



GREEN LINE

Lösemittelfreier Korrosionsschutz
für Hohlraum- und Unterbodenschutz

Solvent-Free Rust Proofing for
Car & Truck Cavities and Undercarriages

MADE
IN
GERMANY

Lösemittelfreier Korrosionsschutz für Kraft- und Nutzfahrzeuge

Korrosionsschutz stellt in der Fahrzeugtechnik eine zentrale Herausforderung dar, insbesondere in schwer zugänglichen Bereichen wie Hohlräumen. Der lösemittelfreie Hohlraum- und Unterbodenschutz von FERTAN, unter der Bezeichnung „Green Line“, bietet hier technologische Spitzenlösungen.

Anwenderfreundlichkeit: Durch eine optimierte Rezeptur ist die „Green Line“ Serie einfach in der Anwendung. Die Formulierung erfordert keine zusätzliche Schutzausrüstung und reduziert somit die Vorbereitungs- und Anwendungszeit.

Umweltschutz: Die lösemittelfreie Zusammensetzung ohne flüchtige, organische Verbindungen (VOCs) schont die Umwelt und reduziert die Luftverschmutzung.

Sicherheit: Ohne schädliche Dämpfe bietet die „Green Line“ Serie maximale Sicherheit für Anwender bei der Anwendung.

Technische Effizienz: Unsere Produkte bieten einen hochwirksamen Korrosionsschutz und eine hervorragende Haftung auf verschiedenen Oberflächen.

Seit 1979 steht FERTAN für technologischen Fortschritt und Innovation im Korrosionsschutz. Unsere „Green Line“ Serie ist der neueste Meilenstein für unser Streben nach Exzellenz in Technologie und Umweltschutz.

„Die Green Line Serie von FERTAN ist nicht nur ein Bekenntnis zum Umwelt- und Arbeitsschutz, sondern auch ein enormer technischer Fortschritt. Sie repräsentiert das Beste aus beiden Welten: maximale Effizienz und optimale Anwenderfreundlichkeit.“

Bjoern A. Lang, Geschäftsführer der FERTAN GmbH.

Solvent-Free Rust Proofing for Car & Truck Cavities and Undercarriages

Corrosion protection is a pivotal challenge in automotive engineering, especially within hard-to-reach areas like cavities. FERTAN's solvent-free cavity and underbody protection, branded as „Green Line,“ offers cutting-edge technological solutions:

User-friendliness: Thanks to an optimized formulation, the „Green Line“ series is straightforward to apply. The formulation eliminates the need for additional protective equipment, thus cutting down on preparation and application time.

Environmental Care: With a solvent-free composition devoid of volatile organic compounds (VOCs), it's a step towards greener practices and reduced air pollution.

Occupational Safety and Health: The „Green Line“ series ensures maximum safety during application, free from harmful fumes.

Technical Efficiency: Our products provide high-grade corrosion protection and excellent adhesion to various surfaces. FERTAN's Technological Masterpiece – The Green Line Series

Since 1979, FERTAN has become synonymous with technological advancement and innovation in corrosion protection. Our „Green Line“ series is the latest milestone in our pursuit of excellence in technology and environmental and occupational safety.

„FERTAN's Green Line series is not only a commitment to environmental protection and occupational safety, but also a tremendous technical advance. It represents the best of both worlds: maximum efficiency and optimum user-friendliness.“

Bjoern A. Lang, Managing Director of FERTAN GmbH.

MADE IN GERMANY
MINIMUM EFFORT. MAXIMUM RESULT.

Der Green Line Unterbodenschutz basiert auf einem lösemittelfreien oxidativ trocknenden System und bietet optimalen Korrosionsschutz für den Unterbodenbereich von Karosserien. Er garantiert durch seine ausgezeichnete Haftung sowohl bei sehr niedrigen als auch bei hohen Temperaturen optimalen Schutz auf metallischen Oberflächen. Das Produkt bildet eine elastische und grifffeste Beschichtung. Eine erhöhte Temperatur zur Filmvernetzung ist nicht notwendig. Die Verträglichkeit mit Decklacken, Anbauteilen und anderen Materialien sollte vor Gebrauch separat überprüft werden.

Verfügbar in den Farben: Beige und Schwarz.

Produktvorteile:

- Lösemittelfrei
- Wirkstoffgehalt 100 %
- Hervorragender Langzeitkorrosionsschutz
- Gute Haftungseigenschaften
- Geringe Tropfneigung
- Kälteflexibel
- Lange Lagerfähigkeit

Applikation

Die Applikation des gebrauchsfertigen Produktes erfolgt durch Druckbecher Pistole mit 3-4 bar.

Empfohlene Verarbeitungstemp.: +20 °C bis +30 °C

Empfohlene Schichtdicke: 100 µm bis 1000 µm

Chemische Zusammensetzung:

Gemisch aus Korrosionsschutzadditiven auf Sulfonatbasis, Polymeren, Mineralölspezialraffinaten, Pigmenten, Thixotropiermitteln sowie Trockenstoffen und Fluoreszenzfarbstoffen.

Korrosionsschutztests:

Vorkonditionierung: 5 Tage bei Raumtemperatur

Salzsprühtest (Stahl/Zink) DIN EN ISO 9227 mind. 480 Stunden

VDA-Wechseltest (Stahl/Zink) mind. 10 Runden

Green Line underbody protection is based on a solvent-free oxidative drying system and offers optimum corrosion protection for the underbody area of car bodies. It guarantees optimum protection on metallic surfaces due to its excellent adhesion at both very low and high temperatures. The product forms an elastic and non-slip coating. Elevated temperature for film curing is not necessary. Compatibility with topcoats, add-on parts and other materials should be checked separately before use. Available in colors: Beige and Black.

Product advantages:

- Solvent-free
- Solid content 100 %
- Excellent long-term corrosion protection
- Good adhesion properties
- Low dripping tendency
- Flexible at low temperatures
- Long shelf life

Application

The ready-to-use product is applied by pressure cup gun at 3-4 bar.

Recommended processing temp.: +20 °C to +30 °C

Recommended film thickness: 100 µm to 1000 µm

Chemical composition:

Mixture of sulfonate-based corrosion protection additives, polymers, special mineral oil raffinates, pigments, thixotropic agents as well as drying agents and fluorescent dyes.

Corrosion protection tests:

Pre-conditioning: 5 days at room temperature

Salt spray test (steel/zinc) DIN EN ISO 9227 min. 480 hours

VDA climate change test (steel/zinc) min. 10 rounds

Durch diese spezielle Zusammensetzung wird eine enormen Kriecheigenschaft ermöglicht welche bereits bei 20 °C bis zu 5 cm in Falzen, Spalten, Flansche und Blechdopplungen durchdringt. Diese verhindert jedoch, dass das Material bei hohen Temperaturen herauslaufen kann. Das Material ist nach 48 Stunden Aushärtung wärmestabil.

Das Green Line Hohlraumwachs stellt einen extremen und dauerhaften Schutz der Karosseriebauteile gegen Korrosion dar und wird bei neuen Fahrzeugkarosserien, Oldtimern, Baufahrzeugen und landwirtschaftlichen Maschinen verwendet. Die Verträglichkeit mit vorhandenen, oft älteren, Schutzmaterialien ist bei vielen Schutzmaterialien gewährleistet. (wie z.B. Steinschlagschutz auf Harz und Bitumen Basis, Wachs Beschichtungen etc.).

Produktvorteile:

- Sehr guter Langzeitkorrosionsschutz
- Hoher Festkörperbestandteil 99 % ± 1 %
- Dringt in Flansche, Fugen, Blechdoppelungen usw. perfekt bereits bei 20° C ein
- Sehr gute Langzeitwirkung
- Milder angenehmer Geruch
- Kälteflexibler und dauerhaft elastischer Schutzfilm
- Bei ausreichender Schichtstärke mit Selbstheilungseffekt
Kleinere Beschädigungen schließen sich selbsttätig

Applikation

Applikation mittels Hohlraumdruckbecherpistole und 360° Runddüse. Der Untergrund sollte frei von losem Material und Rost sein. Eventuell bereits vorhandene Korrosion mit FERTAN Rostkonverter sachgerecht entfernen. Empfohlene Verarbeitungstemperatur 10° C – 30° C. Empfohlene Trockenschichtstärke ca. 50 µm. Eine höhere Schichtstärke, eventuell aufgebracht in einer zweiten Applikation, erhöht die Schutzwirkung.

Lagerung und Haltbarkeit

Bei Temperaturen zwischen +10° C bis +30° C mindest 24 Monate. Lagerung frostfrei.

Korrosionsschutztests

Vorkonditionierung: 5 Tage bei Raumtemperatur

Salzsprühtest (Stahl/Zink) DIN EN ISO 9227 mind. 240 Stunden

VDA-Wechseltest (Keil-Methode) mind. 10 Runden

This special composition enables enormous creep properties, which already at 20 °C penetrate up to 5 cm into folds, gaps, flanges and sheet metal doublings. However, this prevents the material from running out at high temperatures. The material is heat stable after 48 hours of curing. Green Line Cavity Wax provides extreme and durable protection of body components against corrosion and is used on new vehicle bodies, vintage cars, construction vehicles and agricultural machinery. Compatibility with existing, often older, protective materials is guaranteed with many protective materials. (such as stone chip protection based on resin and bitumen, wax coatings, etc.).

Product advantages:

- Best long-term corrosion protection
- High solids 99 % ± 1 %
- Penetrates into folds, cracks, flanges and doubled metal sheets
- Long-term durability
- Mild and pleasant smell
- Cold-flexible long-term elastic film
- Small damage will close itself

Application

Application by means of cavity pressure cup gun and 360° round nozzle. The metal surface should be free from dust, loose parts and rust. If rust or corrosion is present remove this with FERTAN rust converter. Suggested temperature (material and car body) 10 – 30° C Dry film thickness about 50 µm. Higher film thickness, applied as a second coat, increases durability.

Storage and Shelflife

Can be stored at temperatures between +10 and +30° C for at least 24 months in a frost free and well ventilated area.

Corrosion protection tests:

Pre-conditioning: 5 days at room temperature

Salt spray test (steel/zinc) DIN EN ISO 9227 min. 240 hours

VDA climate change test min. 10 rounds



FERTAN® GmbH Deutschland
Saar-Lor-Lux-Straße 14 - 66115 Saarbrücken
Telefon: 0681 / 7 10 46 - Telefax: 0681 / 7 10 48
www.fertan.de - E-Mail: verkauf@fertan.de