

Operasyonlar / Operations



Karışım: Tan Kauçuk, tüm bilinen polimerlerden karışım hattında karışımlarını kendi üretmektedir. Bu üretim müşteri taleplerine uygun olarak hazırlanan formüllerle gerçekleştirilir. Formülasyonda belirtilen hammaddeler otomatik olarak tartılıp sisteme dahil edilir. Karıştırma işlemi tarif edildiği şekilde el değmeden yapılır, bir sonraki kademede kullanılacak ebatlarda şerit haline getirilir ve sonrasında depolanır. Tüm bu operasyonlar ve çalışma koşulları iş bitiminde raporlanarak izlenebilirliği sağlanır.

Mixture: Mixture of all known polymers are produced in-house in its mixing line at Tan Kauçuk. All raw materials are being weighed and mixed automatically in accordance with the specific formulation of the product. As prescribed in the mixing procedure, following the hands-free mixing process, products are formed as proper strips which are cut in proper sizes and stored for the next stage of the production. All stages of production, processes, operations and operating conditions, which are recorded in the reports before, during and after the production, can be traced back as required.



Ekstrüzyon: Değişik spesifik özelliklerde hazırlanan bir, iki yada üç kauçuk karışımı, profil ekstrüzyon hattında gerekirse metal veya tel ile takviye edilerek farklı fonksiyon kombinasyonuna cevap veren bir profil haline dönüştürülür ve sonrasında mikrodalga, hava tüneli yada basınçlı kaplarda vulkanize edilir.

Extrusion: In order to meet the requirements of rubber profiles with certain functional combinations, specifically prepared one, two or three types of rubber mixtures, reinforced with metal or wire-carrier, would be turned into specified rubber profiles then vulcanized in hot air tunnels or pressurized containers (autoclav).



Örme: Basıncı kapta vulkanize edilen hortumlar, örgü makinelerinde metal veya tekstil türevi iplerle örülüp, dayanıklılık ve sızdırmazlık yönünden güçlendirilir.

Braiding: Rubber hoses that are vulcanized in pressurized containers are woven using metal or textile derivative strings in braiding machines to increase their strength and durability and sealing performances.



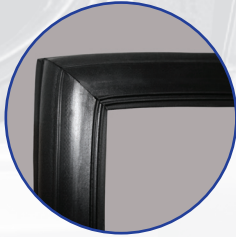
Floklama: Hareketli camlarda sürtünmeyi azaltmak ve iç mekan uygulamalarında dekoratif uyumu devam ettirmek için profil üzerine farklı renk ve boyalarda polyamid veya polyester flock kaplanır.

Flocking: Polyamid or polyester flock is applied on the surface of rubber profiles in order to either reduced the friction between rubber and glass where glass moves against rubber profile or to maintain consistency and decorative harmony (in the decorations) in the interior areas.



Pvc/Kauçuk Kaynağı: Dekoratif görünüme sahip PVC ile sızdırmazlık performansı yüksek sünger yapıdaki kauçuk profil, tasarıma uygun şekilde mekanik dayanım kriterlerine uygun yapıstıncılarla birleştirilir.

PVC/Rubber Welding: PVC material with a decorative appearance and rubber profile in sponge form with high level of sealing performance are adhered together in accordance with the design using special glues that meets strength and endurance criteria.



Diğer Operasyonlar:

- Köşe ve alın birleştirme,
- Köşe ve alın enjeksiyon kaynağı,
- Çift taraflı bant yapıstırma.
- Mastik uygulaması
- Boy kesim

Other Operations:

- Face and angled attachments,
- Injection molding of faces and angles,
- Application of double sided tape.
- Mastik Application
- Fixed Lengths



Sevkiyat / Delivery

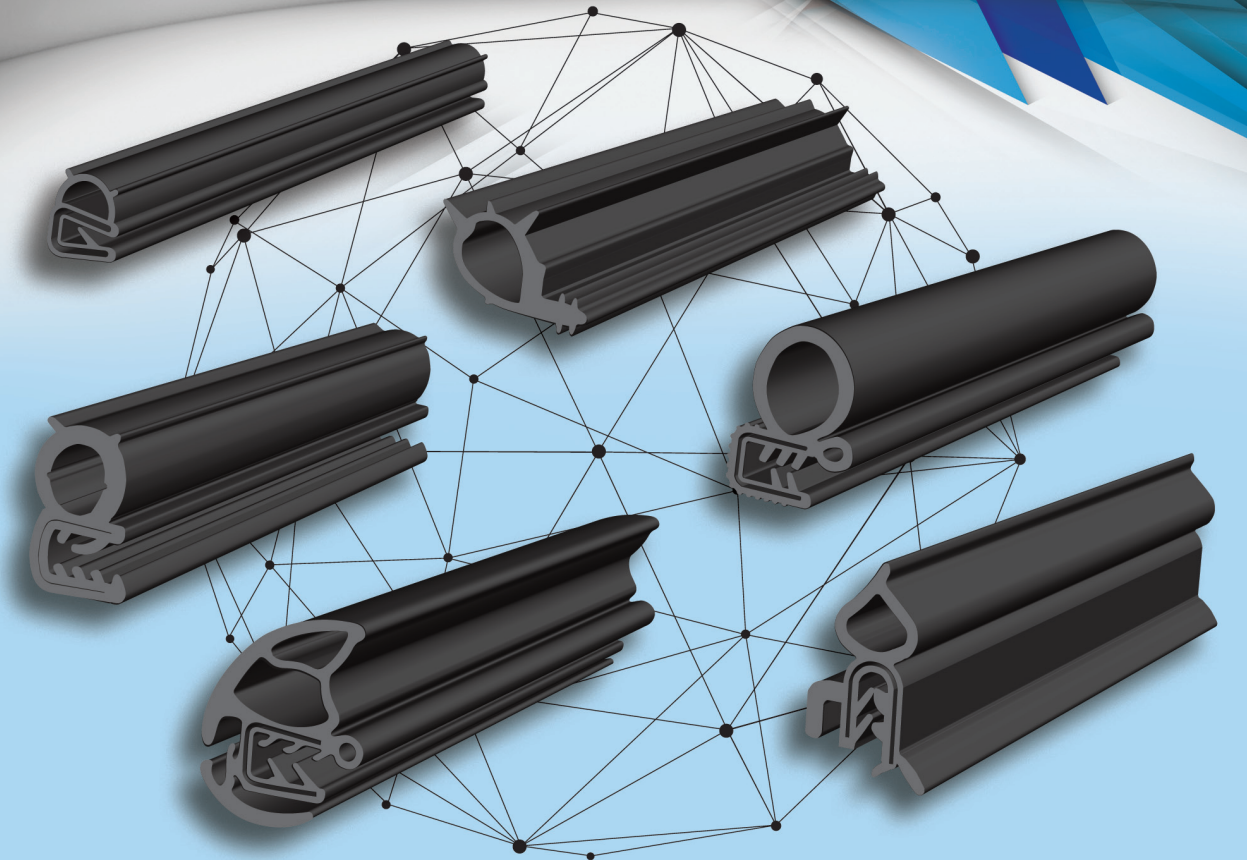
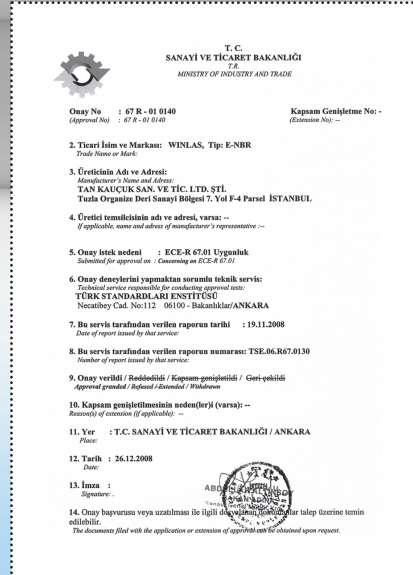
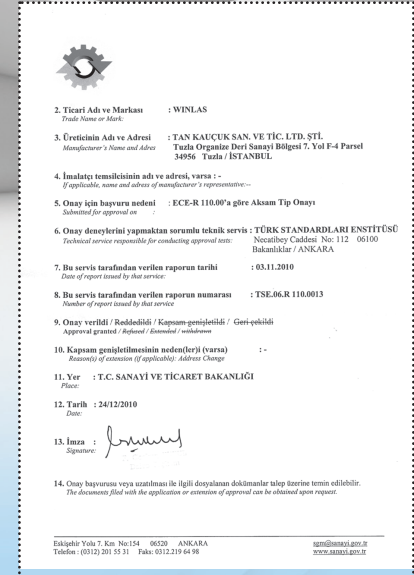
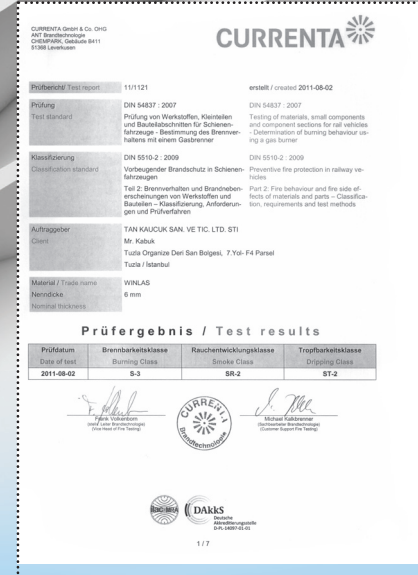


Üretimi tamamlanmış ürünler final kontrolün ardından 2000 m2 lik mamül depoda sevkiyata hazır hale getirilir, teslim şekillerine göre yurtiçi ve yurtdışındaki müşterilere sevkiyatları gerçekleştirilir. Siparişin girişinden ürünün sevkiyatına kadar geçen her evre ERP programımıza kaydedilir.

After the final control, finished products are made ready for shipment in our 2000 m2 warehouse, according to terms of delivery, are dispatched to customers in domestic and foreign markets. Every transaction, receiving order to delivering the finished products, is recorded in our ERP system.



KAUÇUK PROFİLLER RUBBER PROFILES



Tuzla Deri Organize San. Böl.
7. Yol F4 Parsel Tuzla / İstanbul

Tel. +90 216 394 07 02 (6 hat)
Fax. +90 216 394 07 09

www.tankaucuk.com.tr
info@tankaucuk.com.tr





TAN KAUÇUK, 40 yılı aşkın tecrübesiyle, kauçuk ve PVC ekstrüzyonunda Türkiye 'nin lider üreticilerinden biridir. Organize sanayi bölgesinde, 12000 m² kapalı alanı, 150 ton/ay kapasitesi ve %50 kapasite artırım imkanı ile hizmet vermektedir.

Firmamız; başta otomotiv endüstrisi olmak üzere inşaat, ağır iş ve zirai makine, traktör kabini üreticileri ve ticari araç soğutucu sistemleri, LPG/CNG otogaz dönüşüm sistemleri, ve endüstriyel kullanımlar için yüksek kalite ve güvenilirlikte sızdırmazlık elemanı olarak kauçuk çözümler üretmektedir. Ürün gruplarımız; tel/metal takviyeli veya takviyesiz, sert/sünger EPDM,NBR ,CR kauçuk ve PVC formlarında kapı/bagaj,cam ve kenar koruma fitilleri ve floklu fitillerdir.Nihai müşterilerin kullanımına uygun montaja hazır bitmiş ürünlerle, DIN normlarına veya sektörel standartlara uygun, üstü veya arası tekstil takviyeli, EPDM, NBR, CR, ECO, PVC ve FKM kauçuktan imal edilen LPG/CNG, biodizel, adblue, su ve yakıt hortumları diğer bir ürün grubumuzdur.

WINLAS markasıyla üretimimizin %60 lık kısmı Avrupa, Ortadoğu, Kuzey Afrika ve Orta Amerika'ya yayılmış 30 un üzerinde ülkeye ihraç edilmektedir.

TAN KAUÇUK, müşteri memnuniyeti, güvenilirlik ve süreklilik, çalışanların memnuniyeti ve verimliliği, duyarlı çevrecilik anlayışı, sorunsuz hızlı servis ve gelişen teknolojiye uyum sağlamayı kuruluşundan beri ilke edinmiştir.

Kauçukta çözüm ortağınız, daha geniş ürün yelpazesi için web sitemizi ziyaret etmenizi ve bizimle kontak kurmanızı ümid ederiz...

TAN KAUÇUK throughout more than 40 years experience, is one of the leading manufacturer company of Turkey specialized in rubber and PVC extrusion. Our company serves in an industrial zone with 12000 m2 closed area in Istanbul and have a current capacity of 150 ton/month and a possibility to increase it 50%.

Our company provides rubber solutions as leakproof units mainly to automotive industry additionally to construction,heavy work and agriculture machine,tractor cab manufacturing industry and air conditioning system for commercion vehicles, LPG/CNG conversion kits, and industrial applications with high quality and reliability. Our product ranges according to utilisation places are door and trunk seals, glazing and flocked profiles, edge protector profiles made of solid,sponge,co-extruded EPDM,NBR, CR rubber and PVC, reinforced metal/wire carriers, also finished complete products ready to adjust for end user. The other main group is LPG/CNG, bio diesel, adblue, water and fuel hoses reinforced textil outside or central braided, made of EPDM, NBR, CR, ECO , PVC and FKM according to DIN norms or sectoral requirements

Our company has proven itself within local and global markets by not making concession on its quality and service principals that have been adopted its foundation. Our product with brand name WIN-LAS gain great reputation from global customers that we export 60% of our products to 30 countries spread in Europe, Middle East, North Africa and Middle America.

TAN KAUÇUK adopts customer satisfaction, reliability and continuity, friendliness and efficiency of personnel, conscious environmental understanding, smooth and fast service and adaptation to advanced technology as a principle since its inception.

Solution partner in Rubber, We welcome you to visit our website and contact us for our wider range of products...

ARGE / R & D Activities



Devamlı artan müşteri beklentilerine paralel olarak mevcut ürünlerde performans arttırmak veya kullanım alanına uygun yeni ürün tasarımı gerçekleştirmek amacıyla konusunda uzman Ar-Ge ekibi ile laboratuvar ortamında yeni karışım tasarımı yapılır, gerçekleştirilir, gerekli teknik ve ömür testleri ile nihai şekline ulaştırılır. Bilinen tüm kauçuk tipleri ile her türlü teknik Spesifikasyonlara yönelik çalışmalar kendi bünyesinde teknik şartnamelere uygun olarak yapılmaktadır. Aynı zamanda kullanım yerine uygun teknik şartname meydana getirilerek ürünün maksimum performans alma konusunda müşterilerle ortak çalışmalar yürütülmektedir.

Parallel to the continually increasing expectations of our customers, the expert R&D team develops new chemical compositions in the laboratory environment, either to achieve improved performance of the existing products or develop new products, all of which, eventually turn into final products upon successfully completed technical and life cycle tests. All rubber products, using all known types of rubber are built in-house in strict accordance with any particular technical specifications and specific technical standards. Furthermore, where certain products are required to serve a specific/special purpose, a new set of technical specifications are developed in cooperation with the customers in order to achieve optimum performance of the new products.

Proje - Metod / Project - Method



Müşterilerle yapılan görüşmeler neticesinde ortaya çıkan tüm veriler kayıt altına alınır ve ürün dosyasına konulur. Bu veriler neticesinde Auto Cad programında kalıp ve aparatların tasarımı ve uygulaması yapılır. Yapılan kalıp ve aparatlar normal çalışma koşulları altında ürün gerçekleşmesi için deneme üretimine tabi tutulur ve tüm parametreler dökümanite edilir. Gerekli kontroller yapıldıktan sonra müşteri onayına sunulur. Müşteri onayından sonra önseri üretimi ile tüm parametreler tekrar kontrol edilir ve onaylanır. Mevcut ürünlerdeki değişikliklerde ve ürün geliştirmelerinde de aynı süreçler takip edilir.

The results of our discussions and feedback, which are obtained through our meetings with our customers, are recorded and filed in our product files. In light of this feedback, mold and device design is performed through Auto Cad Program. A test production is run with all the newly designed molds and devices under normal operating conditions and the results of the test runs with all parameters are documented thoroughly. Upon verification and acceptance of the tested products by our customers, product is run through the production line with all parameters being tasted once again for final verification (pre-production run) before regular production runs. The exact same process is followed for the modifications and design changes/improvements to the existing products.

KAUÇUK PROFİLLER RUBBER PROFILES



Sızdırmazlık fitilleri günümüz teknolojik gelişme ve maksimum müşteri beklentilerine paralel olarak;

- Minimum geçirgenlik,
- Maksimum ses izolasyonu,
- Düşük kapanma kuvveti,
- Titreşimsiz sürüş,
- Geniş toleranslı boşlukları kapatabilme,
- Kolay ve hızlı montaj,
- Özelliklerine uygun tasarlanıp üretilir.

Malzeme

- EPDM Kauçuk, 70 ± 5 Shore A Siyah
- EPDM Sünger, 0.55 gr/cm3, Siyah
- Metal Takviye

Sealing extrusions, meeting the maximum customer expectation and the technological advancement, are designed according to the criteria as ;

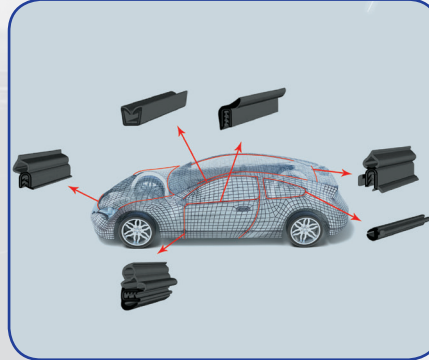
- Manimum transmissibility,
- Maximum noise isolation,
- Low door-closing force,
- Vibration-free drive,
- Bridging the gaps with large tolerances,
- Easy and fast installation,

Material

- EPDM Rubber, 70 ± 5 Shore A
- EPDM Sponge Rubber, 0.55 gr/cm3, Black
- Metal Carrier



Otomotiv
Automotive



Otomotiv Yan Sanayi
Automotive Subcontraction



İnşaat
Construction



Enerji
Energy



İş Makinaları
Construction Machinery



Soğutma
Cooling

METAL TAKVİYELİ KAPI PROFİLLERİ / DOOR SEALING PROFILES WITH METAL CARRIER



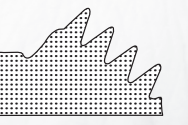
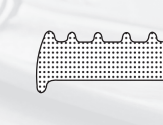
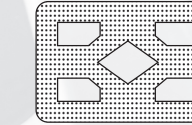
METAL TAKVİYELİ BAGAJ PROFİLLERİ / REAR-LID PROFILES WITH METAL CARRIER



TAKVİYESİZ KOEKSTRÜZYON PROFİLLER / COEXTRUDED PROFILES WITHOUT REINFORCEMENT



SÜNGER PROFİLLER / SPONGE PROFILES



CAM LASTİKLERİ / GLAZING PROFILES



PENCERE PROFİLLERİ / WINDOW SEALING PROFILES



FLOKLU FİTİLLER / GLASS RUN CHANNEL PROFILES

