

PROFESSIONAL

**ABBIAMO A CUORE
IL VOSTRO BENESSERE.**

Pompa di calore progettata
per la climatizzazione
degli ambienti residenziali,
commerciali e industriali.







Quella di GSI è la storia di un'azienda italiana che da oltre 15 anni progetta, produce e distribuisce sistemi in pompa di calore all'avanguardia, che massimizzano l'efficienza utilizzando esclusivamente fonti rinnovabili. In GSI prendiamo in considerazione tutto il percorso che porta alla creazione dei nostri prodotti. Scegliamo materiali di alta qualità che vengono testati in modo da garantire prodotti duraturi, efficienti e silenziosi, caratteristiche essenziali per garantire il comfort in qualsiasi contesto, dai piccoli appartamenti alle grandi strutture multifunzionali.

Il nostro compito è quello di creare soluzioni atte ad aumentare l'efficienza energetica, senza trascurare il comfort mantenendo comunque uno sguardo rivolto al rispetto della natura. I nostri valori fondamentali sono radicati in una profonda e incrollabile fiducia nel lavoro di squadra, nella costante ricerca e sviluppo di nuove tecnologie e nella meticolosa attenzione ai dettagli.

The GSI's is the story of an Italian company that for more than 15 years has been designing, manufacturing and distributing state-of-the-art high-efficiency heat pump systems that maximize the use of renewable sources.

At GSI we consider the entire journey that leads to the creation of our products. We select high-quality materials tested to ensure durable, efficient, and soundproof products, which are essential qualities to provide comfort in any context, from small apartments to large multifunctional facilities.

Energy efficiency is what we strive to increase, while still keeping an emphasis on respecting nature. A profound and unwavering belief in teamwork, constant research and development of new technologies, and meticulous attention to detail are at the core of our values.

All of our proposed technical, plant engineering and technological solutions are the result of the design and planning of each individual element.





Tutte le soluzioni impiantistiche, tecniche e tecnologiche proposte nascono dalla progettazione di ogni singolo elemento. Il nostro sistema è in grado d'integrarsi in modo intelligente e completo con componenti GSI ma anche con altri prodotti e piattaforme presenti sul mercato, in modo da rendere gli edifici un'unica realtà avanzata.

Le lavorazioni meccaniche sono eseguite presso la ns. sede, il che consente un accurato controllo della qualità, della salute degli operatori e dell'ambiente, nel rispetto dei materiali utilizzati. Saldature, prove di tenuta dei singoli circuiti e collaudo finale sono alcuni degli aspetti che caratterizzano il nostro operato. Le lavorazioni vengono eseguite con grande passione da maestranze altamente qualificati uniti a processi automatizzati che garantiscono la durata nel tempo e rendono GSI un marchio di altissima qualità.

Logiche software ed interfacce di monitoraggio e controllo, cuore pulsante dei nostri sistemi, sono realizzate dal nostro team di esperti che, con grande cura e passione, rende facile ed intuitiva la esperienza digitale.

Our system is able to fully and intelligently integrate with GSI components but also with other products and platforms on the market, making buildings a unified advanced reality.

The mechanical processes are carried out at our facility, which allows for accurate quality control, operator and environmental health, in compliance with the materials used. Welding, leak checks of individual circuits and final testing are some of the aspects that characterize our activities. The processes are carried out with keen passion by highly skilled craftsmen combined with automated processes that guarantee durability and make GSI a top quality brand.

Software logic as well as monitoring and control interfaces, the pulsing heart of our systems, are created by our team of experts who, with great care and passion, ensure a user-friendly and intuitive digital experience.

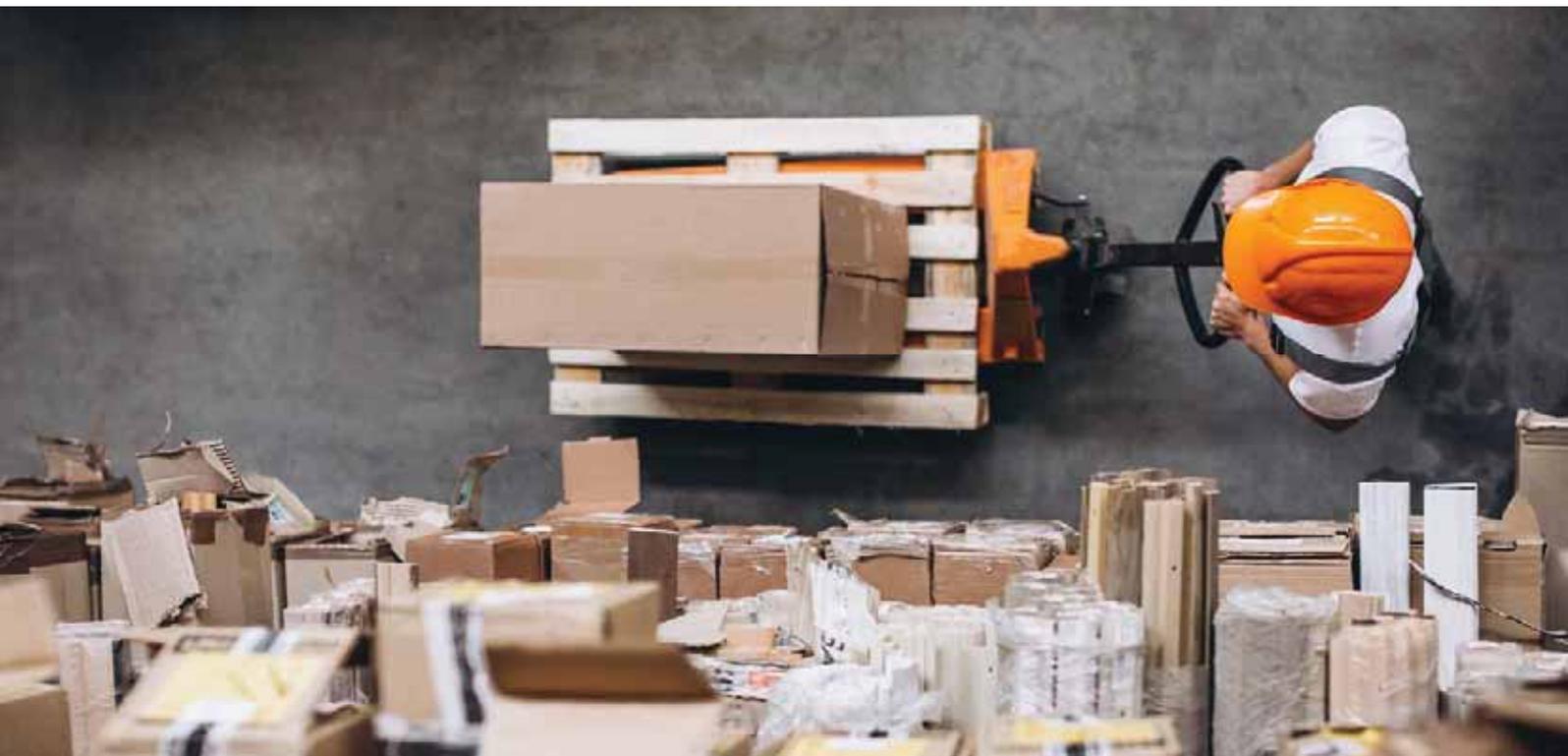


A fine processo produttivo proteggiamo i nostri sistemi con un packaging progettato esclusivamente per preservarne l'integrità e la qualità. Ogni confezione è accompagnata dalla idonea documentazione tecnica che illustra il prodotto in ogni sua parte e che ne certifica l'originalità.

Per valorizzare ulteriormente i servizi, la GSI opera a stretto contatto con i progettisti e gli utenti finali attraverso una rete di strutture tecniche e commerciali distribuite sul territorio, i "GSI TEAM" che supportano e guidano i operatori e clienti verso la migliore soluzione disponibile per ogni progetto. La Mission dei "GSI TEAM" è quella di soddisfare ogni esigenza proponendo soluzioni ottimali di comfort ambiente, integrando altresì in modo intelligente asset energetici rinnovabili finalizzati al risparmio e all'efficienza.

Upon finishing the production process, our systems are protected with a packaging designed exclusively to preserve their integrity and quality. Each package is accompanied by the appropriate technical documentation that depicts the entire product and certifies its originality.

To further enhance our services, GSI works closely with planners and end users through a network of technical and commercial structures distributed throughout the territory, the GSI TEAMS which support and guide operators and customers towards the best available solution for every project. The GSI TEAMS' mission is to meet every demand by offering optimal room comfort solutions, while also intelligently integrating renewable energy assets aimed at savings and efficiency.



“In GSI crediamo che le tecnologie intelligenti siano la chiave per sfruttare il potenziale delle energie rinnovabili. Il nostro impegno è quello di offrire sistemi di energia termica più efficienti e affidabili per sostenere e contribuire attivamente al processo di transizione energetica.”

“We at GSI believe that smart technologies are the key to harnessing the potential of renewable energy. Our commitment to offer more efficient and reliable thermal energy systems will actively support and contribute to the energy transition towards a more eco-sustainable future.”



BLDC

MEDIA POTENZA MID POWER

La linea di pompe di calore di media potenza AQUA BLDC e AURA DUE è composta di unità aerotermiche e geotermiche estremamente flessibili e facili da installare grazie alla ampia gamma di potenze disponibili, la modulazione nell'erogazione della potenza ed il telaio smontabile. Sono state progettate per soddisfare il fabbisogno energetico termico in grandi contesti residenziali, condominiali e strutture commerciali o industriali, sia per il riscaldamento che per il raffrescamento, fino a 47kW di potenza per singola unità. E' possibile collegare più di una unità in cascata, gestibili tramite sistema dedicato GSI.

The AQUA BLDC and AURA DUE medium-power heat pumps line consists of aerothermal and geothermal units that are exceptionally adaptable and simple to install due to the wide variety of power ratings available, the modulation in power delivery and the demountable frame. These units are intended to meet thermal energy requirements in large residential, condominium, commercial, or manufacturing facilities for heating and cooling purposes, with up to 47kW of power per unit. It is possible to connect more than one unit in cascade, which can be managed through a dedicated GSI system.

CARATTERISTICHE GENERALI

GENERAL FEATURES



IMPATTO RIDOTTO Il gas refrigerante R32 offre elevate prestazioni minimizzando l'impatto ambientale. Le sue caratteristiche intrinseche permettono di ottenere una ottima efficienza energetica sia in fase di raffreddamento che di riscaldamento, anche con temperature esterne basse. Essendo un gas puro può essere recuperato, e permette una manutenzione semplificata del circuito frigorifero.



REDUCED IMPACT R32 refrigerant gas offers high performance while minimizing environmental impact. Its intrinsic properties allow for excellent energy efficiency in both cooling and heating, even at low outdoor temperatures. Being a pure gas, it can be recovered and allows a simplified maintenance of the refrigeration circuit.

FULL INVERTER Pompe, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che regolano la potenza ottimizzando i consumi ed evitando sprechi di energia. Le logiche di controllo e le strategie di ottimizzazione sono sviluppate internamente dal team di tecnici specializzati GSI.



FULL INVERTER Pumps, Valves and Compressor are equipped with electronic drivers that adjust their performance, optimizing consumption and avoiding energy waste. Control logics and optimization strategies are developed in-house by GSI's team of specialized technicians.

MAGIS grazie al desurriscaldatore incorporato, tecnologia che permette il recupero del 100% del calore generato dal compressore durante le operazioni di climatizzazione estiva ed invernale. Le unità garantiscono la produzione di ACS con temperatura a 65°C e un risparmio di fino al 90% dell'energia primaria necessaria.



MAGIS through a built-in desuperheater, this technology allows the 100% recovery of generated heat from the compressor during summer and winter operation. The units ensure DHW production at 65°C temperature and savings of up to 90% of the required primary energy.

CONTROLLO ED INTEGRAZIONE tutte le unità sono dotate di avanzati sistemi di controllo in grado di integrarsi con impianti di termoregolazione intelligenti. Una App semplice ed intuitiva permette la configurazione e gestione da remoto dell'unità e l'impostazione del comfort ambiente tramite PC o Smartphone



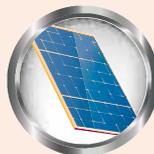
CONTROL AND INTEGRATION all units are equipped with advanced control systems capable of integrating with smart thermoregulation systems. A simple and intuitive App allows remote configuration and management of the unit and room comfort setting, all through PC or Smartphone.

SERVIZI CLOUD l'accesso a tutti i dati tecnici dell'unità è garantito tramite una potente piattaforma di gestione ed archiviazione dati in cloud, con possibilità di scaricare e graficare i dati per analisi approfondite. L'unità può ricevere assistenza tecnica ed aggiornamenti over-the-air senza necessità di interventi in loco.



CLOUD SERVICES access to all the unit's technical data is provided through a powerful cloud-based data management and storage platform. It is possible to create charts and download the data for in-depth analysis. The unit may receive over-the-air technical support and updates without the need for on-site intervention.

ENERGY SAVING Il Sistema AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili permette alla pompa di calore di lavorare in sinergia con impianti di produzione di energia da fonte rinnovabile (Fotovoltaico), modulando la potenza erogata con quella disponibile o in sovrapproduzione.



ENERGY SAVING "AIER-Renewable Energy Self Tracker" to automatically manage the mode of withdrawal of electricity produced from renewable sources (Photovoltaic), with noticeable energy and economic savings while increasing the share of self-consumption.

FUNZIONAMENTO SUPER SILENZIOSO L'attenta progettazione meccanica, il corretto bilanciamento dei pesi, l'uso di materiali fonoassorbenti, di ventilatori di ultima generazione ed il corretto dimensionamento della batteria di scambio hanno permesso di ottenere valori di rumorosità estremamente bassi.



SUPER SILENT OPERATION The careful mechanical design, correct weight balance, use of sound-absorbing materials, state-of-the-art fans, and correct sizing of the exchangers have resulted in extremely low noise values.

"Piccole e Grandi realtà"

"Small and Big Realities"



Geotermia - *Geothermal*

AQUA BLDC

AQUA BLDC è la linea di pompe di calore geotermiche reversibili con tecnologia Full Inverter e logiche di funzionamento specificamente sviluppate da GSI. AQUA BLDC è progettata per la generazione di acqua calda sanitaria, riscaldamento e raffrescamento, ed è compatibile con qualsiasi tipologia di impianto di climatizzazione, dai sistemi radianti ai più tradizionali sistemi a fan-coil o radiatori opportunamente dimensionati per lavorare a bassa temperatura. Il sistema di gestione di serie permette un controllo da remoto di tutti i parametri dell'unità tramite collegamento internet.

AQUA BLDC is the line of reversible GSHP with in-house developed control software and Full Inverter technology. AQUA BLDC is intended for the production of domestic hot water, heating, and cooling, and is compatible with any type of conditioning system, from radiant systems to more typical fan-coil or radiator systems that have been appropriately sized to operate at low temperatures. The standard management system enables remote control of all unit parameters via an internet connection.

GAMMA ED ACCESSORI

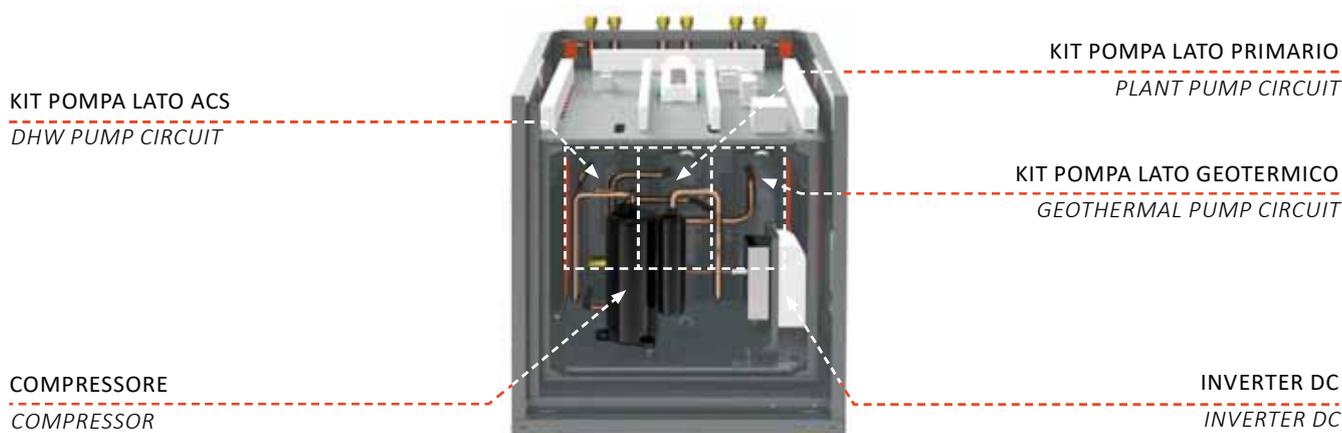
RANGE AND ACCESSORIES



- Potenza da 20 a 47 kW con funzionamento trifase per tutti i modelli;
 - Elevati valori di C.O.P ed E.E.R.;
 - Compressore Twin Rotary Inverter con fluido refrigerante R32;
 - Limiti Funzionamento lato Impianto: regime estivo 7°C - regime invernale: 52/55°C;
 - Funzionamento recupero sanitario su accumulo a bordo macchina: 65°C;
 - Tipo di regolatore programmabile con la gestione del doppio set point di funzionamento;
 - Estrema silenziosità durante il funzionamento
 - (su richiesta) "AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili" permette l'aumento della quota di autoconsumo prelevando l'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (Fotovoltaico).
- *Thermal power output from 20 up to 47 kW, with three-phase power supply;*
 - *High C.O.P and E.E.R. values.;*
 - *Twin Rotary Inverter compressor with R32 refrigerant fluid;*
 - *System side operating limits: summer mode 7°C - winter mode: 52/55°C;*
 - *DHW recovery operation on accumulation on board the machine: 65°C;*
 - *Programmable controller with management of three temperature set points;*
 - *Extremely silent during operation*
 - *On demand: AIER, Renewable Energy Self Tracker, enables increased self-consumption by withdrawing surplus energy from Photovoltaic systems.*

Componenti

Components





AQUA GEO - DATI TECNICI GAS R32

AQUA GEO - TECHNICAL DATA GAS R32

AQUA BLDC	Mod	123		132		138	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W35 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/W35 Geo / Radiant Floor							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	7,60	21,90	9,50	31,30	12,40	36,80
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,77		5,38		6,33	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,60	4,90	2,10	7,10	2,70	8,30
COP		4,75	4,47	4,52	4,41	4,59	4,43
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W45 Geo/FanCoil / OPERATION: WINTER - B0/W45 Geo/FanCoil							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	7,10	20,90	9,10	29,80	12,10	35,50
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,59		5,13		6,11	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,90	5,80	2,50	8,30	3,20	9,80
COP		3,74	3,60	3,64	3,59	3,78	3,62
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W55 Geo/Radiatori / OPERATION: WINTER - B0/W55 Geo/Radiators							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	6,80	20,10	8,90	28,70	11,90	34,20
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,46		4,94		5,88	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	2,10	6,70	2,80	9,50	3,80	11,40
COP		3,24	3,00	3,18	3,02	3,13	3,00
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30/W7 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W7 Geo/FanCoil							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	7,80	23,00	9,90	32,90	13,10	39,30
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,96		5,66		6,76	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,60	4,90	2,10	7,30	2,80	8,60
EER		4,88	4,69	4,71	4,51	4,68	4,57
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30/W18 Geo/Radiante / OPERATION: SUMMER - B30/W18 Geo/Radiant Floor							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	8,40	25,30	10,80	35,90	14,60	42,90
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	4,35		6,17		7,38	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,60	5,10	2,20	7,40	2,90	8,70
EER		5,25	4,96	4,91	4,85	5,03	4,93
DATI GENERALI / GENERAL DATA							
Refrigerante / Refrigerant		R32					
Carica / Charge	Kg	3,2		3,7		4,2	
P. Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	9,07		11,88		13,52	
Corente Max Assorbita Trifase Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	16,33		21,50		23,99	
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++		A++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1		1		1	
Gradini di parzializzazione / Staging steps		Variable Speed 25 - 100%					
Compressori / Compressor	n°	1		1		1	
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	400/3/50					
Press.sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	47		47		48	
Peso / Weight	Kg	210		230		240	

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetoter-
miche differenziali

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials

* Distance measured at 1 meter in free field

AQUA POZZO - DATI TECNICI GAS R32

AQUA BRINE - TECHNICAL DATA GAS R32



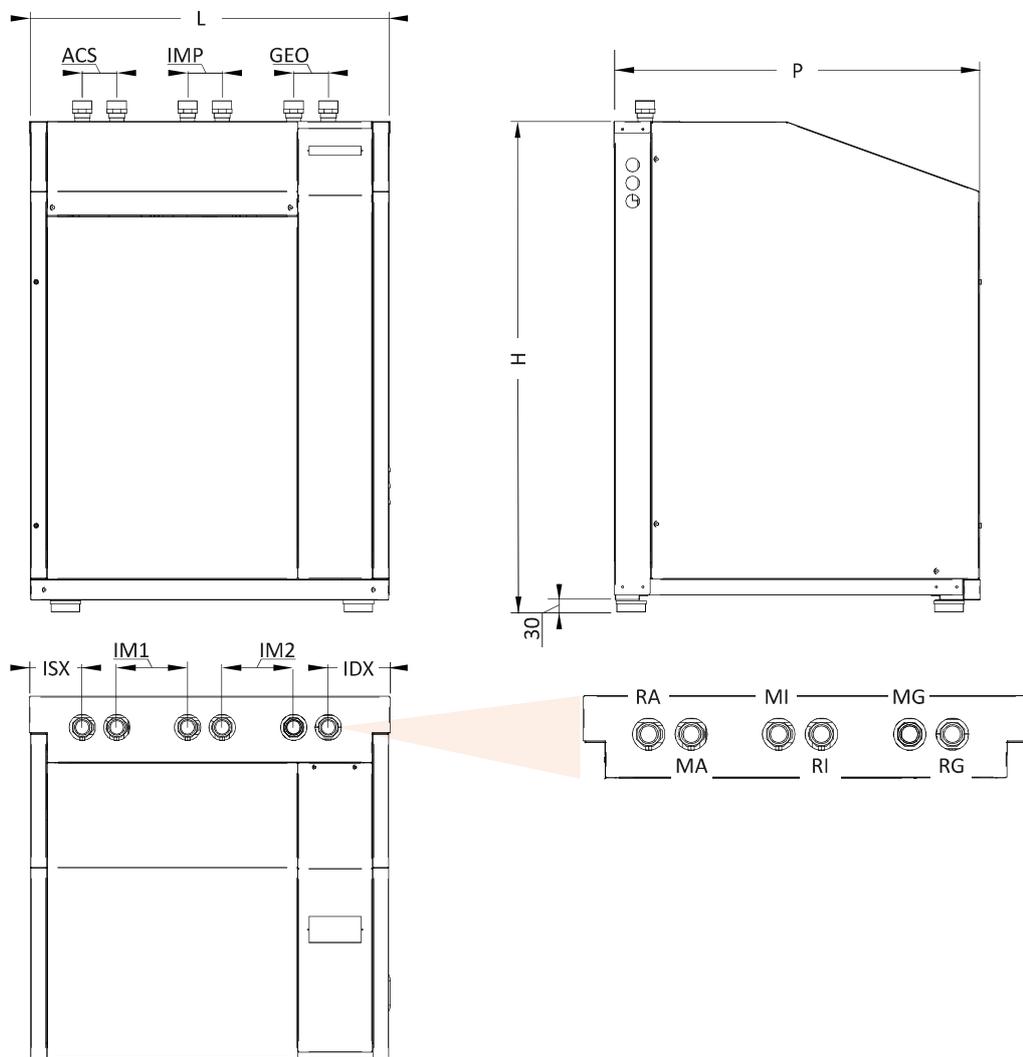
AQUA BLDC	Mod	123		132		138	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W35 Pozzo/Radiante / OPERATION: WINTER - W10/W35 Brine/Radiant Floor							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	9,80	28,30	12,30	40,30	15,80	47,80
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	4,87		6,93		8,22	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,70	5,10	2,20	7,40	2,90	8,40
COP		5,76	5,55	5,59	5,45	5,45	5,69
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W45 Pozzo/FanCoil / OPERATION: WINTER - W10/W45 Brine/FanCoil							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	9,10	26,80	11,80	38,30	14,90	45,50
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	4,61		6,59		7,83	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,85	6,10	2,60	8,80	3,30	10,30
COP		4,92	4,39	4,54	4,35	4,52	4,42
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W55 Pozzo/Radiatori / OPERATION: WINTER - W10/W55 Brine/Radiators							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	8,50	25,50	11,20	36,40	14,80	43,30
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	4,39		6,26		7,45	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	2,30	7,40	3,20	10,60	4,10	12,20
COP		3,70	3,45	3,50	3,43	3,61	3,55
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - W15/W7 Pozzo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - W15/W7 Brine/FanCoil							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	7,60	23,20	10,00	32,90	12,90	39,20
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,99		5,66		6,74	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,60	5,40	2,10	7,50	2,80	8,70
EER		4,75	4,30	4,76	4,39	4,61	4,51
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - W15/W18 Pozzo/Radiante / OPERATION: SUMMER - W15/W18 Brine/Radiant Floor							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	8,30	25,40	10,90	35,90	14,60	42,90
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	4,37		6,17		7,38	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,70	5,40	2,20	7,60	2,90	8,70
EER		4,88	4,70	4,95	4,72	5,03	4,93
DATI GENERALI / GENERAL DATA							
Refrigerante / Refrigerant		R32					
Carica / Charge	Kg	3,2		3,7		4,2	
P. Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	9,07		11,88		13,52	
Corente Max Assorbita Trifase Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	16,33		21,50		23,99	
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++		A++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1		1		1	
Gradini di parzializzazione / Staging steps		Variable Speed 25 - 100%					
Compressori / Compressor	n°	1		1		1	
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	400/3/50					
Press.sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	47		47		48	
Peso / Weight	Kg	210		230		240	

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetoter-
miche differenziali

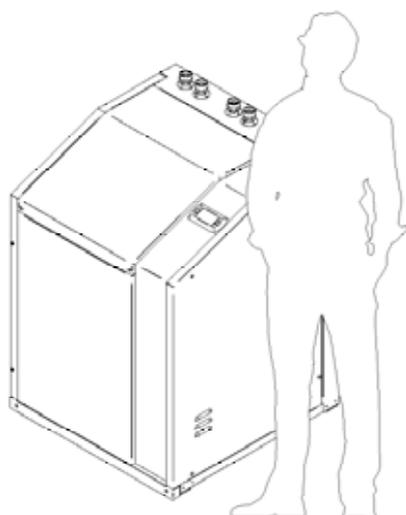
* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials

* Distance measured at 1 meter in free field



Misure espresse in mm
Measures expressed mm



AQUA INVERTER			122÷138	142
Lunghezza / Length	L	mm	890	1090
Profondità / Depth	P	mm	900	1000
Altezza / Height	H	mm	1220	1110
Interasse ACS / DHW Wheelbase	IACS	mm	85	140
Interasse Imp / Plant Wheelbase	IIMP	mm	85	150
Interasse Geo / Geo Wheelbase	IGEO	mm	85	150
Interasse Sx / Left Wheelbase	ISX	mm	130	167
Interasse 1 / 1 Wheelbase	IM1	mm	175	140
Interasse 2 / 2 Wheelbase	IM2	mm	175	140
Interasse Dx / Right Distance	IDX	mm	152	154
Mandata /Ritorno ACS alla macchina DHW Mandate/Return to the machine	MA/RA	Rp	1" 1/2	2"
Mandata/Ritorno Imp. macchina Plant Mandate/Return from the machine	MI/RI	Rp	1" 1/2	2"
Mandata/Ritorno Geo macchina Geo Mandate/return from the machine	MG/RG	Rp	1" 1/2	2"



Sistemi ad Aria - Air Systems

AURADUE

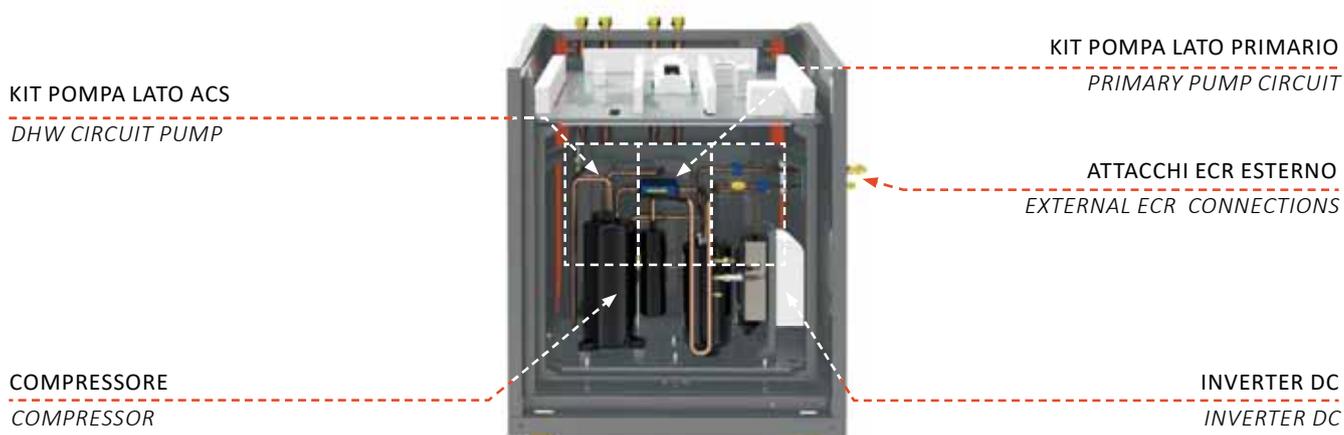
AURA DUE è la linea di pompe di calore aerotermiche reversibili con tecnologia Full Inverter e logiche di funzionamento specificamente sviluppate da GSI. AURA DUE è progettata per la generazione di acqua calda sanitaria, riscaldamento e raffrescamento, ed è compatibile con qualsiasi tipologia di impianto di climatizzazione, dai sistemi radianti ai più tradizionali sistemi a fan-coil o radiatori opportunamente dimensionati per lavorare a bassa temperatura. Il sistema di gestione di serie permette un controllo da remoto di tutti i parametri dell'unità tramite collegamento internet.

AURA DUE is the line of reversible ASHP with in-house developed control software and Full Inverter technology. AURA DUE is intended for the production of domestic hot water, heating, and cooling, and is compatible with any type of conditioning system, from radiant systems to more typical fan-coil or radiator systems that have been appropriately sized to operate at low temperatures. The standard management system enables remote control of all unit parameters via an internet connection.

- Potenza da 17 a 46 kW con funzionamento trifase per tutti i modelli;
 - Elevati valori di C.O.P ed E.E.R.;
 - Compressore Twin Rotary Inverter **sia con fluido refrigerante R410A sia con fluido refrigerante R32**;
 - Limiti Funzionamento lato Impianto: regime estivo 7°C - regime invernale: 52/55°C;
 - Funzionamento recupero sanitario su accumulo a bordo macchina: 65°C;
 - Tipo di regolatore programmabile con la gestione del doppio set point di funzionamento;
 - Estrema silenziosità durante il funzionamento
 - (su richiesta) "AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili" permette l'aumento della quota di autoconsumo prelevando l'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (Fotovoltaico).
- *Thermal power output from 17 up to 46 kW, with three-phase power supply;*
 - *High C.O.P and E.E.R. values.;*
 - *Twin Rotary Inverter Compressor utilizing **either R410A or R32 refrigerant fluid**;*
 - *System side operating limits: summer mode 7°C - winter mode: 52/55°C;*
 - *DHW recovery operation on accumulation on board the machine: 65°C;*
 - *Programmable controller with management of three temperature set points;*
 - *Extremely silent during operation*
 - *On demand: AIER, Renewable Energy Self Tracker, enables increased self-consumption by withdrawing surplus energy from Photovoltaic systems.*

Componenti

Components



N. B.:
ECR esterno descritto nella scheda tecnica dedicata

Note:
External ECR described in the dedicated data sheet

AURA - DATI TECNICI GAS R410A

AURA - TECHNICAL DATA GAS R410A



AURAdue INVERTER	Mod	118		124		132		138		146	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER - A7/W35 Air/Radiant Floor											
Pot.Termica / Thermal Power	kW	4,81	17,64	5,85	21,74	8,73	32,49	10,68	39,87	12,44	46,51
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,03		3,74		5,59		6,86		8,00	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,42	4,07	2,31	5,00	2,78	7,44	3,44	8,87	3,85	10,91
COP		3,39	4,33	2,42	4,35	3,14	4,36	3,10	4,49	3,23	4,26
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W45 Air/Fancoil											
Pot.Termica / Thermal Power	kW	4,48	16,83	5,50	20,92	8,17	31,24	9,96	38,26	11,65	44,79
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,89		3,60		5,37		6,58		7,70	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,74	5,04	2,69	6,22	3,33	9,25	4,09	11,03	4,64	13,55
COP		2,57	3,34	2,04	3,36	2,45	3,38	2,44	3,47	2,51	3,30
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Radiatore/ OPERATION: WINTER - A7/W55 Air/Radiators											
Pot.Termica / Thermal Power	kW	4,43	16,49	5,44	20,66	8,06	30,80	9,80	37,64	11,50	44,25
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,84		3,55		5,30		6,47		7,61	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	2,03	6,23	3,04	7,74	3,84	11,48	4,68	13,69	5,36	16,81
COP		2,18	2,65	1,79	2,67	2,10	2,68	2,09	2,75	2,15	2,63
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil											
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	4,03	15,63	5,31	20,77	7,37	28,86	9,11	35,64	10,50	41,11
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,69		3,57		4,96		6,13		7,07	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,46	4,39	2,31	5,97	2,85	8,21	3,52	9,96	3,94	11,83
EER		2,76	3,56	2,30	3,48	2,59	3,52	2,59	3,58	2,66	3,48
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/Radiante / OPERATION: SUMMER - A35/W18 Air/Radiant Floor											
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	4,68	18,95	6,15	25,14	8,55	34,93	10,56	43,13	12,18	49,75
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,26		4,32		6,01		7,42		8,56	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,54	4,59	2,37	6,17	2,95	8,49	3,63	10,30	4,08	12,25
EER		3,04	4,13	2,59	4,08	2,90	4,11	2,91	4,19	2,99	4,06
DATI GENERALI / GENERAL DATA											
Carica e Refrigerante Refrigerant and Load	Kg	R410A-3,8		R410A-4		R410A-5,3		R410A-6,3		R410A-7,6	
Potenza Max Assorbita Max Power Absorbed [+]	kW	7,30		9,72		12,62		14,26		17,31	
Corrente Max Assorbita Monofase Max Current Absorb.Single-phase [+]	A	n.d		n.d		n.d		n.d		n.d	
Corrente Max Assorbita Trifase Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	15,18		19,30		24,90		27,59		32,01	
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++		A++		A++		A++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1									
Compressori / Compressor	n°	1 - Variable Speed 25 - 100%									
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	400/3/50									

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials

* Distance measured at 1 meter in free field



AURA - DATI TECNICI GAS R32

AURA - TECHNICAL DATA GAS R32

AURAdue INVERTER	Mod	125		136		143	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER - A7/W35 Air/Radiant Floor							
Pot.Termica / Thermal Power	kW	8,30	25,10	10,90	35,90	14,30	42,60
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	4,32		6,17		7,33	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,60	5,20	2,20	7,30	2,90	8,60
COP		5,19	4,83	4,95	4,92	4,93	4,95
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W45 Air/Fancoil							
Pot.Termica / Thermal Power	kW	7,90	24,00	10,50	34,10	13,40	40,40
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	4,13		5,87		6,95	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,90	6,00	2,60	8,30	3,40	10,10
COP		4,16	4,00	4,04	4,11	3,94	4,00
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Radiatore/ OPERATION: WINTER - A7/W55 Air/Radiators							
Pot.Termica / Thermal Power	kW	7,50	23,00	9,80	32,50	12,80	38,60
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,96		5,59		6,64	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	2,40	7,10	3,10	10,50	4,10	12,00
COP		3,13	3,24	3,16	3,10	3,12	3,22
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil							
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	7,60	23,20	10,00	32,90	12,90	39,30
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,99		5,66		6,76	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,70	5,10	2,20	7,40	2,90	8,60
EER		4,47	4,55	4,55	4,45	4,45	4,57
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/Radiante / OPERATION: SUMMER - A35/W18 Air/Radiant Floor							
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	8,40	25,40	10,90	36,00	14,10	42,90
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	4,37		6,19		7,38	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	1,75	5,10	2,25	7,45	2,95	8,70
EER		4,80	4,98	4,84	4,83	4,78	4,93
DATI GENERALI / GENERAL DATA							
Refrigerante / Refrigerant		R32					
Carica / Load amount	kg	4		5,3		6,3	
Potenza Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	10,00		12,00		14,00	
Corrente Max Assorbita Trifase Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	18,00		20,00		23,00	
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++		A++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1					
Compressori / Compressor	n°	1 - Variable Speed 25 - 100%					
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	400 / 50 / 3+N+PE					
UNITA' INTERNA / INTERNAL UNIT							
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	49,00		49,00		51,00	

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetoter-
miche differenziali

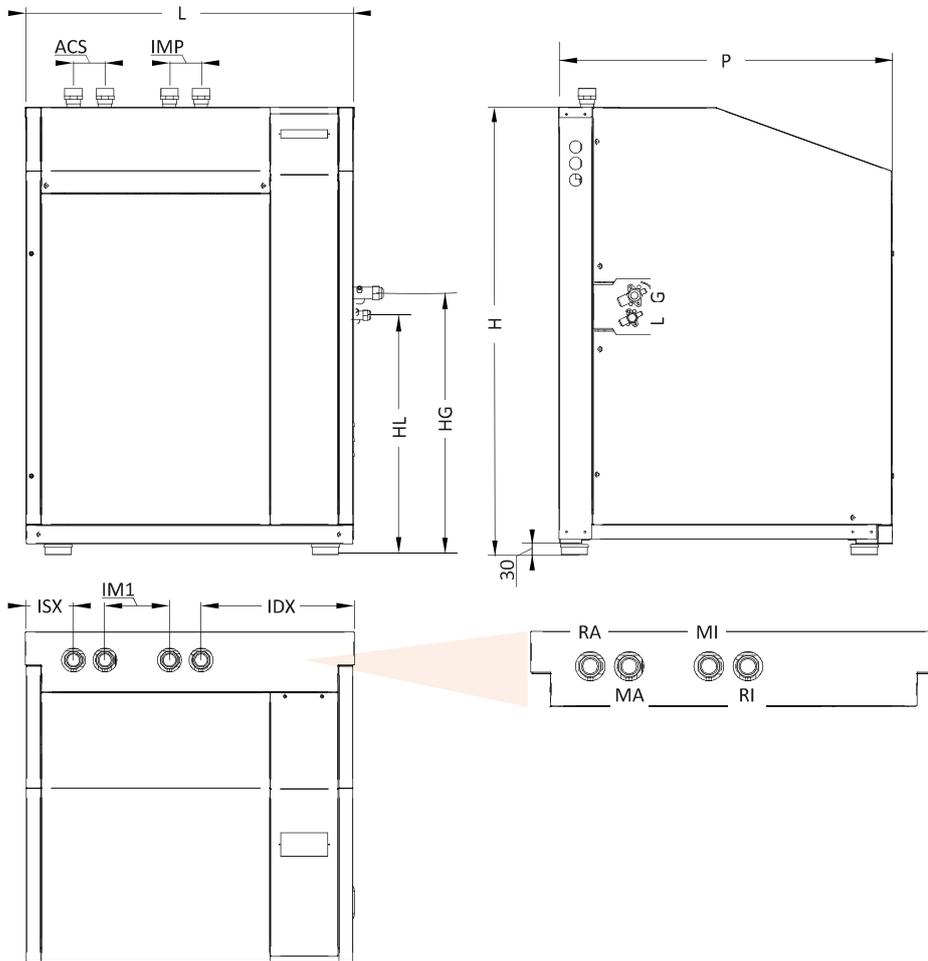
* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials

* Distance measured at 1 meter in free field

DIMENSIONI

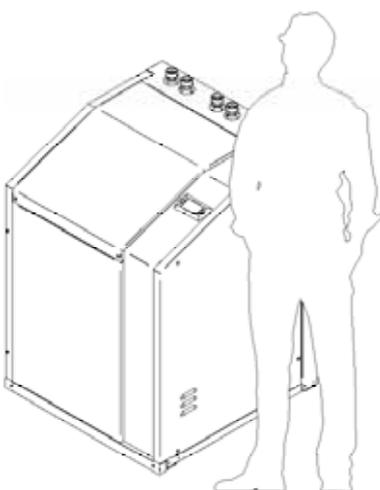
SIZES



Misure espresse in mm
Measures expressed mm

AURAdue INVERTER

			118÷125	132÷138	143-146
Lunghezza / Length	L	mm	890	890	1090
Profondità / Depth	P	mm	900	900	1000
Altezza / Height	H	mm	1220	1220	1110
Interasse ACS / DHW Wheelbase	IACS	mm	85	85	551
Interasse Imp / Plant Wheelbase	IIMP	mm	85	85	151
Interasse Sx / Left Wheelbase	ISX	mm	130	130	167
Interasse 1 / 1 Wheelbase	IM1	mm	175	175	161
Interasse Dx / Right Distance	IDX	mm	415	415	460
Altezza lato Gas / Gas side height	HL	mm	702	712	712
Altezza lato Liquido / Liquid side height	HG	mm	642	629	629
Mandata/Ritorno ACS macchina DHW Flow/Return to the unit	MA/RA	Rp	1" 1/2	1" 1/2	2"
Mandata/Ritorno Imp. macchina Plant Flow/Return from the unit	MI/RI	Rp	1" 1/2	1" 1/2	2"
Attacco Liquido Liquid attachment	AL	Rp	1/2"	12,7mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld
Attacco Gas Gas connection	AG	Rp	3/4"	22mm Saldare/Weld	28mm Saldare/Weld
Peso / Weight		Kg	320	390	480





DUETTO

ELEVATA POTENZA HIGH POWER

La linea di pompe di calore di alta potenza AQUA DUETTO e AURA DUETTO è composta di unità aerotermiche e geotermiche dal design robusto, estremamente flessibili e facili da installare grazie alla ampia gamma di potenze disponibili e la elevata modulazione nell'erogazione della potenza. Sono state progettate per soddisfare il fabbisogno energetico termico in grandi contesti residenziali, condominiali e strutture commerciali o industriale, sia per il riscaldamento che per il raffrescamento, fino a 105kW di potenza per singola unità. E' possibile collegare più di una unità in cascata, gestibili tramite sistema dedicato GSI.

The AQUA DUETTO and AURA DUETTO lines of high-power heat pumps consist of aerothermal and geothermal units with robust design that are exceptionally versatile and simple to install due to the wide range of power ratings and high modulation in power delivery. They are intended to handle the thermal energy requirements of big residential, condominium, commercial, or industrial buildings for both heating and cooling, with a power output of up to 105kW per unit. Multiple units can be connected in cascade, which can be managed through a dedicated GSI system.

CARATTERISTICHE GENERALI

GENERAL FEATURES



IMPATTO RIDOTTO Il gas refrigerante R32 offre elevate prestazioni minimizzando l'impatto ambientale. Le sue caratteristiche intrinseche permettono di ottenere una ottima efficienza energetica sia in fase di raffreddamento che di riscaldamento, anche con temperature esterne basse. Essendo un gas puro può essere recuperato, e permette una manutenzione semplificata del circuito frigorifero.



REDUCED IMPACT R32 refrigerant gas offers high performance while minimizing environmental impact. Its intrinsic properties allow for excellent energy efficiency in both cooling and heating, even at low outdoor temperatures. Being a pure gas, it can be recovered and allows a simplified maintenance of the refrigeration circuit.

FULL INVERTER Pompe, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che regolano la potenza ottimizzando i consumi ed evitando sprechi di energia. Le logiche di controllo e le strategie di ottimizzazione sono sviluppate internamente dal team di tecnici specializzati GSI.



FULL INVERTER Pumps, Valves and Compressor are equipped with electronic drivers that adjust their performance, optimizing consumption and avoiding energy waste. Control logics and optimization strategies are developed in-house by GSI's team of specialized technicians.

MAGIS grazie al desurriscaldatore incorporato, tecnologia che permette il recupero del 100% del calore generato dal compressore durante le operazioni di climatizzazione estiva ed invernale. Le unità garantiscono la produzione di ACS con temperatura a 65°C e un risparmio di fino al 90% dell'energia primaria necessaria.



MAGIS through a built-in desuperheater, this technology allows the 100% recovery of generated heat from the compressor during summer and winter operation. The units ensure DHW production at 65°C temperature and savings of up to 90% of the required primary energy.

CONTROLLO ED INTEGRAZIONE tutte le unità sono dotate di avanzati sistemi di controllo in grado di integrarsi con impianti di termoregolazione intelligenti. Una App semplice ed intuitiva permette la configurazione e gestione da remoto dell'unità e l'impostazione del comfort ambiente tramite PC o Smartphone



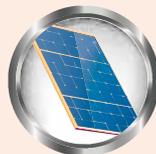
CONTROL AND INTEGRATION all units are equipped with advanced control systems capable of integrating with smart thermoregulation systems. A simple and intuitive App allows remote configuration and management of the unit and room comfort setting, all through PC or Smartphone.

SERVIZI CLOUD l'accesso a tutti i dati tecnici dell'unità è garantito tramite una potente piattaforma di gestione ed archiviazione dati in cloud, con possibilità di scaricare e graficare i dati per analisi approfondite. L'unità può ricevere assistenza tecnica ed aggiornamenti over-the-air senza necessità di interventi in loco.



CLOUD SERVICES access to all the unit's technical data is provided through a powerful cloud-based data management and storage platform. It is possible to create charts and download the data for in-depth analysis. The unit may receive over-the-air technical support and updates without the need for on-site intervention.

ENERGY SAVING Il Sistema AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili permette alla pompa di calore di lavorare in sinergia con impianti di produzione di energia da fonte rinnovabile (Fotovoltaico), modulando la potenza erogata con quella disponibile o in sovrapproduzione.



ENERGY SAVING "AIER-Renewable Energy Self Tracker" to automatically manage the mode of withdrawal of electricity produced from renewable sources (Photovoltaic), with noticeable energy and economic savings while increasing the share of self-consumption.

DUETTO SYSTEM il sistema DUETTO unisce 2 unità in 1. Mantenendo indipendenti i circuiti frigoriferi, idronici ed elettrici assicura la continuità del funzionamento anche in caso di guasto e/o allarme di uno dei circuiti.



DUETTO SYSTEM The DUETTO system combines 2 units into 1. By keeping the refrigeration, hydronic, and electrical circuits independent, it ensures continuity of operation even if one of the circuits fails and/or triggers an alarm

"La potenza della flessibilità"

"The power of flexibility"



Geotermia - *Geothermics*

AQUA DUETTO

AQUA DUETTO è la linea di pompe di calore geotermiche reversibili ad alta potenza con doppio circuito indipendente per centrali termiche di grande potenza. AQUA DUETTO è progettata per la generazione di acqua calda sanitaria, riscaldamento e raffrescamento, ed è compatibile con qualsiasi tipologia di impianto di climatizzazione, dai sistemi radianti ai più tradizionali sistemi a fan-coil o radiatori opportunamente dimensionati per lavorare a bassa temperatura. Il sistema di gestione di serie permette un controllo da remoto di tutti i parametri dell'unità tramite collegamento internet.

AQUA DUETTO is the line of high-power reversible GSHP with two independent circuits for medium-large thermal power plants. AQUA DUETTO is intended for the production of domestic hot water, heating, cooling, and is compatible with any type of conditioning system, from radiant systems to more typical fan-coil or radiator systems that have been appropriately sized to operate at low temperatures. The standard management system enables remote control of all unit parameters via an internet

GAMMA ED ACCESSORI

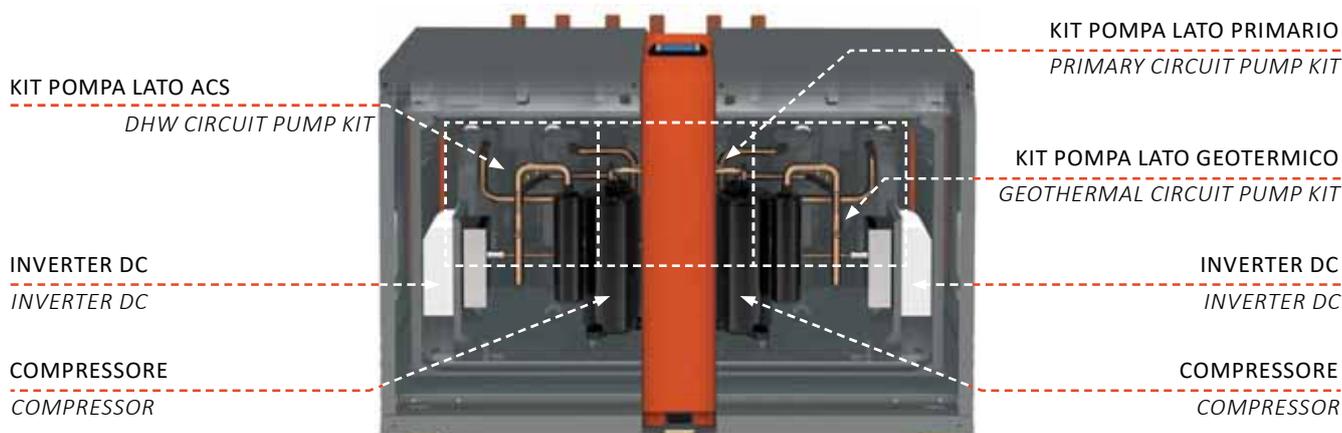
RANGE AND ACCESSORIES



- Disponibile nelle taglie da 60 a 95 kW funzionante in regime trifase per tutti i modelli;
 - Elevati valori di C.O.P ed E.E.R.;
 - Compressore Twin Rotary Inverter disponibile con fluido refrigerante R32;
 - Limiti Funzionamento lato Impianto: regime estivo 7°C - regime invernale: 52/55°C;
 - Funzionamento recupero sanitario su accumulo a bordo macchina: 65°C;
 - Tipo di regolatore programmabile con la gestione del triplo set point di funzionamento;
 - Estrema silenziosità durante il funzionamento;
 - (su richiesta) "AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili" permette l'aumento della quota di autoconsumo prelevando l'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (Fotovoltaico).
- *Thermal power range from 60 up to 95 kW, with three-phase power supply;*
 - *High C.O.P. and E.E.R. values;*
 - *Twin Rotary Inverter Compressor utilizing R32 refrigerant gas;*
 - *Operating limits on the system side: Summer regime: 7°C; winter regime: 52/55°C;*
 - *Max. Temperature of the domestic water heat recovery operation: 65°C;*
 - *Programmable controller with management of three temperature set points;*
 - *Extreme operational quietness;*
 - *On demand: AIER, Renewable Energy Self Tracker, enables increased self-consumption by withdrawing surplus energy from Photovoltaic systems.*

Componenti

Components





AQUA GEO - DATI TECNICI GAS R32

AQUA GEO - TECHNICAL DATA GAS R32

AQUA DUETTO	Mod	263		275	
		Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W35 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/W35 Geo/Radiant Floor					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	19,00	62,60	24,80	73,60
Portata acqua Geo / Geo water flow DT3° (B0/-3)	m3/h	11,32		11,32	
Portata acqua Imp. / Plant water flow DT5° (W30/W35)	m3/h	13,86		13,86	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	4,20	14,20	5,40	16,60
COP		4,52	4,41	4,59	4,43
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W45 Geo/FanCoil / OPERATION: WINTER - B0/W45 Geo/FanCoil					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	18,20	59,60	24,20	71,00
Portata acqua Geo / Geo water flow DT3° (B0/-3)	m3/h	11,32		13,55	
Portata acqua Imp. / Plant water flow DT5° (W40/W45)	m3/h	13,86		16,44	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	5,00	16,60	6,40	19,60
COP		3,64	3,59	3,78	3,62
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0W55 Geo/Radiatori / OPERATION: WINTER - B0/W55 Geo/Radiators					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	17,80	57,40	23,80	68,40
Portata acqua Geo / Geo water flow DT3° (B0/-3)	m3/h	11,32		13,55	
Portata acqua Imp. / Plant water flow DT5° (W50/W55)	m3/h	13,86		16,44	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	5,60	19,00	7,60	22,80
COP		3,18	3,02	3,13	3,00
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30W7 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W7 Geo/FanCoil					
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	19,80	65,80	26,20	78,60
Portata acqua Geo / Geo water flow DT5° (W30/W35)	m3/h	11,32		11,32	
Portata acqua Imp. / Plant water flow DT5° (W12/W7)	m3/h	13,86		13,86	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	4,20	14,60	5,60	17,20
EER		4,71	4,51	4,68	4,57
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30W18 Geo/Radiante / OPERATION: SUMMER - B30/W18 Geo/Radiant Floor					
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	21,60	71,80	29,20	85,80
Portata acqua geo / Geo water flow DT5° (W30/W35)	m3/h	11,32		13,55	
Portata acqua Imp. / Plant water flow DT5° (W15/W18)	m3/h	13,86		16,44	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	4,40	14,80	5,80	17,40
EER		4,91	4,85	5,03	4,93
DATI GENERALI / GENERAL DATA					
Carica e Refrigerante / Refrigerant and Load	Kg	R32 - 7,4		R32 - 8,4	
P. Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	24,0		26,0	
Corrente Max Assorbita Trifase Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	39,00		43,00	
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	2		2	
Compressori / Compressor	n°	2 - Variable Speed 15 - 100%			
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	400/3/50			
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	48,00		49,00	
Peso / Weight	Kg	415		435	

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetoter-
miche differenziali

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials

* Distance measured at 1 meter in free field

AQUA POZZO - DATI TECNICI GAS R32

AQUA BRINE - TECHNICAL DATA GAS R32



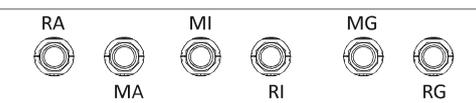
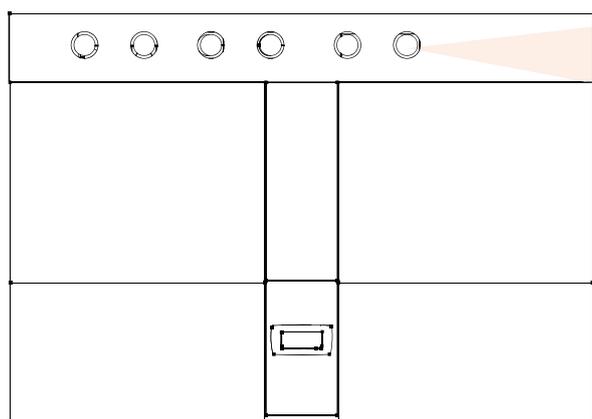
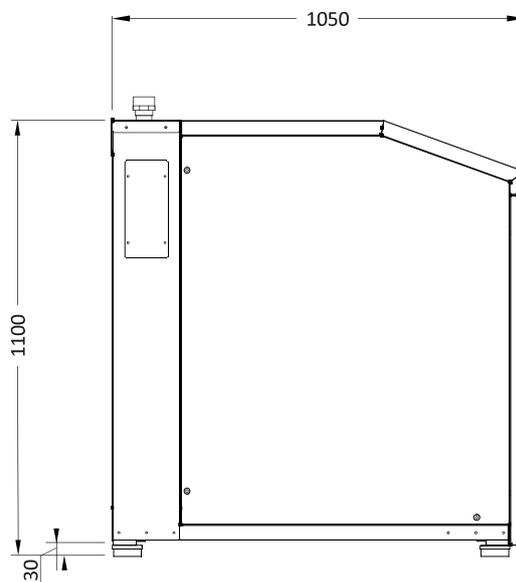
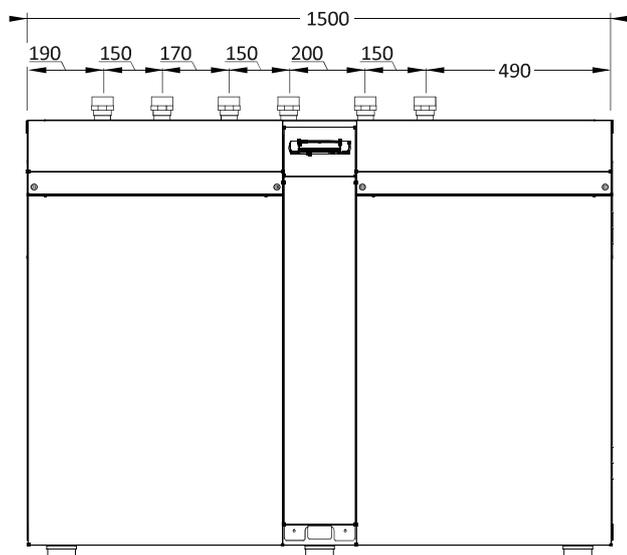
AQUA DUETTO	Mod	263		275	
		Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W35 Pozzo/Radiante / OPERATION: WINTER - W10/W35 Brine/ Radiant Floor					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	24,60	80,60	31,60	95,60
Portata acqua Pozzo / Brine water flow DT5° (W10/W5)	m3/h	11,32		13,55	
Portata acqua Imp. / Plant water flow DT5° (W30/W35)	m3/h	13,86		16,44	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	4,40	14,80	5,80	16,80
COP		5,59	5,45	5,45	5,69
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W45 Pozzo/FanCoil / OPERATION: WINTER - W10/W45 Brine/FanCoil					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	23,60	76,60	29,80	91,00
Portata acqua Pozzo / Brine water flow DT5° (W10/W5)	m3/h	10,15		12,11	
Portata acqua Imp. / Plant water flow DT5° (W40/W45)	m3/h	13,18		15,65	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	5,20	17,60	6,60	20,60
COP		4,54	4,35	4,52	4,42
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W55 Pozzo/Radiatori / OPERATION: WINTER - W10/W55 Brine/Radiators					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	22,40	72,80	29,60	86,60
Portata acqua Pozzo / Brine water flow DT5° (W10/W5)	m3/h	8,88		10,70	
Portata acqua Imp. / Plant water flow DT5° (W50/W55)	m3/h	12,52		14,90	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	6,40	21,20	8,20	24,40
COP		3,50	3,43	3,61	3,55
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - W15/W7 Pozzo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - W15/W7 Brine/FanCoil					
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	20,00	65,80	25,80	78,40
Portata acqua Pozzo / Brine water flow DT10° (W15/W25)	m3/h	8,74		10,49	
Portata acqua Imp. / Plant water flow DT5° (W12/W7)	m3/h	11,32		13,48	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	4,20	15,00	5,60	17,40
EER		4,76	4,39	4,61	4,51
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - W15/W18 Pozzo/Radiante / OPERATION: SUMMER - W15/W18 Brine/Radiant Floor					
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	21,80	71,80	29,20	85,80
Portata acqua Pozzo / Brine water flow DT10° (W15/W25)	m3/h	9,74		11,76	
Portata acqua Imp. / Plant water flow DT5° (W12/W7)	m3/h	12,35		14,76	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	4,40	15,20	5,80	17,40
EER		4,95	4,72	5,03	4,93
DATI GENERALI / GENERAL DATA					
Carica e Refrigerante / Refrigerant and Load	Kg	R32 - 7,4		R32 - 8,4	
P. Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	24,0		26,0	
Corrente Max Assorbita Trifase Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	39,00		43,00	
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	2		2	
Compressori / Compressor	n°	2 - Variable Speed 15 - 100%			
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	400/3/50			
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	48,00		49,00	
Peso / Weight	Kg	415		435	

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetoter-
miche differenziali

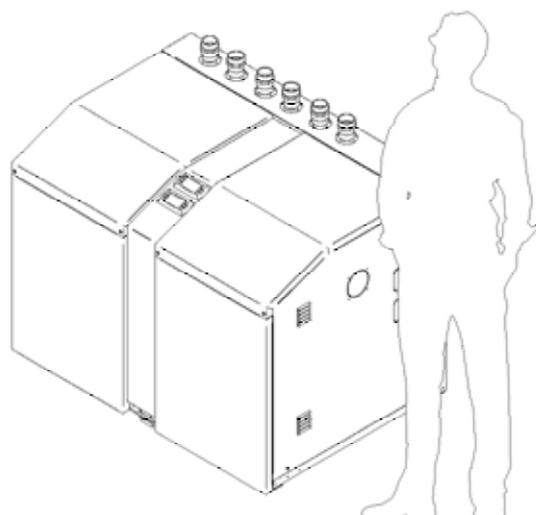
* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials

* Distance measured at 1 meter in free field



Misure espresse in mm
Measures expressed in mm



AQUA DUETTO

Ritorno ACS alla macchina
DHW Return to the machine

RA

Rp

260

270

285

2"1/2

Mandata ACS dalla macchina
DHW Flow from the machine

MA

Rp

2"1/2

Mandata Imp. dalla macchina
Plant Flow from the machine

MI

Rp

2"1/2

Ritorno Imp. alla macchina
Plant Return to the machine

RI

Rp

2"1/2

Mandata Geo dalla macchina
Geo Flow from the machine

MG

Rp

2"1/2

Ritorno Geo alla macchina
Geo Return to the machine

RG

Rp

2"1/2



Sistemi ad Aria - Air System

AURA DUETTO

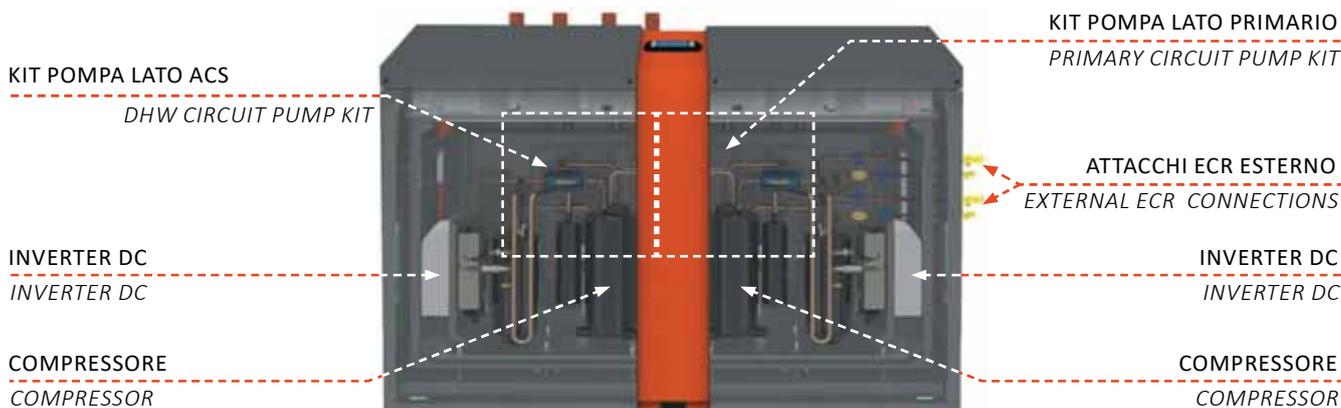
AURA DUETTO è la linea di pompe di calore aerotermiche reversibili ad alta potenza con doppio circuito indipendente per centrali termiche di grande potenza. AURA DUETTO è progettata per la generazione di acqua calda sanitaria, riscaldamento e raffrescamento, ed è compatibile con qualsiasi tipologia di impianto di climatizzazione, dai sistemi radianti ai più tradizionali sistemi a fan-coil o radiatori opportunamente dimensionati per lavorare a bassa temperatura. Il sistema di gestione di serie permette un controllo da remoto di tutti i parametri dell'unità tramite collegamento internet.

AURA DUETTO is a line of high-power reversible ASHP with two independent circuits for medium-large thermal power plants. AURA DUETTO is intended for the production of domestic hot water, heating, and cooling, and is compatible with any type of conditioning system, from radiant systems to more typical fan-coil or radiator systems that have been appropriately sized to operate at low temperatures. The standard management system enables remote control of all unit parameters via an internet connection.

- Disponibile nelle taglie da 65 a 93 kW funzionante in regime trifase per tutti i modelli;
 - Elevati valori di C.O.P ed E.E.R.;
 - Compressore Twin Rotary Inverter disponibile **sia con fluido refrigerante R410A sia con fluido refrigerante R32**;
 - Limiti Funzionamento lato Impianto: regime estivo 7°C - regime invernale: 52/55°C;
 - Funzionamento recupero sanitario su accumulo a bordo macchina: 65°C;
 - Tipo di regolatore programmabile con la gestione del triplo set point di funzionamento;
 - Estrema silenziosità durante il funzionamento;
 - (su richiesta) "AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili" permette l'aumento della quota di autoconsumo prelevando l'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (Fotovoltaico).
- *Thermal power range from 65 up to 93 kW, with three-phase power supply;*
 - *High C.O.P. and E.E.R. values;*
 - *Twin Rotary Inverter Compressor utilizing **either R410A or R32 refrigerant fluid**;*
 - *Operating limits on the system side: Summer regime: 7°C; winter regime: 52/55°C;*
 - *Max. Temperature of the domestic water heat recovery operation: 65°C;*
 - *Programmable controller with management of three temperature set points;*
 - *Extreme operational quietness (30mm thickness insulation);*
 - *On demand: AIER, Renewable Energy Self Tracker, enables increased self-consumption by withdrawing surplus energy from Photovoltaic systems.*

Componenti

Components



N. B.:
ECR esterno descritto nella scheda tecnica dedicata

Note:
External ECR described in the dedicated data sheet

AURA - DATI TECNICI GAS R410A

AURA - TECHNICAL DATA GAS R410A



AURA DUETTO	Mod	265		280		290	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER - A7/W35 Air/Radiant Floor							
Pot.Termica / Thermal Power	kW	17,45	64,98	21,36	79,73	24,87	93,02
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	11,18		13,71		16,00	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	5,56	14,89	6,88	17,75	7,69	21,82
COP		3,14	4,36	3,11	4,49	3,23	4,26
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W45 Air/Fancoil							
Pot.Termica / Thermal Power	kW	16,34	62,48	19,92	76,51	23,29	89,58
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	10,75		13,16		15,41	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	6,67	18,50	8,17	22,06	9,27	27,11
COP		2,45	3,38	2,44	3,47	2,50	3,30
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Radiatori / OPERATION: WINTER - A7/W55 Air/Radiators							
Pot.Termica / Thermal Power	kW	16,13	61,60	19,60	75,27	23,00	88,49
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	10,60		12,95		15,22	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	7,68	22,96	9,35	27,38	10,72	33,63
COP		2,10	2,68	2,10	2,75	2,15	2,63
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil							
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	14,75	57,72	18,21	71,28	21,01	82,21
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	9,93		12,26		14,14	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	5,70	16,41	7,04	19,91	7,88	23,66
EER		2,59	3,52	2,59	3,58	2,69	3,48
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W18 Air/FanCoil							
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	17,10	69,86	21,12	86,27	24,36	99,50
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	12,02		14,84		17,11	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	5,89	16,99	7,26	20,60	8,16	24,50
EER		2,90	4,11	2,91	4,19	2,99	4,06
DATI GENERALI / GENERAL DATA							
Refrigerante / Refrigerant	R410A						
Carica / Load amount	Kg	n.d		n.d		n.d	
Potenza Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	26,60		30,40		36,80	
Corrente Max Assorbita Monofase Max Current Absorb.Single-phase [+]	A	n.d		n.d		n.d	
Corrente Max Assorbita Trifase Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	39,41		45,04		54,52	
Classe Energetica / Energy Class	A++						
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	2					
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°	Variable Speed 15 - 100%					
Compressori / Compressor	n°	2					
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	400/3/50					

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetoter-
miche differenziali

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials

* Distance measured at 1 meter in free field



AURA - DATI TECNICI GAS R32

AURA - TECHNICAL DATA GAS R32

DUETTO AURA	Mod	272		286	
		Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER - A7/W35 Air/Radiant Floor					
Pot.Termica / Thermal Power	kW	21,80	71,80	28,60	85,20
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	12,35		14,65	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	4,40	14,60	5,80	17,20
COP		4,95	4,92	4,93	4,95
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W45 Air/Fancoil					
Pot.Termica / Thermal Power	kW	21,00	68,20	26,80	80,80
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	11,73		13,90	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	5,20	16,60	6,80	20,20
COP		4,04	4,11	3,94	4,00
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Radiatore/ OPERATION: WINTER - A7/W55 Air/Radiators					
Pot.Termica / Thermal Power	kW	19,60	65,00	25,60	77,20
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	11,18		13,28	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	6,20	21,00	8,20	24,00
COP		3,16	3,10	3,12	3,22
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil					
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	20,00	65,80	25,80	78,60
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	11,32		13,52	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	4,40	14,80	5,80	17,20
EER		4,55	4,45	4,45	4,57
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/Radiante / OPERATION: SUMMER - A35/W18 Air/Radiant Floor					
Pot.Frigorifera / Cooling Power	kW	21,80	72,00	28,20	85,80
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	12,38		14,76	
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	4,50	14,90	5,90	17,40
EER		4,84	4,83	4,78	4,93
DATI GENERALI / GENERAL DATA					
Refrigerante / Refrigerant		R32			
Carica / Load amount	kg	2 X 5,3		2 X 6,3	
Potenza Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	25,00		28,00	
Corrente Max Assorbita Trifase/ Max Current Absorb. Three-phase [+]	A	40,00		46,00	
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	2			
Gradini di parzializzazione / Staging steps		Variable Speed 15 - 100%			
Compressori / Compressor	n°	2			
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	400 / 50 / 3+N+PE			
UNITA' INTERNA / INTERNAL UNIT					
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	51,00		52,00	

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali

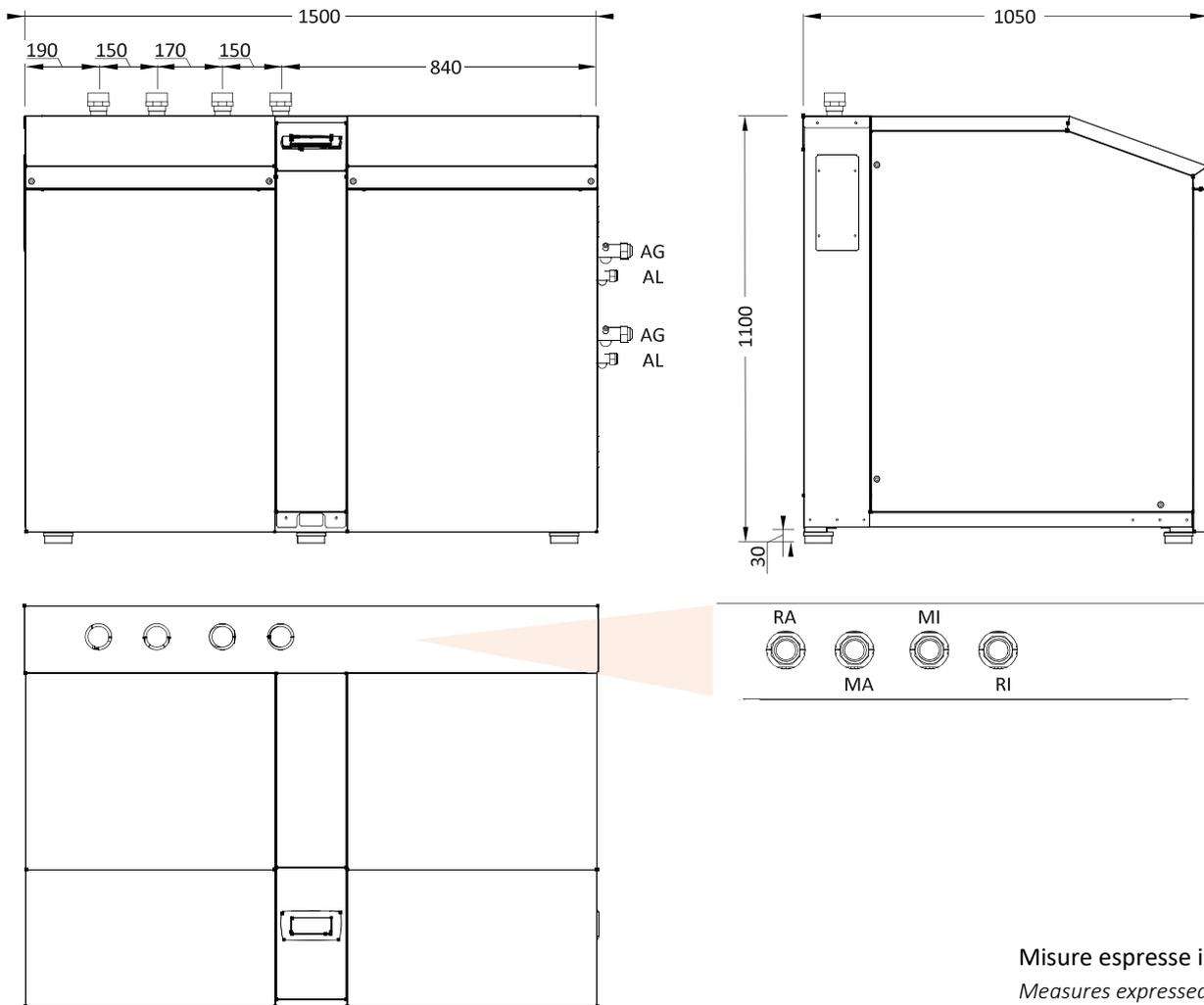
* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+]= Power line sizing values and thermal-magnetic protection differentials

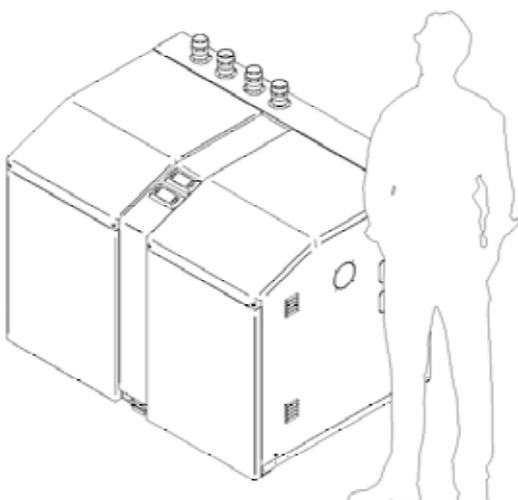
* Distance measured at 1 meter in free field

DIMENSIONI

SIZE



Misure espresse in mm
Measures expressed in mm



AURA DUETTO		Type	265÷280	286/290
Ritorno accumulo ACS <i>Return accumulation tank</i>	RA	M	2"1/2	2"1/2
Mandata accumulo ACS <i>Flow to accumulation tank</i>	MA	M	2"1/2	2"1/2
Mandata Impianto <i>Flow connections</i>	MI	M	2"1/2	2"1/2
Ritorno impianto <i>Return connections</i>	RI	M	2"1/2	2"1/2
Attacco Liquido <i>Liquid connection</i>	AL	M	12.7 mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld
Attacco GAS <i>Gas connection</i>	AG	M	22 mm Saldare/Weld	28 mm Saldare/Weld



ECR

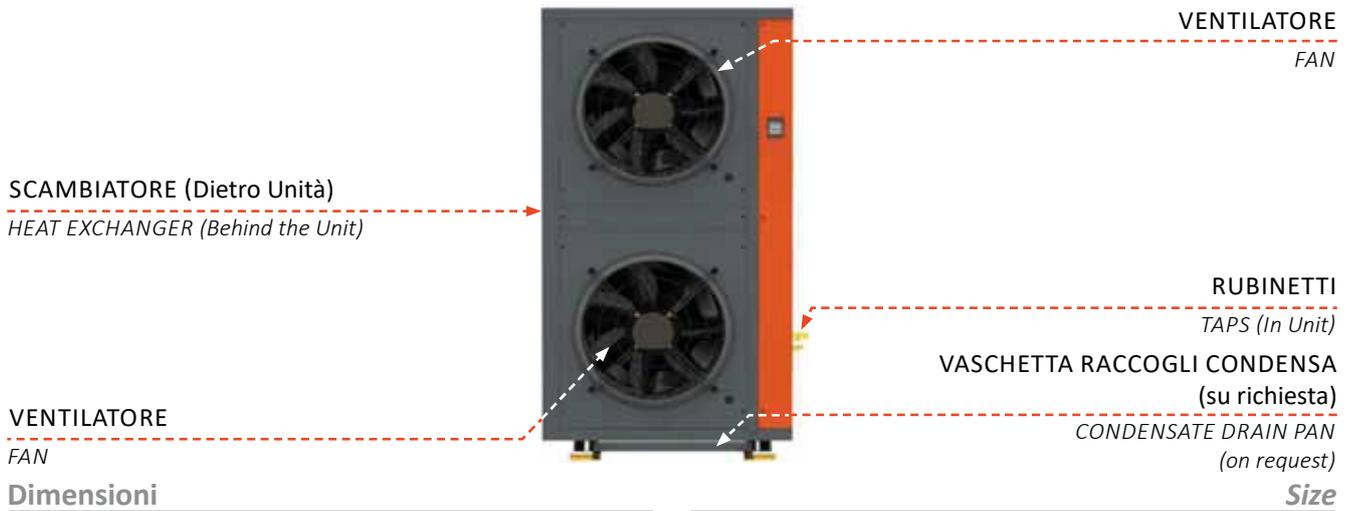
UNITA' ESTERNA EXTERNAL UNIT

La Pompa di Calore è una macchina che trasferisce energia termica da una sorgente a temperatura più bassa ad una sorgente a temperatura più alta attraverso un processo che avviene all'interno di un circuito chiuso in cui scorre un fluido refrigerante. Affinché questa procedura abbia luogo, le pompe di calore AURA devono essere collegate a un'unità esterna ECR (evaporatore/condensatore remoto). Durante l'inverno, ECR funziona come un evaporatore, raccogliendo il calore esterno e cedendolo all'unità interna. In estate, invece, l'ECR funziona come un condensatore, trasferendo il calore dagli ambienti abitativi all'ambiente esterno.

The Heat Pump is a system that transfers thermal energy from a lower temperature source to a higher temperature one through a process that occurs within a closed circuit in which a refrigerant fluid flows. In order for this procedure to take place, AURA split heat pumps must be connected to an external ECR unit (Remote Evaporator/Condenser). During winter, ECR functions as an evaporator, collecting external heat and transferring it to the internal unit. In summer, however, the ECR functions as a condenser, transferring heat from the living spaces to the external ones.

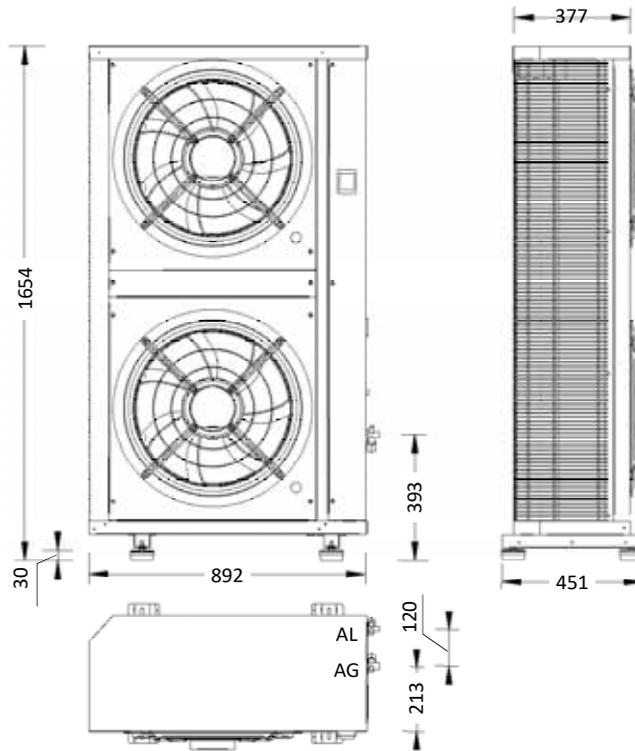
ECR STANDARD

ECR STANDARD

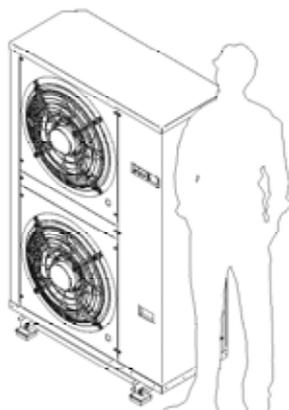


Dimensioni

Size



Misure espresse in mm
Measures expressed mm



ECR STD

		Mod	118	124/125
Portata Aria Air flow		m3/h	8900	9300
Attacco Liquido Liquid Attachment	AL	Rp	1/2" Cartella/ Flare	
Attacco GAS GAS connection	AG	Rp	3/4" Cartella/ Flare	
Pressione Sonora Sound Pressure		dB(A)	43	45
Peso / Weight		Kg	150	
Kit di distribuzione Distribution Kit			n.d	
Unità in accoppiamento Coupled units		n°	1	

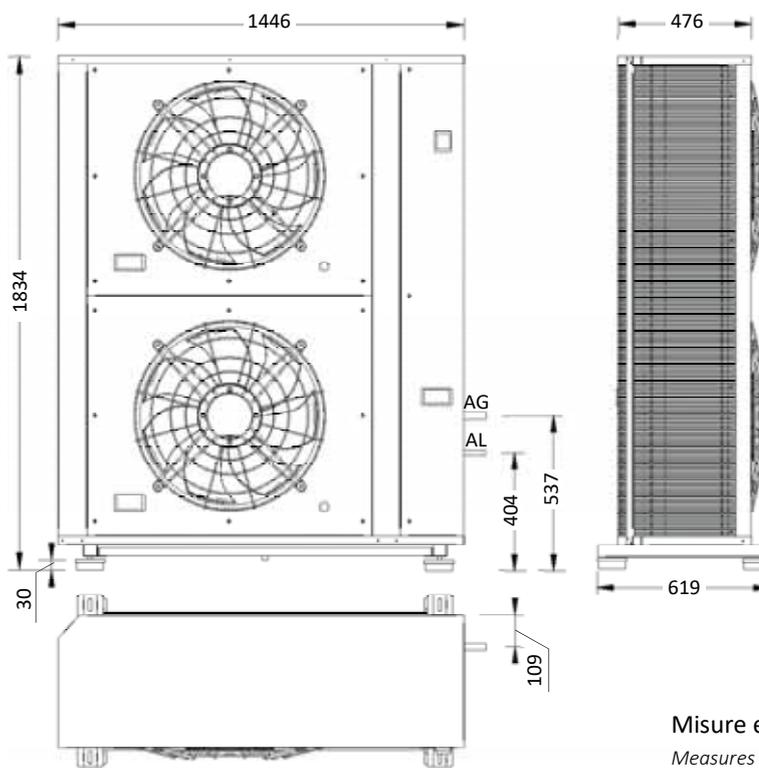
* Distanza misurata ad 10 metro in campo libero

* Distance measured at 10 meter in free field

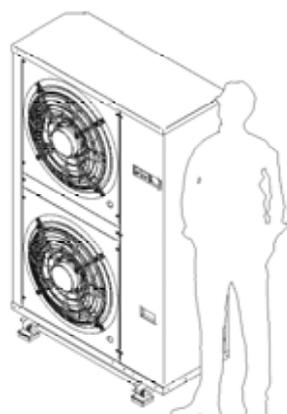


Dimensioni

Size



Misure espresse in mm
Measures expressed mm



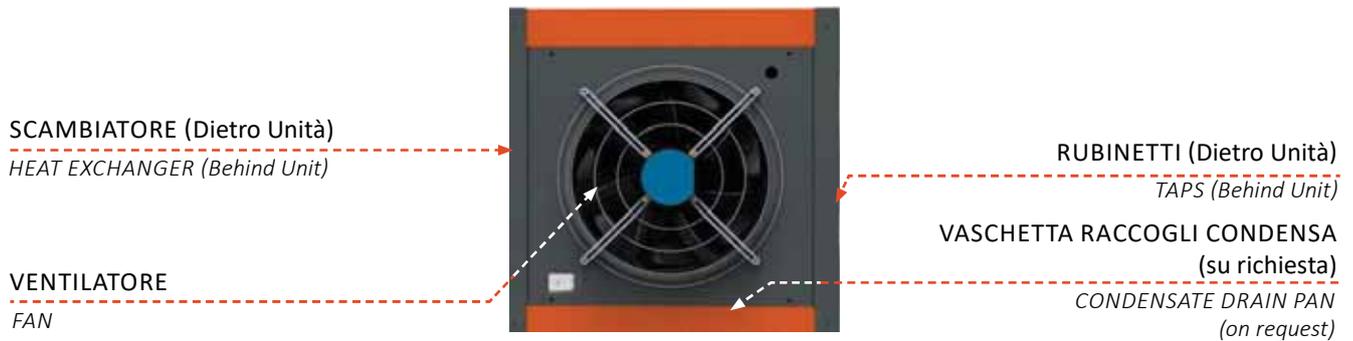
ECR STD		132	136/138	143/146	265/290
Portata aria Air flow		m3/h 9900	10500	11000	11000
Attacco liquido Liquid connection	AL	Rp 12mm Saldare/Weld	12mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld
Attacco Gas Gas connection	AG	Rp 22mm Saldare/Weld	22mm Saldare/Weld	28mm Saldare/Weld	28mm Saldare/Weld
Pressione sonora Lp Sound pressure Lp*		dB(A) 46	46	46	46
Peso / Weight		Kg 190	190	190	190
Kit di distribuzione Distribution Kit		n.d	n.d	n.d	incluso included
Unità in accoppiamento Coupling units		n° 1	1	1	2

* Distanza misurata ad 10 metro in campo libero

* Distance measured at 10 meter in free field

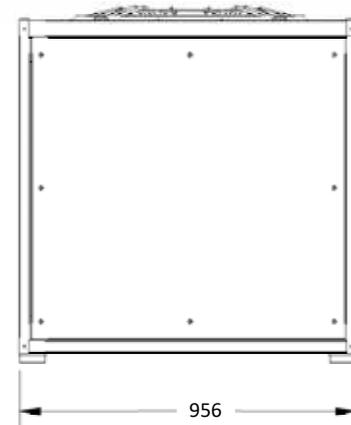
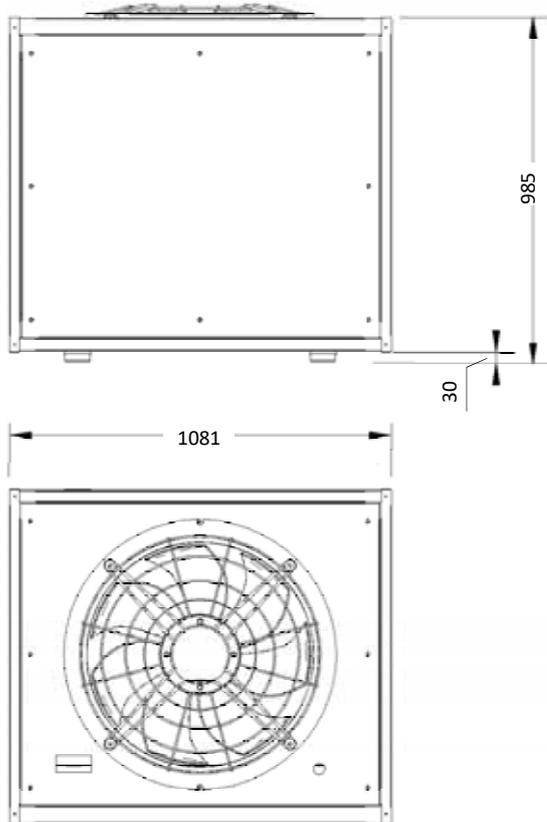
ECR CUBE XL

ECR CUBE XL



Dimensioni

Size

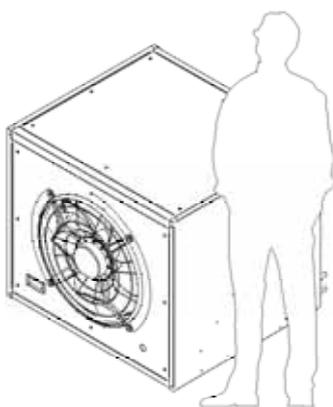


A richiesta, ECR CUBE XL è disponibile anche in configurazione con espulsione aria verticale

On request, ECR CUBE XL is also available in configuration with vertical air ejection

Misure espresse in mm

Measures expressed mm



ECR STD		132	136/138	143/146	265/290
Portata aria Air flow		m3/h 9900	10500	11000	11000
Attacco liquido Liquid connection	AL	Rp 16mm Saldare/Weld	12mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld
Attacco Gas Gas connection	AG	Rp 22mm Saldare/Weld	22mm Saldare/Weld	28mm Saldare/Weld	22mm Saldare/Weld
Pressione sonora Lp Sound pressure Lp*		dB(A) 46	46	46	46
Peso / Weight		Kg 80	80	80	80
Kit di distribuzione Distribution Kit		incluso included	incluso included	incluso included	incluso included
Unità in accoppiamento Coupling units		n° 2	2	2	4

* Distanza misurata ad 10 metro in campo libero

* Distance measured at 10 meter in free field

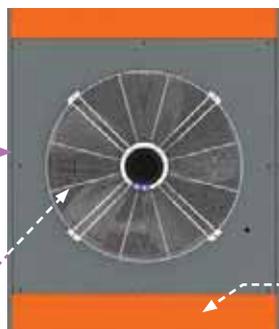


ECR CUBE XXL

ECR CUBE XXL

SCAMBIATORE (Dietro Unità)
HEAT EXCHANGER (Behind Unit)

VENTILATORE
FAN

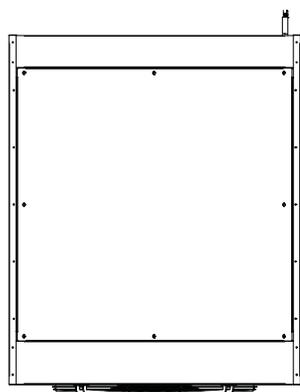
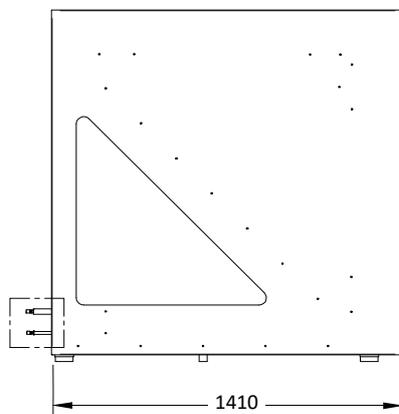
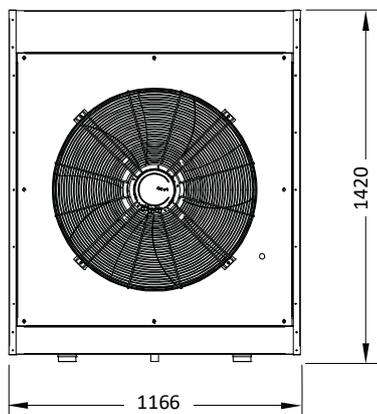


RUBINETTI (Dietro Unità)
TAPS (Behind Unit)

VASCHETTA RACCOGLI CONDENSA
(su richiesta)
CONDENSATE DRAIN PAN
(on request)

Dimensioni

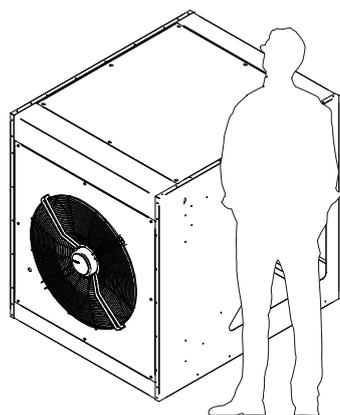
Size



A richiesta, ECR CUBE XL è disponibile anche in configurazione con espulsione aria verticale

On request, ECR CUBE XL is also available in configuration with vertical air ejection

Misure espresse in mm
Measures expressed mm



ECR STD		132	136/138	143/146	265/290
Portata aria Air flow		m3/h 8000	8000	8000	8000
Attacco liquido Liquid connection	AL	Rp 16mm Saldare/Weld	12mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld
Attacco Gas Gas connection	AG	Rp 22mm Saldare/Weld	22mm Saldare/Weld	28mm Saldare/Weld	22mm Saldare/Weld
Pressione sonora Lp Sound pressure Lp*		dB(A) 35	35	35	35
Peso / Weight		Kg 150	150	150	150
Kit di distribuzione Distribution Kit		incluso included	incluso included	incluso included	incluso included
Unità in accoppiamento Coupling units		n° 2	2	2	4

* Distanza misurata ad 10 metro in campo libero

* Distance measured at 10 meter in free field



Via dell'Artigianato, 44 - 31047
Ponte di Piave (TV) - Tel: 0422 289828
info@gsicontrol.it - www.gsicontrol.it