

## Modelle MIGI 502 HB und MIGI 502 HBE

### STROMSAGGREGAT EINGEBAUT MIT KOMPRESSOR

Motor	HONDA mod. GX 390
Leistung / RPM	6,4 kW (8,6 HP) / 3.000 U/min
Kraftstoff	Benzin
Tank	6,1 Liter
Verbrauch	3,5 Liter/Stunde
Zündung	Manuelle
Zündung	Elektrische (Optional)
Kühlsystem	Gebälse Luft

### STROMGENERATOR

Lichtmaschine	115/230 V Einzelphase
Lichtmaschine	400 V Dreiphasen (Optional)
Leistung / Frequenz	7,0 kVA / 50 Hz
Leistungsfaktor	Cos $\phi$ 0,8
Leistung mit Betrieb AUX	3,0 kVA

### KOMPRESSOR

Kompressor	Zweizylinder
Umdrehungen pro Minute (RPM)	1.420 U/min
Luftproduktion	360 Liter/min – 22 m <sup>3</sup> /Stunde
Druck Max	10 Bar – 145 PSI
Innentank (Aluminium)	20 Liter
Externentank (Aluminium)	60 Liter (Optional)

### ALLGEMEINE MERKMALE

Abmessungen L x V x H	1.100 x 610 x 680 mm
Gewicht (220 V Einzelphase - Manuelle)	160 kg
Gewicht (220 V Dreiphasen - Elektrische)	170 kg
Gewicht (400 V Einzelphase - Manuelle)	175 kg
Gewicht (400 V Dreiphasen - Elektrische)	185 kg
Geräuschpegel	LWA 95 dB
Schutzklasse	IP 23



Modelle MIGI 502 HB / HBE

Tankinhalt **60 l** in Aluminium (Ø 310 mm x L 1000 mm, Gewicht Kg 12 ca) mit Schnellanschlüssen, Sicherheitsventil und Manometer

