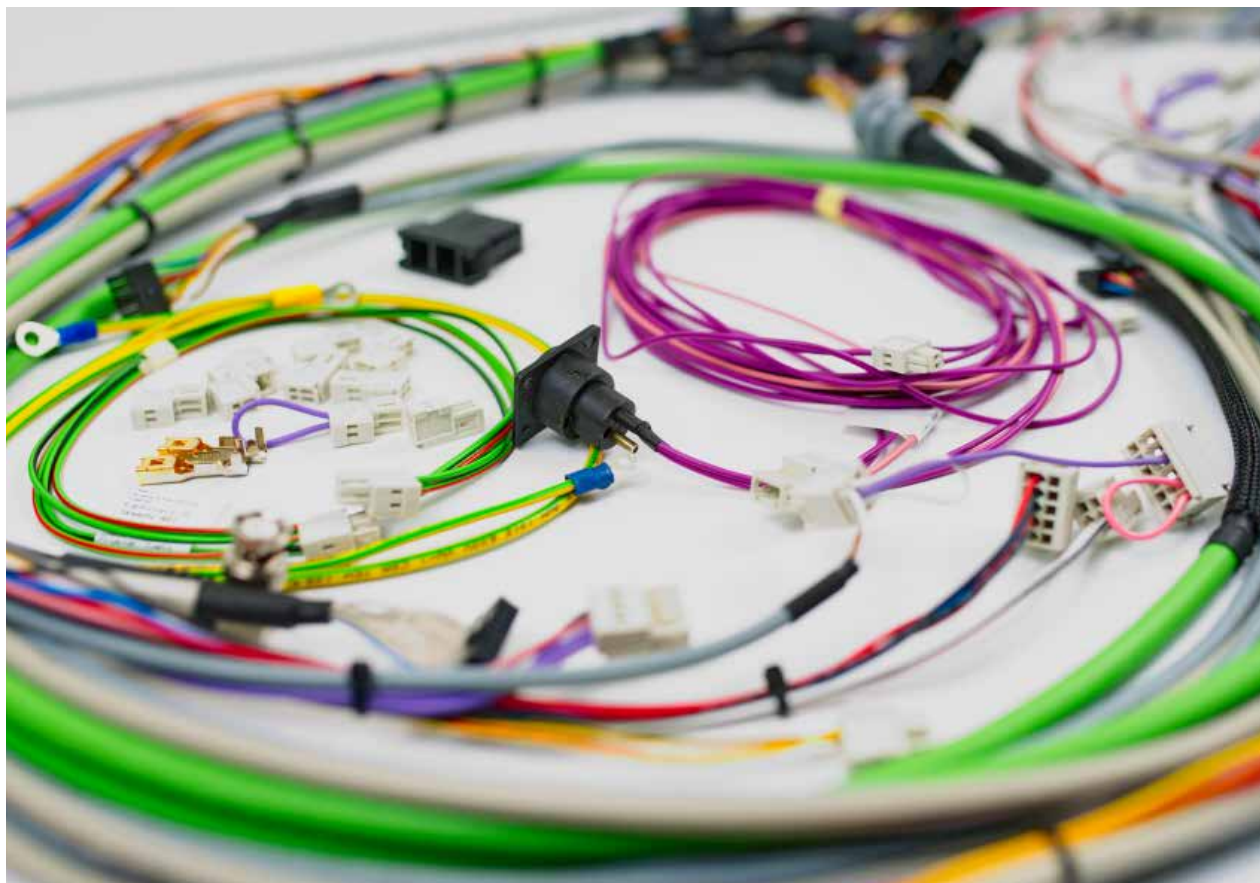




KABELKONFEKTIONEN

für Ihre perfekte VERBINDUNG

cable harnesses for your perfect connection



“Ehrlichkeit - Respekt - Zusammenarbeit - Fairness - Qualität - Sicherheit”

Diese Werte seit der Gründung im Mai 2006 hoch zu halten ist das Ziel der Firma H&S Kabeltechnik GmbH. Durch eine enge Begleitung unserer Kunden und unsere unterstützende Beratung bei deren Aufgabenstellung wollen wir deren Erfolg fördern. Keine aufwändige Bürokratie und schnelle Entscheidungen bei nachhaltiger Umsetzung: Dies ist unser Erfolgsrezept.

honesty - respect - collaboration - fairness - quality - safety

These are the targets for the company H&S Kabeltechnik GmbH which was founded 2006.

We want to increase the success of our customers through our experience and support during an intensive collaboration.

Quick decisions with sustainable implementation - this is our recipe for success!

“Das Geheimnis des Erfolges ist es den Standpunkt des anderen zu verstehen“

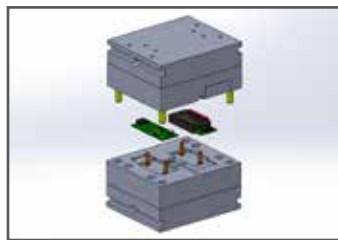
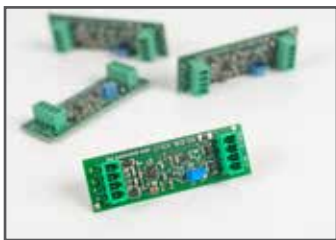
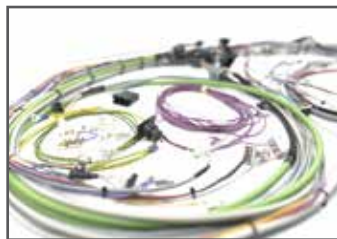
“The secret of success is to understand the other's point of view”

Henry Ford



GF/CEO: Hr. Schroll Markus, Hr. Banyai Peter, Hr. Hohegger Christian





Fertigungsablauf | manufacturing sequence



Aufgrund von Mustern, Zeichnungen und Skizzen werden bei uns genaueste Herstellungszeichnungen für jede individuelle Lösung erarbeitet. Diese Daten werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt, nach erfolgter Freigabe der Zeichnungen werden Muster gefertigt, um eine reibungslose Serienproduktion zu gewährleisten.

Based on samples, drawings, sketches, accurate manufacturing drawings for each individual solution will be developed by us. These datas are provided free of charge. After the approval of drawings, samples will be made to guarantee perfect serial production.





Fertigungsablauf | manufacturing sequence

- **Zeichnung/Skizze/Muster vom Kunden**
 - Drawing/sketch/sample by customer
- **Erstellen einer Stückliste und Fertigungszeichnung**
 - Create a BOM and manufacturing drawing
- **Anfertigen eines Musters inkl. Erstmusterprüfbericht**
 - Manufacturing a sample incl. first article inspection report
- **Serienfertigung**
 - Serial production



Fertigungsprozesse | manufacturing processes

- **Lager – über 20.000 verschiedene Rohteile**
 - Warehouse – more than 20.000 raw materials





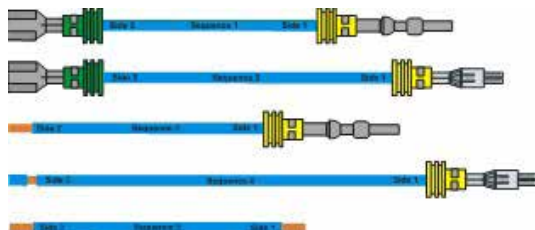
- **Unsere drei Vollautomatischen Zuschnittanlagen schneiden jährlich über 10 mio. Meter an verschiedensten Kabeltypen!**
- Output of more than 10 mio. meters of various cable types with three complete automatic cable cutting machines.





Alpha 356 Crimpmaschine, Komax AG

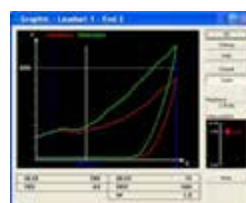
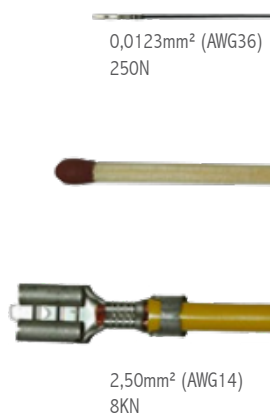
- **Vollautomatische Crimpmaschine inklusive Verzinnstation, Aderendhülsen Crimpung und Isolationskragen.**
- Fully automatic crimpmachine including tin station, ferrules crimping and isolation collar.
- **Einmalige Qualität und Rückverfolgbarkeit.**
- Perfect quality and traceability.
- **Komax' Crimpkraftüberwachung (CFA) ist eine in der Praxis bewährte Lösung zur frühzeitigen Erkennung von Crimpfehlern während der Produktion.**
- Komax crimp force monitoring is a proven solution in practice for the early detection of crimping errors during production.





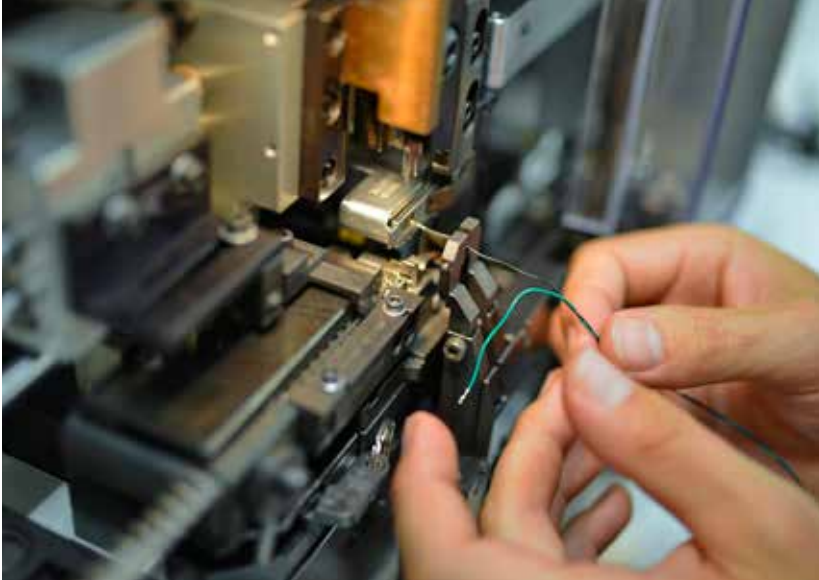
Gamma 255 Crimpmaschine, Komax AG

- **Vollautomatische Crimpmaschine für Kabel mit kleinen Querschnitten.**
- Fully automatic crimpmachine for cable with small cross sections.





- **Crimpen der Kabel auf hunderten verschiedenen Werkzeugen**
- Crimping the cables on hundreds of different tools



0,03 mm²
bis
240 mm²

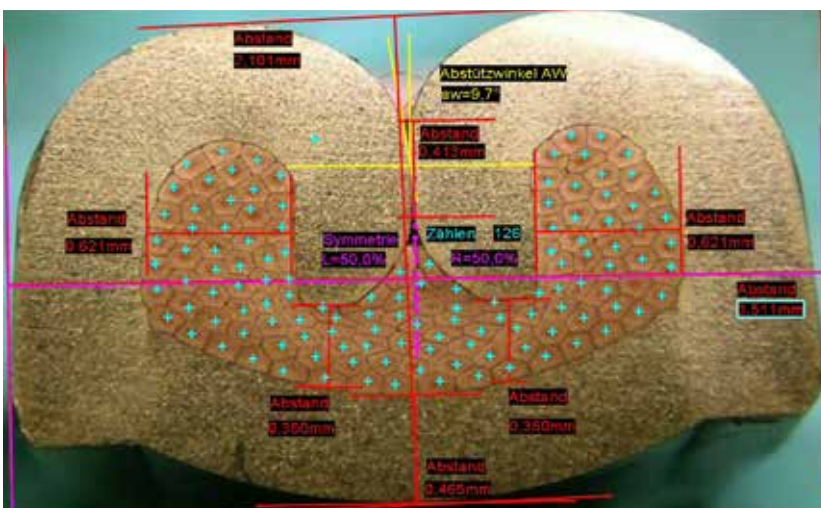
- **Erstellen von Schliffbildern**
- Creating microsection pictures



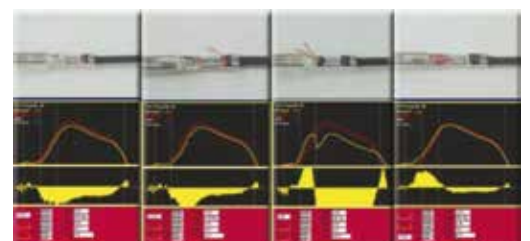
Guter Crimp | Good crimp



Schlechter Crimp | Bad crimp



Beispiel für ein Schliffbild | Sample for microsection picture



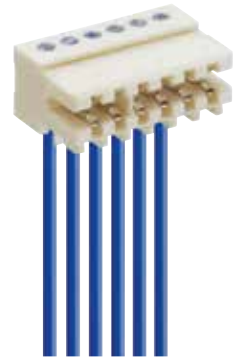
Fehleranalyse | error analysis



- Auf drei Lumberg Vollautomaten werden jährlich tausende Schneidklemm Stecker auf original Werkzeugen verarbeitet.
- On three Lumberg automatic machines we produce permanent thousands of connectors on original equipment annually.



PM1057: HA357e_CA



PM1075: HA35e_CA



PM1076: HA36e_CA





Hotmelt ist ein Niederdruck - Umspritzungsverfahren, bei dem geringe thermische Belastung (kurzfristig 200°C) eintritt, somit verhindert dies eine Schädigung der Kabelisolation.

Hotmelt is a low pressure injection technology with low thermal load (short time 200°C) in order to prevent damage to the cable insulation.

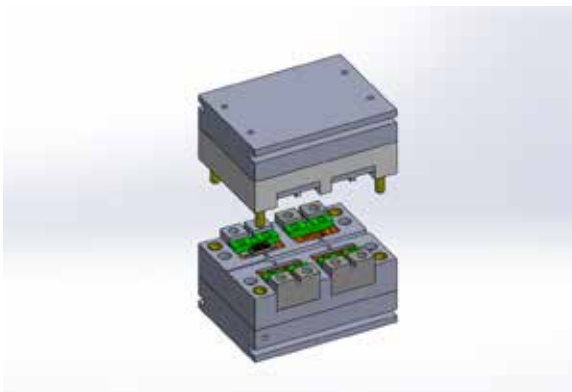
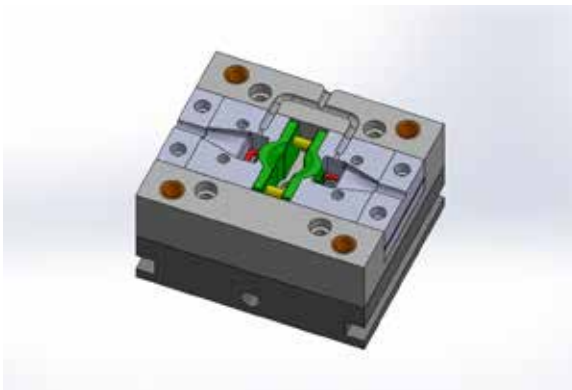
Einsatzmöglichkeiten

- Anspritzen von Zugentlastungen
- Anspritzen von Kabeltüllen
- Umspritzen von Steckverbinder
- Umspritzen von Ferriten
- Anspritzen von Haltevorrichtungen

possible applications

- Injection of strain relief
- Injection of grommets
- Encapsulation of connectors
- Encapsulation of ferrites
- Injection of cable holders

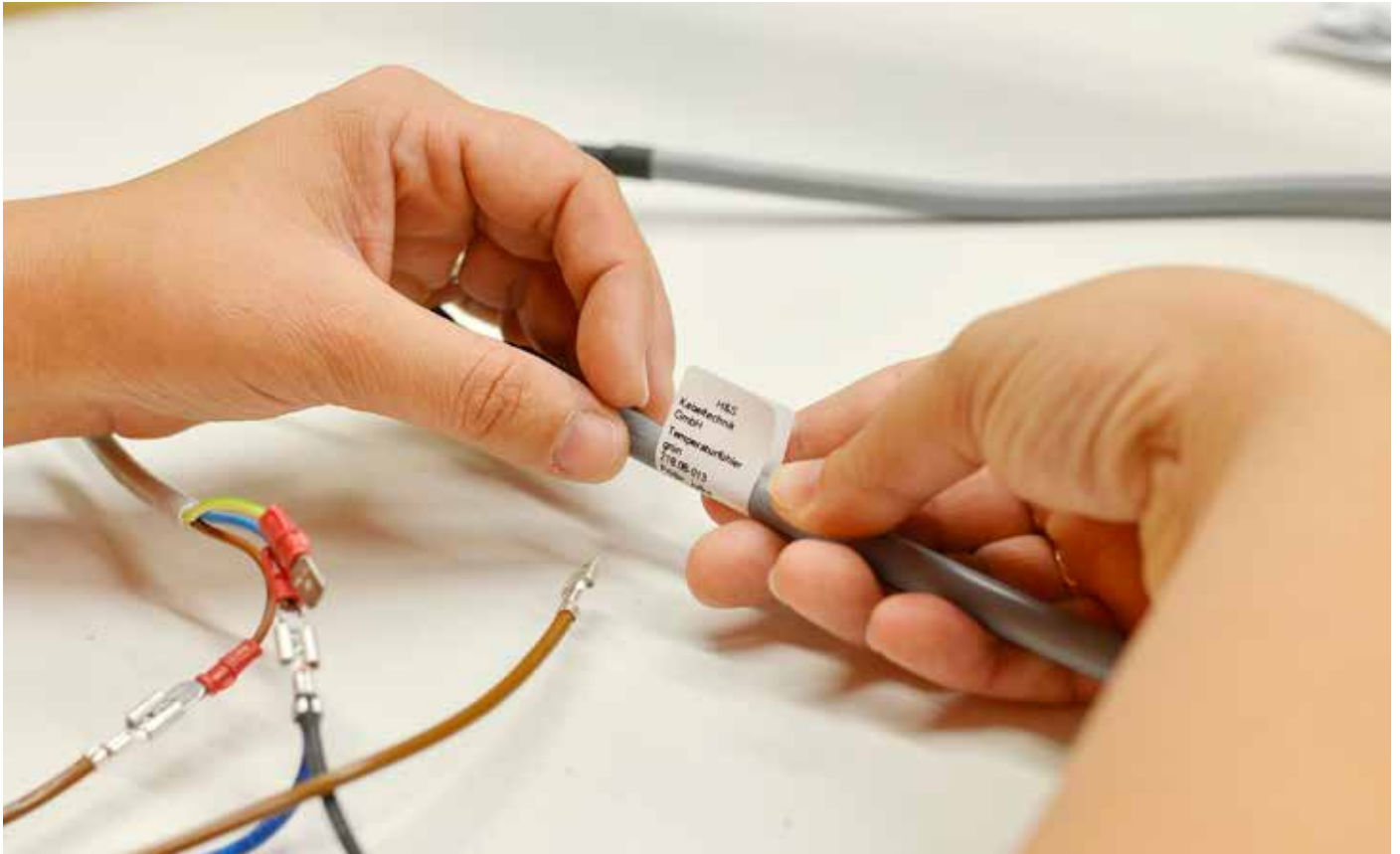
Eigene Werkzeugkonstruktion | Own tool construction







- **Endprüfung der Kabel - 100% Nachverfolgbar**
- **Final inspection - 100% traceability**





- **Ansprechpartner (DE/EN) vor Ort**
 - Local contact (german/english)
- **Kundenspezifische Zeichnungen**
 - Customer-specific drawings
- **Individuelle Lösungen**
 - Individual solutions
- **Kostenloses Sicherheitslager**
 - Free safety bearing
- **Schnelle Reaktionszeiten**
 - Quick reaction times
- **Angebote binnen 48 Stunden**
 - Offers within 48 hours

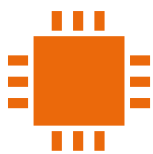


Produkte | product range



Wir beliefern folgende Märkte/Branchen:

We supply the following markets:



Elektronikindustrie
Electronic industry



Anlagen- und Maschinenbau
Plant construction and engineering



Heizungsindustrie
Heating industry



Medizintechnik
Medical applications



Fahrzeugbereich
Vehicles



Aufzugsindustrie
Elevator industry



...die einfachste Art der Kabelkonfektion...

Aus über 600 verschiedenen Arten (UL, H05/07V-K - PVC, SIF - Silikon, SIF-GL – Silikon-Glasseide, FLR - Fahrzeugleitung, H07RN-F - Gummi,...) und Querschnitten (0,03 bis 240mm²) können selbst die komplexesten Anforderungen erfüllt werden.

Auf unseren Komax Vollautomaten haben wir einen jährlichen Ausstoß von über 1.600 km bearbeiteten Einzeladern.

In den kleinen Querschnittsbereichen arbeiten wir natürlich mit elektronischen Crimpkraftüberwachungssystemen.



...the simplest type of cable assembly...

Out of over 600 different types (UL types, H05/07V-K – PVC, SIF – silicone, SIF-GL – Silicone with glass silk, FLR – automotive, H07RN-F – rubber, ...) and cross sections (from 0,03 until 240mm²) we are able to solve the most complex requirements.

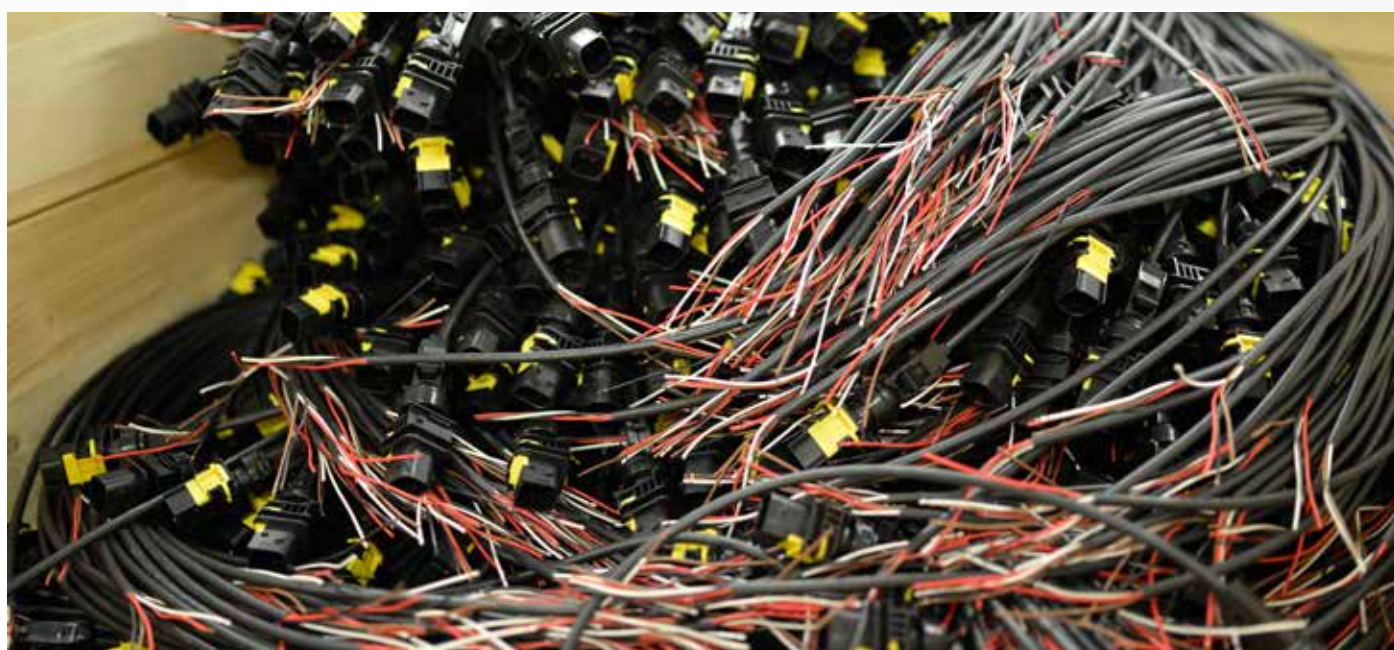
On our fully automatically Komax systems we have an annual output of more than 1.600km single wires.

On small cross-sectional areas we work with electronic crimp force monitoring systems.

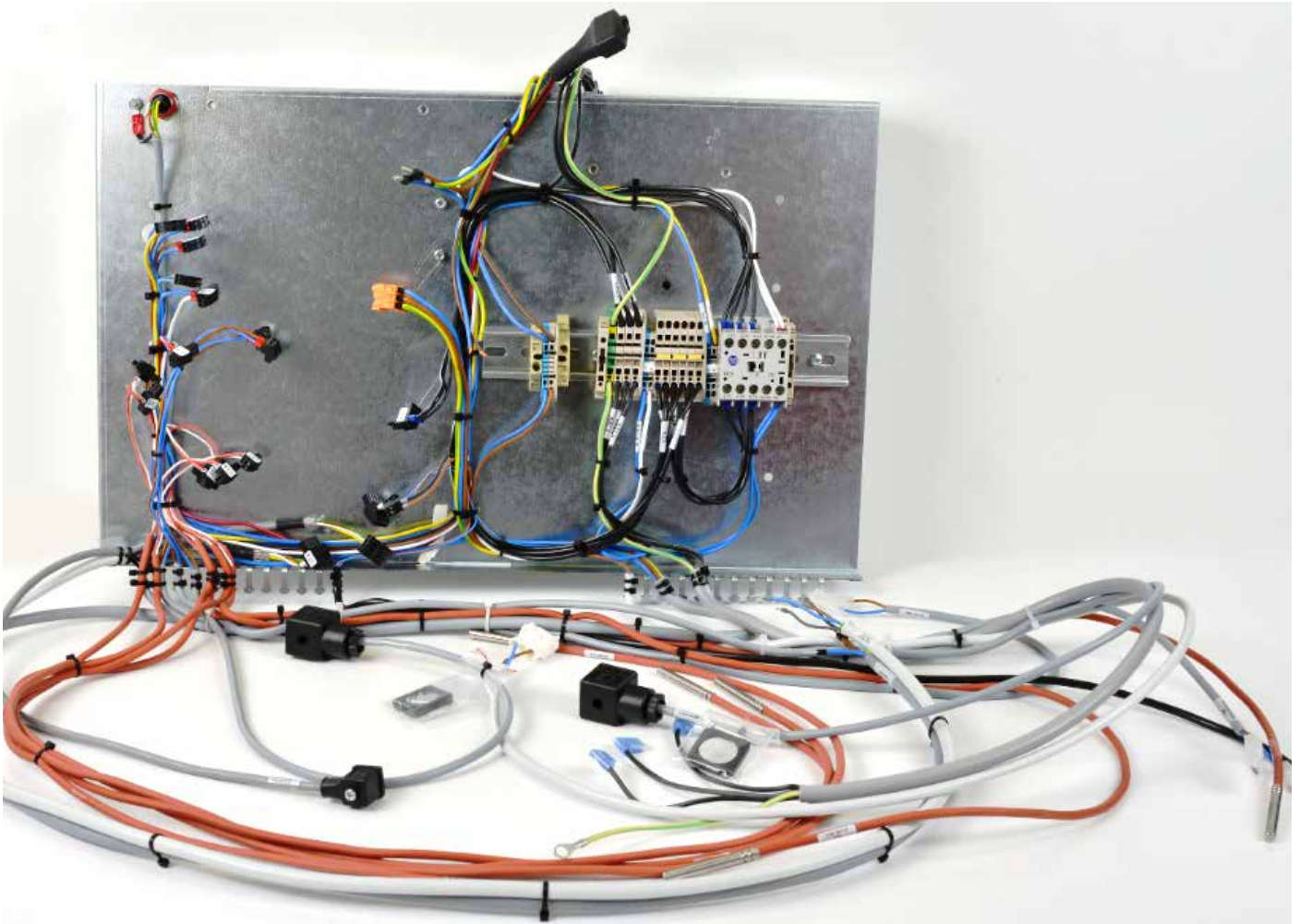














Gerne können Sie bei uns auch lose Teile wie Steckverbinder, Kontakte, Kabel in Meterware, Kabelzubehör etc. anfragen

If you are interested in loose parts like connectors, contacts, cable in boxes or reels, cable accessories etc. , you are more than welcome to contact us.

Einige unserer Partner | overview of our partners





CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20180906-E358466
Report Reference E358466-20121105
Issue Date 2018-SEPTEMBER-06

Issued to: H&S Kabeltechnik GmbH
Jagern 62
4761 Enzenkirchen AUSTRIA

This is to certify that
representative samples of

COMPONENT - WIRING HARNESSSES
General cover page

Have been investigated by UL in accordance with the
Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety:

Subject 764 - Wiring Harnesses
CSA Inform Wiring Harnesses No. 1

Additional Information:

See the UL Online Certifications Directory at
www.ul.com/database for additional information

Only those products bearing the UL Certification Mark should be considered as being covered by UL's
Certification and Follow-Up Service.

The UL Recognized Component Mark generally consists of the manufacturer's identification and catalog
number, model number or other product designation as specified under "Marking" for the particular
Recognition as published in the appropriate UL Directory. As a supplementary means of identifying products
that have been produced under UL's Component Recognition Program, UL's Recognized Component Mark:
UL may be used in conjunction with the required Recognized Marks. The Recognized Component Mark is
required when specified in the UL Directory. The Recognized Component Mark is
under "Markings" for the individual

restricted in performance
submitted for investigation rather
component is dependent upon its

Zertifikat

Prüfungsnorm ISO 9001:2015
Zertifikat-Registrier-Nr. 01 100 1724097

Unternehmen: PEMAC Kábeltechnika Kft.
Iparos út 3.
7355 Nagymányok
Ungarn

PeMaC
Kábeltechnika Kft.

Geltungsbereich: Kabelkonfektion.

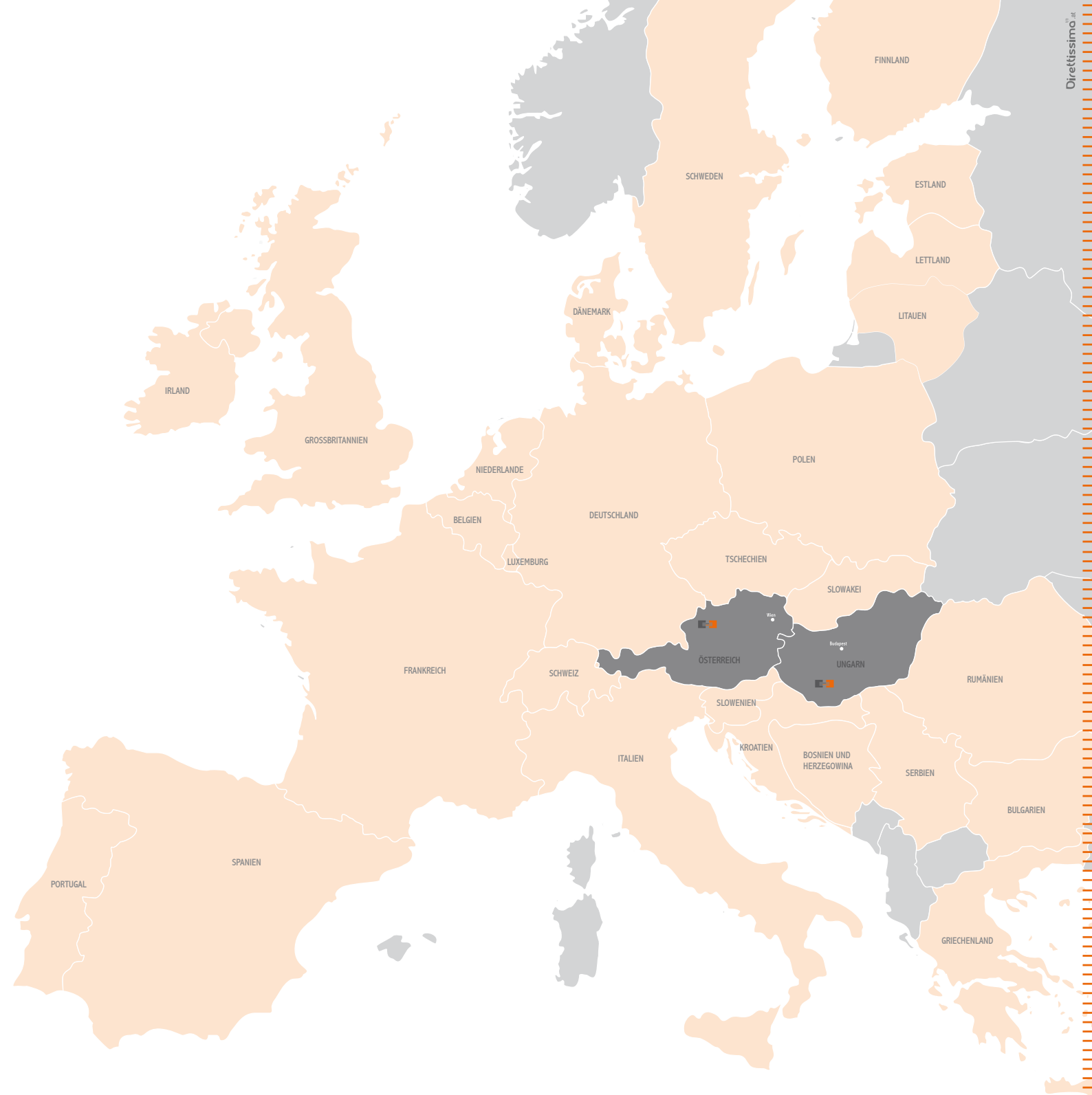
Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die
Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 19-06-2018 bis zum 10-07-2020.

19-06-2018

Negid. J. L.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein - 51106 Köln



Headquarter:

Österreich Technik, Einkauf, Verkauf, Logistik

Ungarn Produktion, Technik

H&S Kabeltechnik GmbH
Jagern 62
4761 Enzenkirchen
Austria

PeMaC Kábeltechnika Kft.
Ipartelep 040/28 hrsz.
7355 Nagymányok
Hungary