

Content

●	· 목차(Content)	2
●	· 인사말(Greeting)	4
●	· 연혁(History)	5
	· 생산제품(Products)	6
	· 적용분야(Application)	12
	· 열간포징(Hot forging line)	14
	· 냉간성형(Cold forming line)	16
	· 가공설비(Secondary process line)	18
	· 연구&개발(Research & Development)	20
	· 품질관리(Quality Control)	21
	· 복리후생(Welfare facilities)	22



Company Summary



Head Office & Factory



천안공장

회사개요

설립	1973년 3월
자본금	23억 3천 3백만원
대표자	대표이사 사장 어진선
본사공장	충청남도 천안시 동남구 성남면 대흥1길 68
울산공장	울산광역시 북구 무룡1로 74
(주)삼진정공 전주공장	전라북도 완주군 봉동읍 완주산단7로 81
종업원수	300명

Establishment	March 1973
Capital	₩ 2,333,000,000
President	Auh, Jin-Sun
Head Office & Factory	68, Daeheung1-gil, Seongnam-myeon, Dongnam-gu, Cheonan-si, Chungcheongnam-do, Korea
Ulsan Factory	74, Muryong 1-ro, Buk-gu, Ulsan, Korea
Jeonju Factory	81, Wanjusandan 7-ro, Bongdong-eup, Wanju-gun, Jeollabuk-do, Korea
Employees	300



Ulsan plant



울산공장



Jeonju plant



(주)삼진정공 전주공장



삼진아메리카
(SAMJIN AMERICA CORPORATION_OFFICE & WAREHOUSE)

Greeting

1973년 창업 이래 저희 삼진정공은 많은 성장을 이룩해 이제 자타가 인정하는 한국 최대의 Nut 및 Female parts 전문업체로 자리잡게 되었습니다.

자동차, 가전제품, 각종 산업기계, 조선, 고층 철골빌딩 뿐만 아니라 교량, 철도, 송전철 탑등 INFRA관련시설에 이르기까지 광범위하게 필수적으로 사용되는 다양한 체결요소부품을 생산 공급하고 있으며 또한 높은 평가를 받으면서 해외 Customer들로 부터의 주문량도 해마다 늘어나고 있습니다.

40여년간의 역사를 가지고 있는 당사가 이처럼 성공을 이룩할수 있었던 것은 그동안 모든 종업원들이 투철한 장인정신으로 끊임없이 연구 노력하였음은 물론 고객들의 변함없는 성원과 협조가 있었기 때문이라고 생각되어 이에 깊은 감사를 표하는 바입니다.

체결요소 부품의 품질이 조립완성 제품의 품질에 지대한 영향을 미치고 그 완성도를 좌우하는 것임은 새삼 강조할 필요가 없습니다.

이러한 인식과 책임감을 바탕으로 하여 연구 개발과 품질관리에 더욱더 정진함은 물론 늘 새로운 첨단시설을 도입, 완비해서 고객이 만족하고 신뢰할 수 있는 제품을 생산하는 세계적 일류기업으로 발돋움하고자 최선의 노력을 다하겠습니다.

대표이사 어진 선

Since its establishment in 1973, SAMJIN JEONGGONG has achieved brilliant growth, and now has become one of the leading manufacturers of nuts and female parts in Korea. SAMJIN manufactures a wide range of components used in infrastructure facilities including bridges, railways, and power-transmission tower as well as automobile, appliances, shipbuilding, steel-frame building, and various industrial machinery, with increasing orders from overseas customers based on its superior technology.

The success attained by the company during the last 40year's was founded on all employees' commitment to craftsmanship with endless research and efforts. We are also deeply grateful for customers continued support and encouragement which have made SAMJIN to achieve such success.

It can only be emphasized that the quality of fasteners between elements has tremendous impact on the fully assembled products. Acknowledging its responsibility to manufacture the best products, SAMJIN promises you that it will exert its utmost efforts to manufacture satisfactory and reliable products by applying the most advanced technology which should enable SAMJIN to emerge as the world's leading enterprise.

Auh, Jin-Sun
President

History

1973. 3 회사설립(부천시 오정구 원종동) 어 윤 홍 대표이사 취임
Established at Wonjong-dong, Ojung-gu, Buchon-shi, President: Auh, Yoon-Hong
1979. 7 자동차부품 전문공장 지정 (품목 : 너트) (상공부)
Designated as "the Specialized Factory for Automatic Components (item: Nuts)" by the Ministry of Trade and Industry.
1988. 2 자동차부품계열화 업체지정 (품목 : 너트) (상공부)
Designated as "the Nut manufacturer related to Automobile Industry".
1988. 8 품질관리 1등급 공장 선정 (자동차부품 : 너트) (공업진흥청)
Selected as "the First-Grade Factory for Quality Control" (Automobile Components: Nuts) by the Industrial Advancement Administration
1990. 3 인천공장 준공 (인천, 남동공단 2B-3L)
Built Incheon factory (2B-3L, Namdong Industrial Complex, Incheon)
1993. 8 미국상표등록 (미국특허청 REG. No1789112호)
Trademark was registered in U.S.A by the U.S.A patent Office REG. No. 1789112
1994. 3 울산공장 준공 (울산, 북구 연암동)
Built Ulsan factory (Yonam-dong, Buk-gu, Ulsan)
1995. 6 100 PPM 달성업체 선정 (현대자동차)
Selected as "the Company that achieved 100PPM Quality Control" by Hyundai Motors Company.
1999. 4 어진선 대표이사 사장취임
Auh, Jin Sun is inaugurated as President.
1999. 9 "QS 9000/ISO 9001" 인증획득(K-QA-QS 99001)
Acquired "QS 9000/ISO 9001" Certification (K-QA-QS 99001)
2004. 12 "TS16949/ISO 14001" 인증획득(TS-03783,EAC- 03799)
Acquired "TS 16949/ISO 14001" Certification(TS-03783,EAC- 03799)
2006. 11 3,000만불 "수출의탑" 수상
Awarded "the Tower of 30 million dollars Export Achievement"
2007. 12 천안공장 준공(천안시, 동남구 성남면 석곡리 20, 인천공장→천안공장 이전)
Built Cheonan Factory (Seokgok-ri, Seongnam-myeon, Dongnam-gu, Cheonan-si)
2009. 3 QIS 21 통합품질관리시스템 구축
Put in Place in Integrated Quality Management System(QIS 21)
2010. 8 기업부설연구소 설립
Established Research & Development Center
2010. 11 전주공장 준공(전북, 완주군 봉동읍 둔산리)
Built Jeonju factory (Dunsan-ri, Bongdong-eup, Wanju-gun, Jeollabuk-do)
2010. 12 PLM 시스템 구축
Put in place in Product Lifecycle Management system (PLM)
2011. 11 "5,000만불 수출의 탑" 수상(대통령상)
Awarded "The Trade of 50 million dollars Export" by President
2013. 05 중소기업인대회 "금탑산업훈장" 수훈(대통령상)
Awarded "The Gold Tower of Order of Industrial Service Merit" by President
2013. 11 "K-OHSMS 18001" 안전보건 경영시스템인증 획득
Acquired "K-OHSMS 18001" Certification
2014. 10 자동차부품산업대상 수상(산업통상자원부 장관)
Awarded "The Grand Prize of Automotive parts Industry by the Ministry of Industry, Trade and Resources
2015. 12 "7,000만불 수출의 탑" 수상(대통령상)
Awarded "The Trade of 70 million dollars Export" by President



Certificate of R&D Center



Certificate Quality Management System



Certificate Environmental Management System



The Gold Tower of Order of Industrial Service Merit



The Trade of 70 million dollars Export





열간과 냉간을 합쳐 월간 2,000여종, 3억개의 제품을 생산하고 있으며 주요제품은 다음과 같습니다.

SAMJIN produces approximately 2,000 types and 300 million pieces of products on a monthly basis including hot forging and cold forming. Its main items are as follows.



NUTS

- HEX NUT(STANDARD, HEAVY, JAM, HIGH, LONG)
- WELD NUT
- CON-ROD NUT
- CONICAL NUT
- SELF LOCKING NUT
- FLANGE NUT
- SLOTTED NUT
- WHEEL(HUB) NUT
- CASTLE NUT
- NYLON NUT
- SEAT BELT NUT
- ROUND NUT
- SQUARE NUT
- COMBI NUT
- WIPER CAP NUT
- PIPE NUT
- FLARE NUT

FEMALE PARTS

- PISTON PIN
- TAPPET ENGINE VALVE
- RING
- WHEEL BEARING
- NECK RING, EYE RING
- JOINT OIL FILTER
- CAP VALVE
- OTHER AUTO FEMALE PARTS



Products

40여 년간에 걸쳐 축적된 경험과
Know-How로 개발,
생산된 삼진정공 제품.

*SAMJIN's products which were developed and manufactured with
experience and know-how accumulated during the last 40years.*



Products



▲ Flange/Flange Lock Nuts
(M5~M27)



▲ Nylon Inserted Nuts
(M8~M14)



▲ Weld Nuts
(M5~M14)



▲ Conical Nuts
(M5~M12)



▲ Slotted Nut/Castle Nuts
(M8~M14)



▲ Con-Rod Nuts
(M7~M10)

최신 소성가공이론을 구사하여 개발, 생산된 각종 정밀부품과 NUT류 제품



Various types of high precision female parts and nuts which were developed and manufactured by applying advanced plastic working process techniques.

Products

▼ Hex Lock Nuts
(M8~M100)



▼ Hex Nuts
M4~M100(3/8~4")



▼ Wheel Nuts



▼ Female Parts
(8~150mm)

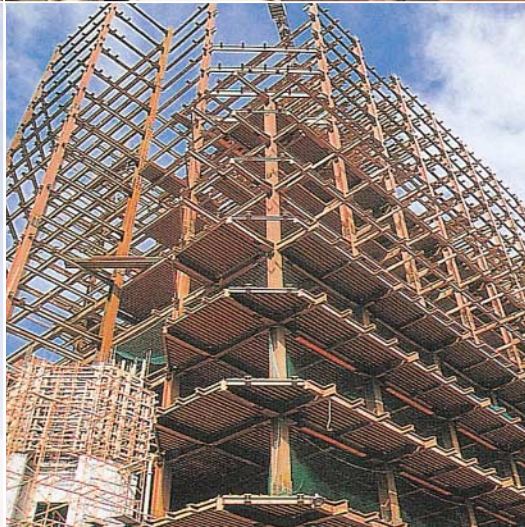
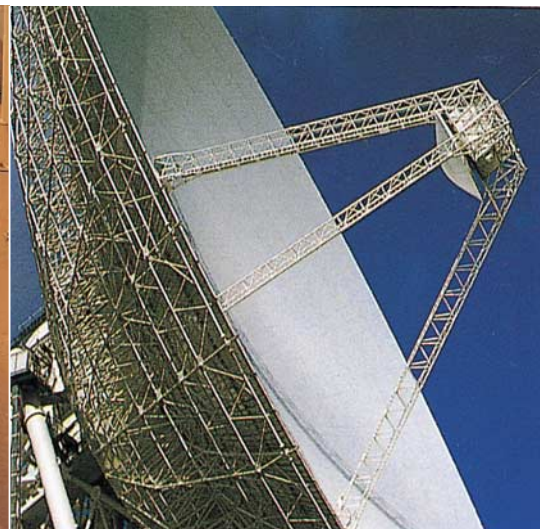


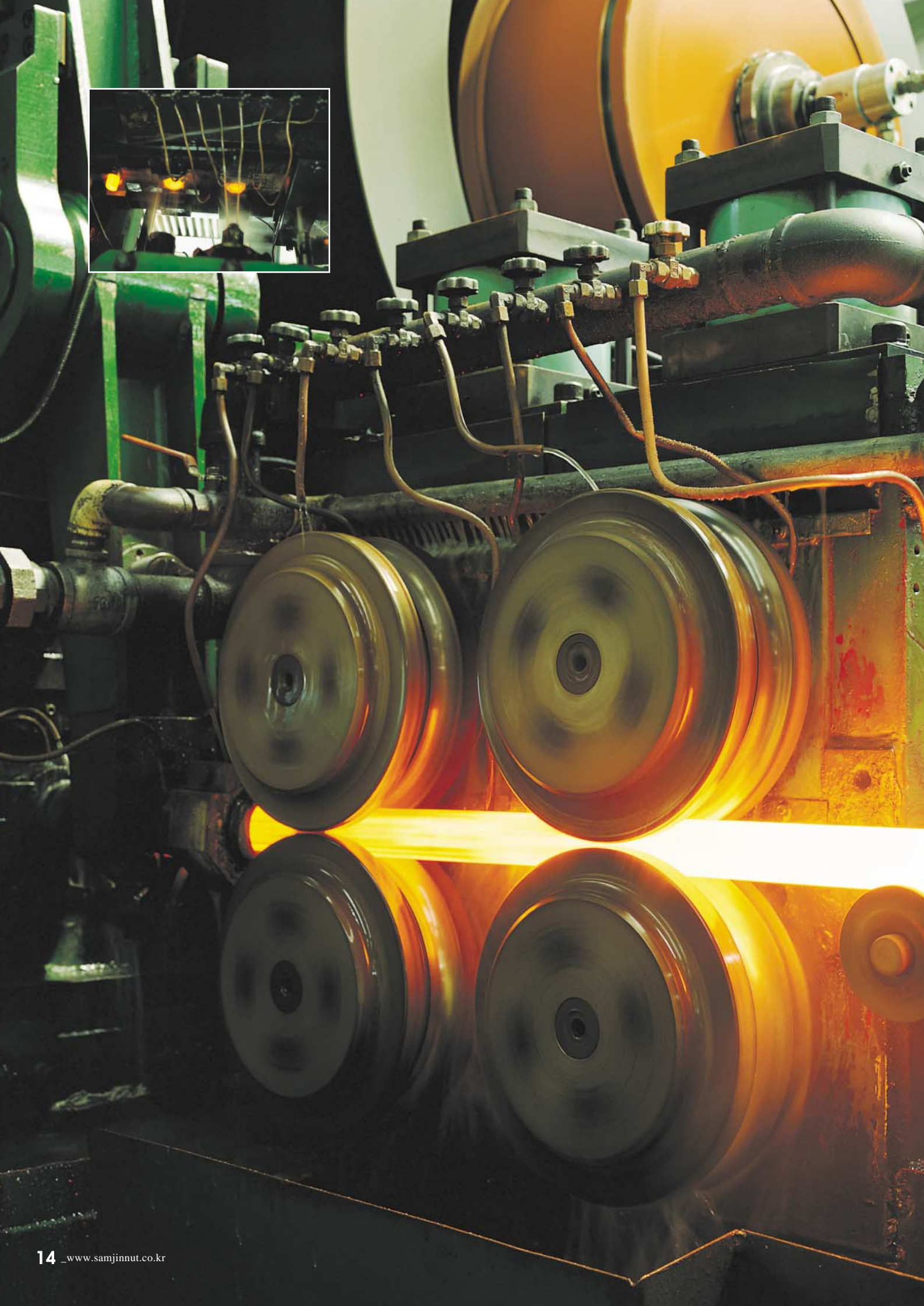
Application

삼진정공의 제품은 여러분야에서 쓰입니다.



Application





Hot forging line



삼 진정공의 열간 PART는 AMP-30(S), AMP-30, AMP-20, HNP-80, HPF-80, HNP-120 등 여러 종류의 최신 고성능 자동설비를 설치하고 M16-M100(5/8" - 4")의 High-Tension Nut(2H Nut)를 비롯하여 외경 150mm까지의 Gear Blank, Bearing Race 그리고 고객의 주문에 따라 각종 단조 부품을 생산, 공급합니다.

S AMJIN has numerous high-performance and automatic hot-forging machines such as, AMP-30(S), AMP-20, HNP-80, HPF-80, HNP-120 and etc. And we produce from M16 to M100 (5/8" - 4") High-Tension Nut(2H nut) from hot forging, and also supplies Gear blank and Bearing Race up to external diameter of 150mm, and many different kinds of fasteners upon customer's request.

Cold forming line



삼 진정공의 냉간 PART는 최신첨단의 SP-470을 비롯 전기종 130여대의 Fomer, 500여대의 Tapping Machine과 각종 관련 가공, 조립시설을 완비함으로써 M3-M24(1/8"-1")의 냉간 Nut, Piston Pin, 자동차엔진 Valve, 각종 Ring류와 Female Parts 등 월간 약 4억개의 생산능력을 보유하고 고객의 다양한 주문에 신속히 부응합니다.



Cold forming line

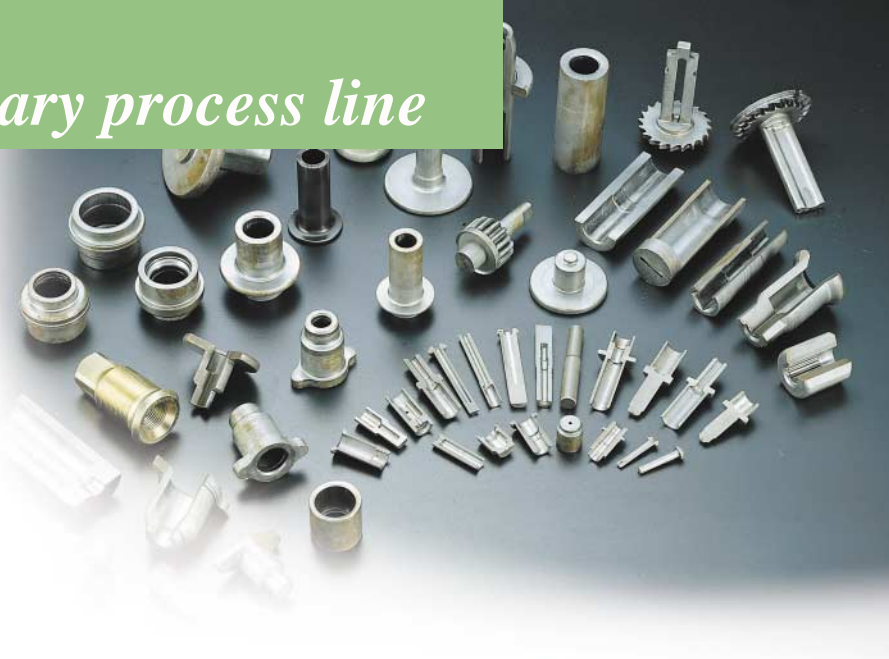


SAMJIN has SP-470 and other one hundred and thirty(130) cold-forming machines, and five hundred(500) Tapping machines. With other machining and assembling equipments up and running, we produce from M3 to M24(1/8" - 1") and also produce Piston Pin, Automotive Engine valves, different types of Rings and many other female parts from cold forging. SAMJIN has capability of 300 million pieces of nuts per month and can meet customer's needs promptly.



Secondary process line

Nut를 비롯한 각 제품은 특수용도에 맞추어 용접, 변형, 조립, 홈가공 등 2차, 3차 가공을 요하는 경우가 많습니다. 더우기 각 분야의 산업이 발전함에 따라 그 용도와 기능이 다양해짐으로써 가공공정은 나날이 증가하는 추세입니다. 또한 Nut를 비롯한 Female PART 품은 내면에 극소의 불순물이나 chip이 잔존하게 되면 그 성능 발휘에 지대한 영향을 미칩니다. 따라서 여러가지의 가공 Line과 제품의 청정도 관리를 위한 특수 세척설비는 필수적인 부대설비입니다.



Secondary process line



There are often cases where all products including nuts require second and third processing such as welding, deforming, assembly and slot cutting according to their specific use. Such additional processing is increasingly needed as the use and functions are becoming diverse in a line with rapidly developing industry. If little or minuscule impurities or chips are left in female parts, including nuts, it causes a profound effect on the part's performance. Accordingly various type of processing lines and special cleaning facilities for clean control of products are indispensable for the production of products.



소 성가공이론은 나날이 발전하고 있으며 수요가(Customer)들의 요청도 더욱 다양해지고 있습니다.

종전에 절삭 가공에 의하여 제작되던 많은 부품들이 오늘날에는 냉간성형(Cold Forming)과 열간포징(Hot Forging) 그리고 프레스(Press)가공을 결집한 복합 생산방법에 의하여 균일하고 경제적으로 생산되고 있으며 또한 요구되는 가공치수도 허용공차 범위가 훨씬 정밀해져 가고 있습니다.

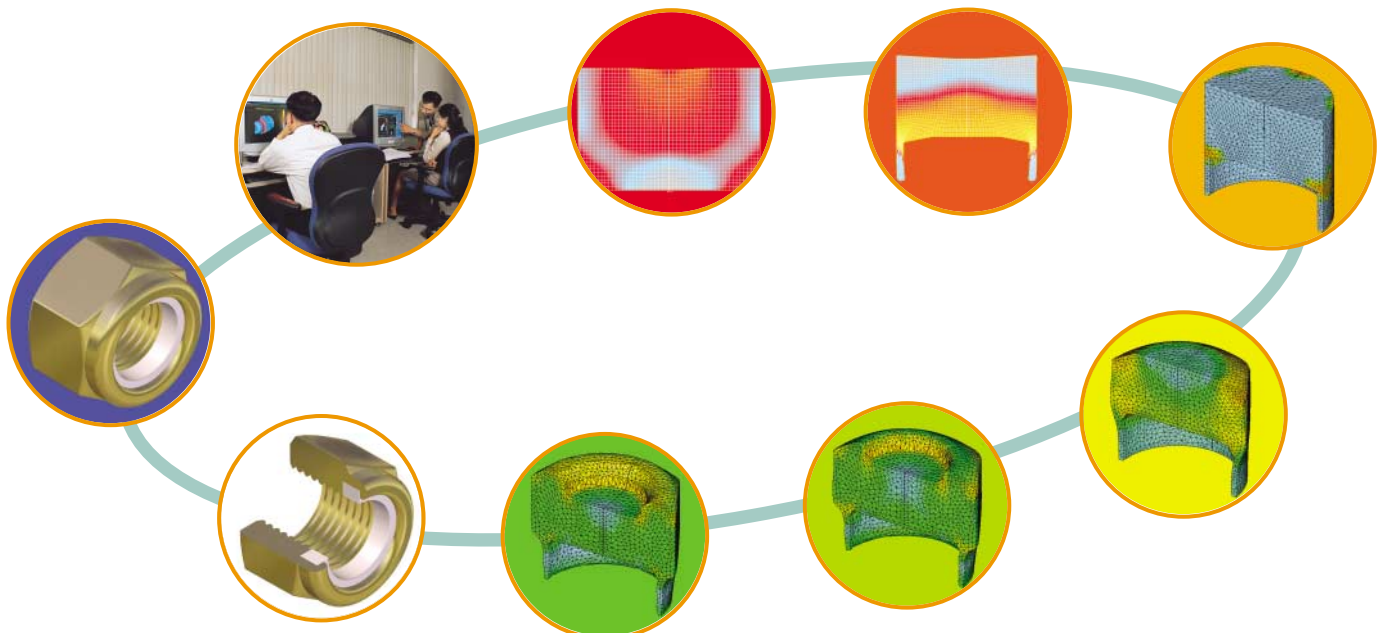
금형의 개선과 새로운 공정개발은 원가절감으로 연결되고 있어서 현재 사용하고 있는 금형의 도면은 언제나 개선, 검토의 대상이 됩니다.

신제품 개발, 가공분야의 Near Finish Size 달성, 새로운 소재를 활용한 대체품의 개발과 생산기술의 혁신적인 개선, 이 모두가 중요 과제가 되고 있습니다.

당사는 이러한 흐름에 맞추어서 오랜 경험과 축적된 Know-How로 수요가의 요구를 만족 시키기 위해 끊임없이 연구 개발에 정진하고 있습니다.

The theory of plastic working is evolving day by day, and customers' requests for it are getting more and more diverse. Thanks to the combined manufacturing method of cold forming and hot forging as well as press processing, various components which have been possibly manufactured by the previous cutting works, can be produced both uniformly and economically, and the range of tolerance is also becoming much more precise. Because the improvement in molds and the development of new processes can result in cost reduction, the design of current molds requires continuous examination for possible innovation.

Furthermore, additional important tasks should be achieved such as new product development, completion of Near Finish Size of processing, development of substitutes using new materials as well as innovative improvement in production technology. In this respect, SAMJIN is exerting its utmost efforts in research & development to satisfy customers needs based on its accumulated experience and know-how in this area.



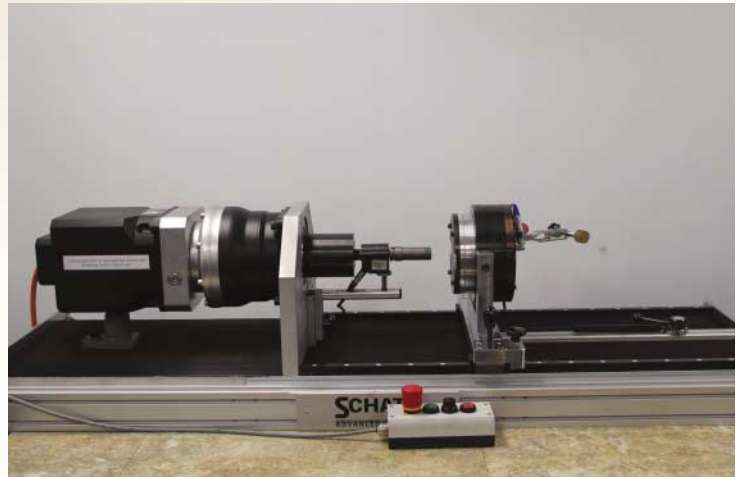
1979년 5월 미국의 한 공항에서 이륙중이던 항공기가 추락, 승무원과 탑승객 271명이 사망한 대참사가 발생하였습니다. 신문은 그 원인이 엔진부위의 나사부품의 체결불량에 있었다고 보도를 하였습니다.

그런가하면 어느 자동차회사의 경우는 주행중 Wheel Nut가 이탈됨으로써 차량이 전복되는 사고도 있었습니다. 이 사례들은 아주 작은 부품이기는 하지만 그 나사제품이 우리의 일상생활에서 얼마나 중요한 것인가를 여실히 보여주는 좋은 예입니다.

그리고 우리가 품질관리를 위하여 혼신의 힘을 기울이는것도 바로 이러한 까닭에서 입니다.

품질관리의 궁극적 목표(Target)는 "ZERO DEFECT"입니다. 백만개 중 불량품이 몇개인가를 헤아리는 PPM (PARTS PER MILLION)개념도 21세기에는 1억개를 측정단위로 하는 PPB(PARTS PER BILLION)개념으로 Level up될 것이라 예상됩니다. 삼진정공은 각종 정밀한 실험계측기로 철저한 검사·실험을 수행함과 아울러 전자감시장치로 불량품을 사전에 추출 제거하고 엄격하고 치밀한 공정관리, 품질관리로 수요자가 안심하고 사용할 수 있는 제품생산에 만전을 기하고 있습니다.

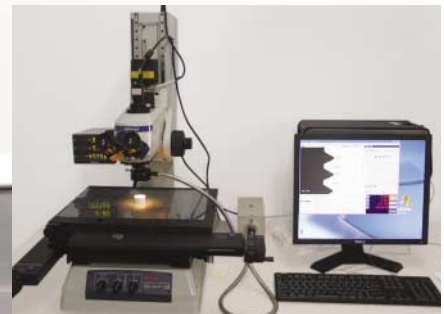
Quality control



In May 1979, an air plane which was about to taking off at one of airports in the U.S.A. crashed, killing all air crew and 271 passengers.

The newspapers reported that the cause of the accident stemmed from defective connection of fasteners in the engine. On another occasion, there was a report of a vehicle being rolled over due to a loosened wheel nut. These two cases are good examples that clearly show how fasteners play an important role in our lives, however small the nut. And that is why SAMJIN puts its whole-hearted efforts in quality control.

The ultimate goal of quality control is "ZERO DEFECTS." The conception of PPM (parts per million) which measures how many defective parts are found from one million parts will be upgraded to PPB (parts per billion) conception in the 21st century. Therefore, SAMJIN is trying its best to manufacture products that customers can use safely by carrying out a thorough inspection and testing process through various and precise measuring instruments as well as strict and elaborate processing and quality control to eliminate any defects in advance by using electronic monitoring devices.



Welfare facilities

회사는 직원들과 함께 발전합니다.



쾌적한 사무실
Pleasant Office



Lobby



사내식당
Cafeteria



생활관
Dress Room





해외 산업시찰
Visiting Tour To Foreign Country



해외 산업시찰
Visiting Tour To Foreign Country



사생대회



축구장



종업원의 안식처인 사원아파트
Apartment House for Employees



농구장



체력단련장
Physical Fitness Center



정기검진
Periodical Health Check-up





SAMJIN JEONGGONG CO., LTD.

본 사 및 공 장 31247

충청남도 천안시 동남구 성남면 대흥1길 68
TEL.(041)410-6000(代) FAX.(041)410-6001

울 산 공 장 44252

울산광역시 북구 무룡1로 74
TEL.(052)701-5000(代) FAX.(052)701-5001

(주)삼 진 정 공 55318

전 주 공 장 전라북도 완주군 봉동읍 완주산단7로 81
TEL.(063)711-8000(代) FAX.(063)711-8001

Head Office & Factory 68, Daeheung1-gil, Seongnam-myeon, Dongnam-gu, Cheonan-si, Chungcheongnam-do, 31247, Korea
TEL.+82(41)410-6000, FAX.+82(41)410-6001

Ulsan Factory 74, Muryong 1-ro, Buk-gu, Ulsan, 44252, Korea
TEL.+82(52)701-5000, FAX.+82(52)701-5001

Jeonju Factory 81, Wanjusandan 7-ro, Bongdong-eup, Wanju-gun, Jeollabuk-do, 55318, Korea
TEL.+82(63)711-8000, FAX.+82(63)711-8001

SAMJIN AMERICA CORPORATION OFFICE & WAREHOUSE 2667 Product Drive, Rochester Hills, MI 48309, USA
TEL.+001 248 853 6100 FAX.+001 248 853 6102

<http://www.samjinnut.co.kr>
E-mail : samjin@samjinnut.co.kr