

Groupe CIN

CIN group



**Leader en Peintures Industrielles
et Fonctionnelles**
Leader in Industrial & Special Coatings



Siège social à Maia au Portugal
Headquarter in Maia, Portugal



389 M€ en 2022
€ 389 million in 2022



Plus de 1600 personnes
Over 1600 people



190 Ingénieurs et Techniciens en R&D
190 R&D Engineers and Technicians



10 usines dans le monde
10 Plants worldwide



8 Centres R&D
8 R&D Centers

CIN MONOPOL

Siège Social
Headquarter

56 Allée Bernard Palissy
26000 Valence Cedex – France

CIN MONOPOL 

www.cin.com

DTM-Mix 990 UHS

ADHÉRENCE DIRECTE TOUS SUPPORTS
DIRECT TO METAL AND ALL SUBSTRATES

**RÉSISTANCE CORROSION
ET EXPOSITIONS EXTÉRIEURES**
CORROSION AND OUTDOOR PERFORMANCE

**MEILLEUR RAPPORT
PRIX/PERFORMANCE DU MARCHÉ**
BEST VALUE FOR MONEY

COMPATIBLE AVEC LA GAMME CROMATIC
CROMATIC RANGE COMPLIANT

CIN MONOPOL 

DTM-Mix 990 UHS

Caractéristiques/Characteristics

Mélange liant / Bases Cromatic <i>Mixing ratio binder / Cromatic pigmented pastes</i>		70/30 en poids <i>70/30 by weight</i>
Ratio massique/base durcisseur <i>Mixing ratio by weight/hardener base</i>		100 PP / 20 PP
Ratio volumique/base durcisseur <i>Mixing ratio by volume/hardener base</i>		4:1
Brillance / <i>Gloss</i>		> 90 UB à/at 60°
Séchage air ambiant <i>Air drying</i>	Hors poussière <i>Dust free</i>	30-45 min
	Sec au toucher <i>Dry to touch</i>	1h30-2h
	Manipulable <i>Dry to handle</i>	6-7 h
Epaisseur sèche <i>Dry thickness</i>		80 - 100 µm
Application <i>Application</i>		Pneumatique, Airmix, Airless <i>Conventional, Airmix, Airless</i>
Support <i>Substrate</i>		Adhérence en directe sur tous supports <i>Direct adhesion to all substrates</i>

Traitements de surface/Surface treatments

Acier Grenailé <i>Shot blasted steel</i>	Degré de propreté (ISO 8501-1) : SA 2.5 Profil de rugosité : Rz 40 - 50 µm <i>Cleaning Grade (ISO 8501-1): SA 2.5 Roughness: Rz 40 - 50 µm</i>
Acier ou fonte <i>Steel or Cast iron</i>	Poncer au P80-120 puis dégraisser et essuyer la surface <i>Sand with P80-120 then degrease - sweep to clean surface</i>
Acier Phosphaté Fe ou Zn <i>Fe or Zn Phosphated steel</i>	3 ou 4 heures après phosphatation <i>3 or 4 hours after phosphating</i>
Acier galvanisé Aluminium Inox <i>Galvanised steel Aluminium Stainless steel</i>	Dérocher puis rincer ou appliquer un wash primer ou poncer au SCOTCHBRITE® puis dégraisser et essuyer la surface <i>Acid pickling then rinsing or Etching primer or sanding with SCOTCHBRITE® then degrease - sweep to clean surface</i>
Composite / GRF	Poncer puis dégraisser au CLEAN CAR 3220 et essuyer la surface <i>Sand then degrease with CLEAN CAR 3220 sweep to clean surface</i>

DTM-Mix 990 UHS

- La gamme DTM-Mix 990 UHS (Direct to Metal) de CIN-MONOPOL est une laque PU 2 composants à haut extrait sec, offrant une adhérence directe sur tous supports, acier, aluminium, composite avec une préparation de surface appropriée.
- Sa formule exclusive combine et garantie les meilleures performances de durabilité en termes d'adhérence, de résistance à la corrosion, et aux expositions extérieures.
- Contrairement à la plupart des produits du marché, la brillance est supérieure à 90UB et ne varie pas entre les teintes et procure une excellente tenue de la couleur et de la brillance initiale.
- Le Durcisseur préconisé est conforme à la plus récente réglementation REACH et ne nécessite pas de formation des opérateurs.
- La résistance exceptionnelle aux pollutions, agents chimiques et expositions aux intempéries font de cette gamme le système peinture ayant le meilleur rapport prix/performance du marché, sans aucun compromis des performances d'aspect et de durabilité.
- Compatible avec l'ensemble des colorants de la gamme CROMATIC®, il permet la plus grande flexibilité en production, quelques soient les quantités mises en œuvre.
- De par ses caractéristiques exceptionnelles, le DTM-Mix 990 UHS est recommandé pour toutes les applications sur équipements industriels, de construction et de manutention.
- Lorsque nécessaire, il est également compatible avec l'ensemble des gammes primaires de CIN-MONOPOL, ce qui en fait un produit à usage multi-compatible pour obtenir les meilleures performances.

DTM-Mix 990 UHS

- The DTM-Mix 990 UHS from CIN MONOPOL is a 2 components PU binder high solid content, associated with the CROMATIC® colour system, offering its full performance on direct application on all kind of substrate with an appropriate surface preparation.
- Its exclusive formula combines and ensures highest performances and durability in terms of adherence, corrosion resistance under harsh weather conditions.
- The initial Gloss is > 90UB and stable for any colours ; gloss and colour retention withstand the harshest outdoor conditions.
- The recommended hardener complies with the latest REACH regulation, without requiring trainings.
- Thanks to its performances the DTM-Mix 990 UHS product range is the best coating-for-value on the market, without compromising on aspect, durability and overall performances.
- Teintable with the CROMATIC® colour range, it offers a largest flexibility in production, whatever the quantities.
- With its outstanding performances, the DTM-Mix 990 UHS is recommended for all applications on industrial, agricultural & construction equipment.
- Wherever the specifications would require, the DTM-Mix 990 UHS is also compatible with the whole range of primers from CIN-MONOPOL, which make it a versatile & best-in-class top-coat.

