione della lamiera in carrozzeria, e nelle verniciature industriali (acciaio, legno, plastiche dure, vetroresina)

- CARATTERISTICHE**
Ugello: 1,7-1,9 mm
Pressione: 3-4 bar
N° di mani: 2-3
Appassimento a 20 ° C: 5-7 minuti
Fuori polvere: 15 minuti
Essiccazione a 20 ° C: 2-3 ore
Essiccazione a 60 ° C: 30 minuti

White polyester spray filler. Particularly suitable to obtain thick coats in car refinishing. Very quick hardening and easy sandable. Suitable as a filler for automotive and industrial coatings (steel, wood, hard plastic, fiberglass, aluminum and galvanised sheet).

- TECHNICAL FEATURES**
Nozzle: 1,7-1,9 mm
Pressure: 3-4 bar
Number of coats: 2-3
Flash off at 20° C: 5-7 min.
Dust-free drying: 15 min.
Drying time at 20° C: 2-3 hours
Drying time at 60° C: 30 min.

2K

	CATALISI / HARDENERS				DILUENTI / THINNERS		
	FK3.0909	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		RDL.P333	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
		-	2% - 3%			-	max 5%

KFL.7000 - ONE FILLER GRIGIO



Fondo nitro-sintetico monocomponente, ottimo potere isolante su vecchie verniciature sintetiche, nitro e poliuretaniche, basso assorbimento e alto potere riempitivo. Sovraverniciabile con finiture mono e bicomponenti, ideale per piccoli ritocchi.

- CARATTERISTICHE**
Ugello: 1,6-1,8 mm
Pressione: 3-4 bar
N° di mani: 2-3
Appassimento a 20 ° C: 5-10 minuti
Fuori polvere: 10-15 minuti
Essiccazione a 20 ° C: 30-45 minuti
Essiccazione a 60 ° C: 15 minuti

1K synthetic-nitrocellulose primer. Exceptional isolating power, low absorbency. Direct use on old synthetic, nitro and polyurethane paints. Overpaintable with 1K and 2K, ideal for spot repair.

- TECHNICAL FEATURES**
Nozzle: 1,6-1,8 mm
Pressure: 3-4 bar
Number of coats: 2-3
Flash off at 20° C: 5-10 minuti
Dust-free drying: 10-15 minuti
Drying time at 20° C: 30-45 minuti
Drying time at 60° C: 15 minuti

1K

	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	-	50% - 60%

COLOR FOX

Colours don't have any more secrets



New digital spectrophotometer with 5 angles

Colour Research and Correction

KFB.2400 - BODY VHS nero/black - KFB.2401 - BODY VHS bianco/white - KFB.2402 - BODY VHS grigio/grey

1K



Vernice 1K a base di resine dure e gomme stirolo butadieniche. Ideale per dare protezione all'abrasione e ai colpi di pietra del sotto scocca, sovraverniciabile con finiture mono e bicomponenti

Styrene-butadiene rubber and hard resin based. Particularly suitable to protect the substrate from abrasions and stone chips, especially for chassis' or under parts. Overpaintable either with 1K or 2K finishes.

KJL.TREX - T-REX BINDER - KFB.TREX T-REX BLACK

NEW



Vernice gofrata bicomponente di natura acrilica ultraresistente ai graffi e agli agenti atmosferici, con un buon potere anticorrosivo. Regolando le modalità applicative si possono ottenere vari tipi di texture. PROTEGGE DALL'USURA E DONA UN EFFETTO INSONORIZZANTE. Può essere utilizzato come protettivo sottoscocca bicomponente per il restauro di macchine d'epoca, può essere lasciato tal quale o sovraverniciato entro le 24h, successivamente è necessaria una spagliettatura della superficie. Si può applicare direttamente su quasi tutti i substrati, tra cui: metallo, cemento, legno. Si può anche applicare direttamente su vecchie verniciature o su superfici primerizzate.

PROPRIETÀ

Adesione diretta su ferro, lamiera zincata, alluminio e leghe leggere.
Resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV.
Resistenza alla corrosione.
Ottima durezza superficiale, elevate resistenze meccaniche e chimiche.
Disponibile come binder colorabile o nella versione nera.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1,8-2,2 mm
Pressione: 3 bar
N° di mani: 1+1
Appassimento a 20° C: 5-10 minuti
Fuori polvere: 10-15 minuti
Essiccazione a 20° C: 16 ore
Essiccazione a 60° C: 45 minuti

2K acrylic embossed paint, ultra resistant to scratches and weather conditions, good anticorrosive power. You can obtain various kind of texture by adjusting the application modes.

IT PROTECTS AGAINST USE AND GIVES A SOUNDPROOF EFFECT.

It can be used as 2K underbody protection for old cars restoration, by leaving it as it is or overpainting within 24h, after that time a light sanding of the surface is needed.

It can be applied directly on quite all types of substrates, such as: metal, concrete, wood. It can be also directly applied on old painting or surfaces with primer.

FEATURES

Direct adhesion to iron, galvanised sheet, aluminium and light alloys.
Resistance to weather conditions and to UV light.
Resistance to corrosion.
Excellent superficial hardness, high mechanical and chemical resistance.
Available as tintable binder or in the black variation.

TECHNICAL FEATURES

Nozzle: 1,8-2,2 mm
Pressure: 3 bar
Number of coats: 1+1
Flash off at 20° C: 5-10 min.
Dust-free drying: 10-15 min.
Drying time at 20° C: 16 hours
Drying time at 60° C: 45 min.

	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.6666	FK9.6666	FK9.6666	4+1	23%

TINTE PRONTE / READY MIXED TINTERS

Ampia gamma di tinte pronte, sia lucido diretto che doppio strato. Velocizza il lavoro in carrozzeria, evitando di preparare il colore. Disponibile su richiesta la mazzetta colore.

Wide range of ready colours, both direct gloss and double layer. It makes the body shop work faster with no need to prepare the colour. The ready colours fan is available on demand.

TINTE ACRILICHE 2K "P10...." / 2K ACRYLIC COLOURS

2K



CARATTERISTICHE

Aspetto: Lucido
Brillantezza: 100 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 8-9 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: 30 min

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Glossy
Gloss: 100 gloss
Application: Application: spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 8-9 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: 30 min

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	2+1	50%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,2 - 0,4	5% - 10%
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	3+1	33%						

TINTE DOPPIO STRATO "P77...." / 1K BASECOAT COLOURS

1K



CARATTERISTICHE

Aspetto: Opaco
Brillantezza: 15-20 gloss
Applicazione: Spray con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 6-7 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 20-30 min
Essiccazione a 60°: n.a.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Matt
Gloss: 15-20 gloss
Application: Spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 6-7 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 20-30 min
Drying time at 60° C: n.a.

	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	-	80% - 90%



KFS.2104 - UNI-FILL GOLD YELLOW



Stucco poliesteri a spatola universale a medio pot-life ideato per la riparazione di grandi superfici. Ottima carteggiabilità. Da impiegarsi come riempitivo per la riparazione della lamiera in carrozzeria e verniciature industriali (acciaio, legno, plastiche dure, vetroresina, alluminio, lamiera zincata auto).

Yellow polyester putty. All-purpose spatula. Medium pot-life. Created for repairing large surfaces. Excellent sandability. Suitable as a filler for automotive and industrial coatings (steel, wood, hard plastics, fiberglass, aluminum and galvanised sheet).

KFS.1107 - POLYFILL WHITE



Stucco bicomponente a basso peso specifico, a base di cariche minerali inerti, microsfeere organiche e additivi dispersi in resine poliesteri insature. Polimerizza a mezzo perossido di benzoile in pasta in rapporto 1-3% in funzione della temperatura ambiente (sotto i 20°C occorre il 3% di catalizzatore, tra 20 e 25 °C il 2%, sopra i 25°C 1%).

Idoneo per riempire o livellare imperfezioni su supporti di varia natura prima di applicare fondi. Si può usare su vari tipi di supporti metallici (compreso lamiere zincate, alluminio e ottone) tranne rame ed acciai inox. È possibile l'applicazione su primer antiruggine, fondi isolanti ad eccezione dei wash primer e dei fondi monocomponenti a base di resine sintetiche.

Specifico per il settore carrozzeria ed anche per il settore nautica data l'eccezionale adesione su supporti in resina rinforzata con fibre di vetro (UP-GF).

2K putty with a low specific weight, containing inert mineral charges, additives and organic microspheres dissolved in unsaturated polyester resins. It polymerizes with benzoyl peroxide paste in the ratio 1-3% depending on the ambient temperature (below 20°C it needs a 3% of hardener, between 20 and 25°C a 2%, above 25°C a 1%).

Suitable for filling or leveling imperfections on supports of various nature before the application of the primer. It can be used on various types of metal supports (including galvanized sheets, aluminium and brass) except copper and stainless steel. It is possible to apply it over antirust primer and insulating primer with the exception of the wash primer and 1K fillers containing synthetic resins.

Specific for car repair and also for marine field thanks to its exceptional adhesion to supports containing resins reinforced with glass fibres (GF-UP).

KFS.3105 - POLYPLAST BLACK



Stucco bicomponente a base di cariche minerali inerti, microsfeere organiche e additivi dispersi in resine poliesteri insature, componenti atti ad assicurare l'adesione su plastiche dure. Polimerizza a mezzo perossido di benzoile in pasta in rapporto 1-3% in funzione della temperatura ambiente (sotto i 20°C occorre il 3% di catalizzatore, tra 20 e 25 °C il 2%, sopra i 25°C 1%).

Idoneo per riempire o livellare imperfezioni su componenti in plastiche dure quali resina rinforzata con fibra di vetro (UP GF), policarbonati, polipropilene, ABS, XENOV, POCAN e altre plastiche dure. Non è compatibile con wash primer o ancoranti monocomponenti a base di resine sintetiche. Lascia una superficie finale liscia, priva di microfori, molto tenera da carteggiare.

Tale prodotto è un ottimo supporto per fondi epossidici e vernici goffrate per paraurti. Se finemente carteggiato può essere sovraverniciato direttamente.

Two-component putty containing inert mineral charges, additives and organic microspheres dissolved in unsaturated polyester resins, all components that ensure adhesion to hard plastics. It polymerizes with benzoyl peroxide paste in the ratio 1-3% depending on the ambient temperature (below 20°C it needs a 3% of hardener, between 20 and 25°C a 2%, above 25°C a 1%).

Suitable for filling or leveling imperfections on hard plastics parts such as resins reinforced with glass fibres (GF UP), polycarbonates, polypropylenes, ABS, XENOV, POCAN and other hard plastics. Not compatible with wash primer or monocomponent anchors containing synthetic resins. It gives a smooth final surface, with no micro holes, very tender to sand.

This product is a great support for epoxy primers and bumper embossed paints. It can be directly overpainted if finely sanded.

KFS.1103 - ALS STAGNO ALLUMINIO



Stucco a base metallica specifico per ricostruire e ristrutturare le macchine e le attrezzature danneggiate, senza bisogno di riscaldare le parti o di saldatura, permettendo di effettuare delle riparazioni direttamente sulla linea di produzione. Buona adesione su metallo, legno, e plastiche dure. Di facile applicazione può essere forato, filettato o lavorato dopo la polimerizzazione.

Metal-based putty. Suitable for fixing and renewing damaged car and industrial machinery without heating their components or welding them, thus allowing you to fix them on the spot. Good adhesion to metal, wood and hard plastics. Easy applicable. It can be pierced, threaded or worked after polymerization.

KFS.1300 - FIBERTIX



Stucco in vetroresina a base di resine poliesteri insature e fibre di vetro, di rapido indurimento ed elevato potere ristrutturante. Ideale per riempire graffi più o meno profondi, livellare ammaccature, dislivelli in genere e riempire fori. Da impiegare come riempitivo per la riparazione della lamiera in carrozzeria, carrozzeria industriale, verniciature industriali e nautica (acciaio, legno, plastiche dure, ghisa, vetroresina).

Fiberglass Putty – Fast hardening and high restructuring power. Suitable for filling deeper or less deep scratches, levelling dents or different levels, or filling holes. It can be applied on every kind of anti-rust primer, insulating and 2K filling primers, with the exception of wash-primer and 1K fillers or anchoring fillers.

KFS.3000 - RACING 3000



Stucco poliesteri a spatola universale, ideato per riempire o livellare imperfezioni su supporti di varia natura prima di applicare fondi di preparazione per lo strato di finitura. Stucco molto versatile sia per interventi di piccola entità, sia per riparazioni su grandi superfici e dove sia richiesto un alto potere riempitivo e adesione su lamiera zincata, acciaio, alluminio, leghe leggere e vetroresina.

L'eccellente carteggio e la facilità di applicazione ne fanno un buon prodotto di base per effettuare riparazioni, riempimenti e rasate su ogni tipo di supporto, sia nei lavori di carrozzeria che nell'industria.

È possibile l'applicazione su tutti i tipi di primer antiruggine, fondi isolanti e riempitivi bicomponenti, ad eccezione dei wash-primer e dei fondi o ancoranti monocomponenti.

È caratterizzato da un'ottima spatolabilità e carteggiatura, buon potere riempitivo e da una rapida essiccazione; grazie alla lavorazione sottovuoto, lascia una superficie finale liscia, priva di microfori, la carteggiatura risulta rapida e agevole.

Universal polyester putty for paddle application, designed for filling or levelling imperfections on different supports. To be applied before the filler used for the preparation of the finishing layer. Very versatile putty, suitable both for little interventions and large surfaces repair and where a high filling power is needed; good adhesion to galvanized sheet, steel, aluminium, light alloys and fiberglass.

Very easy to sand and to apply, it is a good base product for repairs, filling, and smoothing for every kind of support, both for car refinishing and industry.

It can be applied on every kind of anti-rust primer, insulating and 2K filling primers, with the exception of wash-primer and 1K fillers or anchoring fillers.

Easy application and sanding, good filling power and fast to dry; thanks to the vacuum-seal process, it gives a smooth final surface, with no micro-holes, very soft and fast to sand.

KFS.4000 - POLYEXTENDER



Stucco poliesteri a basso peso specifico, caratterizzato da una pasta molto morbida facile da applicare. Ideale come stucco di rifinitura su tutti i tipi di supporti metallici (ferro, alluminio, lamiera zincata) e vetroresina. Assenza di calo, molto rapido nell'indurimento e molto facile da carteggiare, permette di iniziare la carteggiatura con abrasivo P180. È possibile l'applicazione su tutti i tipi di primer antiruggine, fondi isolanti e riempitivi bicomponenti, ad eccezione dei wash-primer e dei fondi o ancoranti monocomponenti.

È caratterizzato da un'ottima spatolabilità, buon potere riempitivo e da una rapida essiccazione; grazie all'impiego di cariche ultrafini, microsfeere e alla lavorazione sottovuoto, lascia una superficie finale liscia, priva di microfori. La carteggiatura risulta rapida e agevole, il dischetto abrasivo dopo la carteggiatura rimane pulito.



Polyester putty with low specific weight, very soft paste and easy to apply. Ideal as finishing putty for every kind of metallic support (iron, aluminium, galvanized sheet) and fiberglass. No shrinkage, very fast to dry and very easy to sand, it is possible to start the sanding with P180 abrasive paper.

It can be applied on every kind of anti-rust primer, insulating and 2K filling primers, with the exception of wash-primer and 1K fillers or anchoring fillers.

Easy application and sanding, good filling power and fast to dry; thanks to the use of ultra-fine charges, microspheres and the vacuum-seal process, it gives a smooth final surface, with no micro-holes. Very soft and easy to sand, the abrasive paper does not get dirty after sanding.

PRODOTTO	DESCRIZIONE	MISCELAZIONE	CATALIZZATORI	APPLICAZIONE	APPASSIMENTO	ESSICCAZIONE
----------	-------------	--------------	---------------	--------------	--------------	--------------

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

RDL.A111 / H2S.0003	SGRASSANTE ANTISILICONICO / WATER DEGREASER	La pulizia accurata del supporto ad ogni passaggio del ciclo è essenziale per ottenere un lavoro di qualità. Utilizzare sempre un panno pulito per passare il prodotto ed un altro panno pulito per asciugare accuratamente il supporto. Non lasciare asciugare il prodotto sulla superficie.				
---------------------	---	---	--	--	--	--

STUCCHI

KFS.1103	ALS STAGNO ALLUMINIO	2-3% Perossido in pasta	Applicazione a spatola. Dopo la carteggiatura applicare un fondo bicomponente			
KFS.1300	FIBERTIX (fibra di vetro)					
KFS.2104	UNI-FILL YELLOW (universale)					
KFS.4000	POLYEXTENDER (leggero)					
KFS.3105	POLIPLAST BLACK (per plastiche)					
KFS.3000	RACING 3000					

STUCCHI A SPRUZZO

KFL.1501	POLYESTER FILLER WHITE	2-3% Mek Perossido	Applicazione a spruzzo ugello 1,8 - 2,0			
----------	------------------------	--------------------	---	--	--	--

PROTETTIVI SOTTOSCOCCA

KFB.2400/2401/2402	VHS BODY NERO BLACK/WHITE/GREY	Pronto all'uso	Applicazione a spruzzo con pistola dedicata			
KFB.TREX / KJL.TREX	T-REX	4:1	FK9.6666	Applicazione a spruzzo con pistola dedicata		

PRIMER

2K	KFE.2500	WASH PRIMER 1:1 Primer di basso spessore, anticorrosivo, esente da cromati	1:1	FK8.0053	2-3 mani	5 minuti	45 minuti a 20° C
	KFE.1111	EPO FILLER PLUS Primer epossidico 2K	Secco su secco Bagnato su bagnato	4:1:1,5 (Dil. 20%) 1:1	FK8.1111 FK8.1110	2 mani con ugello 1,4 - 2 mani bagnate consecutive	10 minuti 45 minuti a 60° C sovraverniciabile dopo 30 minuti

FONDI

2K	KFL.5551/6666 KFL.7777/8888	GROUND FILLER 5+1 Fondo acrilico 5+1 Disponibile nei colori: Light Grey,7777 Medium Grey,6666 / Dark Grey,8888	Secco su secco Bagnato su bagnato	5:1: 1,5 (Dil. 20%) 5:1:2 (Dil. 40%)	Serie FP Serie FP	2 mani con ugello 1,4 - 2 mani bagnate consecutive	30 minuti a 60° C sovraverniciabile dopo 30 minuti
	KFL.3010/3070	SKY FILLER 4+1 Fondo acrilico 4+1 Disponibile nei colori: White KFL.3010 Black KFL.3070	Secco su secco Bagnato su bagnato	4:1: 1 (Dil. 20%) 4:1:1,5 (Dil. 40%)	Serie HH Serie HH	2 mani con ugello 1,4 - 2 mani bagnate consecutive	35 minuti a 60° C sovraverniciabile dopo 45 minuti
	KFL.2012	SUPER PRIMER Fondo acrilico 4+1		4:1: 1 (Dil. 15%)	Serie RS	2 mani	5-10 minuti 30 minuti a 60° C
1K	KFL.7000	ONE FILLER GRIGIO Fondo acrilico monocomponente		(Dil. 30%) n.a.	2-3 mani	5-10 minuti	15-20 minuti a 20° C

SISTEMA TINTOMETRICO A SOLVENTE: LUCIDO DIRETTO

JACKAL

EVOLUTION SYSTEM

Una volta mescolata la tinta aggiungere la quantità esatta di catalizzatore (vedi S.T) e mescolare accuratamente.
Diluire e applicare entro i tempi di pot-life riportati in S.T.
* I codici tra parentesi sono riferiti a tinte pronte realizzate con i rispettivi convertitori.

SU FONDI	KJO.0200 (J20) *	BINDER 2K ACRYLIC TOP UHS	Serie HH 3:1:0,3	n.a.	1 mano piena o una leggera + 1 piena	5-10 minuti	45 minuti a 60° C
	KJL.0333 (J33) *	BINDER 2K POLYACRYLIC HS	Serie HH 3:1:0,5	Serie FP 2:1:0,2			
	KJN.1765 (J65) *	BINDER NITRO ACRILICO 1K	n.a.	n.a.	3 mani	5 minuti	20 minuti a 60° C
	JKW.HITE	2K SUPER WHITE UHS	Serie HH 2:1:0,2		0,5m / 1m	6-7 minuti	40 minuti a 60° C

SISTEMA TINTOMETRICO A SOLVENTE: BASE OPACA



Tinte pastello
Pesare prima le basi pigmentate. Per evitare una possibile flocculazione del pigmento si consiglia, durante la pesatura delle tinte, di introdurre il binder KJN.1777 per ultimo e di miscelare immediatamente.

Tinte perlate e metallizzate
Per evitare una possibile flocculazione del pigmento si consiglia, durante la pesatura delle tinte, di mescolare il colore ad ogni aggiunta di un nuovo pigmento.

TINTE PASTELLO	KJN.1777 (J77) *	BASE NEUTRA	70/30 binder/basi Diluire 80%	n.a.	mezza mano + 1 piena / 2 piena	3-5 minuti	15-20 minuti a 20° C
TINTE METALLIZZATE E PERLATE	JK0.XXXX JK1.XXXX JK4.XXXX	BASE OPACA (Pastelli, Metalli e Perle)	Diluire 80%	n.a.	mezza mano + 1 piena / 2 piena + satinatura	3-5 minuti	15-20 minuti a 20° C

SISTEMA TINTOMETRICO ALL'ACQUA: BASE OPACA



Miscelazione: prima di utilizzare le singole basi agitare bene per omogeneizzare il prodotto. Una volta pesati i singoli componenti della tinta miscelare accuratamente.
Filtrare sempre il prodotto con filtro 125-150 micron o 2500/3000 maglie.

Diluizione: tutte le tinte al 10% con H2D.0001 water solution.

Essiccazione a 20° C e 40% umidità: 5 minuti la mano di ancoraggio e 10 minuti la seconda mano.

APPLICAZIONE STANDARD	H2D.0001	WATER SOLUTION	Dil. 10%	n.a.	Mani singole. Raggiunta la copertura e ad opacizzazione del film applicare una mano di satinatura.	25-30 minuti appassimento prima dell'applicazione del trasparente
	H2D.0002	PERFORMING AGENT				
APPLICAZIONE EXPRESS	H2D.TTT1	BI-POWER				

TRASPARENTI

KKL.UK90		VISION CLEAR	60% (Dil 10%)	Serie HH	mezza mano + 1 mano	5-6 min. a 20° C	30 min. a 60° C
KKL.UH75		STAR CLEAR UHS	2:1:0,2	Serie HH	mezza mano + 1 mano	5-7 min. a 20° C	30 min. a 60° C
KKL.7000		CLEAR UHS NOVALUX PLUS	2:1:0,2 (Dil. 10%)	Serie HH	1 mano media + 1 piena	5-7 min. a 20° C	45 min. a 60° C
KKL.5000		SUPERLACK HS NOVALUX	2:1	Serie FP	1 mano + 1 mano	5-6 min. a 20° C	30 min. a 60° C
KKL.2700		PRO RAPID CLEAR	2:1:0,2 (Dil. 5%)	Serie HH	1 mano + 1 mano	5 min. a 20° C	10 min a 60° C
KKL.2300		PRO EXPRESS CLEAR	2:1:0,5 (Dil. 15%)	Serie FP	mezza mano + 1 mano	5 min. a 20° C	10 min a 60° C
KKL.0000		CLEAR MATT	2:1:1 (Dil. 40%)	Serie FP	1 mano + 1 mano	30-40 min. a 20° C	30 min. a 60° C
KKL.1000		TRASPARENTE PER FARI (HEADLIGHT CLEAR)	100:40 (Dil.10-15%)	Serie FP	2 mani leggere	5-10 min. a 20° C	30 min. a 60° C
KKL.3500		AIR SPEED CLEAR	1:1	Serie HH	mezza mano + 1 mano	3 -4 min. a 20° C	40 min. a 60° C

SFUMATURE

RDL.0180		DILUENTE PER SFUMATURE DI TRASPARENTI E LUCIDI DIRETTI	Applicare, con passate leggere, sui bordi della riparazione, per sciogliere i fumi di spruzzatura				
JK6.0999		FULL BLEND PER BASI OPACHE SOLVENTE	Diluente specifico per le sfumature di basi D.S. a solvente. Vedi Scheda Tecnica per il corretto utilizzo.				

ADDITIVI VARI

FK9.0080		FLASH ADDITIVE	0,5-1 %	Additivo per sistemi bicomponenti che permette di accelerare l'essiccazione e l'indurimento del sistema a medie basse temperature.			
JK6.3130		U.V. ABSORBER	5 %	Additivo per aumentare la resistenza all'ingiallimento della vernice causato dall'esposizione ai raggi solari (UV).			

SPECIALITIES

TPN.B742/B700		BUMPER PAINT GREY/BLACK		Dil. 40%	Speciale finitura texturizzante per ripristinare l'aspetto originale delle parti in plastica			
CATALIZZATORI		< 20° C rapido	da 20° a 30° C std	> 30° C lento	DILUENTI			
Serie HH		FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	ACRILICO			
Serie FP		FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	POLIVALENTE			
					RDL.P333			

I prodotti qui elencati rappresentano solo una selezione della gamma prodotti IVAT e del loro utilizzo.

I prodotti qui elencati rappresentano solo una selezione della gamma prodotti IVAT e del loro utilizzo.
È essenziale fare riferimento alle relative schede tecniche e di sicurezza per una maggior completezza delle informazioni sul loro utilizzo.



AUTOMOTIVE



TRUCK



GENERAL INDUSTRY

- Privilegia i tuoi risultati
- Tutela la tua libertà
- Decidi i tuoi profitti



www.ivatcoatings.com

IVAT
Coatings Technologies



BETACOLOR





GENERAL INDUSTRY TRUCK



ITA



ENG

BINDER POLIVALENT SYSTEM

EASY WAY FOR PAINTING EVERYTHING

1

SCEGLI IL TUO COLORE TRA MIGLIAIA DI
COLOR CARD O CON L'AUSILIO DEL
"**COLOR FOX**"

*CHOOSE YOUR COLOUR AMONG THOUSAND OF
COLOR CARDS OR WITH THE HELP OF "**COLOR FOX**"*



2

RICERCA LA FORMULA NEL
SOFTWARE **ColorPilot**
*SEARCH FOR THE FORMULA IN THE
ColorPilot SOFTWARE*



3

SCEGLI IL CONVERTITORE PIÙ GIUSTO
PER LA TUA APPLICAZIONE
CHOOSE THE RIGHT BINDER FOR YOUR APPLICATION



4

PESA LE BASI COLORANTI
WEIGH THE TINTERS



PAINT YOUR LIFE WITH IVAT

THE BEST PARTNER FOR YOUR JOB

	Rapporto convertitore/basi Mixing ratio binders/tinters	Brillantezza / Gloss	Catalisi/Hardeners							Supporti/Surfaces									
			Serie / HH Series	Serie / FP Series	Serie / RS Series	FK8.1112/FK8.1113	FK8.0031	FK8.0032	FK8.0300	lamiera di ferro/iron	alluminio/aluminium	lamiera zincata/galvanized steel	acciaio inox/ stainless steel	cataforesi/cataphoresis	plastiche dure/ hard plastic	legno - MDF/ Wood - MDF	vetroresina/Fiberglass	cemento - pietra/ concrete - stone	fondo / vecchie verniciature filler / old paintings
ANTIRUGGINI PRIMER 1K / 1K ANTIRUST PRIMER																			
KJA.0140 binder antiruggine 1K	90/10	n.a.								**									**
KJA.0150 Polygrip opaco	80/20	30								**	*	*	*	*	*	**	**		**
KFE.7200 zincante epossidico 1K	n.a.	n.a.								**									
FONDI E PRIMER 2K / 2K FILLER PRIMER																			
KJE.1100 Binder primer Epossidico	90/10	n.a.								**	**	**	*	*		**	**		**
KFE.7035 Primer epossidico plus RAL 7035	n.a.	n.a.				20%				**	**	**	*	*		**	**		**
KFE.7300 zincante epossidico 2K	n.a.	n.a.				10%				**									
KFE.0300 impregnante per cemento	n.a.	n.a.							100%									**	
KFL.DTM1 fondo acrilico anticorrosivo 2K	n.a.	n.a.	17%							**	**	**	*	*		**	**		**
BINDER 2K POLIURETANICI E ACRILICI / 2K POLYURETHAN AND ACRYLIC																			
KJL.0330 poliuretano brillante	70/30	100	25%	33%	50%											*			**
KJL.0370 poliuretano ind.le PLUS	80/20	90		25%	35%														**
KJL.1408 poliuretano semilucido	70/30	60		20%	25%											*			**
KJL.1406 poliuretano opaco	80/20	10		33%	50%											*			**
KJL.1403 poliuretano bucciato	80/20	50		20%	25%														**
BINDER SINTETICI 1K / 1K SINTETIC																			
KJA.2650 R.E. lucido	80/20	95																	**
KJA.2640 R.E. semilucido	80/20	75																	**
KJA.1620 R.E. opaco	80/20	10																	**
KJA.1672 R.E CLC alchidico	80/20	85																	**
KJA.1670 CLC piscine e pavimenti	80/20	50																**	
KJA.0120 Spartitraffico	80/20	50																**	
KJA.1680 pennello lucido	80/20	95														*			**
KJA.1682 pennello vellutato	80/20	10														*			**
BINDER NITRO 1K / 1K NITRO																			
KJN.1755 nitro lucido	90/10	70																	**
KJN.1702 nitro opaco	90/10	10																	**
KJN.1703 nitro bucciato	90/10	30																	**
BINDER EPOSSIDICI 2K / 2K EPOXY																			
KJE.1310 epossidico lucido	80/20	90			40%														**
KJE.1301 epossidico semilucido	80/20	65			25%														**
KJE.1303 epossidico bucciato	90/10	40			25%														**
KJE.1350 epossidico per pavimenti	90/10	50						20%										**	
VEA.0001 epossidico per alimenti	n.a.	85					33%											*	**
BINDER ACRILICI ADESIONE DIRETTA 2K / 2K DTM																			
KJL.4445 acrilici adesione diretta brillante	70/30	100	25%	33%						**	**	*	*	*	*	*	*	*	**
KJL.4446 acrilici adesione diretta lucida	80/20	85	20%	25%						**	**	*	*	*	*	*	*	*	**
KJL.4444 acrilici adesione diretta semilucida	80/20	55	15%	20%						**	**	*	*	*	*	*	*	*	**
KJL.4443 acrilici adesione diretta opaco	80/20	10	15%	20%						**	**	*	*	*	*	*	*	*	**
BINDER ACRILICI ADESIONE DIRETTA 1K / 1K DTM																			
KJA.0170 acrilico alta adesione	80/20	90								**	*	*					*		**
KJA.1691 Syntogrip semilucido	80/20	65								**	*	*	*	*	*	*	*	*	**
KJA.0150 Polygrip opaco	80/20	30								**	*	*	*	*	*	*	**	**	**
BINDER SMALTI MICACEI / MICACEOUS																			
KJO.2489 acrilico micaceo DTM		55		20%						**	*	*	*	*	*	*		*	**
KJA.1692 Syntogrip micaceo		40								**	*	*	*	*	*	*		*	**
KJA.1688 micaceo a pennello		35																	**
** = ottima adesione * = media adesione ** = excellent adhesion * = medium adhesion																			

** = ottima adesione * = media adesione ** = excellent adhesion * = medium adhesion

SISTEMA TINTOMETRICO INDUSTRIALE INDUSTRIAL TINTING SYSTEM



Con l'ideazione del sistema tintometrico EVOPERM, IVAT è riuscita a riunire le migliori caratteristiche dei sistemi dedicati all'industria presenti sul mercato, coniugando prestazioni, affidabilità e prezzi competitivi.

EVOPERM è un sistema integrato per la **formulazione e preparazione di vernici pigmentate** per il mondo dell'industria, basato sull'aggiunta e la miscelazione di prodotti concentrati (paste) nel prodotto che si intende pigmentare (binder). Ciò permette la realizzazione di qualsiasi tipo di vernice pigmentata (poliuretanica, nitro, acrilica, epossidica, sintetica) del repertorio **COLOR DRIVER INDUSTRY** (2600 tinte). Il sistema prevede l'utilizzo di sole 14 basi pastello, 2 allumini ed un extender (opzionale). L'uso di bagnanti e disperdenti specifici rendono le paste perfettamente compatibili con tutti i converter di IVAT.

Le paste del sistema tintometrico EVOPERM sono tutte **autoprodotte** da IVAT, inoltre sono tutte completamente **esenti da piombo e altri metalli pesanti**. Peculiarità delle basi del sistema EVOPERM, è quella di avere un **ridotto contenuto di VOC**, riportando quindi un contenuto di secco molto alto. L'utilizzo di tali paste concentrate permette quindi di ottenere elevate coperture.

Tutte le basi EVOPERM hanno superato, in fase di collaudo, un severo **controllo qualità** per rispettare uno standard definito e costante.



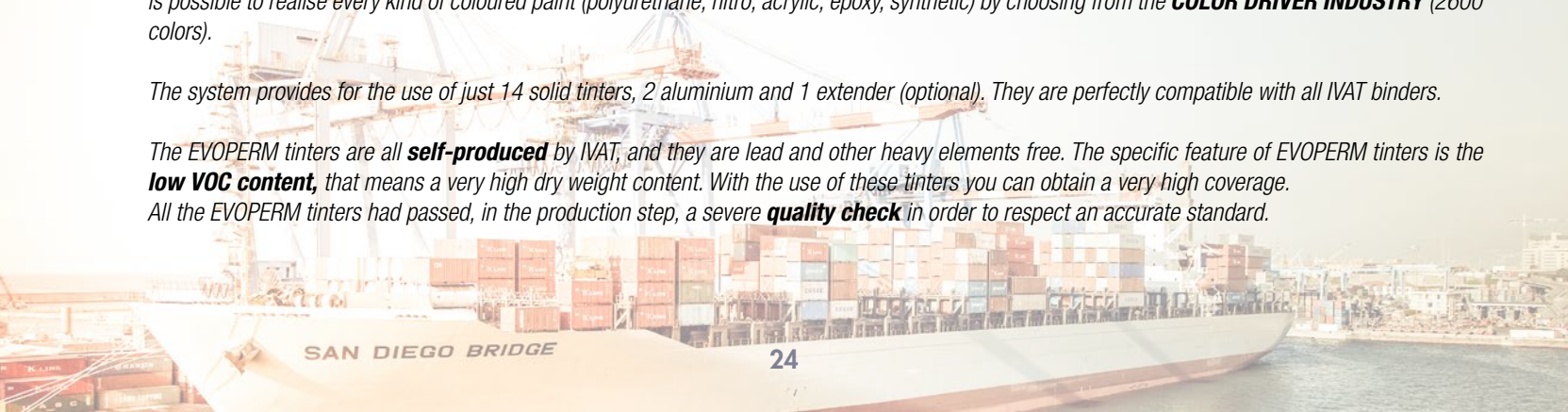
EVOPERM GENERAL INDUSTRY

With the conception of EVOPERM tinting system IVAT has managed to combine the best features of industry tinting systems available on the market with performance, reliability and competitive prices.

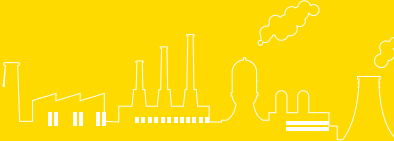
*EVOPERM is an efficient system for the **formulation and preparation of coloured paints** for industry, based on the mixing of tinters and binders. It is possible to realise every kind of coloured paint (polyurethane, nitro, acrylic, epoxy, synthetic) by choosing from the **COLOR DRIVER INDUSTRY** (2600 colors).*

The system provides for the use of just 14 solid tinters, 2 aluminium and 1 extender (optional). They are perfectly compatible with all IVAT binders.

*The EVOPERM tinters are all **self-produced** by IVAT, and they are lead and other heavy elements free. The specific feature of EVOPERM tinters is the **low VOC content**, that means a very high dry weight content. With the use of these tinters you can obtain a very high coverage. All the EVOPERM tinters had passed, in the production step, a severe **quality check** in order to respect an accurate standard.*



ANTIRUGGINE E PRIMER 1K/2K
1K/2K ANTIRUST AND PRIMERS



KJA.0140 - BINDER ANTIRUGGINE
AI FOSFATI DI ZINCO



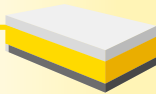
CARATTERISTICHE
Aspetto: Opaco
Brillantezza: 15-25 gloss
Applicazione: Spray con ugello 1,6-1,8 mm
Resa teorica a 50 µm: 6-7 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 1,5-2 ore
Essiccazione a 60°: 15 min.
Rapporto convertitore/base: 90/10

ANTIRUGGINE 1K/ 1K ANTIRUST

1K antirust synthetic binder. Fast drying, good adhesion and good anticorrosive properties. Overpaintable with any IVAT 1K or 2K binders. Beware: this is not a clear binder.

TECHNICAL FEATURES
Appearance: Matt
Gloss: 15-25 gloss
Application: Spray gun with 1,6-1,8 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 6-7 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 1.5-2 hours
Drying time at 60° C: 15 min.
Mixing ratio: 90/10

Table with 6 columns: Diluent type (FAST, STD, SLOW), Unit (in Vol./by Vol., in Peso/by weight), and Value (RDL.0004, RDL.P333, RDL.P333, -, 20%).



10 - 20 GLOSS



1K



Dello stesso prodotto esiste la versione ready colour grigio RAL 7042
This product is also aviable already colored in grey RAL 7042

KPA.7042

KJE.1100 - BINDER PRIMER EPOX
AI FOSFATI DI ZINCO



Primer epossidico 2K caratterizzato da elevate proprietà anticorrosive e di aderenza su Ferro, Acciaio, Lamiera Zincata, Alluminio, leghe leggere e vecchie verniciature. Da impiegare come primer o come fondo riempitivo ad alto potere anticorrosivo nella verniciatura industriale. Sovraverniciabile con smalti nitro, sintetici, acrilici, poliaccrilici, poliuretanici, epossidici. Può essere impiegato nei sistemi bagnato su bagnato diluito al 40%. Formula innovativa, non spolvera, ideale per grosse superfici.

CARATTERISTICHE
Aspetto: Semiopaco
Brillantezza: 20-30 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,7-1,9 mm
Resa teorica a 50 µm: 7-8 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 24 ore
Essiccazione a 60°: 1 ora
Rapporto convertitore/base: 90/10

BINDER PRIMER EPOX / 2K EPOXY PRIMER

2K epoxy primer, high anticorrosive properties and excellent adhesion to iron, steel, galvanised sheets, aluminium, light alloys and old paints. To use as primer or high build filler with high anticorrosive power for industrial coatings. Overpaintable with nitro, synthetic, acrylic, polyacrylic, polyurethane, and epoxy enamels. It can be also used in "wet on wet" systems if diluted at 40%. Innovative formulation, no overspray, ideal for large surfaces.

TECHNICAL FEATURES
Appearance: Semi matt
Gloss: 20-30 gloss
Application: Spray gun with 1,7-1-9 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 7-8 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 24 hours
Drying time at 60° C: 1 hour
Mixing ratio: 90/10

Table with 10 columns: Catalyst type (FAST, STD, SLOW), Unit (in Vol./by Vol., in Peso/by weight), Value (FK8.1112, FK8.1113, FK8.1113, 3+1, 20%), Diluent type (RDL.P333), Unit (in Vol./by Vol., in Peso/by weight), Value (1, 20%).



20 -30 GLOSS



2K



Dello stesso prodotto esiste la versione ready colour grigio RAL 7035
This product is also aviable already colored in grey RAL 7035

KFE.7035

KFL.DTM1 - FONDO ACRILICO ANTICORROSIVO



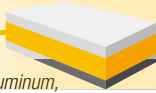
Fondo/Primer 2K di natura acrilica caratterizzato da un'alta adesione su supporti difficili (acciaio, alluminio, lamiera zincata, vetroresina, plastiche dure), elevato potere anticorrosivo (1000 ore di nebbia salina ASTM B117) e ottima tenuta verticale. Ottima la distensione e la bagnatura che garantiscono così la copertura del supporto anche in zone difficili e sugli spigoli. Ideale sia come primer di adesione che come fondo riempitivo ad alto spessore, è facilmente carteggiabile. La sua natura acrilica consente di lasciare all'esterno la struttura verniciata senza finitura anche per lunghi periodi. Entro dieci giorni dall'applicazione è sovraverniciabile senza bisogno di carteggiatura, oltre è sufficiente una leggera spagliettatura. Per cicli bagnato su bagnato diluire al 40%

CARATTERISTICHE
Ugello: 1,7 mm
Pressione: 2,5 bar
N° di mani: 1 +1
Appassimento a 20° C: 5-7 minuti
Fuori polvere: 10 minuti
Essiccazione a 20° C: 3-4 ore
Essiccazione a 60° C: 30 minuti

2K acrylic Primer/Filler. High adhesion to difficult surfaces (steel, aluminum, galvanized sheets, fiberglass, hard plastics) and very high anticorrosive power (1000 hours on salt spray test ASTM B117). Excellent application that permits a perfect covering even on the hardest parts and the corners; very good vertical grip. It's ideal both as a primer or as a high thickness filler and is very easy to sand. Thanks to its acrylic nature, the painted surfaces can be leaved outdoor without finishing even for a long period of time. It can be overpainted without sanding within 10 days, after that period a light sanding is needed. Dilute at 40% for wet on wet application.

TECHNICAL FEATURES
Nozzle: 1,7 mm
Pressure: 2,5 bar
Number of coats: 1 +1
Flash off at 20° C: 5-7 min.
Dust-free drying: 10 min.
Drying time at 20° C: 3-4 hours
Drying time at 60° C: 30 min.

Table with 10 columns: Catalyst type (FAST, STD, SLOW), Unit (in Vol./by Vol., in Peso/by weight), Value (FK9.5555, FK9.5554, FK9.5553, 4+1, 17%), Diluent type (RDL.F888, RDL.S777, RDL.L666), Unit (in Vol./by Vol., in Peso/by weight), Value (0,1 - 0,2, 10% - 20%).



20 -30 GLOSS

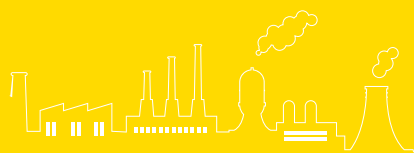


2K



PRIMER 2K E ZINCANTI

2K PRIMERS ANZ EPOXY GALVANIZING



KFE.INTG - EXTREME EPOXY PRIMER



Primer epossidico 2K UHS ad alto spessore ideale per grosse superfici in applicazione Airless o Airmix, caratterizzato da elevate proprietà anticorrosive e di aderenza su Ferro, Acciaio, Lamiera Zincata, Alluminio, leghe leggere e vecchie verniciature. Da impiegare come primer o come fondo riempitivo ad alto potere anticorrosivo nella verniciatura industriale. Reticola anche a basse temperature, con un elevato pot-life e resiste. Sovraverniciabile con smalti nitro, sintetici, acrilici, poliaccrilici, poliuretanici, epossidici. Può essere impiegato nei sistemi bagnato su bagnato diluito al 40%. Molto rapido nell'indurimento.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Semiopaco
Brillantezza: 30 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,7-1,9 mm
Resa teorica a 50 µm: 7-8 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 6-7 ore
Essiccazione a 60°: 30 min
Colore: grigio

PRIMER EPOX / 2K EPOXY PRIMER



2K UHS high thickness epoxy primer ideal for large surfaces for Airless or Airmix application. High anticorrosive properties and excellent adhesion to iron, steel, galvanised sheets, aluminium, light alloys and old paints. To use as primer or high build filler with high anticorrosive power for industrial coatings. Specific hardener for the fast polymerisation of KFE.INTG filler, it works even at low temperature, long pot-life, high resistance to moisture during application and drying steps. Overpaintable with nitro, synthetic, acrylic, polyacrylic, polyurethane, and epoxy enamels. It can be also used in "wet on wet" systems if diluted at 40%. Very fast to dry.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Semi-matt
Gloss: 30 gloss
Application: Spray gun with 1,7-1-9 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 7-8 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 6-7 hours
Drying time at 60° C: 30 min.
Colour: grey

30
GLOSS



2K

READY
COLOUR

	CATALISI / HARDENERS				DILUENTI / THINNERS		
	STD	SLOW	in Peso/by weight		RDL.P333	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK8.INTG	FK8.INTS	20%			1	20%

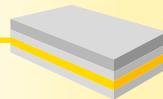
KFE.7200 - ZINCANTE MONOCOMPONENTE * 1K EPOXY GALVANIZING *



Primer zincante epossidico, contenente il 70% di zinco in polvere, ideale per la protezione di superfici esposte ad atmosfere particolarmente aggressive. Da impiegare come primer nei cicli ove sia richiesta una protezione di tipo galvanico della superficie.

* su richiesta

ZINCANTE EPOSSIDICO 1K 1K EPOXY GALVANIZING



Epoxy galvanizing primer containing 70% zinc powder. Suitable for protecting substrates that are exposed to strong weather conditions. Use it as a primer in cycles that require galvanic protection of the surface.

* on demand



1K

READY
COLOUR

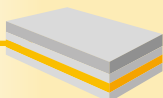
KFE.7300 - ZINCANTE BICOMPONENTE * 2K EPOXY GALVANIZING *



Primer zincante epossidico, contenente il 70% di zinco in polvere, ideale per la protezione di superfici esposte ad atmosfere particolarmente aggressive. Da impiegare come primer nei cicli ove sia richiesta una protezione di tipo galvanico della superficie.

* su richiesta

ZINCANTE EPOSSIDICO 2K 2K EPOXY GALVANIZING



Epoxy galvanizing primer containing 70% zinc powder. Suitable for protecting substrates that are exposed to strong weather conditions. Use it as a primer in cycles that require galvanic protection of the surface.

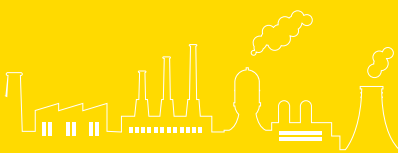
* on demand

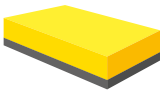
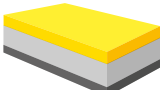
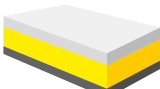
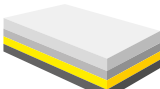


2K

READY
COLOUR

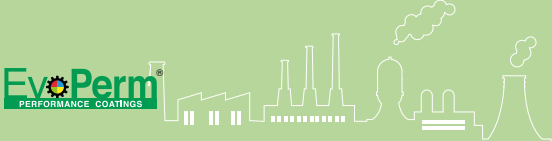
	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS		
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		RDL.P333	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK8.1112	FK8.1113	FK8.1113	-	10%			-	15%



	Prodotto DTM mano unica da applicare direttamente sul substrato <i>DTM single coat product to be applied directly on the substrate</i>		Brillantezza <i>Gloss</i>		Prodotto monocomponente <i>One-component product</i>
	Finitura, necessario l'utilizzo di un primer <i>Topcoat, it is necessary to use a primer</i>		Per applicazioni spray <i>For spray applications</i>		Prodotto bicomponente <i>Bicomponent product</i>
	Fondo/primer, necessario ricoprire con mano di finitura <i>Filler/primer, it is necessary to cover with a topcoat</i>		Per applicazioni a rullo <i>For roller applications</i>		Convertitore da tinteggiare <i>Binder</i>
	Zincante epossidico, necessario l'utilizzo di un primer ed una finitura <i>Epoxy galvanizing, it is necessary to use a primer and a topcoat</i>		Per applicazioni a pennello <i>For brush applications</i>		Prodotto già in tinta <i>Ready colour</i>



BINDER 2K POLIACRILICI E POLIURETANICI
2K POLYACRYLIC AND POLYURETHAN BINDERS



KJL.H333 - BINDER 2K POLYACRYLIC HPL



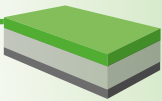
Convertitore 2K poliacrilico alto solido, brillante. Da impiegare come finitura nel car refinishing, carrozzeria industriale, macchine agricole, stazioni di servizio, arredi metallici, macchine utensili e nautica. Conforme alla Direttiva 2004/42/CE. Specifico per la verniciatura di grandi superfici, ottima tenuta in verticale, eccellente riassorbimento dei fumi.

- CARATTERISTICHE
- Aspetto: Lucido
- Brillantezza: 100 gloss
- Applicazione: Spray, con ugello 1,3-1,4 mm
- Resa teorica a 50 µm: 8-9 mq/l di prodotto pronto all'uso
- Essiccazione a 20°: 18-24 ore
- Essiccazione a 60°: 30 min
- Rapporto convertitore/base: 70/30

BRILLANTE / HIGH GLOSSY

2K high solid polyacrylic binder. Glossy, excellent coverage and fast drying. Used for commercial and all types of industrial coatings (trucks, agricultural machinery, filling stations, metallic furniture, machine tools and marine). VOC Compliant as per Dir. 2004/42/EC. Specific for painting large surfaces, excellent vertical sealing, excellent fumes resorption

- TECHNICAL FEATURES
- Appearance: Glossy
- Gloss: 100 gloss
- Application: Application: spray gun with 1,3-1,4 nozzle
- Theoretical coverage at 50 µm: 8-9 mq/l of ready to use product
- Drying time at 20° C: 18-24 hours
- Drying time at 60° C: 30 min
- Mixing ratio: 70/30



100 GLOSS



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	2+1	50%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,2 – 0,4	5% - 10%
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	3+1	33%						

KJL.0330 - BINDER 2K PUR TOP



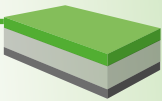
Convertitore 2K poliuretano brillante, da impiegare come finitura a lucido diretto nella carrozzeria industriale, macchine agricole e macchine utensili.

- CARATTERISTICHE
- Aspetto: Lucido
- Brillantezza: 100 gloss
- Applicazione: Spray, con ugello 1,3-1,4 mm
- Resa teorica a 50 µm: 8-9 mq/l di prodotto pronto all'uso
- Essiccazione a 20°: 18-24 ore
- Essiccazione a 60°: 30 min
- Rapporto convertitore/base: 70/30

BRILLANTE / HIGH GLOSSY

2k polyurethane direct gloss binder. Excellent coverage. Suitable for all types of industrial coatings (agricultural and manufacturing machinery, etc.). VOC

- TECHNICAL FEATURES
- Appearance: Glossy
- Gloss: 100 gloss
- Application: Spray gun with 1,3-1,4 nozzle
- Theoretical coverage at 50 µm: 8-9 mq/l of ready to use product
- Drying time at 20° C: 18-24 hours
- Drying time at 60° C: 30 min
- Mixing ratio: 70/30



100 GLOSS



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.0005	FK9.0004	FK9.0003	2+1	50%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,1 – 0,2	5% - 10%
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	3+1	33%						
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	4+1	25%						

KJL.0370 - BINDER 2K PUR IND.LE PLUS



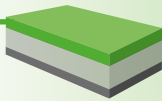
Convertitore 2K poliuretano industriale lucido, da impiegare come finitura di carpenteria metallica in generale.

- CARATTERISTICHE
- Aspetto: Lucido
- Brillantezza: 80-90 gloss
- Applicazione: Spray, con ugello 1,6 mm
- Resa teorica a 50 µm: 8-9 mq/l di prodotto pronto all'uso
- Essiccazione a 20°: 18-24 ore
- Essiccazione a 60°: 30 min
- Rapporto convertitore/base: 80/20

LUCIDO IND.LE / GLOSSY

2K polyurethane industrial binder. Suitable for all industrial and agricultural machinery and for all industrial structures.

- TECHNICAL FEATURES
- Appearance: Glossy
- Gloss: 80-90 gloss
- Application: Spray gun with 1,6 nozzle
- Theoretical coverage at 50 µm: 8-9 mq/l of ready to use product
- Drying time at 20° C: 18-24 hours
- Drying time at 60° C: 30 min
- Mixing ratio: 80/20

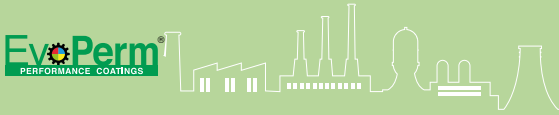


80-90 GLOSS



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS			
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		RDL. P333		in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.0007	FK9.0007	FK9.0008	3+1	35%					
	FK9.0005	FK9.0004	FK9.0003	3+1	35%				0,1 – 0,2	5% - 10%
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	4+1	25%					

BINDER 2K POLIACRILICI E POLIURETANICI
2K POLYACRYLIC AND POLYURETHAN BINDERS



KJL.1408 - BINDER 2K PUR SEMILUCIDO



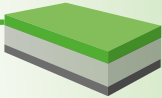
Binder 2K poliuretano semilucido, rapido nell'indurimento, resistente all'esterno e dotato di buone proprietà chimico fisiche. Ideale per finiture di macchine agricole e veicoli industriali.

CARATTERISTICHE
Aspetto: Semilucido
Brillantezza: 55-65 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 7-8 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 20-24 ore
Essiccazione a 60°: 1 ora
Rapporto convertitore/base: 70/30

SEMILUCIDO / SEMIGLOSSY

2K polyurethane binder, semi glossy. Excellent coverage, fast drying with improved chemical and physical resistance. Used for agricultural machinery and industrial vehicles.

TECHNICAL FEATURES
Appearance: Semi glossy
Gloss: 55-65 gloss
Application: Spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 7-8 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 20-24 hours
Drying time at 60° C: 1 hour
Mixing ratio: 70/30



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	-	20%		RDL.P333	RDL.P333	-	0,2 - 0,3	10%
	FK9.0005	FK9.0004	FK9.0003	-	25%						

KJL.1406 - BINDER 2K PUR OPACO



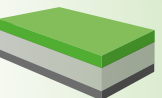
Binder 2K poliuretano opaco. Rapido nell'indurimento, resistente all'esterno e con buone proprietà di resistenza chimico- fisica. Consigliato come finitura per cicli di verniciatura di macchine utensili, arredi metallici, prefabbricati e serramenti metallici. Si può utilizzare anche come trasparente opaco industriale (catalisi al 40% con serie FP).

CARATTERISTICHE
Aspetto: Opaco
Brillantezza: 10 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 7-8 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 20-24 ore
Essiccazione a 60°: 1 ora
Rapporto convertitore/base: 80/20

OPACO / MATT

2K matt polyurethane binder. Fast drying. High resistance to weather conditions with improved chemical and physical resistance properties. Particularly suitable for finishing manufacturing machinery, metallic furniture, prefabricated structures, etc. It can also be used as a matt industrial clearcoat (40% mixing ratio with FP hardener).

TECHNICAL FEATURES
Appearance: Matt
Gloss: 10 gloss
Application: Spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 7-8 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 20-24 hours
Drying time at 60° C: 1 hour
Mixing ratio: 80/20



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	3+1	33%		RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	-	15% - 20%
	FK9.0005	FK9.0004	FK9.0003	2+1	50%		n.a	n.a	n.a	n.a	n.a
Vers. Trasparente	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	-	40%	As clearcoat	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	-	10% - 15%

KJL.1403 - BINDER 2K PUR BUCCIATO



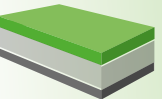
Binder 2K poliuretano bucciato di aspetto semilucido, molto coprente, rapido nell'indurimento e dotato di buone resistenze chimico-fisiche. Ideale per la verniciatura di supporti ove sia richiesto l'effetto goffrato (buccia d'arancia) o dove vi sia la necessità di mascherare i difetti superficiali del supporto.

CARATTERISTICHE
Aspetto: Semilucido
Brillantezza: 10-30 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,8-1,9 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 15-18 ore
Essiccazione a 60°: 45 min
Rapporto convertitore/base: 80/20

BUCCIATO / ORANGE PEEL EFFECT

2K polyurethane binder. Semi glossy, orange peel effect. Excellent coverage, fast drying with improved chemical and physical resistance. Particularly suitable for any types of coatings that require orange-peel effect or are meant to mask superficial imperfections.

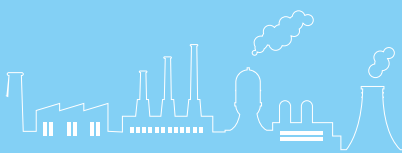
TECHNICAL FEATURES
Appearance: Semi glossy
Gloss: 10-30 gloss
Application: Spray gun with 1,8-1,9 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 15-18 hours
Drying time at 60° C: 45 min
Mixing ratio: 80/20



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	-	20%		RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	-	5%
	FK9.0005	FK9.0004	FK9.0003	-	25%						

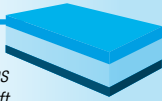
BINDER 1K SINTETICI

1K SYNTHETIC BINDERS



KJA.2650 - BINDER R.E. PLUS

BRILLANTE / GLOSSY



Binder 1K sintetico a rapida essiccazione extra lucido, rapido nell'indurimento, resistente all'esterno e all'ingiallimento. Consigliato come finitura lucida nella verniciatura industriale di macchine utensili, carrelli elevatori, piccole macchine agricole, strutture metalliche e manufatti in genere.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Lucido
Brillantezza: 95 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,4-1,6 mm
Resa teorica a 50 µm: 7-8 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 80/20

1K Extra glossy, fast drying synthetic binder. Resistant to weather conditions and yellowing. Glossy industrial finish for manufacturing machinery, forklift trucks, small agricultural machines, metallic structures, etc.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Glossy
Gloss: 95 gloss
Application: Spray gun with 1,4-1,6 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 7-8 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: n.a.
Mixing ratio: 80/20

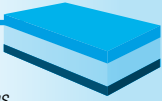
95
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.0004	RDL.P333	RDL.P333	-	20%

KJA.2640 - BINDER R.E. IND.LE

SEMILUCIDO / SEMIGLOSSY



Binder 1K sintetico a rapida essiccazione semilucido, rapido nell'indurimento, resistente all'esterno e all'ingiallimento. Consigliato come finitura lucida nella verniciatura industriale di macchine utensili, carrelli elevatori, piccole macchine agricole, strutture metalliche e manufatti in genere.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Lucido
Brillantezza: 60-80 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,4-1,6 mm
Resa teorica a 50 µm: 7-8 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 80/20

1K Semiglossy, fast drying synthetic binder. Resistant to weather conditions and yellowing. Glossy industrial finish for manufacturing machinery, forklift trucks, small agricultural machines, metallic structures, etc.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Glossy
Gloss: 60-80 gloss
Application: Spray gun with 1,4-1,6 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 7-8 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: n.a.
Mixing ratio: 80/20

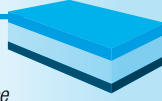
60 - 80
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.0004	RDL.P333	RDL.P333	-	20%

KJA.1620 - BINDER R.E. OPACO

OPACO / MATT



Binder 1K opaco di natura sintetica, rapido nell'indurimento, resistente all'esterno e all'ingiallimento. Consigliato come finitura opaca nella verniciatura industriale di macchine utensili, carrelli elevatori, piccole macchine agricole, strutture metalliche e manufatti in genere. Non utilizzare per i bianchi puri.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Opaco
Brillantezza: 10-15 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,4-1,6 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 80/20

1K Matt, fast drying synthetic binder. Good outdoor durability and resistance to yellowing. Matt industrial finish for manufacturing machinery, forklift trucks, small agricultural machines, metallic structures, etc.
Beware: this is not a clear binder. Do not use with pure white formulations.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Matt
Gloss: 10-15 gloss
Application: Spray gun with 1,4-1,6 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: n.a.
Mixing ratio: 80/20

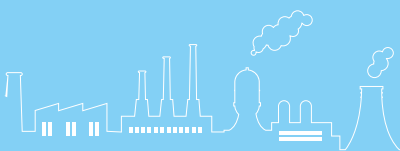
10 - 15
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	-	20% - 30%

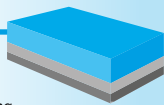
BINDER 1K SINTETICI

1K SYNTHETIC BINDERS



KJA.1670 - BINDER CLC PISCINE - PAVIMENTI

CLC PISCINE E PAVIMENTI CLR FOR FLOOR OR SWIMMING POOL



Binder 1K a base di clorocaucciù puro, di aspetto semilucido, caratterizzato da un ottimo potere isolante. Crea un film impermeabile ed elastico. Ideale per la realizzazione di pavimentazioni dove sia richiesta resistenza all'abrasione, ad acidi e basi deboli. Ideale anche per supporti esposti a forte umidità, immersi in acqua marina e per piscine. Non utilizzare per i bianchi puri.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Semilucido
Brillantezza: 40-50 gloss
Applicazione: Rullo; pennello; spray con ugello 1,7-1,9 mm
Resa teorica: 4-5 mq/kg di componente A per mano
Essiccazione a 20°: 12-16 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 80/20

1K semi glossy, pure chlorinated rubber-based binder. Improved insulating properties. It provides a waterproof and elastic film. Suitable for flooring surfaces that require anti-scratch and weak acid/base-resistance properties. Suitable for coating pools and/or substrates exposed to high humidity or sea water. Beware: this is not a clear binder. Do not use it with pure white formulations.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Semi glossy
Gloss: 40-50 gloss
Application: Roll; brush; spray with 1,7-1,9 nozzle
Theoretical coverage: 4-5 mq/kg of component A for coat
Drying time at 20° C: 12-16 hours
Drying time at 60° C: n. a.
Mixing ratio: 80/20

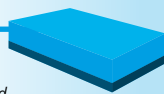
	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	3+1	30% - 35%

40 - 50
GLOSS



KJA.0120 - BINDER SPARTITRAFFICO

BINDER SPARTITRAFFICO/MARKING ROAD



Pittura per segnaletica orizzontale per esterni composto da un particolare legante alchidico-clorocaucciù in soluzione di idrocarburi aromatici che ne consentono la penetrazione in profondità nel supporto e una rapida filmazione in superficie. Viene utilizzata come prodotto per segnaletica orizzontale da applicare su tutti i tipi di supporti, manti bituminosi, cemento ecc... Prima di procedere all'applicazione, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto e stagionato, non presenti sporco, unto, contaminazione da muffe, funghi, batteri, sali o quant'altro possa compromettere l'adesione o la buona riuscita del lavoro.

CARATTERISTICHE

Aspetto: semilucido
Brillantezza: 10-20 gloss
Applicazione: rullo, pennello
Resa teorica a 50 µm: 7-8 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 90/10

Synthetic paint ideal for road markings. It is composed of a particular binder alkyd-chlorinated rubber in aromatic hydrocarbon solution which allow deep penetration into the support and a rapid film formation on the surface.

It can be applied on all types of supports, bituminous coatings, concrete, ecc... Before applying, make sure the surface is perfectly dry and cured, with no dirt, oil, contamination by mold, fungus, bacteria, salts or anything else that could compromise adhesion or the successful result.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Semiglossy
Gloss: 10-20 gloss
Application: rolls, brush
Theoretical coverage at 50 µm: 7-8 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: n.a.
Mixing ratio: 90/10

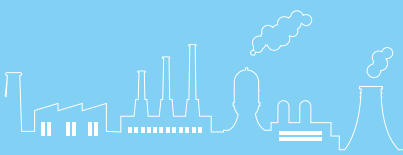
	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.0004	RDL.P333	RDL.P333	-	5% - 15%

10 - 20
GLOSS



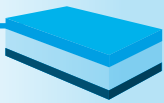
BINDER 1K SINTETICI

1K SYNTHETIC BINDERS



KJA.1680 - BINDER SINTETICO A PENNELLO

LUCIDO / GLOSSY



Binder a pennello 1K lucido a base di resine sintetiche medio e lungo olio che donano ottima pennellabilità, elevata brillantezza del film, distensione e rapidità di essiccazione. Ideale per la verniciatura a pennello di ringhiere, serramenti, finestre e manufatti in genere. Non utilizzare per i bianchi puri.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Lucido
Brillantezza: 90-95 gloss
Applicazione: Pennello
Resa teorica a 50 µm: 7-8 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 24-30 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 80/20

1K brush binder. Thanks to its medium/long oil synthetic resins, this product is easily brushable and fast drying, and features an extra glossy effect and excellent flow-out properties. Suitable for brush coating metal railings, doors, windows and shutters. Beware: this is not a clear binder. Do not use with pure white formulations.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Glossy
Gloss: 90-95 gloss
Application: Brush
Theoretical coverage at 50 µm: 7-8 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 24-30 hours
Drying time at 60° C: n. a.
Mixing ratio: 80/20

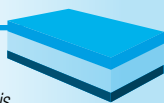
	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.A111	RDL.A111	RDL.A111	-	5% - 15%

90 - 95
GLOSS



KJA.1682 - BINDER PENNELLO VELLUTATO

OPACO / MATT



Binder a pennello 1K opaco a base di resine sintetiche medio e lungo olio che donano ottima pennellabilità, distensione e rapidità di essiccazione. Ideale per la verniciatura a pennello di ringhiere, serramenti, finestre e manufatti in genere. Non utilizzare per i bianchi puri.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Opaco
Brillantezza: < 10 gloss
Applicazione: Pennello
Resa teorica a 50 µm: 6-7 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 24-30 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 80/20

1K matt brush binder. Thanks to its medium/long oil synthetic resins, this product is easily brushable and fast drying. It also features an extra glossy effect and excellent flow-out properties. Suitable for coating metal railings, doors, windows and shutters. Beware: this is not a clear binder. Do not use with pure white formulations.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Matt
Gloss: < 10 gloss
Application: Brush
Theoretical coverage at 50 µm: 6-7 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 24-30 hours
Drying time at 60° C: n.a.
Mixing ratio: 80/20

	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.A111	RDL.A111	RDL.A111	-	5% - 15%

< 10
GLOSS





KJN.1755 - BINDER NITROCOAT

LUCIDO / GLOSSY



Binder nitrosintetico 1K lucido le cui caratteristiche sono rapidità di essiccazione, ottima brillantezza, elasticità e resistenza alla luce e agli agenti atmosferici. Consigliato come finitura brillante nella verniciatura industriale di macchine utensili, carrelli elevatori, piccole macchine agricole, strutture metalliche e manufatti in genere. Ideale per la realizzazione di bombolette spray.

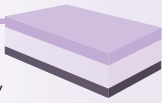
CARATTERISTICHE

Aspetto: Lucido
Brillantezza: 70-75 gloss
Applicazione: Spray con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 8-9 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 1-2 ore
Essiccazione a 60°: 20 minuti
Rapporto convertitore/base: 90/10

1K nitrosynthetic gloss binder. Fast drying, high gloss level, good elasticity and strong resistance to light and good weather durability. Glossy finish for manufacturing machinery, forklift trucks, small agricultural machines, metallic structures, etc. Recommended to realize aerosols.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Glossy
Gloss: 70-75 gloss
Application: Spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 8-9 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 1-2 hours
Drying time at 60° C: 20 min.
Mixing ratio: 90/10



70-75
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.0004	RDL.P333	RDL.P333	-	50%

KJN.1702 - BINDER NITROCOAT OPACO

OPACO / MATT



Binder nitrosintetico opaco, le cui caratteristiche sono rapidità di essiccazione, elasticità e resistenza alla luce e agli agenti atmosferici. Consigliato come finitura opaca nella verniciatura industriale di macchine utensili, carrelli elevatori, piccole macchine agricole, strutture metalliche e manufatti in genere.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Opaco
Brillantezza: 10 gloss
Applicazione: Spray con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 8-9 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 1-2 ore
Essiccazione a 60°: 20 minuti
Rapporto convertitore/base: 90/10

Matt nitrosynthetic binder. Fast drying, good elasticity, strong resistance to light and good weather durability. Matt industrial finish for manufacturing machinery, forklift trucks, small agricultural machines, metallic structures, etc.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Matt
Gloss: 10 gloss
Application: Spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 8-9 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 1-2 hours
Drying time at 60° C: 20 min.
Mixing ratio: 90/10



10
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.0004	RDL.P333	RDL.P333	-	50%

KJN.1703 - BINDER NITROCOAT BUCCIATO*

BUCCIATO / ORANGE PEEL EFFECT



Binder nitrosintetico 1K semio opaco bucciato, le cui caratteristiche sono rapidità di essiccazione, elasticità e resistenza alla luce. Ideale per la verniciatura di supporti ove sia richiesto l'effetto goffrato (buccia d'arancia) o vi sia necessità di mascherare i difetti superficiali del supporto.

* su richiesta

CARATTERISTICHE

Aspetto: Bucciato
Applicazione: Spray con ugello 1,7-1,8 mm
Brillantezza: 20-30 gloss
Resa teorica a 50 µm: 4-5 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 1-2 ore
Essiccazione a 60°: 20 minuti
Rapporto convertitore/base: 90/10

1K nitrosynthetic orange-peel effect binder. Fast drying, semi glossy, good elasticity and strong resistance to light. Particularly suitable for all types of coatings that require orange-peel effect or are meant to mask superficial imperfections.

* on demand

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Orange-peel
Application: Spray gun with 1,7-1,8 nozzle
Gloss: 20-30 gloss
Theoretical coverage at 50 µm: 4-5 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 1-2 hours
Drying time at 60° C: 20 min.
Mixing ratio: 90/10



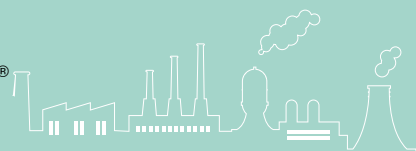
20 - 30
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.0004	RDL.P333	RDL.P333	-	50%

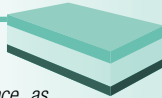
BINDER 2K EPOSSIDICI

2K EPOXY BINDERS



KJE.1310 - BINDER EPOX LUCIDO

LUCIDO/GLOSSY



Binder Epossidico 2K lucido di elevata qualità, formulato per garantire una finitura lucida caratterizzata da una elevata resistenza fisica all'abrasione e un'ottima resistenza chimica a sali, acqua e sostanze acide o basiche. Indicato come finitura per la verniciatura di macchinari industriali e macchine utensili destinati all'impiego in condizioni di severa aggressione.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Lucido
Brillantezza: 85-90 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,4-1,6 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 16-24 ore
Essiccazione a 60°: 45 min
Rapporto convertitore/base: 80/20

2K epoxy binder. High quality, glossy finish. High abrasion resistance, as well as improved chemical resistance against salts, water and acid or basic substance. Suitable for finishing industrial and manufacturing machinery which are exposed to aggressive environments.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Glossy
Gloss: 85-90 gloss
Application: Spray gun with 1,4-1,6 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 16-24 hours
Drying time at 60° C: 45 min
Mixing ratio: 80/20

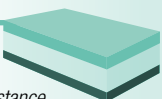
85 - 90
GLOSS



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS		
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		RDL.P333	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK8.1112	FK8.1113	FK8.1113	-	40%			-	20% - 30%

KJE.1301 - BINDER EPOX SEMILUCIDO

SEMILUCIDO/SEMIGLOSSY



Binder Epossidico 2K semilucido di elevata qualità, caratterizzato da una elevata resistenza fisica all'abrasione e un'ottima resistenza chimica a sali, acqua e sostanze acide o basiche. Indicato come finitura per la verniciatura di macchinari industriali e macchine utensili destinati all'impiego in condizioni di severa aggressione.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Semilucido
Brillantezza: 50-60 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,4-1,6 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 16-24 ore
Essiccazione a 60°: 45 min
Rapporto convertitore/base: 80/20

2K epoxy binder. High quality, semi-glossy finish. High abrasion resistance, as well as improved chemical resistance against salts, water and acid or basic substance. Suitable for finishing industrial and manufacturing machinery which are exposed to aggressive environments.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Semi glossy
Gloss: 50-60 gloss
Application: Spray gun with 1,4-1,6 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 16-24 hours
Drying time at 60° C: 45 min
Mixing ratio: 80/20

50 - 60
GLOSS



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS		
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		RDL.P333	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK8.1112	FK8.1113	FK8.1113	-	25%			-	20% - 30%

KJE.1303 - BINDER EPOX BUCCIATO

BUCCIATO/ORANGE PEEL EFFECT



Binder Epossidico 2K Bucciato, formulato per garantire una finitura bucciata caratterizzata da una elevata resistenza fisica all'abrasione e un'ottima resistenza chimica a sali, acqua e sostanze acide o basiche. Ideale per la verniciatura di supporti in genere ove sia richiesto l'effetto gofrato (buccia d'arancia) o dove vi sia la necessità di mascherare i difetti superficiali del supporto.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Opaco bucciato
Brillantezza: 20-30 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,8-1,9 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: 45 min
Rapporto convertitore/base: 90/10

2K epoxy binder. High quality, glossy finish. High abrasion resistance, as well as improved chemical resistance to salts, water and acid or basic substance. Particularly suitable for any types of coatings that require orange-peel effect or are meant to mask superficial imperfections.

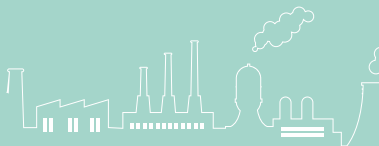
TECHNICAL FEATURES

Appearance: Matt, orange-peel
Gloss: 20-30 gloss
Application: Spray gun with 1,8-1,9 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: 45 min
Mixing ratio: 90/10

20 - 30
GLOSS



	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS		
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		RDL.P333	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK8.1112	FK8.1112	FK8.1112	-	25%			-	5% - 10%



KJE.1350 - BINDER EPOX PER PAVIMENTI

PER PAVIMENTI / FOR FLOOR



Binder epossidico 2K per pavimenti caratterizzato da un'ottima resistenza all'abrasione, agli oli, carburanti e alle sostanze acide e basiche. Si raccomanda di rispettare in maniera rigorosa i rapporti paste/convertitore e prodotto/catalizzatore. Una volta aggiunto il catalizzatore miscelare molto accuratamente i due componenti. Non catalizzare mai quantità superiori ai 5KG perchè il prodotto ha un basso pot-life, in particolare con temperature esterne medio/alte. Finitura autolivellante ideale per pavimentazioni industriali dove sono richieste elevate resistenze chimico-fisiche. (resistenza all'abrasione, agli oli minerali, ai grassi, alle soluzioni leggermente acide e basiche).

Per rendere il prodotto antisdrucciolo si consiglia di cospargere la superficie fresca o di aggiungere al prodotto della polvere di quarzo fine.

CARATTERISTICHE

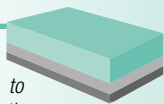
Aspetto: Semilucido
Brillantezza: 60-70 gloss
Applicazione: Rullo
Resa teorica: 3-4 mq/kg di componente A per mano
Essiccazione a 20°: 24-36 ore
Rapporto convertitore/base: 90/10

2K epoxy binder formulated for floor painting. Excellent resistance to abrasion and chemical substances (oils, fuels, acids, bases, etc.). Strictly observe tinter/binder and product/hardener ratios. Thoroughly mix the two elements after adding the hardener. Never mix more than 5kg as this product has short pot-life, especially when subjected to medium/high temperatures. Autolevelling finish. Particularly suitable for industrial floors which require high chemical and physical resistance. (resistance to abrasion, mineral oils, grease, slightly acid or basic solutions)

To prevent the floor from being slippery scatter some quartz powder onto the freshly-painted surface or mix it with the product.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Semi glossy
Gloss: 60-70 gloss
Application: Roll
Theoretical coverage: 3-4 mq/kg of component A for coat
Drying time at 20° C: 24-36 hours
Mixing ratio: 90/10



60-70
GLOSS



	CATALISI / HARDENERS				DILUENTI / THINNERS		
	FK8.0032	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		RDL.P333	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
		-	20%			-	max 5%

PRIMA DELLO SMALTO SI CONSIGLIA L'UTILIZZO DEL IMPREGNANTE EPOSSIDICO PER CEMENTO (a+b 1+1):
BEFORE THE ENAMEL IS RECOMMENDED THE USE OF EPOXY PRIMER FOR CEMENT FLOOR (a+b 1+1):

KFE.0300 IMPREGNANTE EPOSSIDICO COMPONENTE A / COMPONENT A PRIMER FOR CEMENT FLOOR
FK8.0300 IMPREGNANTE EPOSSIDICO COMPONENTE B / COMPONENT B PRIMER FOR CEMENT FLOOR



Impregnante epossipoliamidico 1+1 (A+B) per pavimentazioni in calcestruzzo e in quarzo. Trova impiego come primer ancorante e, dato il suo ottimo potere isolante, impedisce i fenomeni di assorbimento e opacizzazione della finitura. Sovraverniciabile dopo 24h con lo smalto epossidico per pavimenti. Prima dell'applicazione assicurarsi che il supporto sia privo di tracce di umidità e sporco come grasso, olio etc. e si raccomanda la rimozione di polvere mediante aspirazione e lavaggio. Il prodotto può essere lasciato tal quale come finitura antispolvero per cemento.

Epoxy polyamide primer for concrete floor 1+1 (A+B). It's used as an anchoring primer and like insulating to prevent the absorption of the top coat. Recoatable after 24 hours with epoxy enamel for floor. Before applying make sure that the surface is free from moisture and dirt such as grease, oil, etc. and it is recommended removal of dust by aspiration and washing. This product can be used as it is like a clearcoat for cement floor.



100
GLOSS

PRODOTTI SPECIALI / SPECIALTIES



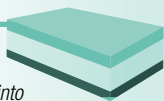
VEA.0001 - EPOSSIDICA ATOSSICA BIANCA
2K WHITE NON -TOXIC EPOXY ENAMEL



Smalto epossidico atossico bianco ideale per la verniciatura di superfici destinate a venire a contatto con alimenti. Particolarmente indicato nella verniciatura di interni di celle frigorifere, cisterne. Ideale come finitura per quelle superfici destinate a venire a contatto con sostanze alimentari di classe I,II,III,IV,V. Diluire con Alcool buon gusto massimo 5%. Disponibile certificato di atossicità CATALISI: FK8.0031 (33% in peso o 2:1 in vol.)

ATOSSICA ALIMENTARE BIANCA
EPOXY FOR FOOD

White, non-toxic epoxy enamel. Suitable for any surfaces which come into contact with aliments of I, II, III, IV, V class (cold store, containers, etc.). Particularly suitable for coating refrigerating rooms and tanks. Dilute 5% with ethanol for alimentar use. Available the non-toxic certificate HARDENERS: FK8.0031 (33% in weight o 2:1 in vol.)

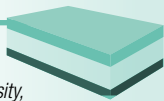


KFE.CAS1 - RESINA EPOX TRASPARENTE PER CASTING
TRANSPARENT EPOXY RESIN FOR CASTING

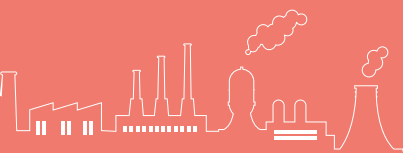


Resina epossidica bicomponente da colata caratterizzata da bassa viscosità, lunghi tempi di lavorazione ed elevatissima trasparenza e ottima resistenza all'ingiallimento. La resina epossidica trasparente catalizza a temperatura ambiente, garantendo una completa e perfetta polimerizzazione in colate di elevato spessore, fino a 5 cm. Può essere utilizzata anche come finitura trasparente per pavimentazioni Catalizzatore: FK8.CAS1 50% in peso

Two-component epoxy resin for casting characterized by low viscosity, long processing times, very high transparency and excellent resistance to yellowing. The transparent epoxy resin hardens at ambient temperature, ensuring a complete and perfect polymerization in castings of high thickness, up to 5 cm. It can also be used as a transparent finish for flooring. Hardener: FK8.CAS1 50% by weight



BINDER 2K ACRILICI ADESIONE DIRETTA
2K ACRYLIC BINDERS DTM (direct to metal)



KJL.4445 - BINDER 2K SUPERFINISH CERAMIC

BRILLANTE/HIGH GLOSSY

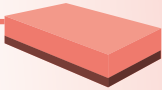


Convertitore 2K acrilico lucido, molto indicato per la verniciatura di supporti dove sia richiesta grande adesione, protezione, resistenza superficiale al grasso e agli oli. Si usa direttamente su supporti in acciaio, lamiera zincata, alluminio e plastiche dure opportunamente carteggiate e sgrassate. Può essere usato come trasparente, catalizzato 3:1 con serie HH. Per incrementare il potere ancorante e anticorrosivo su supporti particolarmente difficili si raccomanda di aggiungere l'additivo KFP.0001 adhesion promoter.

- CARATTERISTICHE
Aspetto: Lucido
Brillantezza: 100 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,3-1,4 mm
Resa teorica a 50 µm: 8-9 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: 30 min
Rapporto convertitore/base: 70/30

- TECHNICAL FEATURES
Appearance: Glossy
Gloss: 100 gloss
Application: Spray gun with 1,3-1,4 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 8-9 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: 30 min
Mixing ratio: 70/30

Table with 2 main sections: CATALISI / HARDENERS and DILUENTI / THINNERS. Each section has 5 columns: FAST, STD, SLOW, in Vol./by Vol., in Peso/by weight. Rows include product codes like FK9.7777, FK9.6666, FK9.6663, FK9.5555, FK9.5554, FK9.5553 and RD.L.F888, RD.L.S777, RD.L.L666.



100 GLOSS



KJL.4446 - BINDER DIRECT GLOSS

LUCIDO /GLOSSY

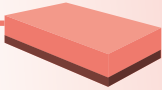


Binder 2K acrilico lucido 85 gloss formulato con resine acriliche di altissima qualità. Adatto come prodotto mano unica ADESIONE DIRETTA nella verniciatura di supporti ove richiesta grande adesione, protezione, resistenza superficiale al graffio. La natura delle resine conferisce al prodotto un'ottima adesione diretta (senza l'ausilio di primer o fondi) su supporti come acciaio, lamiera zincata, alluminio e plastiche dure opportunamente carteggiate e sgrassate. Miscelabile con KJL.4443 per ottenere tutti i livelli di gloss desiderati. Ideale per applicazioni dove sia richiesto, con sistema adesione diretta, alti spessori (70-80 micron secchi per mano), ottima adesione e ottimo potere anticorrosivo (500 ore in nebbia salina). Si consiglia di effettuare sempre un test di adesione per comprovare l'efficacia del prodotto sul supporto. I gloss della finitura possono variare in funzione della tinta, del metodo applicativo e dalle condizioni di essiccazione.

- CARATTERISTICHE
Aspetto: Lucido
Brillantezza: 80-85 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,6-1,8 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: 30 min
Rapporto convertitore/base: 80/20

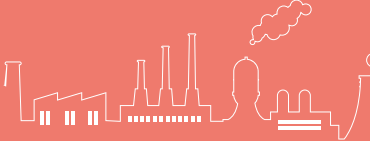
- TECHNICAL FEATURES
Appearance: Glossy
Gloss: 80-85 gloss
Application: Spray gun with 1,6-1,8 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: 30 min
Mixing ratio: 80/20

Table with 2 main sections: CATALISI / HARDENERS and DILUENTI / THINNERS. Each section has 5 columns: FAST, STD, SLOW, in Vol./by Vol., in Peso/by weight. Rows include product codes like FK9.7777, FK9.6666, FK9.6663, FK9.5555, FK9.5554, FK9.5553 and RD.L.F888, RD.L.S777, RD.L.L666.



80-85 GLOSS





KJL.4444 - BINDER 2K SUPERFINISH

SEMILUCIDO/SEMI GLOSSY



Convertitore 2K acrilico semilucido formulato con resine acriliche di altissima qualità. Adatto come prodotto mano unica ADESIONE DIRETTA nella verniciatura di supporti ove richiesta grande adesione, protezione, resistenza superficiale al graffio. La natura delle resine conferisce al prodotto un'ottima adesione diretta (senza l'ausilio di primer o fondi) su supporti come acciaio, lamiera zincata, alluminio e plastiche dure opportunamente carteggiate e sgrassate. Miscelabile con KJL.4445 per ottenere i livelli di gloss desiderati. Ideale per applicazioni dove sia richiesto, con sistema adesione diretta, alti spessori (70-80 micron secchi per mano), ottima adesione e ottimo potere anticorrosivo (500 ore in nebbia salina). Si consiglia di effettuare sempre un test di adesione per comprovare l'efficacia del prodotto sul supporto. I gloss della finitura possono variare in funzione della tinta, del metodo applicativo e dalle condizioni di essiccazione.

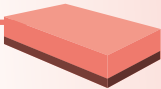
CARATTERISTICHE

Aspetto: Semilucido
Brillantezza: 40-50 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,6-1,8 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: 30 min
Rapporto convertitore/base: 80/20

2K semi semi glossy acrylic binder formulated with high-quality acrylic resins. Suitable for one-coat applications. Direct adhesion to any types of substrates that require highly adherent, resistant and anti-scratch coatings. Thanks to its resins' properties, this product features excellent direct adhesion (without using primers or fillers) to steel, galvanised sheets, aluminum and hard plastics previously well sanded and degreased. Mixable with KJL.4445 to obtain any level of gloss desired. Suitable for direct applications. 70-80 micron film thickness. Excellent adhesion and anticorrosive properties (500 hour salt spray test). Paint adhesion test is always recommended to verify that the product adheres properly. Finish glosses may vary according to colour, application or drying conditions.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Semi glossy
Gloss: 40-50 gloss
Application: Spray gun with 1,6-1,8 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: 30 min
Mixing ratio: 80/20



40-50 GLOSS

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	4+1	20%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,4 - 0,6	10% - 20%
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	5+1	15%						

KJL.4443 - BINDER DIRECT MATT

OPACO/MATT



Binder 2K acrilico opaco 10 gloss formulato con resine acriliche di altissima qualità. Adatto come prodotto mano unica ADESIONE DIRETTA nella verniciatura di supporti ove richiesta grande adesione, protezione, resistenza superficiale al graffio. La natura delle resine conferisce al prodotto un'ottima adesione diretta (senza l'ausilio di primer o fondi) su supporti come acciaio, lamiera zincata, alluminio e plastiche dure opportunamente carteggiate e sgrassate. Miscelabile con KJL.4446 per ottenere i livelli di gloss desiderati. Ideale per applicazioni dove sia richiesto, con sistema adesione diretta, alti spessori (70-80 micron secchi per mano), ottima adesione e ottimo potere anticorrosivo (500 ore in nebbia salina). Si consiglia di effettuare sempre un test di adesione per comprovare l'efficacia del prodotto sul supporto. I gloss della finitura possono variare in funzione della tinta, del metodo applicativo e dalle condizioni di essiccazione.

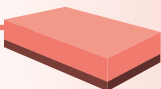
CARATTERISTICHE

Aspetto: Opaco
Brillantezza: 10 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,6-1,8 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: 30 min
Rapporto convertitore/base: 80/20

2K acrylic binder 10 gloss. Formulated with high-quality acrylic resins. Suitable for one-coat applications. Direct adhesion to any types of substrates that require highly adherent, resistant and anti-scratch coatings. Thanks to its resins' properties, this product features excellent direct adhesion (without using primers or fillers) to steel, galvanised sheets, aluminum and hard plastics previously well sanded and degreased. Mixable with KJL.4446 to obtain any level of gloss desired. Suitable for direct applications. 70-80 micron film thickness. Excellent adhesion and anticorrosive properties (500 hour salt spray test). Paint adhesion test is always recommended to verify that the product adheres properly. Finish glosses may vary according to colour, application or drying conditions.

TECHNICAL FEATURES

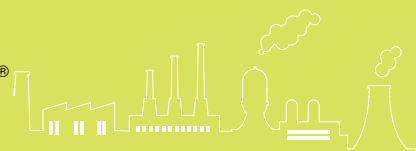
Appearance: Matt
Gloss: 10 gloss
Application: Spray gun with 1,6-1,8 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: 30 min
Mixing ratio: 80/20



10 GLOSS

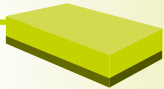
	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	-	20%		RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,3 - 0,5	10% - 20%
	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	-	15%						

BINDER 1K ADESIONE DIRETTA
1K BINDERS DTM (direct to metal)



KJA.0170 - BINDER 1K ACRILICO ALTA ADESIONE

BRILLANTE/TRASPARENTE - HIGH GLOSSY/TRASPARENT



Binder 1K acrilico, caratterizzato da un'elevata brillantezza, adesione diretta su leghe leggere e resistenza all'esterno. Può essere colorato con le basi o applicato tal quale come finitura trasparente.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Lucido
Brillantezza: 90 gloss
Applicazione: Spray con ugello 1,4-1,6 mm
Resa teorica a 50 µm: 7-8 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 2-3 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 80/20

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Glossy
Gloss: 90 gloss
Application: Spray gun with 1,4-1,6 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 7-8 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 2-3 hours
Drying time at 60° C: n.a.
Mixing ratio: 80/20

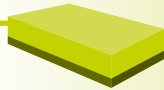
90
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	4+1	25%

KJA.1691 - BINDER SYNTOGRIIP SEMILUCIDO

SEMILUCIDO / SEMIGLOSSY



Binder sintetico 1K semilucido, per applicazioni a mano unica. La speciale formulazione conferisce al prodotto un'ottima adesione, buon potere anticorrosivo e resistenza all'esterno. Ideale come fondo-finitura 1K per la verniciatura di manufatti in ferro e lamiera zincata opportunamente trattata. Non utilizzare per i bianchi puri.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Semilucido
Brillantezza: 60-70 gloss
Applicazione: Rullo; pennello; spray, con ugello 1,4-1,6 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 80/20

1K semi glossy synthetic binder for one-coat applications. Thanks to its special formula, this product has excellent adhesion good anticorrosive resistance and outdoor durability. Use it especially as a 1K filler/finish onto iron surfaces or properly-treated galvanised sheets. Beware: this is not a clear binder. Do not use with pure white formulations.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Semi glossy
Gloss: 60-70 gloss
Application: Roll; brush; spray with 1,7-1,9 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: n. a.
Mixing ratio: 80/20

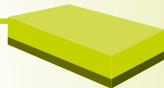
60-70
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	-	10% - 15%

KJA.0150 - BINDER 1K POLYGRIP OPACO

SEMIOPACO / SEMI MATT



Binder vinilico 1K semiopaco, caratterizzato da potere anticorrosivo, elevata resistenza all'esterno, ottima adesione su acciaio, lamiera zincata ed alluminio. Ideale come prodotto a mano unica (fondo-finitura 1K) o come primer di adesione da sovraverniciare con finiture 1K e 2K.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Semiopaco
Brillantezza: < 25 gloss
Applicazione: Spray con ugello 1,4-1,6 mm
Resa teorica a 50 µm: 6-7 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 1-2 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: 80/20

1K vinyl binder. Semi matt with good anticorrosive properties. High outdoor durability. Exceptional adhesion onto steel, aluminum and galvanised sheets. Suitable for one-coat applications (1K filler-finish) or to overpaint 1K and 2K finishings with an adhesion primer.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Semi matt
Gloss: < 25 gloss
Application: Spray gun with 1,4-1,6 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 6-7 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 1-2 hours
Drying time at 60° C: n.a.
Mixing ratio: 80/20

< 25
GLOSS



	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	-	25%

Dello stesso prodotto esiste la versione ready colour grigio RAL 7035
This product is also aviable already colored in grey RAL 7035

KFA.7035



KJO.2489 - BINDER 2K
ACRILICO MICACEO



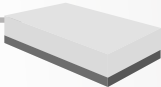
Binder 2K acrilico ferromicaceo a base di resine acriliche di elevata qualità. Caratterizzato da un'ottima adesione diretta su supporti come ferro, lamiera zincata, alluminio e da elevata resistenza agli agenti atmosferici. Può essere impiegato come prodotto mano unica (fondo-finitura) per la verniciatura di strutture metalliche: ponti, cancelli, ringhiere e lampioni, senza l'ausilio di primer. Si consiglia comunque un'ottima preparazione del supporto da trattare.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Micaceo semilucido
Brillantezza: 40-65 gloss
Applicazione: Spray, con ugello 1,8-1,9 mm
Resa teorica a 50 µm: 6-7 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 12-16 ore
Essiccazione a 60°: 45 min
Rapporto convertitore/base: Vedi cartella colori

	CATALISI / HARDENERS						DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight		FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	-	20%		RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	-	10% - 20%

ACRILICO MICACEO MANO UNICA 2K
2K MICACEOUS ACRYLIC DTM



2K micaceous acrylic binder. Formulated with high-quality acrylic resins. Excellent direct adhesion to most types of surfaces such as iron, galvanised sheets, aluminum and which feature high resistance to weather conditions. It can be used as a one-coat product (filler and finish) for the coating of metallic structures such as bridges, gates, railings, lampposts, etc., without applying a primer. The substrate must be well prepared prior to application.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Micaceous, semi glossy
Gloss: 40-65 gloss
Application: Spray gun with 1,8-1,9 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 6-7 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 12-16 hours
Drying time at 60° C: 45 min
Mixing ratio: See colour chart

40 - 65
GLOSS



2K

KJA.1692 - BINDER SYNTOGRIP MICACEO



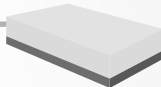
Binder sintetico 1K micaceo, per applicazioni a mano unica. La speciale formulazione conferisce al prodotto un'ottima adesione, buon potere anticorrosivo e resistenza all'esterno. Ideale come fondo-finitura 1K per la verniciatura di manufatti in ferro e lamiera zincata opportunamente trattata.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Ferromicaceo
Applicazione: Pennello; spray, con ugello 1,7-1,8 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: Secondo cartella colori

	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	-	5% - 15%

SYNTOGRIP MICACEO MANO UNICA 1K
1K SYNTOGRIP MICACEOUS DTM



1K micaceous synthetic binder for one-coat applications. Thanks to its special formulation, this product provides excellent adhesion and good anticorrosive resistance and good outdoor durability. Use it especially as a 1K filler/finish onto iron surfaces or properly-treated galvanised sheets.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Micaceous
Application: Brush; spray with 1,7-1,8 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: n. a.
Mixing ratio: See colour chart

30 - 45
GLOSS



1K

KJA.1688 - BINDER MICACEO
CHIARO SINTETICO



Binder a pennello 1K micaceo a base di resine sintetiche medio e lungo olio che donano ottima pennellabilità, distensione e rapidità di essiccazione. Ideale per la verniciatura di ringhiere, serramenti, finestre e manufatti in genere. È necessario l'utilizzo di un primer.

CARATTERISTICHE

Aspetto: Ferromicaceo
Applicazione: Rullo; pennello; spray, con ugello 1,7-1,8 mm
Resa teorica a 50 µm: 5-6 mq/l di prodotto pronto all'uso
Essiccazione a 20°: 18-24 ore
Essiccazione a 60°: n.a.
Rapporto convertitore/base: Secondo cartella colori

	DILUENTI / THINNERS				
	FAST	STD	SLOW	in Vol./by Vol.	in Peso/by weight
	RDL.A111	RDL.A111	RDL.A111	-	20%

SINTETICO A PENNELLO MICACEO 1K
1K MICACEOUS BRUSH



1K micaceous brush binder. Thanks to its medium/long oil synthetic resins, this product is easily brushable and fast drying. It also features excellent flow-out properties. Suitable for metal railings, doors, windows and shutters coating. Always use a primer with this product.

TECHNICAL FEATURES

Appearance: Micaceous
Application: Roll; brush; spray with 1,7-1,8 nozzle
Theoretical coverage at 50 µm: 5-6 mq/l of ready to use product
Drying time at 20° C: 18-24 hours
Drying time at 60° C: n. a.
Mixing ratio: See colour chart

25 - 35
GLOSS



1K

CORROSION PROTECTION OF STEEL STRUCTURES BY PROTECTIVE PAINT SYSTEM

Il Sistema industriale Jackal è adatto per la verniciatura di manufatti industriali e artigianali. Grazie all'ampia gamma di binder differenti è possibile ottenere qualsivoglia finitura estetica desiderata lucida, semilucida, satinata, texturizzata, gofrata...
Se l'aspetto estetico è facilmente valutabile da parte dell'applicatore, più difficile è la valutazione delle caratteristiche di resistenza e durabilità. Per certificare quindi l'idoneità e l'elevata qualità dei prodotti IVAT sono stati testati, presso il nostro centro tecnico IVAT academy, i principali cicli sulla base dello standard internazionale ISO 12944 protezione delle strutture di acciaio dalla corrosione mediante sistema di verniciatura. Di seguito i risultati ottenuti:

*Jackal industrial system is appropriate for painting industrial and artigianal manufactured. Thanks to the wide range of different binders it is possible to obtain every desired finishing as glossy, semi-glossy, satin, textured, embossed...
It is easy to evaluate the finishing, but there are more difficulties to evaluate duration and resistance.
In order to certificate the quality of IVAT products we realised, in our technical center IVAT ACADEMY, the main cycles based on the international standard ISO 12944 corrosion protection of steel structures by protective paint system.
Here below the results achieved:*

Classe di corrosione/ durabilità <i>corrosion classes/ durability</i>	Supporto <i>Surface</i>	Sabbatura <i>Sandblasting</i>	Zincante Epossidico <i>Epoxy galvanizing</i>	Fondo <i>Primer</i>	Smalto <i>Enamel</i>	Spessore del film <i>Thickness (µm)</i>	Nebbia salina <i>Salt Fog Astm B117 (h)</i>
C2 M/C3 L esterno	Acciaio <i>Steel</i>	Sa2 ½	-	-	Adesione Diretta KJL.4445 + 5% KFP.0001	100	350
C2 H/C3 M esterno	Acciaio Zincato <i>Galvanized Steel</i>	-					500
C3 M/C4 L esterno	Acciaio <i>Steel</i>	Sa2 ½	-	-	Adesione Diretta KJL.4444/ 4446/4443	170	500
C3 H/C4 M esterno	Acciaio Zincato <i>Galvanized Steel</i>	-					600
C3 M/C4 L esterno	Acciaio <i>Steel</i>	Sa2 ½	-	Acrilico KFL.DTM1		230	1000
C3H/C4 M esterno	Acciaio Zincato <i>Galvanized Steel</i>	-					1100
C3 M /C4 L esterno	Acciaio <i>Steel</i>	Sa2 ½	-	Epossidico KFE.7035/ KJE.1100	Poliuretano KJL.0330	210	1000
C3 H/C4 M esterno	Acciaio Zincato <i>Galvanized Steel</i>	-					1100
C3 M/C4 L interno	Acciaio <i>Steel</i>	Sa2 ½	-	Epossidico (KFE.7035/ KJE.1100)	Epossidico (KJE.1310 KJE.1301)	200	1000
C3 H/C4 M interno	Acciaio Zincato <i>Galvanized Steel</i>	-					1100
C4 H/C5 L esterno	Acciaio <i>Steel</i>	Sa2 ½	-	Epossidico KFE.7035/ KJE.1100	Poliacrilico KJL.H333	215	1000
C4 H/C5 L esterno	Acciaio Zincato <i>Galvanized Steel</i>	-					1100
C4 H/C5 L esterno	Acciaio <i>Steel</i>	Sa2 ½	-	Acrilico KFL.DTM1	Poliacrilico KJL.H333	230	1000
C4 H/C5 L esterno	Acciaio Zincato <i>Galvanized Steel</i>	-					1200
CX (L)	Acciaio <i>Steel</i>	Sa2 ½	Zincante Epox KFE.7200 1k KFE.7300 2k	Epossidico KFE.INTG/7035 KJE.1100	Poliuretano KJL.0330	300	1700
CX (M)	Acciaio <i>Steel</i>	Sa2 ½	Zincante Epox KFE.7200 1k KFE.7300 2k	Epossidico KFE.INTG/7035 KJE.1100	Poliacrilico KJL.H333	310	1700
CX (H)	Acciaio <i>Steel</i>	Sa2 ½	Zincante Epox KFE.7200 1k KFE.7300 2k	Epossidico KFE.INTG/7035 KJE.1100	Acrilico KJL.4445	320	1700

CLASSIFICAZIONE DEGLI AMBIENTI - AMBIENT CLASSIFICATION

Classe di corrosione <i>Category of corrosivity</i>	Ambiente esterno <i>Outside</i>	Ambiente Interno <i>Inside</i>
C1 molto bassa <i>very low</i>	/	Edifici climatizzati con aria pulita (uffici, scuole, negozi, hotel..) <i>Heated buildings with very low clean atmosphere: e.g. offices, shops, schools, hotels.</i>
C2 bassa <i>low</i>	Aria con basso livello di inquinamento principalmente aree rurali <i>Atmospheres with low level of pollution. Mostly rural areas.</i>	Edifici non climatizzati dove potrebbe crearsi condensa (depositi, magazzini, palestre..) <i>Unheated buildings where condensation may occur: e.g. depots, sports hall.</i>
C3 media <i>medium</i>	Zone urbane ed industriali, moderato livello di inquinamento da diossido di zolfo. Zone costiere con bassa salinità <i>Urban and industrial atmospheres, moderate sulfur dioxide pollution. Coastal areas with low salinity.</i>	Zone di produzione con alta umidità e relativo inquinamento (stabilimenti di lavorazione generi alimentari, lavanderie, birrerie..) <i>Production rooms with high humidity and some air pollution: e.g. food-processing plants, laundries, breweries, dairies.</i>
C4 alta <i>high</i>	Aree industriali e costiere con moderato livello di salinità <i>Industrial areas and coastal areas with moderate salinity.</i>	Stabilimenti chimici, piscine, cantieri navali <i>Chemical plants, swimming pools, coastal ship and boatyards.</i>
C5 molto alta <i>very high</i>	Aree industriali e zone costiere ad elevata umidità e con atmosfera aggressiva. <i>Industrial areas with high humidity and aggressive atmosphere.</i>	Edifici o aree con condensa costante ad elevato grado di inquinamento <i>Buildings or areas with permanent condensation and with high pollution</i>
CX estrema <i>extreme</i>	Zone offshore ad alta salinità e zone industriali con umidità estrema ed atmosfera particolarmente aggressiva; aree tropicali e subtropicali. <i>Offshore areas with high salinity and industrial areas with extreme humidity and a particularly aggressive atmosphere; tropical and subtropical areas.</i>	Edifici e aree con condensa permanente e inquinamento aggressivo <i>Extreme industrial areas, offshore areas, salt spray</i>

DURABILITÀ - DURABILITY

La durabilità è un'indicazione di massima che stabilisce la durata del sistema di verniciatura prima che si renda necessario un importante lavoro di manutenzione e si esprime nel seguente modo:

“Durability” is an indicative information about the duration of the paint system until the need of an important repair work and is expressed as follows:

Categoria di durabilità/ <i>Durability categories</i>	anni/years
Bassa/Low - L	<7
Media/Medium - M	7-15
Alta/High - H	15-25
Molto alta/Very High - VH	>25

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi, seguendo scrupolosamente le informazioni contenute nelle relative schede tecniche e di sicurezza. Non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro controllo non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti

All the data, news and suggestions here listed are accurate according to our experience. For an excellent final result we suggest to use IVAT products only for complete coating cycles, by carefully following the information included in the related technical and safety data sheets. We can not control the employment conditions, so we do not undertake any responsibility for the obtained results.

TABELLA DI OPACIZZAZIONE

MATTING MIXING TABLE



Oltre all'utilizzo delle paste opacanti, per ottenere i gradi di opacità/brillantezza desiderata, è possibile miscelare in qualsiasi rapporto i convertitori della stessa natura chimica. Di seguito si riportano i rapporti consigliati.

To obtain the desired matt/glossy effect it is possible to mix binders with similar chemical properties in any ratio. Find the recommended mixing ratios below.

Nitro binder	Glossy	Semi glossy	Semi matt	Matt
KJN.1765/KJN.1755	100	75	25	/
KJN.1702	/	25	75	100

Polyurethane binder	Glossy	Semi glossy	Semi matt	Matt
KJL.0330	100	40	15	/
KJL.1406	/	60	85	100

Acrylic binder with direct adhesion	Glossy	Semi glossy	Semi matt	Matt
	KJL.4445	KJL.4446	KJL.4444	KJL.4443
		KJL.4445 (40)/ KJL.4444 (60)	KJL.4445 (40)/ KJL.4443 (60)	
		KJL.4445 (60)/ KJL.4443 (40)	KJL.4446 (45)/ KJL.4443 (55)	

Fast drying binder	Glossy	Semi glossy	Semi matt	Matt
KJA.2650	100	75	25	/
KJA.1620	/	25	75	100

Brushable enamel binder	Glossy	Semi glossy	Semi matt	Matt
KJA.1680	100	75	25	/
KJA.1682	/	25	75	100

1K direct binder	Glossy	Semi glossy	Semi matt	Matt
KJA.0170	100	75	25	/
KJA.0150/KJA.0140	/	25	75	100

Si raccomanda di fare sempre un lamierino per la verifica che il grado di opacizzazione raggiunto sia uguale a quello desiderato, data la molteplicità di fattori che influenzano il grado di opacità, tra cui:

- spessore del rivestimento (numero di mani)
- velocità e modalità di essiccazione del film di vernice (aria/forno)
- tipo di tinta realizzata

Always spray a sample to verify if the matting level obtained is the one desired, as various factors may influence matting level, including:

- build thickness (number of coats)
- drying time and process of the film (air/oven)
- type of paint



TPN.7080 - **SMALTO NITRO NERO OPACO / NITRO MATT BLACK ENAMEL**
 TPN.0001 - **SMALTO NITRO BIANCO OPACO / NITRO MATT WHITE ENAMEL**
 TPN.7070 - **SMALTO NITRO NERO LUCIDO / NITRO GLOSSY BLACK ENAMEL**
 TPN.1000 - **SMALTO NITRO BIANCO LUCIDO / NITRO GLOSSY WHITE ENAMEL**
 TPN.9100 - **SMALTO NITRO ALLUMINIO RUOTE / NITRO ALUMINIUM ENAMEL FOR WHEEL**



Smalti nitrosintetici, le cui caratteristiche sono rapidità di essiccazione, resistenza alla luce. Indicati come finitura per cicli di verniciatura di macchine utensili, carrelli elevatori, piccole macchine agricole e manufatti in genere.

Nitrosynthetic enamels. Fast drying and highly resistant to light. Finish formulated for coating manufacturing machinery, forklift trucks, small agricultural machines, metallic structures, etc.

TPN.B700 - **BUMPER PAINT BLACK / TPN.B742 BUMPER PAINT GREY**



Finitura speciale monocomponente ad effetto testurizzato fine con adesione diretta su plastiche dure come ABS, poliuretano rigido, policarbonato e poliestere rinforzato con fibre di vetro. Rapido nell'essiccazione e con buona resistenza agli agenti atmosferici è Ideale per ripristinare l'aspetto originale della plastica di paraurti e modanature di auto, moto e veicoli industriali.

Special 1K finish. Fine textured effect. Direct adhesion to ABS hard plastics, rigid polyurethane, polycarbonate and glassfiber-reinforced polyester. Fast drying and good resistance to weather conditions. Formulated to restore the original appearance of plastic parts in cars, motorcycles and industrial vehicles' bumpers and trims.

TPA.0105 - **SMALTO SINTETICO PER TELAI IC 105 / CHASSIS ENAMEL IC 105 (RED OXIDE)**
 TPA.0444 - **SMALTO SINTETICO PER TELAI IC 444 / CHASSIS ENAMEL IC 444 (DARK GREY)**



Smalti sintetici le cui caratteristiche sono la rapidità di essiccazione, ottima brillantezza, elasticità, resistenza alla luce. Consigliati come finitura brillante nella verniciatura di telai, che possono essere usati anche per la verniciatura di manufatti in genere.

Synthetic enamel. Fast drying. High gloss level, good elasticity and strong resistance to light. Glossy finish formulated for chassis. They can be also used to paint any other product.



IVATL
Coatings

CATALIZZATORI ACRILICI E POLIURETANICI

ACRYLIC AND POLYURETHAN HARDENERS

“SERIE NOVADUR HH” ALIFATICI UHS / HIGH SOLID ALIPHATIC “NOVADUR HH SERIES”

Serie di catalizzatori Alto Solidi formulati con un elevato contenuto di isocianati alifatici e solventi organici pregiati, appositamente studiati per garantire ottime performance durante l'applicazione di prodotti per carrozzeria quali, trasparenti, smalti acrilici, poliaccrilici etc. Sono disponibili le seguenti versioni:

Series of high solid hardeners formulated with a high content of aliphatic isocyanates and high-quality organic solvents, which ensure excellent performance when applying automotive/industrial UHS products such as clearcoats, acrylic and polyacrylic enamels. The products we provide are:

	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553
	Versione ad elevata rapidità di reticolazione, da utilizzarsi prevalentemente nel periodo invernale o in condizioni di temperatura inferiori a 15°C. Fast version. Fast cross-link speed. Suitable for winter or when the temperature is lower than 15° C.	Versione a media rapidità di reticolazione, da utilizzarsi in periodi dell'anno in cui le temperature si aggirano intorno ai 15-25°C. Standard version. Medium cross-link speed. Use mainly when the temperature is around 15-25° C.	Versione lenta, ideale per i periodi estivi con temperature comprese tra 25-35° C o per verniciature di grosse superfici. Slow version. This hardener is perfect for summer, when the temperature reaches 25-35° C, or for coating wide surfaces.

“SERIE NOVADUR FP” ALIFATICI HS / ALIPHATIC HS “NOVADUR FP SERIES”

Serie di catalizzatori standard formulati con isocianati alifatici e solventi organici pregiati, appositamente studiati per garantire ottime performance durante l'applicazione di prodotti per carrozzeria e industria, quali fondi, trasparenti antiscratch, smalti acrilici, poliaccrilici, poliuretanici. Sono disponibili le seguenti versioni:

Series of standard hardeners formulated with aliphatic isocyanates and high-quality organic solvents, which ensure excellent performance when applying automotive and industrial products such as fillers, anti-scratch clearcoats, acrylic, polyacrylic and polyurethane enamels. The products we provide are:

	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663
	Versione ad elevata rapidità di reticolazione, da utilizzarsi prevalentemente nel periodo invernale o in condizioni di temperatura inferiori a 15°C. Fast version. Rapid cross-link speed. Suitable for winter or when the temperature is lower than 15° C.	Versione a media rapidità di reticolazione, da utilizzarsi in periodi dell'anno in cui le temperature si aggirano intorno ai 15-25°C. Standard version. Medium cross-link speed. Use mainly when the temperature is around 15-25° C.	Versione lenta, ideale per i periodi estivi con temperature comprese tra 25-35° C o per verniciature di grosse superfici. Slow version. This hardener is perfect for summer, when the temperature reaches 25-35° C, or for coating wide surfaces.

“SERIE NOVADUR RS” ALIFATICI / ALIPHATIC “NOVADUR RS SERIES”

Serie di catalizzatori medio solido formulati con isocianati alifatici e solventi organici pregiati, appositamente studiati per garantire ottime performance durante l'applicazione di prodotti per industria, quali fondi e convertitori poliuretanici. Sono disponibili le seguenti versioni:

Series of medium-solid hardeners formulated with a high content of aliphatic isocyanates and high-quality organic solvents, which ensure excellent performance in industrial machinery coating with specific products, such as fillers and polyurethane binders. The products we provide are:

	FK9.0005	FK9.0004	FK9.0003
	Versione ad elevata rapidità di reticolazione, da utilizzarsi prevalentemente nel periodo invernale o in condizioni di temperatura inferiori a 15° C. Fast version. High cross-link rate. Suitable for winter or when the temperature is lower than 15° C.	Versione a media rapidità di reticolazione, da utilizzarsi in periodi dell'anno in cui le temperature si aggirano intorno ai 15-25° C. Standard version. Medium cross-link rate. Use mainly when the temperature is around 15-25° C.	Versione lenta, ideale per i periodi estivi con temperature comprese tra 25-35° C o per verniciature di grosse superfici. Slow version. This hardener is perfect for summer, when the temperature reaches 25-35° C, or for coating wide surfaces.

“SERIE NOVADUR RV UNIVERSALE” MISTO ALIFATICO / “NOVADUR RV UNIVERSAL SERIES”

Serie di catalizzatori medio solido formulati con isocianati alifatici e aromatici pregiati, appositamente studiati per garantire ottime performance durante l'applicazione di prodotti per industria, quali fondi e convertitori poliuretanici. Sono disponibili le seguenti versioni:

Series of medium-solid hardeners formulated with a high content of aliphatic isocyanates and high-quality organic solvents, which ensure excellent performance in industrial machinery coating with specific products, such as fillers and polyurethane binders. We provide the following versions:

	FK9.0007	FK9.0008
	Catalizzatore specifico per verniciature industriali. Versione a medio/alta rapidità di reticolazione da utilizzarsi a temperature minori di 25°C. Hardener, specific for industrial coatings. Medium/high cross-linking speed version, to use at temperatures below 25°C.	Catalizzatore specifico per verniciature industriali. Versione lenta, ideale per i periodi estivi con temperature comprese tra 25-35°C o per verniciature di grosse superfici. Hardener, specific for industrial coatings. Slow version, ideal for summer period with temperatures between 25-35°C or for large surfaces coating.

ATTIVATORI PER FONDI / DRYER FOR FILLER

Speciali attivatori per i fondi, da utilizzarsi al posto del catalizzatore negli stessi rapporti di impiego, per dimezzare i tempi di essiccazione. Ideali per l'essiccazione ad aria.

Special activators for fillers, to be used instead of the hardener in the same employment ratios, to halve drying times. Ideal for air drying.

	FK9.SP01 - FP FILLER DRYER	FK9.XF01 - HH FILLER DRYER
	Attivatore da utilizzare al posto dei catalizzatori della serie FP per dimezzare i tempi di essiccazione dei fondi Ground Filler. <i>Dryer to be used instead of the FP series hardener, to halve the Ground Filler drying times</i>	Attivatore da utilizzare al posto dei catalizzatori della serie HH per dimezzare i tempi di essiccazione dei fondi Sky Filler. <i>Dryer to be used instead of the HH series hardener, to halve the Sky Filler drying times</i>

CATALIZZATORI EPOSSIDICI - VARI / EPOXY HARDENER - VARIOUS

FK8.1111 - DIMEDUR PER EPO FILLER 4+1

FK8.1110 - DIMEDUR EPO 1+1 versione bagnato su bagnato / wet on wet

Indurenti specifici da usare solo con EPO FILLER KFE.1111. A base di resina amminopoliammidica, presentano ottima reattività a temperatura ambiente. Riducono fortemente l'influenza negativa dell'umidità atmosferica e dell'anidride carbonica durante la reazione di indurimento, presentando ottimi risultati anche in condizioni di alta umidità relativa e basse temperature (10-15°C). Si ottengono film con elevate caratteristiche di resistenza meccanica e chimica, con eccellente adesione su supporti difficili e ottimo potere anticorrosivo.

Specific hardeners only for EPO FILLER KFE.1111. Based on aminopolyamidic resin, have excellent reactivity at room temperature. Strongly reduce the atmospheric moisture and carbon dioxide influence during the curing reaction. Excellent results even under conditions of high relative humidity and low temperatures (10-15° C). This product presents very high mechanical and chemical resistance also excellent adhesion on difficult substrates and excellent anti-corrosion properties.

FK8.1112 - DIMEDUR EPOX FAST (10-20°C)

FK8.1113 - DIMEDUR EPOX STD (20-30°C)

Indurenti polivalenti, per fondi (KFE.7035; KJE.1100) e smalti epossidici (KJE.1310; KJE.1301; KJE.1303). A base di poliammidica standard con buona reattività. Le caratteristiche principali sono resistenza chimica e meccanica, eccellente adesione e resistenza alla corrosione.

Multi-purpose hardeners for primers (KFE.7035; KJE.1100) and epoxy enamels (KJE.1310; KJE.1301; KJE.1303). Based on polyamide resin with good reactivity, the main features are chemical and mechanical resistance, excellent adhesion and corrosion resistance.

FK8.0031 - DIMEDUR PER EPOX ATOSSICA

Indurente specifico da usare solo in combinazione con EPOSSIDICA ATOSSICA BIANCA VEA.0001. A base di addotto cicloalifatico, con buona resistenza all'ingiallimento, appositamente studiato per la verniciatura di materiali destinati al contatto con gli alimenti.

Specific hardener only for non toxic white epoxy enamel VEA.0001. Based on cycloaliphatic adduct, with good resistance to yellowing, specific for painting all substrate in contact with food.

FK8.0032 - DIMEDUR PER PAVIMENTI

Indurente specifico da usare solo in combinazione con BINDER EPOX PER PAVIMENTI KJE.1350. A base di ammine cicloalifatiche, che conferiscono elevata resistenza chimica e meccanica, buona resistenza all'ingiallimento e tenuta del colore.

Specific hardener only for epoxy floor binder KJE.1350. Based on cycloaliphatic amines, which give high chemical and mechanical resistance, good resistance to yellowing and color fastness.

FK8.0053 - DIMEDUR WASH PRIMER

Catalizzatore specifico per WASH PRIMER KFE.2500, a base di acido fosforico. Può essere impiegato anche tal quale, come trattamento decapante per superfici in lamiera.

Specific hardener for WASH PRIMER KFE.2500, based on phosphoric acid. Can also be used as a treatment for pickling metal areas.

FK8.CAS1 - HARDENER FOR EPOXY RESINS CASTING

Catalizzatore specifico per resina epossidica trasparente KFE.CAS1 per casting

Specific hardener for KFE.CAS1 transparent epoxy resin for casting

FK8.INTG - EXTREME HARDENER STD FOR KFE.INTG

FK8.INTS - EXTREME HARDENER SLOW FOR KFE.INTG

Indurente sviluppato per la polimerizzazione rapida del fondo KFE.INTG, anche a basse temperature, con un elevato pot-life, e la capacità di resistere all'umidità durante l'applicazione e la successiva essiccazione. Per cicli ad alto spessore è possibile applicare più strati al giorno anche a temperature inferiori a 0 °C. Il prodotto offre una buona resistenza alla corrosione, e aderisce a substrati difficili anche in caso di una scarsa preparazione e/o pulizia del supporto.

Specific hardener for the fast polymerisation of KFE.INTG filler, it works even at low temperature, long pot-life, high resistance to moisture during application and drying steps. For high thickness cycles it is possible to apply more layers per day even at lower than 0°C temperature. The product has a good resistance to corrosion and good adhesion to difficult substrates even in case of inadequate preparation and/or cleaning of the support.

N.B. Per i rapporti d'impiego consultare la scheda tecnica relativa ad ogni singolo prodotto. / For mixing ratios see the technical data sheet of each product.



DILUENTI ACRILICI / ACRYLIC THINNERS

Serie di diluenti formulati con miscele di solventi organici pregiati, appositamente studiati per garantire ottime performance durante l'applicazione di prodotti per carrozzeria quali, trasparenti, smalti acrilici, fondi e basi opache.

Sono disponibili le seguenti versioni:

Series of thinners formulated by mixing high-quality organic solvents, which ensure excellent performance when applying automotive coatings such as clearcoats, acrylic and polyacrylic enamels, filler and matt basecoats.

The products we provide are:

	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	RDL.0270
	Versione ad elevata rapidità di evaporazione, da utilizzarsi prevalentemente nel periodo invernale o in condizioni di temperatura inferiori a 15°C. Fast version. High evaporation rate. Suitable for winter or when the temperature is lower than 15° C.	Versione a media rapidità di evaporazione, da utilizzarsi in periodi dell'anno in cui le temperature si aggirano intorno ai 15-25°C. Standard version. Medium evaporation rate. Use mainly when the temperature is around 15-25° C.	Versione lenta, ideale per i periodi estivi con temperature comprese tra 25-35° C, o per verniciature di grosse superfici. Slow version, this thinner is perfect for summer, when the temperature reaches 25-35° C, or for coating wide surfaces.	Versione extralenta, per i periodi estivi con temperature superiori ai 35° C, o per verniciature di grosse superfici. Extraslow version, this thinner is perfect for summer, when the temperature is superior to 35° C, or for coating wide surfaces.

RDL.P333 - DILUENTE POLIVALENTE UNIVERSALE / POLYVALENT THINNER



Diluyente sintetico formulato con miscele di solventi organici di prima qualità. La sua formulazione garantisce la compatibilità con tutti i binder industriali e il bilanciamento tra solventi alto bollenti e basso bollenti ne permette l'uso in tutte le stagioni indipendentemente dalla temperatura. Ideale per rapida essiccazione e alchidici in genere, poliuretani, epossidici, clorocaucci, vinilici etc.. Ideale anche per vernici nitro in condizioni di alte temperature.

Synthetic thinner formulated with blends of high-quality organic solvents. Thanks to its formulation, this thinner can be mixed to any other industrial binder, while the balanced ratio between high and low-boiling solvents ensures excellent results in every season and at every temperature. Suitable for fast-drying and alchyd products, as well as polyurethane, epox, chlorinated rubber, vynil, etc. Also suitable for nitro coats at a high temperature.

RDL.0004 - DILUENTE NITRO ANTINEBBIA / ANTIFOG NITRO THINNER



Diluyente specifico per prodotti nitro, l'uso di solventi di buona qualità ne permette l'impiego per la diluizione di fondi e finiture lucide e opache alla nitro, nitrosintetiche e sintetiche a rapida essiccazione, esaltando le caratteristiche della vernice. Si può usare come prodotto per la pulizia di superfici, pennelli e aerografi sporchi di pitture. Il prodotto è esente da clorurati.

Specific thinner for nitro-based products. Thanks to the use of high-quality solvents, this thinner can be used to dilute fillers and glossy/matt, fast-drying nitro, nitrosynthetic and synthetic finishes, thus enhancing varnish's features. It can be also used as a cleaning product for various surfaces, brushes, aerograph with paint spots on them. This product is chloride-free.

RDL.A111 - DILUENTE PER SINTETICI A PENNELLO - SGRASSANTE ANTISILICONICO
THINNER FOR BRUSHABLE SYNTHETIC PRODUCTS - SILICON REMOVER



La speciale formulazione a base di solventi organici aromatici alto bollenti lo rende ideale per la diluizione di prodotti sintetici a pennello lucidi e opachi. La particolare composizione permette una buona pennellabilità e livellamento del prodotto durante l'applicazione a pennello. Inoltre, usato tal quale, può essere impiegato post carteggiatura come sgrassante antisiliconico per la rimozione di eventuali impurità presenti sul supporto prima della fase di verniciatura.

Thanks to its special formulation based on high-boiling aromatic organic solvents, this thinner is particularly suitable to dilute glossy and matt brushable synthetic products. Its special formulation ensures good brushability and levelling when applying the product. Moreover, when used without any other product, it can be applied as a silicon remover after sanding a surface, thus removing any impurities from the substrate before coating it.

N.B. Per i rapporti d'impiego consultare la scheda tecnica relativa ad ogni singolo prodotto. / For mixing ratios see the technical data sheet of each product.

DILUENTI SPECIALI E AUSILIARI

SPECIAL THINNERS AND AUXILIARIES



RDL.0180 - DILUENTE PER SFUMATURE/ FADE OUT THINNER



Diluente specifico per uniformare le sfumature di raccordo di smalti e trasparenti su verniciature esistenti. Grazie al contenuto di solventi specifici permette l'assorbimento dei fumi di spruzzatura sui bordi del ritocco, armonizzando le zone di transizione tra nuova e vecchia verniciatura. Riduce la necessità di lucidare.

Thinner suitable to even out enamels and clearcoats edges on pre-existing paints. Thanks to its specific blending thinners it helps overspray absorption over the spot being repaired and to fade out the edge between old and new paints.

JK6.0999 - FULL BLEND



Diluente specifico per la sfumatura di basi opache metallizzate e perlate che rende invisibile l'intervento di riparazione grazie al suo potere di armonizzare le zone di transizione tra nuova e vecchia verniciatura.

Specific thinner to fade out basecoat metal and pearl. It ensures excellent performances in spot repairs by evening out edges between old and the new paints.

H2S.0005 - GUN CLEANER



Detergente specifico per la pulizia di aerografi dopo l'utilizzo di prodotti all'acqua.

Specific detergent for spray guns cleaning after the use of waterborne products.

H2S.0003 - WATER DEGREASER



Detergente antisoliconico, antistatico e antipolvere all'acqua. Elimina i siliconi presenti sulla superficie, con effetto antistatico (non attira polvere durante la verniciatura). Da utilizzare per detergere fondi, plastiche o verniciature preesistenti. È possibile l'utilizzo per sgrassare piccole superfici in metallo scoperto. Specifico per il trattamento delle superfici prima della verniciatura con finiture all'acqua.

Water silicon remover cleanser, antistatic and anti-dust. It removes the silicones from the surface with an antistatic effect (it doesn't attract the dust during the painting). To use as cleanser over fillers, plastics and pre-existing paintings. It can also be used to degrease little surfaces of exposed metal. Specific for treating the surface before the waterborne finishing.

H2D.TTT1 - BI-POWER



Innovativo diluente per il sistema tintometrico Quosh, per accelerare l'essiccazione della base opaca. Indicato soprattutto in condizioni di basse temperature.

Innovative thinner for the Quosh waterborne system, to accelerate the drying of the matt base. Especially indicated in low temperature conditions.

H2D.0002 - PERFORMING SOLUTION



Speciale additivo/diluente da aggiungere alle tinte in base opaca per migliorare le performance applicative e meccaniche del sistema Quosh. Facilita la distensione e dilatazione durante l'applicazione, crea una superficie della base opaca più vellutata con conseguente miglior aspetto della finitura trasparente.

Special additive / diluent to be added to matt based colors to improve the application and mechanical performance of the Quosh system. It facilitates distension and expansion during application, creates a more velvety matte base surface resulting in a better appearance of the transparent topcoat.



PRODOTTI PER PLASTICHE - PRODUCTS FOR PLASTIC

KFP.0116 - SPECIAL PLASTIC ADDITIVE



Innovativo promotore di adesione da impiegare come additivo nei cicli di verniciatura di plastiche PP, ABS, PU, PC. Consente di utilizzare prodotti mono e bicomponenti direttamente sul supporto in plastica, preventivamente sgrassato, senza l'utilizzo di un primer. Aggiungerne un 10-20% nel prodotto al posto del diluente riportato in scheda tecnica. Prima di verniciare i supporti in polipropilene (PP) si consiglia una leggera carteggiatura o spagliettatura del supporto.

Improved adhesion-promoter, use as additive for plastic surfaces, especially PP, ABS, PU, PC. It allows 1K or 2K products to be applied directly onto the previously degreased plastic substrate without using a primer. Add 10-20% of additive to the product, instead of adding the thinner suggested in the technical data sheet. Slightly sand on polypropylene (PP) substrates before coating them.

KFP.0014 - CLEAR PLASTIC PRIMER



Primer ancorante per supporti in plastica (PP, ABS, PU, PC), si applica tal quale previa sgrassatura e spagliettatura della superficie. Dopo 15 minuti di appassimento si può sovraverniciare sia con prodotti monocomponenti che bicomponenti. Prima di verniciare i supporti in polipropilene (PP) si consiglia una leggera carteggiatura o spagliettatura del supporto.

Adhesion primer for plastics substrates (PP, ABS, PU, PC). Apply directly on previously degreased and clean surface. Overpaintable after flash-off time (15 minutes) either with 1K or 2K products. Slightly sand on polypropylene (PP) substrates before coating them.

FK9.0070 - ADDITIVO ANTISCHIVANTE



Additivo che riduce fortemente la tensione superficiale del prodotto verniciante, in grado di bagnare substrati critici potenzialmente contaminati da agenti inquinanti come siliconi, grasso, olii etc. prevenendo la formazione di crateri o schivature.

Tutela e garantisce un buon risultato in tutte quelle fasi di verniciatura in cui il supporto può essere soggetto a inquinamenti o su supporti in cui non è stata effettuata una preparazione adeguata.

Dosaggio: 0,5-1%

Additive who strongly reduces the surface tension of the varnishing product, is able to wetting substrates who are potentially contaminated by pollutant agents as; silicones, fat and oils, preventing also the craters or dodges formation. This additive guarantees a good result in all those painting phases in which the substrate may be subject to pollution or on substrates in which adequate preparation has not been carried out.

Mixing ratio: 0,5-1%

FK9.0080 - FLASH ADDITIVE



Additivo per sistemi bicomponenti (Fondi, Smalti, Trasparenti) che permette di accelerare l'essiccazione e l'indurimento del sistema a medie basse temperature.

Dosaggio: 0,5-1%

Additive for 2K systems (primers, enamels, clearcoats) which fastens the system's drying time and hardening processes at medium-low temperatures.

Mixing ratio: 0,5-1%

FK9.0090 - ADDITIVO PER APPLICAZIONE A PENNELLO ADDITIVE FOR BRUSH APPLICATION



Speciale additivo per migliorare l'applicabilità a pennello o rullo di prodotti 2k nati per applicazioni spray (acrilici, poliaccrilici, poliuretanic). Tale additivo elimina le bolle di aria che si creano durante l'applicazione a pennello o rullo. Per applicazioni di prodotti 2K a pennello si raccomanda di usare i catalizzatori e diluenti lenti.

Dosaggio: 0,5 - 1% calcolato sul componente A.

Special additive that improves the brush or roller application of 2K products originally born for spray application (acrylic, polyacrylic, polyurethane). It eliminates the air bubbles that arise during brush and roller application. For 2K product brush application we recommend to use slow hardeners and thinners.

Mixing ratio: 0,5 - 1% calculated on A component.

JK6.3130 - UV ABSORBER



Additivo per aumentare la resistenza all'ingiallimento della vernice causato dall'esposizione ai raggi solari (UV), particolarmente indicato con l'utilizzo di pigmenti fluorescenti.

Dosaggio: 3-5%

Additive which helps prevent the coating from yellowing due to UV rays exposure. Particularly suitable for fluorescent pigments.

Mixing ratio: 3-5%

KFP.0001 - ADHESION PROMOTER



Additivo specifico per aumentare l'adesione di prodotti vernicianti su superfici difficili, quali acciaio, lamiera zincata, alluminio e plastiche dure. La sua speciale formulazione contribuisce inoltre ad aumentare la resistenza alla corrosione. L'additivo si può usare in una varietà di prodotti, convertitori 2K poliuretanic, acrilici e poliaccrilici, fondi e primer 2K. Dosi consigliate: aggiungere il 5% di additivo, calcolato sulla quantità di convertitore.

Specific additive to improve coating adhesion to specific surfaces, such as steel, galvanised sheet, aluminum and hard plastics. This product features improved resistance against corrosion. This additive can be used with various products, like 2K polyurethane, acrylic, polyacrylic binders, primers or fillers. Recommended mixing ratio: add 5% additive by the amount of binder.

KFP.0060 - ELASTICIZZANTE PER VERNICI FLEXIBLE ADDITIVE



Speciale additivo che aggiunto alla vernice pronta all'uso conferisce al sistema bicomponente maggiore elasticità del rivestimento, particolarmente indicato per la verniciatura di supporti sottoposti a sollecitazioni.

Dosaggio: 5-10%.

By adding this additive to ready-to-use paint, the 2K system will increase its film's elasticity. Particularly recommended for substrates which are subjected to stresses.

Mixing ratio: 5-10%.

TEX.0518 - PASTA TEXTURIZZANTE GRANA GROSSA TEXTURISING ADDITIVE COARSE



Additivo incolore texturizzante a base di microgranuli di PVC che permette di ottenere finiture ad effetto textur grosso (effetto gofrato). Può essere miscelato a tutti gli smalti mono e bicomponenti IVAT. Applicare con una pistola con ugello 1,4 - 1,6 mm. L'aspetto finale del film è legato alle condizioni di applicazione (più si sfuma e più l'effetto textur si evidenzia).

Dosaggio: 5-10%.

Colourless texturising additive formulated with PVC microgranules which ensures coarse-texture finishes (embossed effect). It can be mixed to any 1K or 2K IVAT enamels. Use a spray gun with a 1.4-1.6 mm nozzle. The final film's appearance depends on the application (the more the paint is faded out the more the texturization is enhanced).

Mixing ratio: 5-10%.

TEX.0519 - PASTA TEXTURIZZANTE GRANA FINE TEXTURISING ADDITIVE FINE



Additivo incolore texturizzante a base di microgranuli di PVC che permette di ottenere finiture ad effetto textur fine (effetto gofrato). Può essere miscelato a tutti gli smalti mono e bicomponenti IVAT. Applicare con una pistola con ugello 1,3 - 1,4 mm. L'aspetto finale del film è legato alle condizioni di applicazione (più si sfuma e più l'effetto textur si evidenzia).

Dosaggio: 5-10%.

Colourless texturising additive based on PVC microgranules which allows to obtain thin-texture finishes (embossed effect). It can be mixed to any 1K or 2K IVAT enamels. Use a spray gun with a 1.3-1.4 mm nozzle. The final film's appearance depends on the application (the more the paint is faded out the more the texturization is enhanced).

Mixing ratio: 5-10%.



POS. 0900 - PASTA OPACANTE PER ACRILICI E POLIURETANICI 2K
AUTOMOTIVE MATTING AGENT



Per ridurre di un 20-30% il livello di gloss dei trasparenti da carrozzeria è possibile usare la pasta opacante POS.0900, andando a sostituire parte del prodotto con un 20-30% di questa base. Per opacità inferiori utilizzare i tagli tra trasparente lucido e trasparente opaco.

In order to reduce the gloss level of bodywork clearcoats by 20-30%, it is possible to use POS.0900, replacing part of the product with 20-30% of this base. For lower capacity use the cuts between glossy clearcoats and matt clearcoats

POI. 0800 - PASTA OPACANTE PER INDUSTRIA
INDUSTRIAL MATTING AGENT



Per ridurre di un 20-30% il livello di gloss dei prodotti industriali è possibile usare la pasta opacante POI.0800, andando a sostituire parte del binder con un 10-20% di questa base. Per valori inferiori di gloss utilizzare convertitori opachi o miscelare binder lucidi/opachi della stessa linea (vedi pag. 42)

In order to reduce the gloss level of industrial products by 20-30% it is possible to use POI.0800 opaque paste, replacing part of the binder with 10-20% of this base. For lower glossy values use matt converters or mix glossy/matt binders of the same line (see p. 42)

MATT GUIDE



I trasparenti IVAT lucido (KKL.7000) ed opaco (KKL.0000) possono essere miscelati per replicare tutti i livelli di brillantezza/opacità nel settore automobilistico. Per colori opachi originali il grado di opacità è abbinato alla formula colore disponibile nel ColorPilot. Se non si conosce il grado di opacità, misurare con glossmetro oppure procedere con l'applicazione delle card "TR01/TR07" più simili su lamierini prova tinta, applicati con il colore scelto.

IVAT gloss (KKL.7000) and opaque (KKL.0000) clearcoats can be mixed to replicate all levels of gloss / opacity in the automotive sector. For original opaque colors the degree of opacity is matched to the color formula available in the ColorPilot. If you do not know the degree of opacity, measure with a glossmeter or proceed with the application of the most similar cards "TR01 / TR07" on tint proof sheets, applied with the chosen color.

Miscelazione a peso trasparente opaco KKL.0000 e lucido KKL.7000 / Weight mixing matt clearcoat KKL.0000 and glossy clearcoat KKL.7000

Card	° gloss	KKL.0000/KKL.7000
TR01	< 10	100
TR02	10-20	95/5
TR03	20-30	85/15
TR04	30-45	80/20
TR05	45-60	75/25
TR06	60-75	65/35
TR07	75-90	50/50



Per valutare visivamente i livelli di opacità si può utilizzare la mazzetta "Matt Guide"
To visually evaluate the levels of opacity you can use the "Matt Guide"



Codice / Code	Descrizione / Description	Scatola / Box	€ / Pezzo
ATT0444 [T]	COPERCHI TAGLIAFILO Lt 3.5 CON IMPUGNATURA FORCELLA / 3,5 LT MIXING LID	12	
ATT0446 [S]	COPERCHI TAGLIAFILO Lt 3.5 CON IMPUGNATURA INGRANAGGIO / 3,5 LT MIXING LID	10	
ATT0994 [T]	COPERCHI TAGLIAFILO Lt 1 CON IMPUGNATURA FORCELLA / 1 Lt MIXING LID	18	
ATT0447 [S]	COPERCHI TAGLIAFILO Lt 1 CON IMPUGNATURA INGRANAGGIO / 1 Lt MIXING LID	20	
ATT0445	ADATTATORE DA 4 Lt A 1 Lt / 4 Lt TO 1 Lt ADAPTER		
ATT0996	BILANCIA ELETTRONICA Kg 6 / 6 Kg ELECTRONIC SCALE SARTORIUS		
ATT0997	BILANCIA ELETTRONICA Kg 6 / 6 Kg ELECTRONIC SCALE METTLER		
ATT0112	BILANCIA ELETTRONICA Kg 30 / 30 Kg ELECTRONIC SCALE		
MCB0206	BARATTOLO Lt 1 JACKAL TOP COAT / 1 Lt JACKAL TIN	60	
MCB0208	CALDERINA Lt 5 LITO / 5 Lt TIN LITHO	24	
MCB0217	PAILS EVOPERM		
MCB0565	COPERCHIO A CRAVATTA / RING-LATCH LID		
MCB0564	COPERCHIO ALETTATO / PAIL COVER		
COLGUCR	GUIDA CAR REPAIR / CAR REPAIR GUIDE		
COLGUCV	GUIDA CICLI DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE GUIDE		
COL0668	CARTELLA TINTE MICACEO / MICACEOUS FOLDER		
ATT1210	ASTA GRADUATA / MIXING STICK		
ATT3000	PISTOLA PER STUCCO IN CARTUCCIA / CARTRIDGE PUTTY GUN		
COLINDU	COLOR DRIVER INDUSTRY		
COLDRIP	COLOR DRIVER PLUS		
ATTFOX1.0	DIGITAL SPECTROPHOTOMETER X-RITE COLOR FOX REVOLUTION		
ATTBALA	BANCO DA LAVORO / WORK STATION		
ATTCAPS	SPECTROPHOTOMETER X-RITE CAPSURE		
COLOUNI	COLOR TINTING GUIDE		
COLGUH2	GUIDA CROMATICA QUOSH / QUOSH CHROMATIC GUIDE		
COLBS00	MAZZETTA COLOUR EFFECT / COLOUR EFFECT FAN		
COLMATT	MATT GUIDE		



Linea dedicata ai professionisti del settore aut carrozzeria confezionata in spray da 400 ml, con testina di spruzzo orientabile di tipo professionale.

Professional spray line for car refinish packaged in 400 ml aerosol cans with adjustable professional spray head.

SPR.3316 - BUMPER PAINT NERO / BLACK - SPR.3216 BUMPER PAINT GRIGIO / GREY

Smalto a base di resine acriliche con effetto texturizzato, caratterizzato da buona adesione su materie plastiche di varia natura (ABS, poliuretano rigido, policarbonato poliestere rinforzato con fibra di vetro), rapidità di essiccazione e buona resistenza agli agenti atmosferici. Disponibile nei colori: Nero e Grigio.

Textured Effect Enamel acrylic based.

High Adhesion on plastic supports (ABS, hard polyurethane, polycarbonate, polyester with fibreglass) – Fast Drying and good resistance to weather conditions. Available Colours: Black, Grey.

SPR.2416 - FONDO ACRILICO RIEMPITIVO GRIGIO CHIARO / LIGHT GREY PRIMER FILLER

SPR.2616 - FONDO ACRILICO RIEMPITIVO GRIGIO MEDIO / MEDIUM GREY PRIMER FILLER

SPR.2516 - FONDO ACRILICO RIEMPITIVO GRIGIO SCURO / DARK GREY PRIMER FILLER

Fondo acrilico riempitivo sia da utilizzarsi come isolante su vecchie verniciature nitro, acriliche, rapida essiccazione, sia come fondo riempitivo carteggiabile quale mano di preparazione di supporti da verniciare con prodotti di finitura monocomponenti e bicomponenti. Disponibile nei colori: Grigio Chiaro, Grigio Medio, Grigio Scuro

Acrylic Filler – Direct use both on old nitro, synthetic, acrylic paints, and as easy sanding filler for any surface to be painted with 1K or 2K Paint. Available Colours: Light Grey, Medium Grey, Dark Grey.

SPR.1716 - ZINCANTE / ZINC PRIMER

Zincante a freddo ad alto peso molecolare a base di resine di tipo sintetico. Solidifica chimicamente producendo un rivestimento metallico di elevata durezza. Protegge tutte le superfici metalliche dall'ossidazione. Forma uno strato uniforme e resistente che può essere verniciabile o lasciato come protezione finale. È ideale nei ritocchi, nella rifinitura e riparazione di parti galvanizzate dove è necessaria una finitura grigio chiara semilucida.

Cold galvanizer with high molecular weight, it chemically solidifies producing a long lasting metal coating. It protects all metal surface from oxidation. It forms an even resistant layer which can be painted or left as a final protection. It is ideal for retouching, for final finish and repairing of galvanized parts.

SPR.2116 - FONDO ANCORANTE PER PLASTICHE / PLASTIC PRIMER

Primer per plastiche, da impiegare nei cicli di verniciatura per plastiche: PP, ABS, PU, PC. Applicare tal quale direttamente sulle plastiche preventivamente sgrassate. Lasciare appassire e poi applicare la finitura.

Primer for Plastics suitable for painting plastic supports, especially PP, ABS, PU, PC. To use directly on plastic surfaces previously cleaned and degreased. Let flash-off and then apply the finish.

SPR.1916 - ALTE TEMPERATURE NERO / HIGH TEMPERATURE BLACK

SPR.1816 - ALTE TEMPERATURE ALLUMINIO/ HIGH TEMPERATURE ALUMINIUM

Smalti di elevata qualità, a base di resine siliciche modificate, che consentono di rinnovare tutte le superfici normalmente soggette ad alte temperature (parti di stufe, caldaie, forni, canne fumarie, barbecue, parafulco, marmitta moto, non esposte a contatto diretto con la fiamma). Resistono al calore fino a punte di 600°C.

Importante: per ottenere un risultato ottimale e duraturo è necessario che le parti verniciate vengano esposte, anche solo una volta, ad una temperatura di almeno 150°C, al di sotto della quale l'indurimento e l'adesione dello smalto risultano parziali.

High quality enamels with a modified silicone resin base, which allow you to refurbish all surfaces normally subject to high temperatures (parts of stoves, replaces, hot-water heaters, ovens, chimney flues, barbecues, fire screens, motorcycle mufflers, not expose direct contact with flame). Heat resistant up to 600°C.

Important: to obtain an optimal and long lasting result it is necessary for the parts varnished to be exposed even if only once, to a temperature of at least 150°C; any less the hardening and adhesion of the enamel will only be partial.

SPR.3516 - SMALTO ACRILICO NERO OPACO / MATT BLACK ACRYLIC ENAMEL

SPR.3416 - SMALTO ACRILICO ALLUMINIO RUOTE / ALUMINIUM ACRYLIC WHEEL

Smalto acrilico di finitura consigliato per la verniciatura di parti di carrozzeria, previo trattamento con fondi idonei. Disponibile nei colori: Nero opaco, Alluminio ruote.

Acrylic Enamel – Suitable for painting spare parts, previously prepared and primed. Available Colours: Mat Black, Aluminium for Wheels.

SPR.2316 - TRASPARENTE 1K ACRILICO / 1K ACRYLIC CLEAR

Trasparente acrilico 1K. Buona resistenza agli agenti atmosferici e raggi ultravioletti. Adesione diretta anche su ferro e alluminio. Da utilizzare come trasparente protettivo delle basi opache metallizzate e/o pastello.

1K Acrylic clearcoat – Good resistance against light (UV-ray) and weather conditions – Direct adhesion also on iron and aluminium. Suitable as clearcoat for all basecoat metallic and solid colours.

SPR.2388 - BODY NERO

Protettivo isolante a base di catramina bituminosa, ideale per dare protezione dall'abrasione e dai colpi di pietra a tutte quelle parti della scocca particolarmente esposte. Resiste agli agenti atmosferici. Prodotto idoneo per qualsiasi tipo di plastica, non necessita di primer.

Protective insulator based on bituminous tar, ideal to give protection from abrasion and stone blows to all those parts of the body particularly exposed. Weather resistant. Product suitable for any type of plastic, does not require primer.

SPR.PREL - BOMBOLETTA PRECARICATA/ PRELOAD AREOSOL

Bombolette pre-caricate con propellente e solvente, ideali per il riempimento con vernici 1k a base solvente con macchina riempitrice.

Preloaded cans with propellant and solvent, ideal for filling with 1K solvent born paints with the filling machine.

SOMMARIO - SUMMARY

AZIENDA/COMPANY	pag. 1
AUTOMOTIVE CAR REFINISH	pag. 5
• Sistema Tintometrico ad Acqua "QUOSH" / <i>Waterborne Tinting System "QUOSH"</i>	pag. 6
• Sistema Tintometrico a Solvente "JACKAL" / <i>Solventborne Tinting System "JACKAL"</i>	pag. 7
• Binder per Carrozzeria / <i>Car Refinish binders</i>	pag. 8
• Effetti Speciali / <i>Special Effects</i>	pag. 9
• Trasparenti / <i>Clearcoat</i>	pag. 10
• Fondi 2K / <i>2K Fillers</i>	pag. 13
• Protettivi sottoscocca / <i>Underbody protections</i>	pag. 16
• Tinte pronte / <i>Ready mixed tinters</i>	pag. 16
• Stucchi poliestere / <i>Polyester putties</i>	pag. 17
GENERAL INDUSTRY, TRUCK	pag. 21
• Sistema tintometrico industriale "EVOPERM" / <i>Industrial tinting system "EVOPERM"</i>	pag. 24
• Antiruggine, primer 1K-2K e zincanti / <i>1K-2K antirust, primers and epoxy galvanizing</i>	pag. 25
• Binder 2K poliacrilici e poliuretani / <i>2K polyacrylic and polyurethan binders</i>	pag. 28
• Binder sintetici 1K / <i>1K synthetic binders</i>	pag. 30
• Binder 1K nitro / <i>1K nitro binders</i>	pag. 33
• Binder 2K Epossidici / <i>2K epoxy binders</i>	pag. 34
• Prodotti epossidici speciali / <i>Epoxy special products</i>	pag. 35
• Binder 2K acrilici ad adesione diretta / <i>2K acrylic binders DTM direct to metal</i>	pag. 36
• Binder 1K adesione diretta / <i>1K binders DTM direct to metal</i>	pag. 38
• Binder micacei / <i>Micaceous binders</i>	pag. 39
• Protezione dalla corrosione delle strutture in acciaio mediante sistema di verniciatura / <i>Corrosion protection of steel structures by protective paint system</i>	pag. 40
• Tabella di opacizzazione / <i>Matting mixing table</i>	pag. 42
• Tinte Pronte / <i>Ready Paints</i>	pag. 43
• Catalizzatori acrilici e poliuretani / <i>Acrylic and polyurethan hardeners</i>	pag. 44
• Attivatori per fondi / <i>Dryer for filler</i>	pag. 45
• Catalizzatori epossidici e vari / <i>Epoxy Hardeners - Various</i>	pag. 45
• Diluenti / <i>Thinners</i>	pag. 46
• Diluenti Speciali e ausiliari / <i>Special thinners and auxiliares</i>	pag. 47
• Prodotti per Plastiche / <i>Products for Plastic</i>	pag. 47
• Additivi vari / <i>Various Additives</i>	pag. 48
• Tabella di opacizzazione con opacanti / <i>Matting agent table</i>	pag. 49
• Attrezzature - supporti colore / <i>Equipment</i>	pag. 50
• Spray Line	pag. 51



Industrie Vernici Alto Tevere s.r.l.
Via Dagnano, 20 - 52036 Pieve S.Stefano
AREZZO - ITALIA
e-mail: info@ivatcoatings.com
www.ivatcoatings.com

