

TERMOMETAL®

We justify your trust



GESCHICHTE

ÜBER 35 JAHRE ERFAHRUNG



1986
GRÜNDUNG
SCHWERPUNKT AUF WÄRMEBEHANDLUNG



1992
NEBEN DER WÄRMEBEHANDLUNG,
START DES EIGENEN BEARBEITUNGSPROGRAMMS



1994
PRODUKTION VON ERSATZTEILEN UND KOMPONENTEN
FÜR KRAFTÜBERTRAGUNGEN UND GETRIEBE
FÜR LASTWAGEN



1996
PRODUKTION VON ERSATZTEILEN
UND SPÄTER KOMPLETTER HILFSMASCHINEN
FÜR DIE LANDWIRTSCHAFT, EIN PRODUKTIONSPROGRAMM,
DAS BIS HEUTE AUFRECHTERHALTEN WIRD



2002
PRODUKTION VON ERSATZTEILEN, KOMPONENTEN UND
BAUGRUPPEN FÜR DIE BEDÜRFNISSE VON
AUTOMOBIL FORSCHUNGS UND ENTWICKLUNGSZENTREN

2008
IMPLEMENTIERUNG DES
QUALITÄTSSTANDARDS ISO 9001



2012
BAU DES ERSTEN GEBÄUDES AUF UNSEREM
NEUEN PRODUKTIONSGELÄNDE

2015
IMPLEMENTIERUNG DER
QUALITÄTSSTANDARDS ISO 14001 UND OHSAS 18001



2017
ERWEITERUNG DES PRODUKTIONSSTANDORTS
UM 2 NEUE WERKSTÄTTEN

2020

ERFOLGREICHE DIVERSIFIZIERUNG
UNSERER PRODUKTION, ÖFFNUNG FÜR MEHRERE BRANCHEN



2023
INSTALLATION EINES SOLARPANEL-SYSTEMS ZUR
REDUZIERUNG DES CO2-FUßABDRUCKS DES UNTERNEHMENS



ÜBER **UNS**

Die Firma "Termometal" GmbH Ada verfügt über mehr als 35 Jahre Erfahrung in der Bearbeitung. Sie begann ihre Tätigkeit im Jahr 1986 als kleine Werkstatt für Wärmebehandlung. Dank ihrer dynamischen Entwicklung wuchs sie schnell über die kleinen Industriebetriebe hinaus und erweiterte kontinuierlich ihr Tätigkeitsfeld.

Im Jahr 1992 startete Termometal neben der Wärmebehandlung ihr eigenes Bearbeitungsprogramm und begann 1994 mit der Produktion von Ersatzteilen und Komponenten für Antriebsstränge und Getriebe für Lastwagen. Ab 1996 begann Termometal mit der Produktion von Ersatzteilen für landwirtschaftliche Geräte und erweiterte später die Herstellung auf komplette Maschinen – ein Produktionsprogramm, das bis heute aufrechterhalten wird.

Dank erfolgreicher Geschäftsführung und der Erkenntnis, dass eine kontinuierliche Modernisierung von Maschinen und Anlagen unerlässlich ist, fertigt seit 2002 Einzelteile und mechanische Baugruppen der Sondermaschinenbau für Automobilindustrie.

Seit 2020 hat unsere Produktionsdiversifizierung dazu beigetragen, dass heute, über die Automobilindustrie hinaus, neue Kooperationen in Sondermaschinenbau Branchen wie der Pharma-, Verpackungs-, Lebensmittel-, Holzverarbeitungs- und Luftfahrtindustrie etabliert wurden. Heute zählt die Firma "Termometal" GmbH Ada mehr als 600 Mitarbeiter, und unser Team wird als wertvollstes Kapital in unserer Tätigkeit angesehen. Dank ihrer organisierten und gut harmonisierten Arbeit können wir unseren Kunden mehr als 10.000 Stunden wöchentliche Kapazität bieten, verteilt auf zwei Produktionsstandorte, die eine Fläche von mehr als 25.000 m² abdecken.

Mit besonderer Aufmerksamkeit auf die Zufriedenheit der Kundenbedürfnisse hat das Unternehmen seine Prozesse standardisiert, was dazu führte, dass wir stolz auf vier ISO-Zertifizierungen sind:
ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 und ISO 3834-2.

Unser Engagement, nachhaltige Lösungen in unseren Aktivitäten zu finden, um den CO₂-Fußabdruck und andere negative Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren, führte dazu, dass wir erhebliche Ressourcen und Anstrengungen in diesem Bereich investierten. Der bedeutendste Fortschritt in diesem Bereich wurde 2023 erzielt, als die Dächer unserer Einrichtungen mit Solarpanels ausgestattet wurden, die 1 MW nachhaltige Energie produzieren und 35 % unseres gesamten Strombedarfs decken.

Wir bei "Termometal" GmbH Ada sind nicht nur Hersteller; wir sind Partner im Fortschritt, engagiert für die Gestaltung einer helleren, grüneren Zukunft, was eine klare Botschaft an unsere Kunden ist:

WIR RECHTFERTIGEN IHR VERTRAUEN



TECHNOLOGISCHE FÄHIGKEITEN

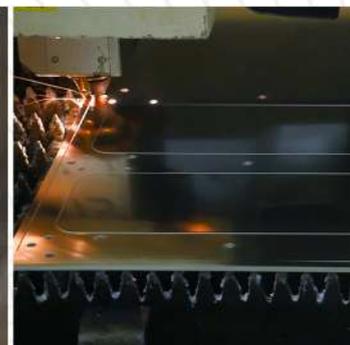
- SCHNEIDEN
- CNC-DREHEN
- CNC-FRÄSEN
- BIEGEN VON BLECHEN
- SCHLEIFEN
- DRAHTSCHNEIDEN
- SCHWEIßEN
- WÄRMEBEHANDLUNG
- POLIEREN
- OBERFLÄCHENREINIGUNG
- CHEMISCHE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG
- LACKIERUNG
- MONTAGE
- QUALITÄTSKONTROLLE

 **TERMOMETAL®**

We justify your trust

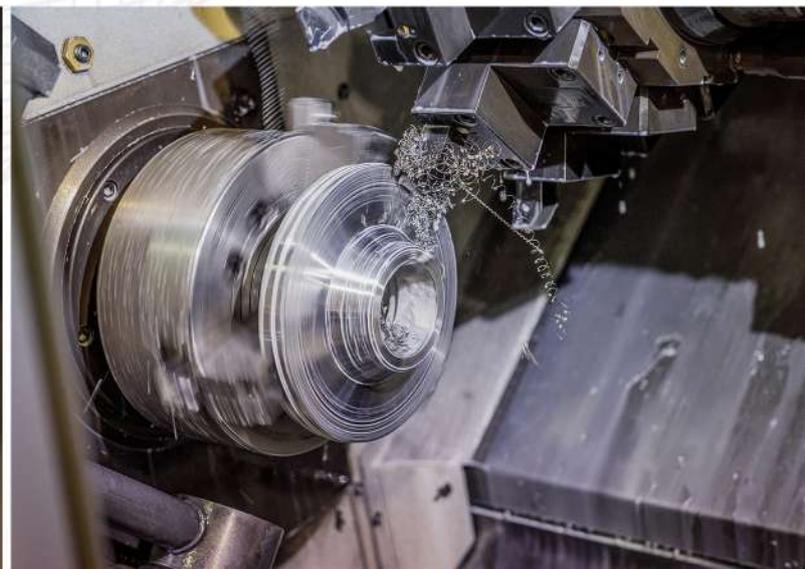
SCHNEIDEN

- Band- und Rahmensägen bis $\varnothing 500$ mm
- Stahlplatten-Rahmenschnitt – nach Vorlage
- Plattenschneiden mit Scheren – 8x3000 mm
- Plattenschneiden mit Rundscheren – 6x $\varnothing 900$ mm
- Wasserstrahl – 4000x2000x150 mm
- CNC-Plasma- oder Brennschneiden 2000x6000 mm
Stähle bis 64 mm
Edelstahl bis 35 mm
Aluminium bis 35 mm
- CNC-Brennschneiden – Stahl bis 120 mm
- CNC-Laserschneiden – 6100x2500 mm Tischmaß
Stahl max. 35 mm
Edelstahl max. 25 mm
Aluminium max. 30 mm
Genauigkeit ± 0.05 mm



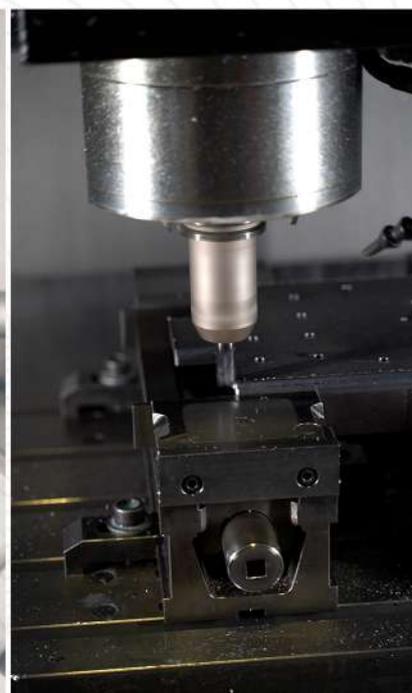
CNC-DREHEN

- CNC-Drehen – Genauigkeit 0,02 mm
- CNC-Drehen - $\varnothing 480 \times 520$ mm
- Universaldrehen - $\varnothing 1000 \times 1500$ mm



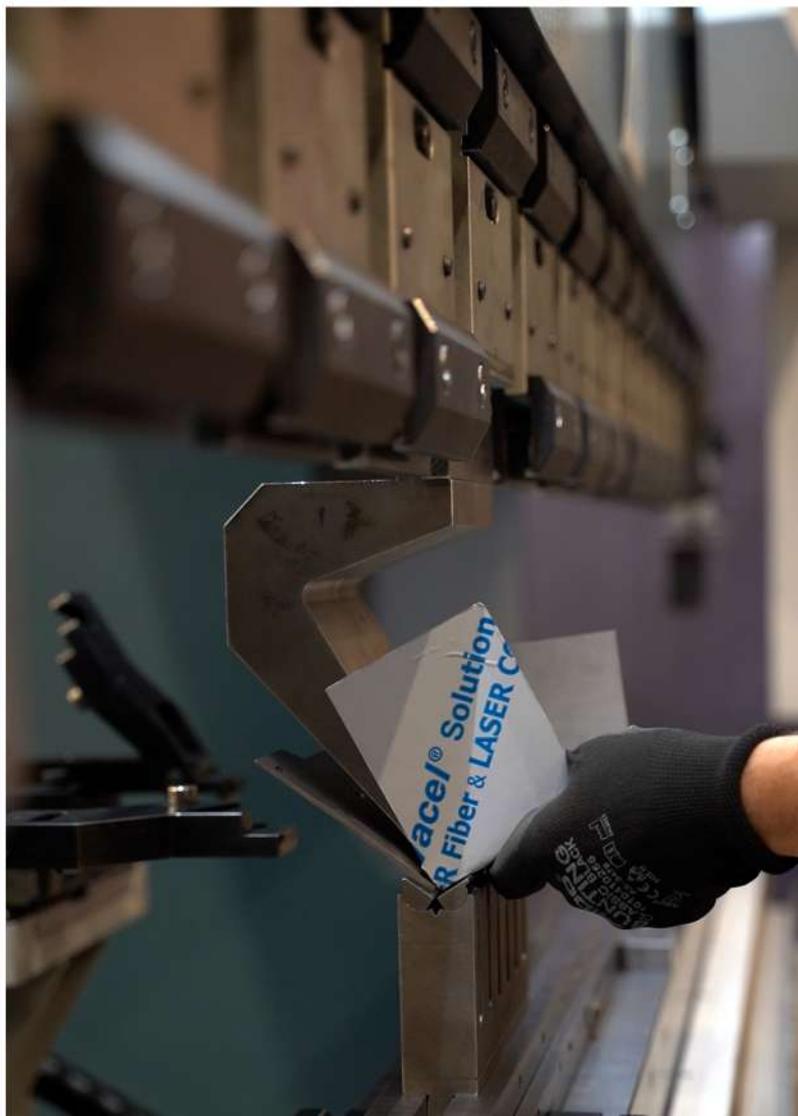
CNC-FRÄSEN

- Präzisions-CNC-Bearbeitung bis 1020x510x450 mm
Genauigkeit 0,003 mm
- 3+2 Achsen bis 5200x1300x2000 mm
Genauigkeit 0,03 mm
- 3+1 Achsen bis 4000x2000x3000 mm
Genauigkeit 0,03 mm
- 5-Achsen-Simultan-CNC-Fräsen bis 800x800x550 mm
Genauigkeit 0,008 mm



BIEGEN VON BLECHEN

- Biegekraft 320 t
- Biegelänge 4050 mm
- 8-Achsen CNC-Steuerung
- Ausladungstiefe 350 mm, Hub 200 mm
- Laserwinkelmesssystem



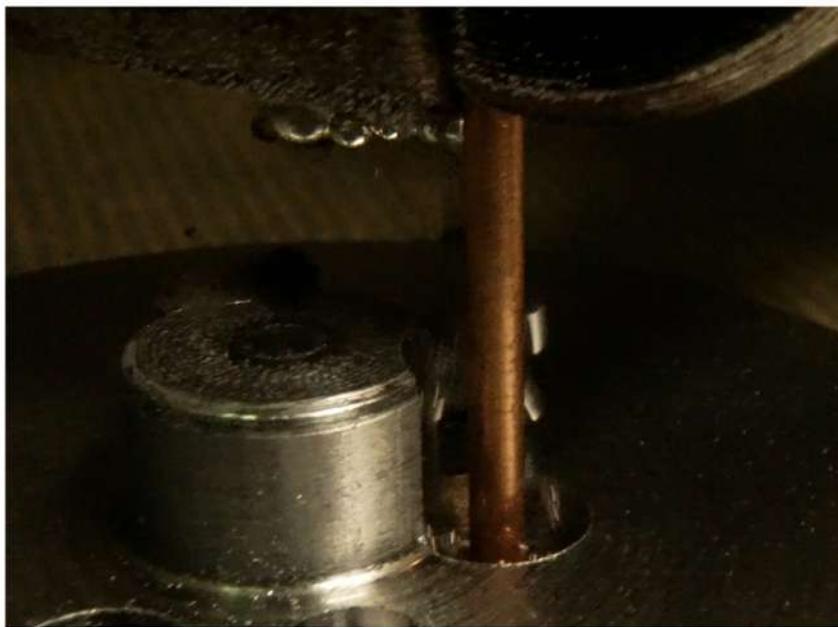
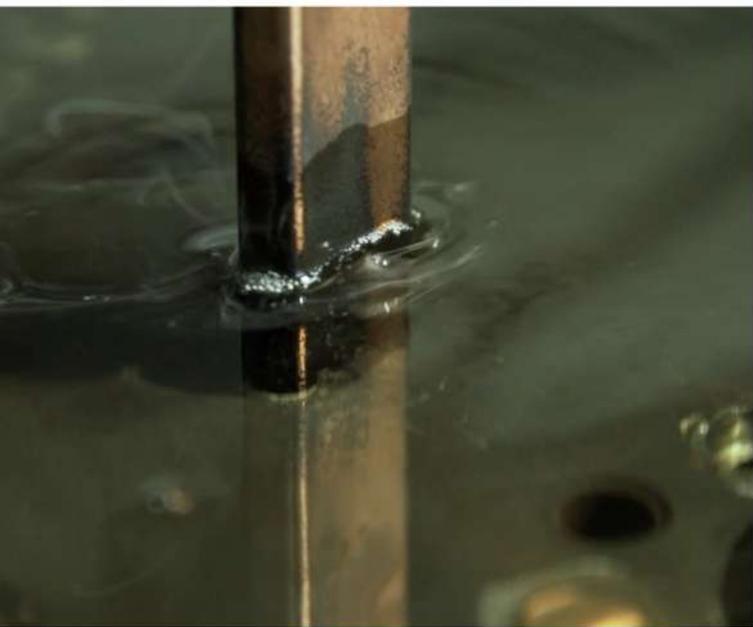
SCHLEIFEN

- Universelles Schleifen $\varnothing 360 \times 1500$ mm
Werkzeugdurchmesser max. $\varnothing 50$ mm bis $\varnothing 200$ mm
- Externe CNC $\varnothing 360 \times 1000$ mm
- Innenschleifen $\varnothing 340 \times 200$ mm
- Flachsleifen $2000(1600) \times 750 \times 400$ mm
- Werkzeugschleifen $150 \times 150 \times 200$ mm



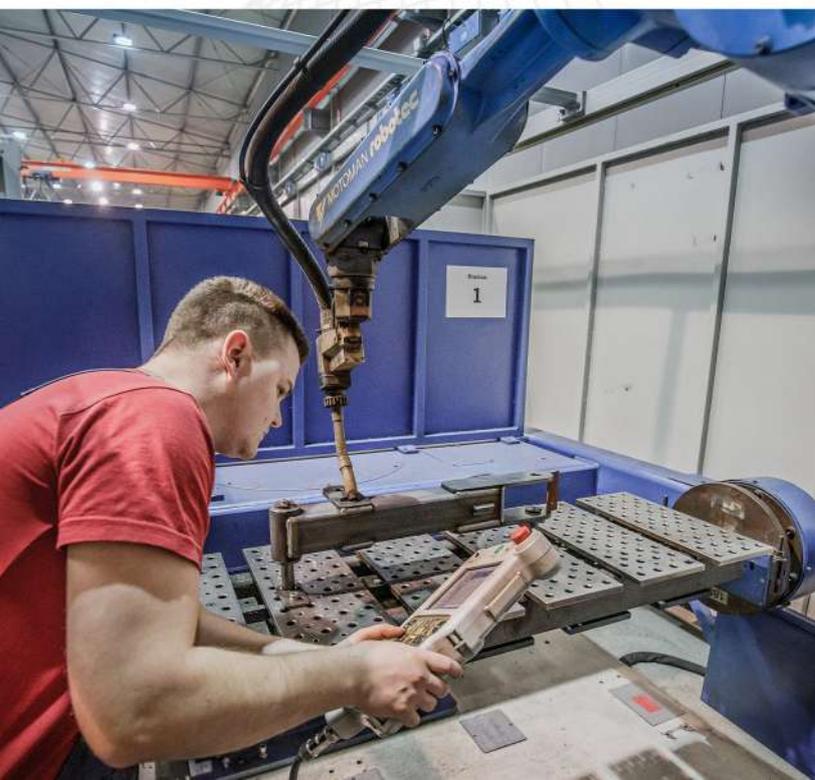
DRAHTSCHNEIDEN

- Genauigkeit bis zu 0,003 mm
- Möglichkeit zum Schneiden von Kanten bis $\pm 10^\circ$
- Drahtschneiden 600x450x400 mm
- Senkerodieren 1000x700x600 mm



SCHWEIßEN

- Gas Wolfram-Inertgasschweißen (GTAW / TIG)
- Metalllichtbogenschweißen (MMA / REL)
- MIG / MAG-Schweißen
- Metall-Inertgas / Metall-Aktivgas
- Laser-Schweißen bis 2000 Watt
- Roboter-Schweißen



WÄRMEBEHANDLUNG

- Ofen für Einsatzhärten,
Glühen und Anlassen 600x1100x600 mm bis zu 960 °C
- Durchflussofen für Glühen und Anlassen
400x150 mm bis zu 850 °C
- Plasma- und Kohlenstoffnitrieren 1100x750x1200 mm
- Spannungsentlastung – Spannungsfreigabe
3700x2250x1000 mm



POLIEREN

- Trockenpolieren
- Nasspolieren
- Linienpolieren



OBERFLÄCHENREINIGUNG

- Kugelstrahlen mit Stahlkugeln 7000x4000x4000 mm
- Sandstrahlen 1000x700x800 mm
- Glasperlenstrahlen 4000x3000x6000 mm



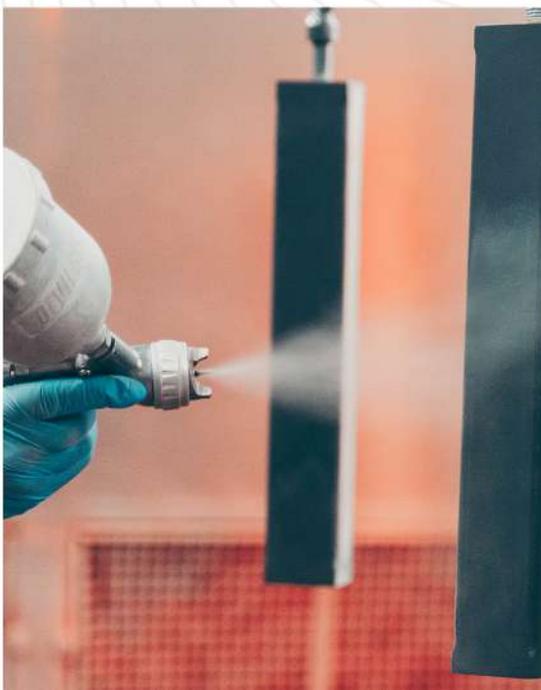
CHEMISCHE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

- Anodisierungsanlage mit Möglichkeit zur Hartbeschichtung 900x600x400 mm
- Chemisches Vernickeln 380x550x850 mm
- Verzinkungsanlage 2300x550x1000 mm
- Schwarze Oberflächenbehandlung 500x750x850 mm



LACKIERUNG

- Pulverbeschichtung 1100x4000x1400 mm
- Nasslackierung
- Trockenkammer bis 70 °C - 7000x4000x3000 mm



MONTAGE

- Mechanische Montage
- Pneumatische Montage
- Hydraulische Montage
- Elektrische Verdrahtung

1500 m² gut ausgestattete, moderne Montagefläche
650 Stunden wöchentliche Montagekapazität

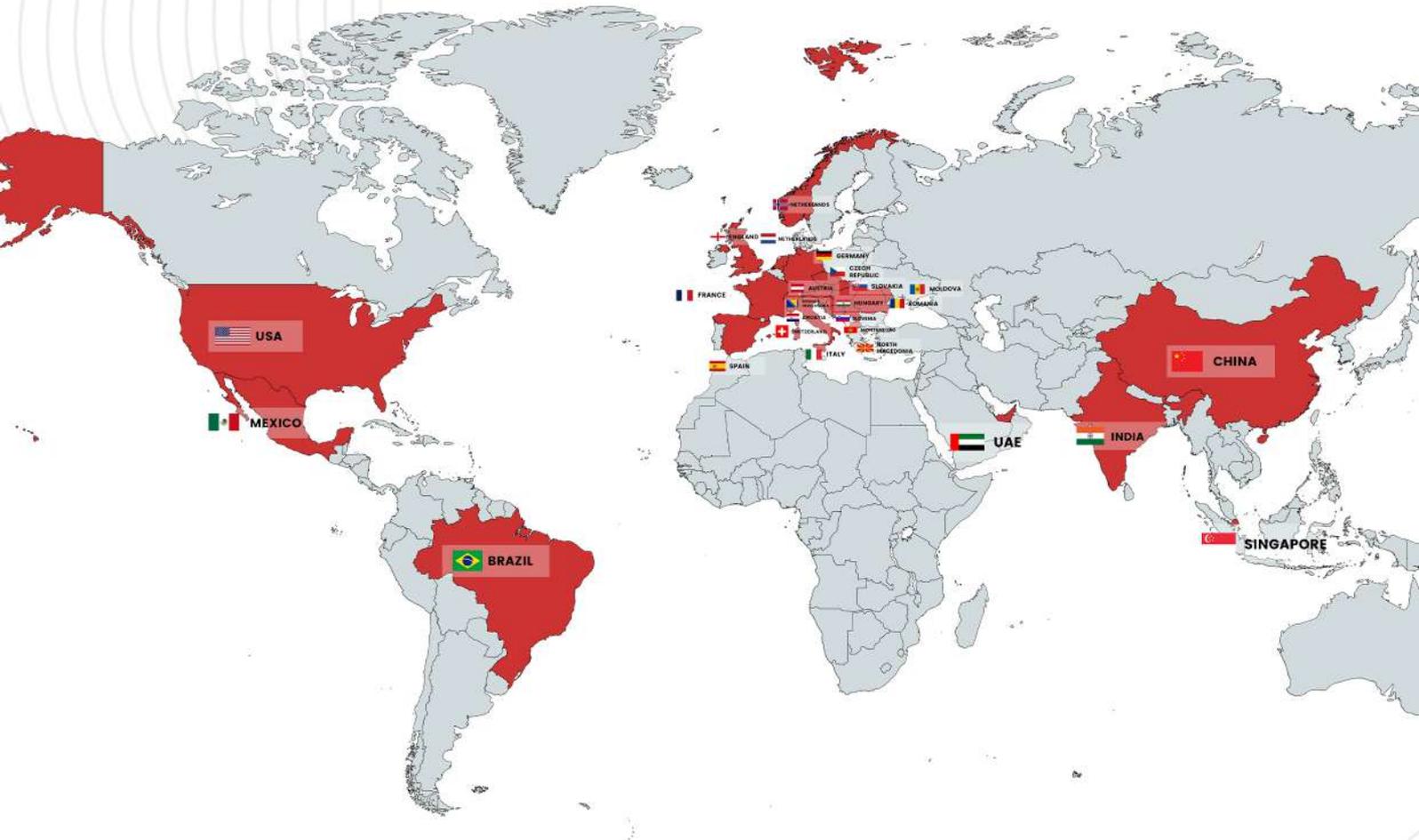


QUALITÄTSKONTROLLE

- 3 koordinierte CNC-Messmaschinen
1200x2400x800 mm (Zeiss Contura)
- Härteprüfgerät < 70 HRC
- Messarm R=1200 mm



WIR LIEFERN WELTWEIT



- | | | | | |
|---------------------------|------------|-------------|---------------|--------------------------------|
| ● Österreich | ● Mexiko | ● USA | ● Rumänien | ● Nordmazedonien |
| ● Frankreich | ● Ungarn | ● Singapur | ● Slowakei | ● Slowenien |
| ● Bosnien und Herzegowina | ● Kroatien | ● China | ● Moldawien | ● Spanien |
| ● Deutschland | ● Italien | ● Indien | ● Montenegro | ● Schweiz |
| ● Tschechische Republik | ● England | ● Brasilien | ● Niederlande | ● Vereinigte Arabische Emirate |
| | | ● Norwegen | | |

NACHHALTIGKEIT



In der modernen Welt, in der Fragen der Nachhaltigkeit und Verantwortung immer wichtiger werden, erkennen wir nicht nur die moralische, sondern auch die geschäftliche Verpflichtung, verantwortungsbewusst gegenüber der Umwelt zu handeln. Wir haben uns dazu entschlossen, einen Schritt in Richtung einer grüneren Zukunft und Selbstversorgung zu unternehmen. Umweltbewusstsein, selektive Abfalltrennung, CO₂-Reduktion und alles, was unseren ökologischen Fußabdruck verringert, haben Priorität. Als Ergebnis dieser Initiative haben wir 2023 Solaranlagen installiert, die eine Kapazität von 1 MW erreichen. Durch diese Entwicklung ist die Termometal GmbH in der Lage, 35% ihres jährlichen Energieverbrauchs durch Eigenversorgung zu decken. Dieser Erfolg trägt nicht nur zu unserem Unternehmen bei, sondern auch zur Gestaltung einer nachhaltigen Zukunft für unsere gesamte Gemeinschaft.





WIR SIND IHRE
LÖSUNG



24430 ADA - Vojvodina - Serbia
Industrijska ulica 12
INFO@TERMOMETAL-ADA.COM