



SCHMIERSTOFFE FÜR UMWELTSENSIBLE BEREICHE





SÄGEKETTENÖL + GERÄTEREINIGER

Divinol Bio*-Kettenöl R

21820

Biologisch leicht abbaubares Hochleistungs-Sägekettenöl auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Ganzjährig einsetzbar. Hervorragender Haft-, Verschleiß- und Korrosionsschutz.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen: KWF-Test; Blauer Engel nach RAL-UZ 178; EU-Ecolabel; Österreichisches Umweltzeichen









Divinol Bio*-Chain Oil RF

26160

Biologisch leicht abbaubares Hochleistungs-Sägekettenöl mit Verharzungsschutz. Hoher Verschleißschutz, optimale Hafteigenschaften und sparsamer Verbrauch. DIN-Geprüft BIOBASIERT durch DIN CERTCO.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen: OECD 301 B

Divinol Bio*-Kettenöl HV

31780

Biologisch abbaubares Hochleistungs-Sägekettenöl auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Speziell entwickelt für Hochleistungskettensägen von Holzvollerntern (Harvester). Hohe Viskosität und Schmiereigenschaften.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen: KWF-Test; Blauer Engel nach RAL-UZ 178

TEST kwf



Divinol Gerätereiniger Forte

12300

Löst schnell und zuverlässig starke ölige, fettige und harzige Verschmutzungen. Universell anwendbar. Nicht auf Glas oder durchsichtige Flächen aufbringen!

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen: OECD 301 B

* = Die verwendete Begrifflichkeit »Bioschmierstoff« oder »Bio« bezieht sich auf ein entsprechendes Umweltsiegel respektive einen entsprechenden OFCD 301 Test

3

SCHMIERSTOFFE FÜR UMWELTSENSIBLE BEREICHE



HYDRAULIKÖLE

Divinol HE ISO 32 32150

Synthetisches, biologisch abbaubares Esterprodukt auf Basis einer leistungsstarken, umweltfreundlichen Additivkombination. Das Produkt verfügt über ein ausgezeichnetes Viskositäts Temperatur-Verhalten und ist daher gut ganzjährig einsetzbar. Einsatzzweck sind z.B. hydraulische Systeme die überwiegend im Freien betrieben werden, großen Temperaturschwankungen ausgesetzt und Umweltverschmutzungen durch Ölleckagen zu vermeiden sind, wie z.B. in Mobilkränen u. -baggern, in Land- und Forstwirtschaft, Schwimmbaggern, Schleusenhydrauliken, Skipistengeräten, Förderanlagen usw. Divinol HE ISO 32 verfügt über ausgezeichnete Eigenschaften bzgl. Oxidationsstabilität, Korrosions-, Tieftemperatur- sowie EP-Verhalten.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen:

DIN ISO 15380 HEES; DIN 51524-3; HVLP (ohne Nasstest DIN EN ISO 4263-1); EU Ecolabel; VDMA 24568

Viskosität bei 40 °C mm²/s: 32 – einsetzbar für den Viskositätsbereich von ISO 22 bis 46



Divinol HE ISO 46 48800

Synthetisches, biologisch leicht abbaubares, teilgesättigtes Esterprodukt auf Basis einer leistungsstarken, umweltfreundlichen Additivkombination. Das Produkt verfügt über ein ausgezeichnetes Viskositäts Temperatur-Verhalten und ist daher gut ganzjährig einsetzbar. Einsatzzweck sind z.B. hydraulische Systeme die überwiegend im Freien betrieben werden, großen Temperaturschwankungen ausgesetzt und Umweltverschmutzungen durch Ölleckagen zu vermeiden sind. Einsatzmöglichkeiten z.B. in Mobilkränen u. -baggern, in Land- und Forstwirtschaft, Schwimmbaggern, Schleusenhydrauliken, Skipistengeräten, Förderanlagen usw. Divinol HE ISO 46 verfügt über ausgezeichnete Eigenschaften bzgl. Oxidationsstabilität, Korrosions-, Tieftemperatur- sowie EP-Verhalten.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen:

DIN ISO 15380 HEES; DIN 51524-3; HVLP (ohne Nasstest DIN EN ISO 4263-1); VDMA 24568; OECD 301 B

Viskosität bei 40 °C mm²/s: 46 – einsetzbar für den Viskositätsbereich von ISO 32 bis 68

Divinol Bio*-Hydraulik ISO 46

28370

Synthetisches, biologisch leicht abbaubares, gesättigtes Esterprodukt (lange Ölwechselintervalle) auf Basis einer leistungsstarken, umweltfreundlichen Additivkombination. Das Produkt verfügt über ein ausgezeichnetes Viskositäts Temperatur-Verhalten und ist daher gut ganzjährig einsetzbar. Einsatzzweck sind z.B. hydraulische Systeme die überwiegend im Freien betrieben werden, großen Temperaturschwankungen ausgesetzt und Umweltverschmutzungen durch Ölleckagen zu vermeiden sind. Einsatzmöglichkeiten z.B. in Mobilkränen u. -baggern, in Land- und Forstwirtschaft, Schwimmbaggern, Schleusenhydrauliken, Skipistengeräten, Förderanlagen usw. Divinol Bio*-Hydraulik ISO 46 verfügt über ausgezeichnete Eigenschaften bzgl. Oxidationsstabilität, Korrosions-, Tieftemperatur- sowie EP-Verhalten.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen:

übertrifft DIN ISO 15380 (HEES); VDMA 24568, VDMA 24570; Swedish Standard SS 15 54 34 category V (Dry ASTM D943); Eaton Brochure 03-401-2010 (Dry ASTM D943); JCMAS P042 HKB; Parker Denison HF-1; HF-2, HF-6 (Dry ASTM D4310); USDA Biopreferred®; US Vessel General Permit (VGP); EU-Ecolabel; Österreichisches Umweltzeichen; OECD 301 B

Viskosität bei 40 °C mm²/s: 46 – einsetzbar für den Viskositätsbereich von ISO 32 bis 68



* = Die verwendete Begrifflichkeit »Bioschmierstoff« oder »Bio« bezieht sich auf ein entsprechendes Umweltsiegel respektive einen entsprechenden OECD 301 Test.



 Δ

SCHMIERSTOFFE FÜR UMWELTSENSIBLE BEREICHE



FETTE

Divinol Ecogrease LC 1 EP

30470

Biologisch abbaubares Schmierfett für Wälz- und Gleitlageranwendungen in einem breiten Temperaturband. Divinol Ecogrease LC 1 EP zeichnet sich weiter durch sein vorteilhaftes Förderverhalten selbst bei tiefen Temperaturen aus. Es ist besonders für die Verwendung in land- und forstwirtschaftlichen Einsatzgebieten sowie für die Bauindustrie und Wasserwirtschaft geeignet.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen:

- + synthetisches Lithium-Kalkseifenfett auf Basis Esteröl
- + sehr guter Verschleiß- und Korrosionsschutz und ausgeprägte Walkstabilität
- + wasser- und oxidationsbeständig
- + NLGI Klasse 1
- + Kennzeichnung nach DIN 51825: KPF 1 N-40
- + biologisch abbaubar in Anlehnung an DIN EN 16807 (OECD 301 B >50%)

Divinol Ecogrease LC 2 EP

28130

Biologisch leicht abbaubares Schmierfett für Wälz- und Gleitlageranwendungen in einem breiten Temperaturband. Divinol Ecogrease LC 2 EP zeichnet sich weiter durch sein vorteilhaftes Förderverhalten selbst bei tiefen Temperaturen aus. Es ist besonders für die Verwendung in land- und forstwirtschaftlichen Einsatzgebieten sowie für die Bauindustrie und Wasserwirtschaft geeignet.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen:

- + synthetisches Lithium-Kalkseifenfett auf Basis Esteröl
- + sehr guter Verschleiß- und Korrosionsschutz und ausgeprägte Walkstabilität
- + wasser- und oxidationsbeständig
- + NLGI Klasse 2
- + Kennzeichnung nach DIN 51825: KPF 2 N-30
- + OECD 301 B

Divinol Fett R 2 95850

Biologisch leicht abbaubares, wasserabweisendes Abschmierfett auf Rapsölbasis für thermisch wenig belastete Schmierstellen mit Verlustschmierung und bei regelmäßiger Nachschmierung. Es findet beispielsweise Anwendung in der Wasser-, Land- und Forstwirtschaft.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen:

- + calciumverseiftes Fett auf Rapsölbasis
- + korrosions- und wasserbeständig
- + gute Verschleißschutzeigenschaften
- + NLGI Klasse 2
- + Kennzeichnung nach DIN 51825: K 2 E-20
- + OECD 301 F

BAHNSCHMIERSTOFFE

Divinol Trackswitch Grease W

27930

Biologisch leicht abbaubares Produkt, wird eingesetzt zur Schmierung von Weichen. Die Gleitstühle und -platten der geschmierten Weichen werden zuverlässig vor Verschleiß und Korrosion geschützt. Durch das hervorragende Kälteverhalten ist ein ausreichendes Schmiervermögen bei tiefen Temperaturen sichergestellt.



Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen:

- + calciumverseiftes Fett auf synthetischer Esterbasis
- + mit hoher UV-Beständigkeit
- + korrosions- und wasserbeständig
- + besitzt ein gutes Kälteverhalten und eine gute Förderbarkeit
- + OECD 301 B

Die verwendete Begrifflichkeit »Bioschmierstoff« oder »Bio« bezieht sich auf ein entsprechendes Umweltsiegel respektive einen entsprechenden OECD 301 Test.



URKUNDE

ZELLER + GMELIN GMBH & CO. KG

hat die CO2-EMISSIONEN des Unternehmens Zeller + Gmelin GmbH & Co. KG, Südöl Mineralöl-Raffinerie

GmbH, Südöl Umwelt Service - Recycling GmbH und ZG Fluidmanagement GmbH für

2020 durch den Kauf von 6.000 ZERTIFIKATEN aus den

Projekten "GS Biomasse Indien+ Wind Türkei + UN CER Wind China "ausgeglichen.

17.12.2019

DATUM

FOKUS ZUKUNFT



UNTERSCHRIFT

FOKUS-ZUKUNFT GMBH & CO. KG

www.fokus-zukunft.com

UNTERNEHMEN + UMWELT

Sind für uns untrennbar miteinander verbunden.

Denn Zeller+Gmelin steht als unabhängiger, krisenstabiler Mittelständler für gesundes und nachhaltiges Wachstum. Das bedeutet für uns, sozial und ökologisch verantwortlich zu handeln. Die Erhaltung und Verbesserung unserer Leistungsfähigkeit hat dabei stets Vorrang gegenüber kurzfristiger Gewinnmaximierung. Darum achten wir nicht nur auf wirtschaftlichen Erfolg, sondern eben auch auf unsere Mitarbeiter und die Umwelt.

Der gewissenhafte Umgang mit Ressourcen und die Verantwortung gegenüber zukünftigen Generationen sind zentrale Bestandteile unserer Philosophie. Aus diesem Grund setzen wir auf ein zertifiziertes Umwelt- und Energiemanagementsystem und eine umweltschonende Lieferkette. Seit dem 01.01.2020 ist Zeller+Gmelin am Standort Eislingen mit seinen Tochterunternehmen SÜDÖL und ZG Fluidmanagement klimaneutral. Darüber hinaus arbeitet unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung kontinuierlich an innovativen Lösungen, die die Umwelt und unsere Klimabilanz entlasten und die Prozesse unserer Kunden und den Lebensweg der Produkte verbessern.

Eine wichtige Rolle spielt dabei auch unser Tochterunternehmen SÜDÖL. Mit einer hochmodernen Fahrzeugflotte zur Einsammlung von Altölen, Bearbeitungsemulsionen und Werkstattabfällen kümmern wir uns um das komplette Verwertungsprogramm für Werkstätten, Tankstellen und die Industrie – sauber, zuverlässig und pünktlich. In unseren eigenen Verwertungsanlagen sorgen wir für ein ressourcenschonendes und umweltfreundliches Recycling – dank qualitativ hochwertiger Produkte und innovativer Verfahren. So bieten wir unserer Kundschaft Entsorgungssicherheit und schließen den Stoffkreislauf.

Durch unser Leitbild und unsere Richtlinien ermutigen wir alle Mitarbeiter dazu, die Themen Umwelt, Gesundheit und Sicherheit zu einem festen Bestandteil ihrer täglichen Arbeit zu machen. Gleichzeitig fördern wir wirtschaftliches und soziales Wohlergehen überall dort, wo wir geschäftlich aktiv sind. Umweltpreise für Ressourceneffizienz und Nachhaltigkeit bestätigen uns regelmäßig auf unserem Weg.





SCHMIERSTOFFE FÜR UMWELTSENSIBLE BEREICHE



BETONTRENNMITTEL

Divinol Syn BE Plus 31860

Divinol SYN BE Plus wird bei allen im Hoch- und Tiefbau gebräuchlichen Schalungsarten angewandt: Für nicht oder wenig saugende Schalungen (Phenolharz-Schalhäute u.a.) sowie für Vollkunststoff- und kunststoffbeschichtete Schalhäute. Ein Einsatz auf beheizten Schalungen ist möglich. Das Produkt eignet sich hervorragend als Mischerschutz und ist biologisch abbaubar.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen:

- + Blauer Engel nach RAL U-UZ 178
- + EU-Ecolabel
- + BTM 10 kennzeichnungsfrei

Viskosität bei 20 °C mm²/s: 15







Divinol Asphalt MP

Divinol Asphalt MP wurde speziell für Splittmastixasphalt (polymermodifizierten Asphalt – PMB) sowie für offenporigen Asphalt (OPA – Flüsterasphalt) entwickelt. Das Produkt ist ebenfalls für herkömmliche Binderschichten und Asphalte geeignet sowie für Asphalt-Mischanlagen. Divinol Asphalt MP hinterlässt keine Flecken/Rückstände auf Beton und Asphalt bzw. löst Asphalt nicht an. Außerdem ist eine Ladungssicherheit für Asphaltmulden/Kipper gegeben, da die Ladeflächen frei von öligen Rückständen bleiben.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen:

- + wassermischbares Asphalttrennmittel
- + auf mineralölfreier Basis
- + geruchslos
- + OECD 301 C

Viskosität bei 20 °C mm²/s: 8

Divinol High Liquid Plus

20890

11

27430

Divinol High Liquid Plus kann durch die Verwendung besonderer Grundöle zur Herstellung hochwertiger Betonteile eingesetzt werden. Das Produkt ist für sämtliche Schalungsarten im Hoch- und Tiefbau einsetzbar. Besonders gut geeignet für GFK-Schalhaut sowie für Polyurethan-Schalungen (Reckli, NOE etc.).

Divinol High Liquid Plus kann ebenfalls als Mischerschutz in Geräten, Bau- und Transportfahrzeugen eingesetzt werden. Die Verwendung von Divinol High Liquid Plus garantiert eine leichte und saubere Entschalung sowie optimale Oberflächenergebnisse.

Spezifikationen/Empfehlungen/Auszeichnungen:

- + nicht wassermischbares, lösemittelfreies Beton-Trennmittel
- + für hochwertige Sichtbetonteile bis SB 3
- + reduziert Poren- und Lunkerbildung
- + OECD 301 B

Viskosität bei 20 °C mm²/s: 7

10

^{* =} Die verwendete Begrifflichkeit »Bioschmierstoff« oder »Bio« bezieht sich auf ein entsprechendes Umweltsiegel respektive einen entsprechenden OECD 301 Test.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 73054 Eislingen/Fils · Germany Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290 info@zeller-amelin.de · www.zeller-gmelin.de