



## Carrytank 220 Pick-up

Polyethylentank für den Transport von Dieselkraftstoff auf einem Pick-Up Fahrzeug.

NEW



### Beschreibung

Der CARRYTANK® 220 Pick-up, eine Weiterentwicklung des CARRYTANK® 220, ist ein Transporttank für Diesel aus im Rotationsgussverfahren hergestellten linearen Polyethylen, welcher zwischen den Radkästen auf die Ladefläche eines Pickups eingebaut wird und unter der Höhe der Bordwand bleibt, sodass die immer beliebteren Aufbauten eingebaut werden können. Auf diese Weise ist das Produkt stets vor Witterungseinflüssen wie Sonne, Regen oder Schnee geschützt, was eine längere Lebensdauer garantiert. Auch die Abmessungen wurden für den internationalen Transport optimiert. Auch in einer für Diesel zugelassenen Ausführung erhältlich.

### Haupteigenschaften

Es können verschiedene Filtersysteme installiert werden. Das Produkt ist mit einem abschließbaren Deckel mit verstärktem Verschluss, einem Einfülldeckel aus Aluminium, einem Sicherheitsventil, einer Umfülleinheit, Öffnungen zum Anheben des vollen Tanks mit Gabeln, Griffen zum Anheben ohne Last, Ösen für die Positionierung von Gurten auf der Auflagefläche, einer Füllstandsanzeige und Einsätzen aus Aluminium oder einem mit Dieselkraftstoff kompatiblen Material ausgestattet.

## Ausstattungen

### Standardkonfiguration Modell AC:

- Konfiguration Mod. DEVIL40 12 oder 24 Volt mit einer Leistung von 40 l/min.
- 4 M-Schlauch für Diesel.
- Automatisches Zapfventil
- 6 m-Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

### Konfiguration Modell BC:

- Konfiguration Mod. DEVIL55 230 Volt mit einer Leistung von 55 l/min.
- 4 M-Schlauch für Diesel.
- Automatisches Zapfventil.
- 2 m-Stromkabel für den 230 V-Anschluss mit Schuko-Stecker.
- Zubehör: digitaler Literzähler für Diesel, Mod. M24.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

### Konfiguration Modell ZC:

- 12/24 V-Pumpe mit einer Leistung von 35/70 l/min für Diesel.
- 4 m-Dieselschlauch.
- 6 m-Stromkabel und zweipoliger Stecker für den Anschluss an die Versorgungsbatterie.
- Automatisches Zapfventil für Dieseldieselkraftstoff.
- Zubehör: digitaler M24-Literzähler für Diesel.
- Zubehör: Wasserabscheidefilter für Diesel.

## Zubehör



Tropfschaler



Filter Water captor 70

Für Diesel und Benzin geeignet.  
Wasseraufnahme und  
Schmutzfiltration. Filterkapazität 30µm.  
Durchflussmenge 70 l/min



ES Filter

Für Diesel und Benzin geeignet.  
Wasseraufnahme und  
Schmutzfiltration. Filterkapazität 10µm.  
Durchflussmenge 70 l/min



Digitaler Literzähler Mod. M24, für Diesel

## Technische daten

Modell	Nominales Fassungsvermögen (lt)	Breite (mm)	Breite der Basis (mm)	Tiefe (mm)	Tiefe des Sockels (mm)	Hoheit (mm)	Dicke (mm)	Leergewicht (kg)	Gewicht mit Pumpeneinheit (kg)
CTP220	220	1.155	1.050	805	720	450	7	19	31

## Ladeplan

Modell	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTP220	70	140	168	192

## Produktcode

CTP	X	X	X	X
<b>Modell</b> CTP = Carrytank pickup	<b>Kraftstoff</b> G = Diesel K = Diesel homologiert	<b>Kapazität</b> 220 = 220 l	<b>Pumpe</b> A = 40 l/min B = 55 l/min Z = 40 l/min Doppelspannung 12/24V	<b>Düse</b> C = Automatisch 60 l/min

Nicht alle Kombinationen sind verfügbar

## Genehmigung

---



Transportable Materialien	Diesel / UNI1202
ADR-Klassen	3
Verpackungsgruppe	II - III