

TRONIC®



Ersparnis

Geringster Energieverbrauch in der Industrie, bis zu max. 35 kW /Std. Durch die integrierte Schmierung wird sich die Lebensdauer der Werkzeuge verdreifachen. Ausschüsse werden von 1,5 % auf 0,4 % reduziert.



Endprodukt

Hohe Flexibilität und breite Palette an schmiedbaren Teilen. Das kostenlose Schmieden garantiert eine hohe Produktqualität und eine Reduzierung des Rohstoffverbrauchs.

OHNE FORGE TRONIC® → MIT FORGE TRONIC®



Die Herausforderungen nehmen kein Ende,
LÖSUNGEN auch nicht...

FORGE TRONIC®



AUTOMAZIONI INDUSTRIALI S.r.l.

Automazioni Industriali S.r.l.
via Castagnotta, 8 - 25075 Nave (BS) - Italien
Tel. +39 0308925563 - sales@autind.com
www.autind.com

FORGE



Produktivität

Produziert bis zu 6.000 Stück pro Stunde, vier Stück auf einmal. Die Einrichtungszeit ist im Vergleich zum Standard um 50 % reduziert.



Benutzbarkeit

Die Presse basiert auf der CNC-Technik, d.h. jeder Parameter ist in Echtzeit einstellbar und ist offline über eine spezielle CAD-CAM programmierbar.



Wussten Sie, dass wir **gratlos** schmieden?

FORGE TRONIC®



FT

MODELL	PRESSKRAFT	HUB	STEMPEL	STEMPELHUB	SCHIEBER	DURCHSCHN. ENERGIEVERBRAUCH	PRODUKTIONSKAPAZITÄT
FT	kN	mm	Typ	Mm	Tonnen	kW/Std.	Stücke pro Std.
FT 4800	1800	430	ELEKTRISCH	0/107mm	4X75	30	4500
FT 7100 HC	2600	430	ELEKTRISCH	0/107mm	4x180	35	4500
FT 7100 HC +	2600	430	ELEKTRISCH	0/107mm	4x230	35	4000
FT 7100 AP	2600	430	ELEKTRISCH	0/107mm	3x180 + 1x75 verstellbar	35	4500
FT 13000	4600	500	ELEKTRISCH	0/180mm	2x180 + 2x320	50	4000

Forge Tronic FT

Die einzige elektrische Presse für das Schmieden von Metall. Besonders geeignet zum Schmieden von Messing- und bleifreien-Armaturen und -Ventilen, wie z. B. Bögen.

Schmiedbare Produkte

Bögen - Kugelhähne - Y-Verschraubungen
T-Stücke - Kreuze - Kupplungen

VORTEILE

Gratfreie Stücke

Hohe Produktivität: 4800 Stück/Stunde (4 Stücke auf einmal)

Keine Vibration und kein Lärm

Reduzierung des Energieverbrauchs um 66%

Anpassungen in Echtzeit

Keine Fundamentarbeiten erforderlich



VT

MODELL	PRESSKRAFT	HUB	STEMPEL	STEMPELHUB	SCHIEBER	DURCHSCHN. ENERGIEVERBRAUCH	PRODUKTIONSKAPAZITÄT
VT	kN	mm	Typ	Mm	Tonnen	kW/Std.	Stücke pro Std.
VT 180/150	1800	400	ELEKTRISCH	0/80mm	150	20	6000
VT 260/180	2600	400	ELEKTRISCH	0/80mm	180	25	6000

Forge Tronic VT

Die einzige elektrische Presse für das Schmieden von Metall. Besonders geeignet zum Stanzen von Messing- und bleifreien Beschlägen, wie z. B. Muttern.

Schmiedbare Produkte

Muttern - Nippel - Hülsen - Kupplungen
Verbindungsstücke

VORTEILE

Gratfreie Stücke

Hohe Produktivität: 6000 Stück/Stunde (4 Stücke auf einmal)

Keine Vibration und kein Lärm

Reduzierung des Energieverbrauchs um 66%

Anpassungen in Echtzeit

Keine Fundamentarbeiten erforderlich