

MEVO

ABBIAMO A CUORE IL VOSTRO BENESSERE.

Le Monoblocco "MEVO",
di ultimissima generazione,
sono unità ad altissima
efficienza progettate
per applicazioni domestiche
e commerciali garantendo
livelli di comfort
ambientale molto elevati.







Quella di GSI è la storia di un'azienda italiana che da oltre 15 anni progetta, produce e distribuisce sistemi in pompa di calore all'avanguardia, che massimizzano l'efficienza utilizzando esclusivamente fonti rinnovabili. In GSI prendiamo in considerazione tutto il percorso che porta alla creazione dei nostri prodotti. Scegliamo materiali di alta qualità che vengono testati in modo da garantire prodotti duraturi, efficienti e silenziosi, caratteristiche essenziali per garantire il comfort in qualsiasi contesto, dai piccoli appartamenti alle grandi strutture multifunzionali.

Il nostro compito è quello di creare soluzioni atte ad aumentare l'efficienza energetica, senza trascurare il comfort mantenendo comunque uno sguardo rivolto al rispetto della natura. I nostri valori fondamentali sono radicati in una profonda e incrollabile fiducia nel lavoro di squadra, nella costante ricerca e sviluppo di nuove tecnologie e nella meticolosa attenzione ai dettagli.

The GSI's is the story of an Italian company that for more than 15 years has been designing, manufacturing and distributing state-of-the-art high-efficiency heat pump systems that maximize the use of renewable sources.

At GSI we consider the entire journey that leads to the creation of our products. We select high-quality materials tested to ensure durable, efficient, and soundproof products, which are essential qualities to provide comfort in any context, from small apartments to large multifunctional facilities.

Energy efficiency is what we strive to increase, while still keeping an emphasis on respecting nature. A profound and unwavering belief in teamwork, constant research and development of new technologies, and meticulous attention to detail are at the core of our values.

All of our proposed technical, plant engineering and technological solutions are the result of the design and planning of each individual element.





Tutte le soluzioni impiantistiche, tecniche e tecnologiche proposte nascono dalla progettazione di ogni singolo elemento. Il nostro sistema è in grado d'integrarsi in modo intelligente e completo con componenti GSI ma anche con altri prodotti e piattaforme presenti sul mercato, in modo da rendere gli edifici un'unica realtà avanzata.

Le lavorazioni meccaniche sono eseguite presso la ns. sede, il che consente un accurato controllo della qualità, della salute degli operatori e dell'ambiente, nel rispetto dei materiali utilizzati. Saldature, prove di tenuta dei singoli circuiti e collaudo finale sono alcuni degli aspetti che caratterizzano il nostro operato. Le lavorazioni vengono eseguite con grande passione da maestranze altamente qualificati uniti a processi automatizzati che garantiscono la durata nel tempo e rendono GSI un marchio di altissima qualità.

Logiche software ed interfacce di monitoraggio e controllo, cuore pulsante dei nostri sistemi, sono realizzate dal nostro team di esperti che, con grande cura e passione, rende facile ed intuitiva la esperienza digitale.

Our system is able to fully and intelligently integrate with GSI components but also with other products and platforms on the market, making buildings a unified advanced reality.

The mechanical processes are carried out at our facility, which allows for accurate quality control, operator and environmental health, in compliance with the materials used. Welding, leak checks of individual circuits and final testing are some of the aspects that characterize our activities. The processes are carried out with keen passion by highly skilled craftsmen combined with automated processes that guarantee durability and make GSI a top quality brand.

Software logic as well as monitoring and control interfaces, the pulsing heart of our systems, are created by our team of experts who, with great care and passion, ensure a user-friendly and intuitive digital experience.



A fine processo produttivo proteggiamo i nostri sistemi con un packaging progettato esclusivamente per preservarne l'integrità e la qualità. Ogni confezione è accompagnata dalla idonea documentazione tecnica che illustra il prodotto in ogni sua parte e che ne certifica l'originalità.

Per valorizzare ulteriormente i servizi, la GSI opera a stretto contatto con i progettisti e gli utenti finali attraverso una rete di strutture tecniche e commerciali distribuite sul territorio, i "GSI TEAM" che supportano e guidano i operatori e clienti verso la migliore soluzione disponibile per ogni progetto. La Mission dei "GSI TEAM" è quella di soddisfare ogni esigenza proponendo soluzioni ottimali di comfort ambiente, integrando altresì in modo intelligente asset energetici rinnovabili finalizzati al risparmio e all'efficienza.

Upon finishing the production process, our systems are protected with a packaging designed exclusively to preserve their integrity and quality. Each package is accompanied by the appropriate technical documentation that depicts the entire product and certifies its originality.

To further enhance our services, GSI works closely with planners and end users through a network of technical and commercial structures distributed throughout the territory, the GSI TEAMS which support and guide operators and customers towards the best available solution for every project. The GSI TEAMS' mission is to meet every demand by offering optimal room comfort solutions, while also intelligently integrating renewable energy assets aimed at savings and efficiency.



"In GSI crediamo che le tecnologie intelligenti siano la chiave per sfruttare il potenziale delle energie rinnovabili. Il nostro impegno è quello di offrire sistemi di energia termica più efficienti e affidabili per sostenere e contribuire attivamente al processo di transizione energetica."

"We at GSI believe that smart technologies are the key to harnessing the potential of renewable energy. Our commitment to offer more efficient and reliable thermal energy systems will actively support and contribute to the energy transition towards a more eco-sustainable future."



IMPIANTI RESIDENZIALI RESIDENTIAL SYSTEMS

La particolare attenzione rivolta al contenimento dell'impatto ambientale ha spinto GSI a sviluppare un'intera gamma di pompe di calore ad altissima efficienza con gas R290. Il risultato è una linea silenziosa e rispettosa dell'ambiente; il gas R290 è infatti di origine naturale con ottime qualità termodinamiche, ideale per le pompe di calore, con bassissimo valore GWP (Acronimo di Global Warming potential, cioè l'unità di misura utilizzata per determinare il potere inquinante di un gas, su base annua, disperso nell'atmosfera).

With a focus on reducing environmental impact, GSI developed an entire range of very high-efficiency heat pumps equipped with R290 gas. The result is a silent and environmentally friendly line; in fact, R290 gas is of natural origin with excellent thermodynamic qualities, ideal for heat pumps, with very low GWP value (Acronym for Global Warming potential, i.e., the unit of measurement used to determine the polluting power of a gas, on an annual basis, dispersed into the atmosphere).

CARATTERISTICHE GENERALI

GENERAL FEATURES



GAS NATURALE il gas refrigerante R290 è noto per le sue ottime caratteristiche termodinamiche, che permettono di raggiungere alte prestazioni sia in fase di raffreddamento che di riscaldamento, anche con temperature esterne molto basse. Il circuito frigo di MEVO è stato sviluppato per sfruttare in modo ottimale al meglio queste caratteristiche.



NATURAL GAS The R290 refrigerant gas is known for its excellent thermodynamic properties, which allow it to achieve high performance in both cooling and heating, even at very low outdoor temperatures. MEVO's refrigeration circuit has been developed specifically to make optimal use of these characteristics.

FULL INVERTER Pompe, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che regolano la potenza ottimizzando i consumi ed evitando sprechi di energia. Le logiche di controllo e le strategie di ottimizzazione sono sviluppate internamente dal team di tecnici specializzati GSI.



FULL INVERTER Pumps, Valves and Compressor are equipped with electronic drivers that adjust their performance, optimizing consumption and avoiding energy waste. Control logics and optimization strategies are developed in-house by GSI's team of specialized technicians.

MAGIS grazie al desurriscaldatore incorporato, tecnologia che permette il recupero del 100% del calore generato dal compressore durante le operazioni di climatizzazione estiva ed invernale. Le unità garantiscono la produzione di ACS con temperatura a 65°C e un risparmio di fino al 90% dell'energia primaria necessaria.



MAGIS through a built-in desuperheater, this technology allows the 100% recovery of generated heat from the compressor during summer and winter operation. The units ensure DHW production at 65°C temperature and savings of up to 90% of the required primary energy.

CONTROLLO ED INTEGRAZIONE tutte le unità sono dotate di avanzati sistemi di controllo in grado di integrarsi con impianti di termoregolazione intelligenti. Una App semplice ed intuitiva permette la configurazione e gestione da remoto dell'unità e l'impostazione del comfort ambiente tramite PC o Smartphone.



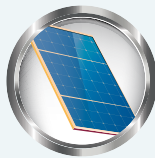
CONTROL AND INTEGRATION all units are equipped with advanced control systems capable of integrating with smart thermoregulation systems. A simple and intuitive App allows remote configuration and management of the unit and room comfort setting, all through PC or Smartphone.

SERVIZI CLOUD l'accesso a tutti i dati tecnici dell'unità è garantito tramite una potente piattaforma di gestione ed archiviazione dati in cloud, con possibilità di scaricare e graficare i dati per analisi approfondite. L'unità può ricevere assistenza tecnica ed aggiornamenti over-the-air senza necessità di interventi in loco.



CLOUD SERVICES access to all the unit's technical data is provided through a powerful cloud-based data management and storage platform. It is possible to create charts and download the data for in-depth analysis. The unit may receive over-the-air technical support and updates without the need for on-site intervention.

ENERGY SAVING Il Sistema AIER- Auto Inseguimento Energie Rinnovabili permette alla pompa di calore di lavorare in sinergia con impianti di produzione di energia da fonte rinnovabile (Fotovoltaico), modulando la potenza erogata con quella disponibile o in sovrapproduzione.



ENERGY SAVING "AIER-Renewable Energy Self Tracker" to automatically manage the mode of withdrawal of electricity produced from renewable sources (Photovoltaic), with noticeable energy and economic savings while increasing the share of self-consumption.

FUNZIONAMENTO SUPER SILENZIOSO L'attenta progettazione meccanica, il corretto bilanciamento dei pesi, l'uso di materiali fonoassorbenti, di ventilatori di ultima generazione ed il corretto dimensionamento della batteria di scambio hanno permesso di ottenere valori di rumorosità estremamente bassi.



SUPER SILENT OPERATION The careful mechanical design, correct weight balance, use of sound-absorbing materials, state-of-the-art fans and the correct sizing of the exchangers have resulted in extremely low noise values.

“L'energia dell'aria”

“The energy of the air”



Sistemi ad Aria - Air System MEVO

MEVO è la pompa di calore supersilenziosa, progettata per essere installata all'aperto e dimensionata per garantire un funzionamento efficiente anche con temperature esterne molto basse. MEVO offre un'altissima efficienza energetica, ulteriormente incrementata nella versione PRO grazie ad un circuito con economizzatore. La versione MAGIS, oltre alla tecnologia presente nella versione PRO, è equipaggiata con un sistema di recupero di 100% del calore del compressore tramite un terzo scambiatore dimensionato sulla potenza totale dell'unità. Semplice da installare, il monoblocco MEVO racchiude in un unico sistema l'evaporatore esterno ed i circuiti idronico e frigorifero.

MEVO is the supersilent heat pump designed for outdoor installations and sized to ensure efficient operation even at very low outdoor temperatures. MEVO offers very high efficiency and overall energy performance, which is further increased in the PRO version by means of the economizer technology present on the cooling circuit. The MAGIS version, in addition to the PRO version, is equipped with a 100% heat recovery system on the compressor's side made possible through a third heat exchanger sized to the total capacity of the unit. Simple to install, the MEVO monoblock encloses the external evaporator and the hydronic and refrigeration circuits in a single system.

GAMMA ED ACCESSORI

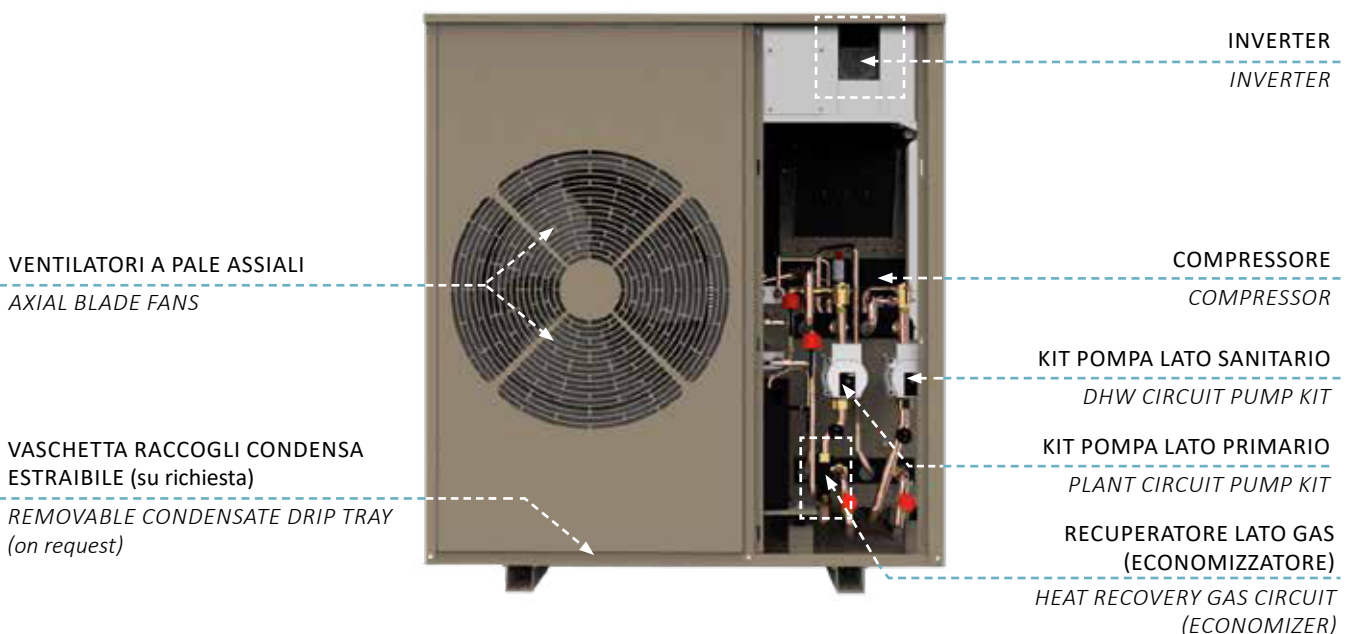
RANGE AND ACCESSORIES



- Potenza termica: da 8 a 20 kW con alimentazione monofase e trifase;
 - Compressore Twin Rotary Inverter con fluido refrigerante R290;
 - Limiti Funzionamento lato Impianto: raffrescamento estivo fino a 6°C; riscaldamento invernale fino a 65°C;
 - Comunicazione dati in tempo reale tramite internet attraverso il Gateway GSI Cloud.
 - Recupero di calore per produzione ACS: fino a 65°C;
 - Estrema silenziosità durante il funzionamento (isolamento da 30mm)
 - Versioni disponibili: 1) Standard, 2) Pro: con circuito frigo ottimizzato 3) MAGIS: Versione Pro con desurriscaldatore/recuperatore di calore integrato.
 - Su richiesta: AIER, Auto Inseguimento Energie Rinnovabili, permette l'aumento dell'autoconsumo prelevando l'energia in esubero dal Fotovoltaico.
- *Thermal power: from 8 to 20 kW with single-phase and three-phase power supply;*
 - *Twin Rotary Inverter compressor with R290 refrigerant gas;*
 - *Plant-side operating limits: Summer cooling until 6°C; Winter heating until 65°C;*
 - *Real-time data communication via internet through the GSI Cloud Gateway.*
 - *Desuperheater operation for DHW production: up to 65°C;*
 - *Available versions: 1) Standard, 2) Pro: with optimized refrigeration circuit 3) MAGIS: Pro version with integrated desuperheater/heat recuperator.*
 - *On demand: AIER, Renewable Energy Self Tracker, enables increased self-consumption by withdrawing surplus energy from Photovoltaic systems.*

Componenti

Components





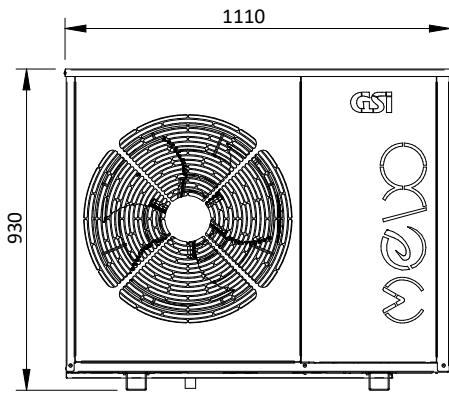
DATI TECNICI 108-112

TECHNICAL DATA 108-112

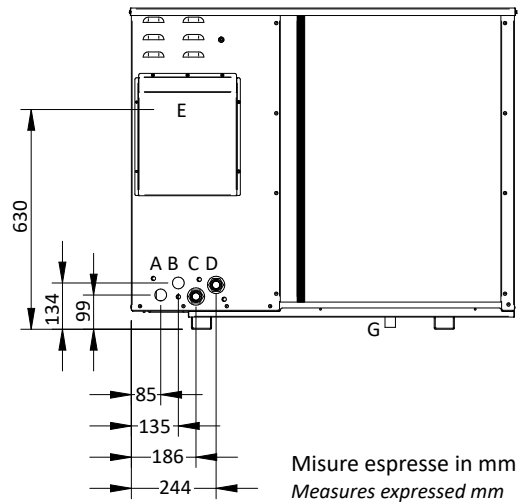
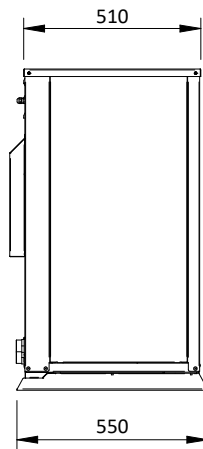
AURA MEVO	Mod	108 Standard	108 Pro/Magis	112 Standard	112 Pro/Magis
FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W35 - WINTER OPERATION A7/W35					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	8,7	8,9	12,8	13,0
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,5	1,5	2,2	2,2
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	1,78	1,51	2,66	2,23
COP	-	4,9	5,9	4,8	5,8
FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W45 - WINTER OPERATION A7/W45					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	8,3	8,4	12,2	12,3
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,4	1,4	2,1	2,1
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	1,96	1,67	2,95	2,50
COP	-	4,2	5,0	4,1	4,9
FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W55 - WINTER OPERATION A7/W55					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	7,8	7,8	11,6	11,5
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,8	0,8	1,2	1,2
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	2,38	2,10	3,38	3,00
COP	-	3,3	3,7	3,4	3,8
FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W65 - WINTER OPERATION A7/W65					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	7,2	7,1	10,9	10,8
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,6	0,6	0,9	0,9
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	2,58	2,10	3,85	3,28
COP	-	2,8	3,4	2,8	3,3
FUNZIONAMENTO ESTIVO A35/W7 - SUMMER OPERATION A35/W7					
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	8,2	8,2	11,5	12,2
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,41	1,41	1,98	2,10
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	2,37	1,89	3,38	2,86
EER	-	3,46	4,34	3,40	4,27
FUNZIONAMENTO ESTIVO A35/W18 - SUMMER OPERATION A35/W18					
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	11,6	11,7	16,2	16,5
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,00	2,01	2,79	2,84
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	2,43	1,93	3,45	2,78
EER	-	4,77	6,06	4,70	5,94
DATI GENERALI / GENERAL DATA					
Refrigerante - GWP / Refrigerant - GWP		R290 - GWP 3			
Carica / Load capacity	Kg	0,8	0,8	1,1	1,1
CO2 Equivalente / Co2 Equivalent	T	0,002	0,002	0,003	0,003
SCOP W35 climatizzazione media/ SCOP W35 average climate		5,66	6,83	5,58	6,72
SCOP W55 climatizzazione media/ SCOP W55 average climate		3,69	4,43	3,64	4,36
Intervallo di temperatura esterna/ External temperature range	°C	-15/+45	-22/+50	-15/+45	-22/+50
Limite min / max della temperatura mandata/ Min / Max Flow circuit temperature limit	°C	+6/+65	+6/+75	+6/+65	+6/+75
Compressore / Compressor	n° / type	1x - Twin Rotary BLDC - modulation 20-100%			
Tensione alimentazione / Power supply	V / Hz / Ph	230/50/1+N+PE - 400/50/3+N+PE			

DIMENSIONI 108-112

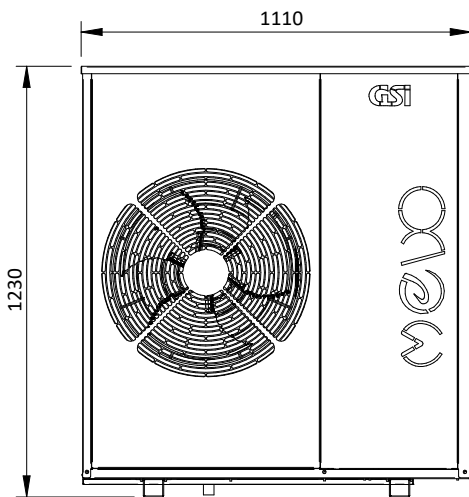
SIZE 108-112



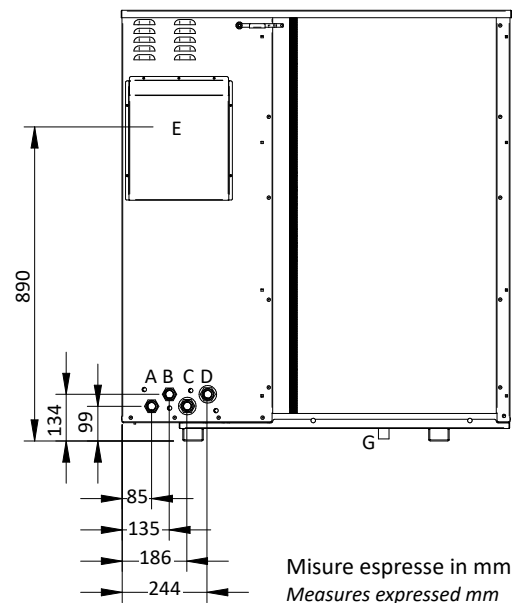
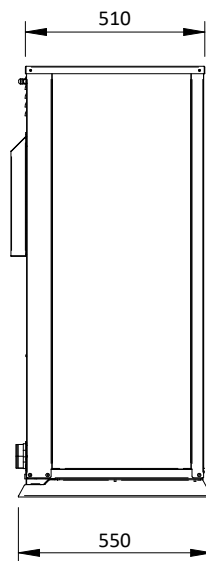
MEVO 108



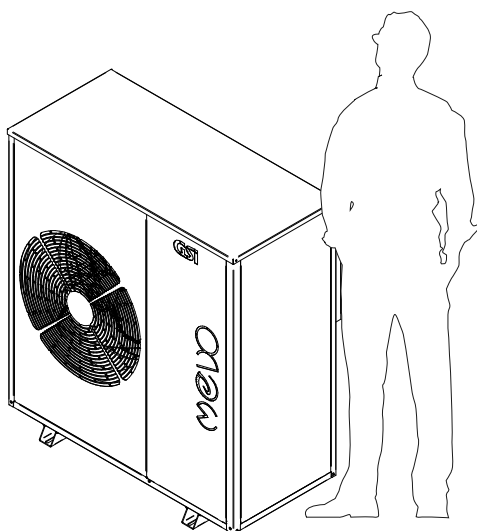
Misure espresse in mm
Measures expressed mm



MEVO 112



Misure espresse in mm
Measures expressed mm



MEVO	Mod	108	112
Uscita ACS DHW outlet	A	Rp	1"
Entrata ACS DHW inlet	B	Rp	1"
Entrata Impianto Plant inlet	C	Rp	1"
Uscita Impianto Plant outlet	D	Rp	1"
Entrata cavi Cables Entry	E		-
Tappo di Scarico Drain Plug	G	Rp	1"



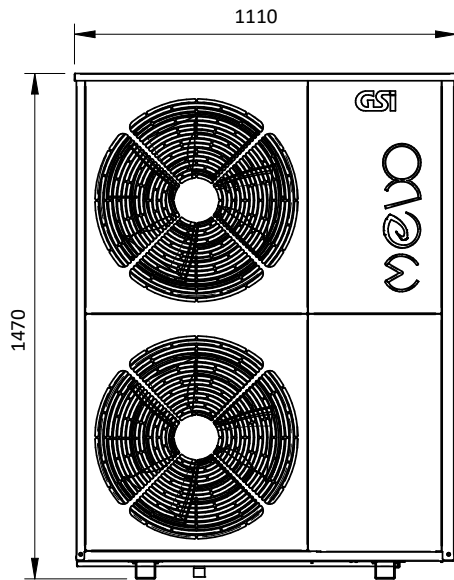
DATI TECNICI 116-120

TECHNICAL DATA 116-120

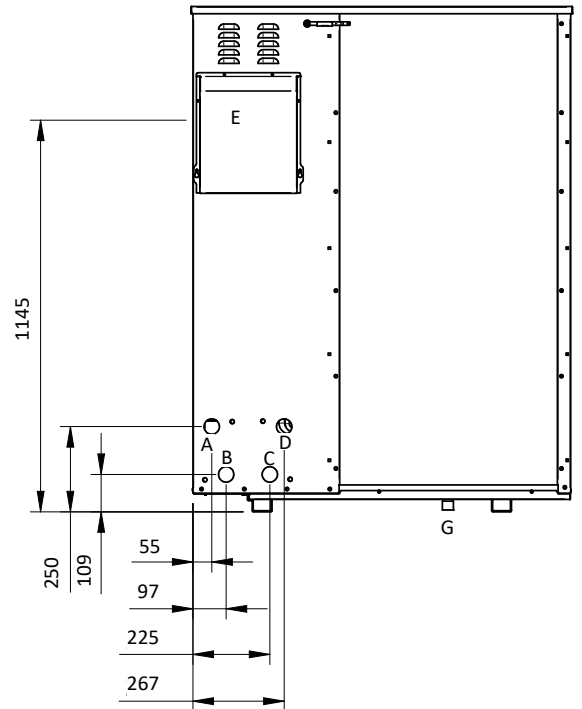
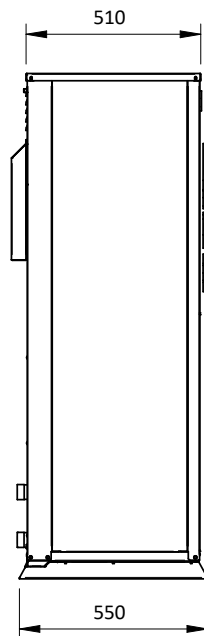
AURA MEVO	Mod	116 Standard	116 Pro/Magis	120 Standard	120 Pro/Magis
FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W35 - WINTER OPERATION A7/W35					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	17,1	17,2	21,2	21,4
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,9	3,0	3,6	3,7
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	3,64	3,00	4,53	3,80
COP	-	4,7	5,7	4,7	5,6
FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W45 - WINTER OPERATION A7/W45					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	16,2	16,2	20,1	20,2
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,8	2,8	3,5	3,5
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	4,09	3,48	5,13	4,36
COP	-	4,0	4,7	3,9	4,6
FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W55 - WINTER OPERATION A7/W55					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	15,4	15,2	19,1	19,0
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,7	1,6	2,1	2,0
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	4,72	3,97	5,80	4,88
COP	-	3,3	3,8	3,3	3,9
FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W65 - WINTER OPERATION A7/W65					
Potenza Termica / Thermal Power	kW	14,6	14,1	18,0	17,7
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,3	1,2	1,5	1,5
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	5,37	4,51	6,60	5,55
COP	-	2,7	3,1	2,7	3,2
FUNZIONAMENTO ESTIVO A35/W7 - SUMMER OPERATION A35/W7					
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	16,1	16,1	18,4	20,2
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,77	2,77	3,16	3,47
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	5,05	4,06	5,82	5,44
EER	-	3,19	3,97	3,16	3,71
FUNZIONAMENTO ESTIVO A35/W18 - SUMMER OPERATION A35/W18					
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	21,3	22,6	25,9	28,2
Portata Acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,66	3,89	4,45	4,85
P.A. Totale / Tot. Power Consumption	kW	4,74	4,29	5,81	5,40
EER	-	4,49	5,27	4,46	5,22
DATI GENERALI / GENERAL DATA					
Refrigerante - GWP / Refrigerant - GWP		R290 - GWP 3			
Carica / Load capacity	Kg	1,5	1,5	1,5	1,5
CO2 Equivalente / Co2 Equivalent	T	0,005	0,005	0,005	0,005
SCOP W35 climatizzazione media/ SCOP W35 average climate		5,24	6,3	5,22	6,27
SCOP W55 climatizzazione media/ SCOP W55 average climate		3,47	4,16	3,4	4,06
Intervallo di temperatura esterna/ External temperature range	°C	-15/+45	-22/+50	-15/+45	-22/+50
Limite min / max della temperatura di scarico/ Min / Max discharge temperature limit	°C	+6/+65	+6/+75	+6/+65	+6/+75
Compressore / Compressor	n° / type	1x - Twin Rotary BLDC - modulation 20-100%			
Tensione alimentazione / Power supply	V / Hz / Ph	400/50/3+N+PE			

DIMENSIONI 116-120

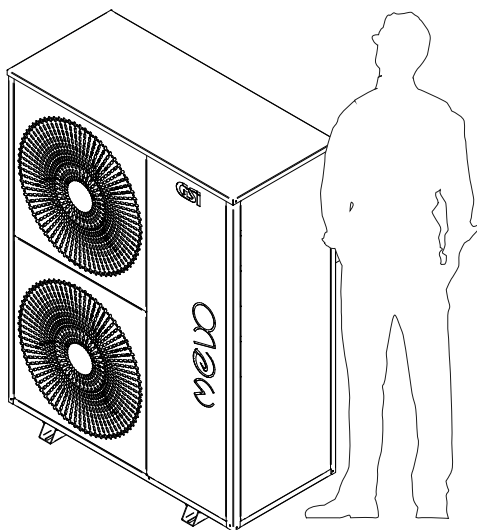
SIZE 116-120



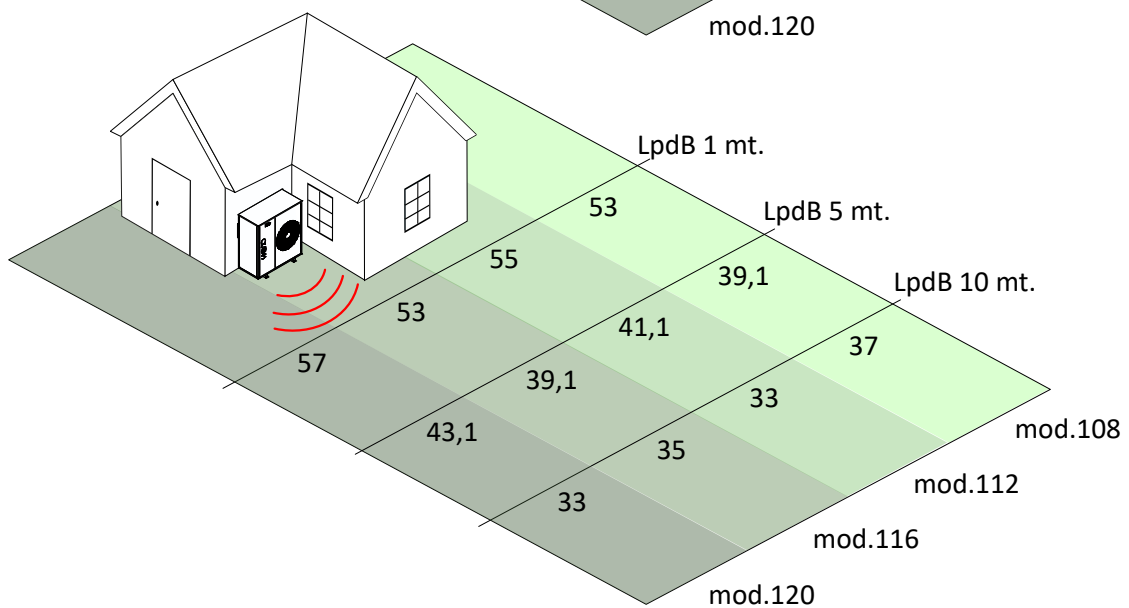
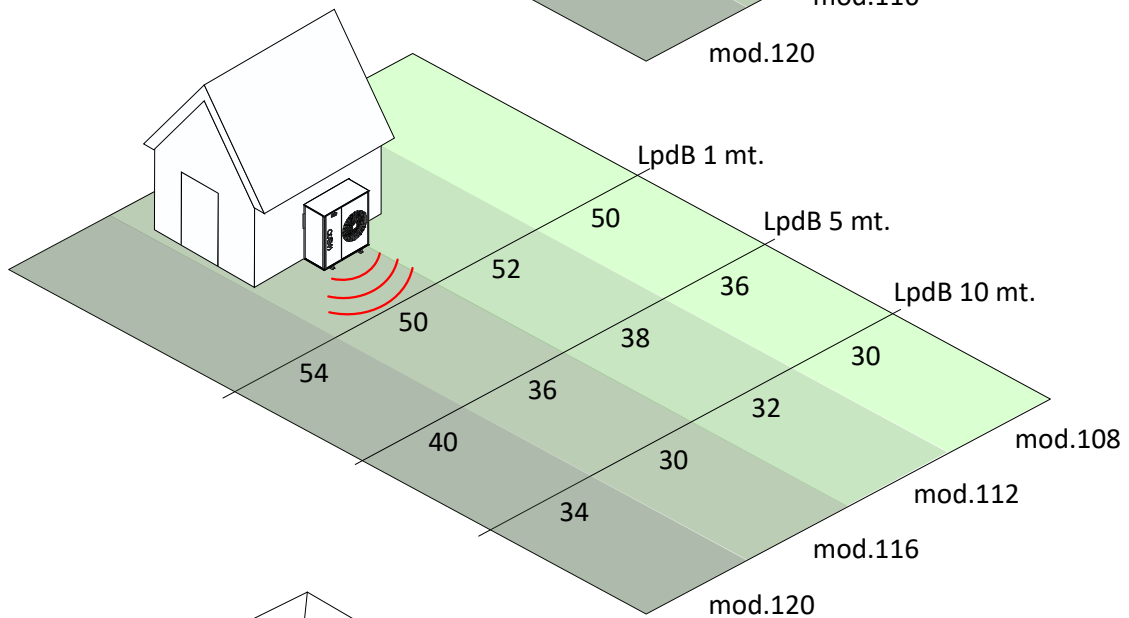
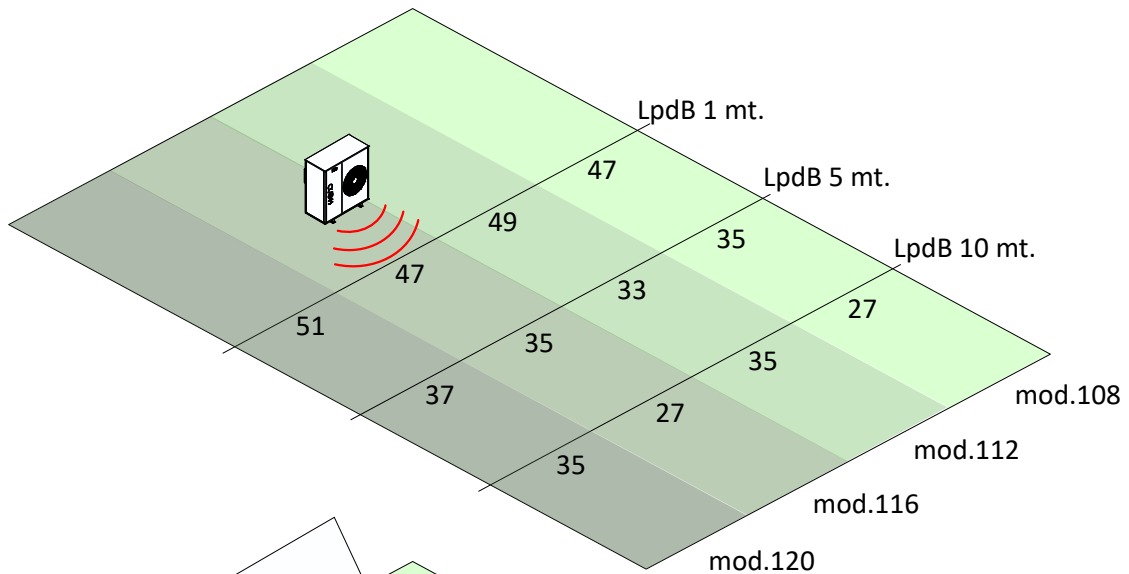
MEVO 116-120



Misure espresse in mm
Measures expressed mm



MEVO		Mod	116	120
Uscita ACS DHW outlet	A	Rp	1"1/4	
Entrata ACS DHW inlet	B	Rp	1"1/4	
Entrata Impianto Plant inlet	C	Rp	1"1/4	
Uscita Impianto Plant outlet	D	Rp	1"1/4	
Entrata cavi Cables Entry	E		-	
Tappo di Scarico Drain Plug	G	Rp	1"1/4	







Via dell'Artigianato, 44 - 31047
Ponte di Piave (TV) - Tel: 0422 289828
info@gsicontrol.it - www.gsicontrol.it