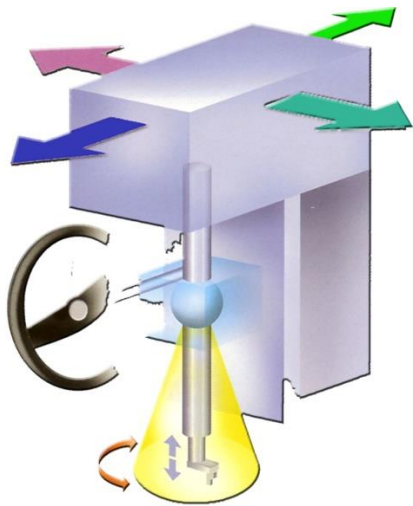


RS 08L

SISTEMA DI RIPORTO E FRESATURA PER SEDI E GUIDA-VALVOLE
SYSTEM FOR INSERTING AND GRINDING VALVE SEATS AND GUIDES





Il sistema intelligente

La testa di lavoro si muove su un cuscino d'aria nelle quattro direzioni base (avanti - indietro - destra - sinistra). Il canotto è montato su snodo sferico per cui può lavorare con inclinazioni fino a $\pm 7^\circ$ in qualsiasi direzione. La movimentazione è data da un motore calettato in asse che permette di operare a coppia costante con regolazione dei giri tramite variatore da 0 a 1000 gir/min. I movimenti così combinati tra testa di lavoro e canotto, consentono di posizionare la testa operatrice sul reale asse della guida-valvola, compiendo la fresatura nelle condizioni di massima precisione.

The intelligent system

The working head, which moves on an air cushion in four directions (forward, backward, right, left). The high precision spindle is attached to a ball joint which enables it to be used with inclinations in any directions up to a $\pm 7^\circ$. Movement is transmitted by a motor, keyed in axis, which makes it possible to operate with constant torque; rev. regulation from 0÷1000 rpm is by means of a cycle - converter.

These combined movements of the working head and sleeve enable the head to be positioned on the real axis of the valve guide, so that the milling operation is carried out with absolute precision.

Dotazione di serie

- Macchina completa di testa lavoro e bancale
- n° 2 supporti per testate motore
- n° 1 testina portautensile
- n° 3 utensili porta placchetta regolabili
Ø 18÷35 / 30÷42 / 42÷60 mm
- n° 1 placchetta piana
- n° 2 placchette sagomate 30° e 45°
- n° 6 piloti fissi
- n° 7 piloti autocentranti completi di cono
- n° 1 truschino di comparazione
- n° 1 troussie di servizi



Complete kit

- Machine complete with working head and cylinder head stand
- n° 2 stands for cylinder head
- n° 1 tool holder head
- n° 3 tool bit head, adjustable for
Ø 18÷35 / 30÷42 / 42÷60 mm
- n° 1 flat tool bit
- n° 2 shaped tool bit 30° and 45°
- n° 6 hardened steel fixed pilots
- n° 7 hardened steel self-centering pilots complete with expanding collet
- n° 1 tool setting device
- n° 1 service hand tools

Su richiesta

- Piloti di qualsiasi misura e diametro sia in mm che in pollici • Piloti fissi in carburo di tungsteno • Placchette in metallo duro • Testina portautensile per Ø > 60 mm • Affilatore utensili con mola diamantata • Micrometro • Vacuometro • Alesatori a richiesta

Optional

- Pilots in all sizes and diameters, in both millimeters and inches • Fixed pilots in tungsten carbide • Hard metal tool bits • Tool holders for Ø > 60 mm • Tip holder for Ø > 60 mm • Tool sharpener with diamond lapping wheel • Micrometer • Vacuum tester • Reamers on request

Campo di lavoro	100÷750 mm	Working field
Corsa canotto	200 mm	Sleeve stroke
Inclinazione canotto	7 gradi	Sleeve inclination
Diametro min. fresabile per sede valvola	18 mm	Valve seat min. milling dia.
Diametro max. fresabile per sede valvola	60 mm	Valve seat max. milling dia.
Diametro min. per incameratura anelli sedi valvola	24 mm	Counterboring of valve seat ring min. diam
Diametro max. per incameratura anelli sedi valvola	60 mm	Counterboring of valve seat ring max. diam
Giri motore	≈ 0/1000 g/min.	Motor revolution
Voltaggio	230 V	Voltage
Potenza al mandrino	1660 Watt	Spindle power
Peso approssimativo	1100 kg	Approximate weight
Dimensioni	1100x1400x2000 mm	Dimensions



Rossi & Kramer S.R.L.

VIA NAZIONALE, 19
31010 GODEGA S. URBANO (TV)-ITALIA
TEL. +39 0438 430450 FAX +39 0438 38737
E-MAIL : INFO@PEGRK.COM
WWW.PEGRK.COM