

工业过滤纸检验报告

Test Report for Industrial Filter Paper

检验编号Test No.	2024050802		检验日期Test Date	2024-5-8
生产日期Product Date	2024-5-8		型号/规格 Paper Code/Grade	WTH3168PY5
生产机台Product line	PM3		检验员Worker No.	02
检验项目Test Items	单位 Unit	检验方法标准Test Method/Standard	产品标准Specification	检验结果Test Result
定量/Grammage	g/m²	GB/T451.2-2002	200±10	200
透气度/Air permeability	L/m²s	GB/T5453-1997	450±80	460
最大孔径/Max Pore Size	μm	ISO 2942	<100	97
总厚度/Total Thickness	mm	GB/T451.3-2002	0.9±0.1	0.87
固化前挺度/Uncured Stiffness	mN.m	GB/T2679.3-1996	>7	12
固化后挺度/Cured Stiffness	mN.m	GB/T2679.3-1996	>9	16
耐破度/Burst strength	kPa	GB/T454-2002	>220	280
固化后耐破度/Cured Burst strength	kPa	GB/T454-2002	>260	320
烘干定量/Cured grammage	g/m²	GB/T451.2-2002	190±10	190
挥发量/Volatility	%	GB/T462-2003	3±2	2.6
瓦楞深度Corrugation Depth	mm	GB/T451.3-2002	0.3±0.05	

备注Remarks:

- 1、 检验条件：温度23±1℃，相对湿度50±2%。
Test Conditions:temperature23±1℃,Humidity:50±2%
- 2、 透气量测试：压差200Pa, 20cm²孔板。
Air Permeability Test: Δp = 20Pa; Area of the test plate = 20cm²
- 3、 冒泡法检测最大孔径值，冒第一个泡时的压差对应的孔径值为最大孔径。
Bubble Method: The max. pore size is the figure corresponding to the pressure difference when the first bubble appears.
- 4、 固化温度150℃，固化时间为10分钟。
Cured Tem.150℃, Cured time 10 mins.

