

Müllraumlüftung

Effiziente Geruchsbeseitigung mit Plasma



Saubere Luft und reines Wasser – die Unternehmensphilosophie von oxytec



Überall dort, wo sich Menschen aufhalten und arbeiten, wo Nahrungsmittel produziert, verarbeitet oder zubereitet werden und sich entsprechend Entsorgungsprozesse anschließen, entstehen organische Verunreinigungen in der Luft, die oft zu gesundheitsgefährdenden mikrobiologischen Belastungen und unangenehmen Gerüchen führen.

oxytec gehört zu den Marktführern im Bereich Luftreinigung, Entkeimung und Wasseraufbereitung und ist spezialisiert auf die Luft-, Oberflächen- und Wasserreinigung auf Basis der Fotolyseoxidation (UV-Ozon), Nichtthermischen Plasma (NT-Plasma) und Wäscher. In 20 Jahren hat oxytec hunderte von gewerblichen Küchen, Schiffsgalleys und Industrieunternehmen mit ozonerzeugender UV-Technologie und Plasmageräten ausgestattet und für saubere Abluft und effektiven Brandschutz gesorgt.

Unsere Kunden aus dem produzierenden Bereich stammen sowohl aus der Lebensmittel- als auch aus der Chemie-, Textil-, Ver- und Entsorgungsindustrie. Zwecks fachgerechter Auslegung unserer Anlagen hat oxytec außerdem zahlreiche Roh- und Reingasmessungen für Abluftvolumina von 500 bis weit über 100.000 m³/h durchgeführt.

oxytec setzt sich intensiv mit den individuellen Anforderungen jedes einzelnen Kunden auseinander.

So werden Produkte ständig weiterentwickelt, neue Anwendungsgebiete erschlossen und Problemlösungen für die jeweils vorliegenden individuellen Problemstellungen entwickelt. oxytec unterstützt Architekten und Planer bei besonderen Anforderungen und bei der Erfüllung von gesetzlichen Auflagen (z.B. Immissionsschutz, Hygieneverordnungen und Denkmalschutz).

Technologie

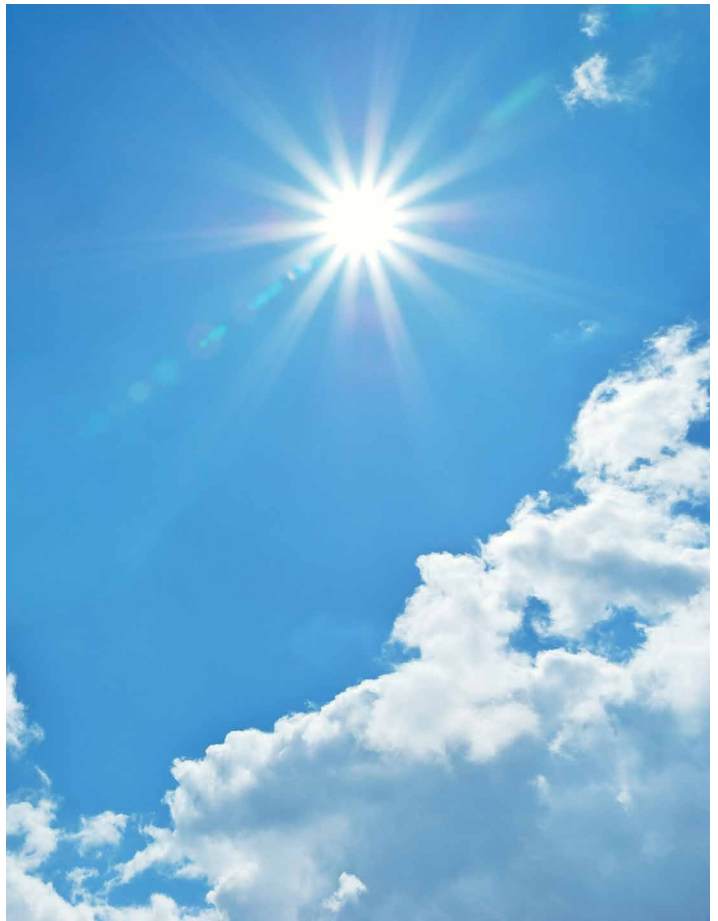
Die Reinigungsverfahren UV/Ozon und NT-Plasma werden erfolgreich an immer neue Anforderungen angepasst. Wäscher und Katalysatoren (KATs) – teilweise auch in Kombination mit UV-/Ozon-Anlagen – runden das Produktportfolio für die Behandlung verschiedener Abluftarten ab.

Dimensionierung

oxytec konzipiert Systeme für verschiedene Abluftarten, Gerüche, Kohlenstoffe (Gesamt-C), Formaldehyd, H₂S, VOCs und Fette. oxytec bietet Geruchsgarantien auf Basis offizieller olfaktometrischer Messungen und ermöglicht so Industrie- und Gastronomieansiedlungen auch bei strengsten behördlichen Auflagen.

Planung/Dimensionierung

Jede oxytec Anlage wird unter Berücksichtigung einer Vielzahl von Parametern (z.B. Luftvolumen, Luftfracht, Keimlast, Abluftgeschwindigkeit, Temperatur etc.) anwendungsspezifisch dimensioniert.



Beratung

Neben der Dimensionierung leistet oxytec technische Beratung, stellt Testanlagen zur Verfügung, organisiert Besuche bei Referenzkunden und bietet Präsentationen bei Behörden oder Kunden an.

Automatisierung

oxytec programmiert unterschiedlichste Steuerungs- und Automatisierungssysteme für die verschiedensten Anwendungen.

Hygienemanagement

oxytec unterstützt Unternehmen bei der Einrichtung von Lufthygiene-Managementsystemen, insbesondere in der Lebensmittelindustrie und der Gemeinschaftsverpflegung, z. B. nach dem HACCP-Konzept.

Service

Neben der Installation bietet oxytec die regelmäßige Prüfung und Wartung an.

Verfahren, die funktionieren

Raumluft mit UV-C (ohne Ozon)

Bei der Behandlung von Raumluft mit UV-C (ohne Ozon) – angewandt bei dauerhaftem Aufenthalt von Personen oder Tieren – wirkt allein die UV-C-Strahlung von 253,7 nm vernichtend auf Mikroorganismen wie Bakterien, Schimmel und Hefen.

- Verbessert Haltbarkeit, Aussehen und Qualität von Lebensmitteln
- Reduziert den Keimeintrag während der Produktion
- Verhindert die Resistenzbildung von Keimen
- Verhindert Kreuzkontaminationen
- Führt zu einem Verzicht von Chemikalien

Wissenschaftlicher Hintergrund

Bereits 1877 stellten englische Forscher fest, dass sich Mikroorganismen nicht weiter vermehren, wenn sie dem Sonnenlicht ausgesetzt werden. Spätere Forschungen brachten zutage, dass dieser Effekt durch den **Anteil der Sonnenstrahlung entsteht, der zwischen 100 und 280 nm liegt und heute als Ultraviolettstrahlung (UV-C) bekannt ist**. Diese Entdeckung ermöglichte es, sowohl Oberflächen als auch die Luft von Mikroorganismen zu befreien. Und zwar völlig ohne chemische Mittel oder hohe Temperaturen und auch an Stellen, an denen eine Desinfektion bisher nicht oder nur schwer durchführbar war.

UV/Ozon-Oberflächendesinfektion

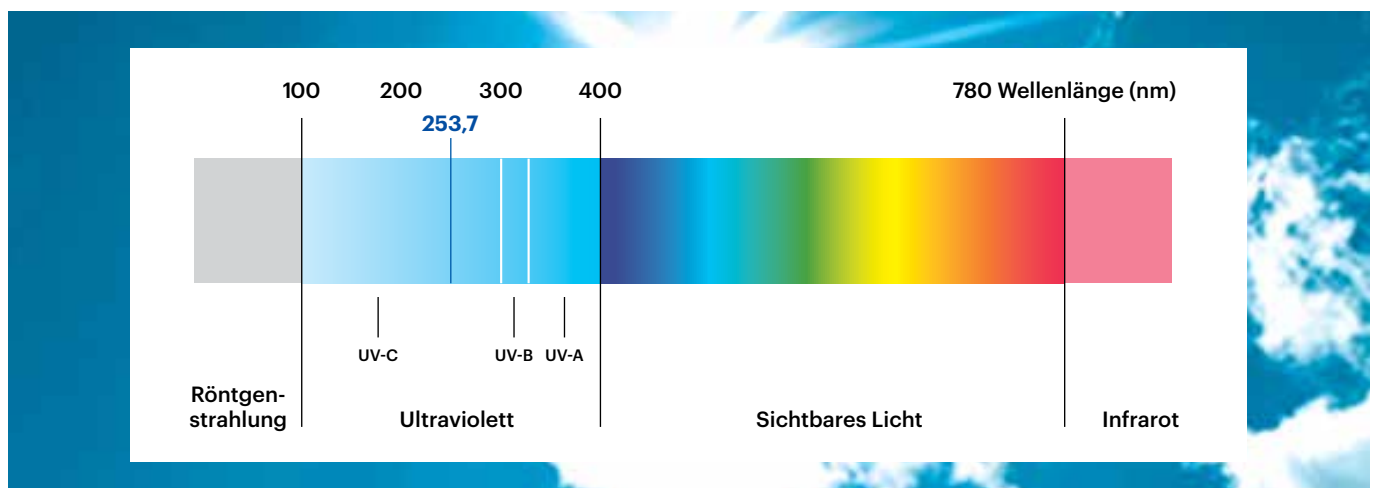
Bei der UV/Ozon-Oberflächendesinfektion werden durch Ozonierung der Raumluft effektiv Bakterien, Viren, Hefen, Pilze und Sporen auf allen Flächen vernichtet.

- Verbessert Haltbarkeit, Aussehen und Qualität von Lebensmitteln
- Erreicht auch sehr schwer zugängliche Stellen
- Desinfizierte Räume können schnell wieder betreten werden
- Verhindert die Resistenzbildung von Keimen
- Führt zu einem Verzicht von Chemikalien

UV/Ozon-Abluftreinigungsverfahren

Beim UV/Ozon-Luftreinigungsverfahren strömt die Abluft über UV-Licht produzierende Spezialröhren (Fotozonlampen). Deren Strahlung wandelt natürlichen Sauerstoff (O_2) in reaktiven Sauerstoff (O_3) um, der sich mit den in der Abluft enthaltenen Geruchsverursachern verbindet: Organische, fetthaltige und geruchstragende Substanzen werden oxidiert. Die Rückstände sind vollständig biologisch abbaubar und werden mit dem Abluftstrom abtransportiert.

- Reduziert Geruch und Gesamt-C-Gehalt gemäß TA Luft
- Widersteht Luftfeuchtigkeit bis zu 100 %
- Toleriert Lastschwankungen
- Funktioniert als On-/Off-System und ohne Vorheizen



Plasmatechnologie

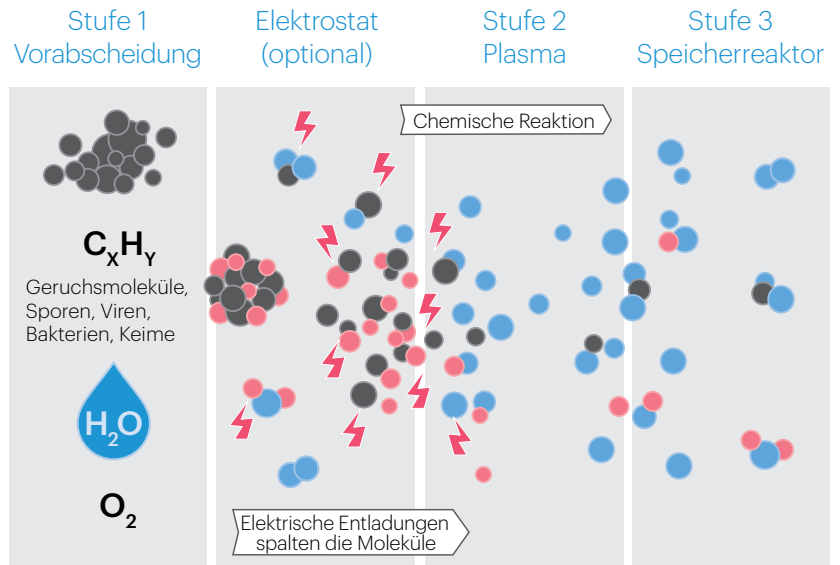
Die NT-Plasma-Technologie wurde speziell für die Geruchsbeseitigung entwickelt und hat sich in der Industrie bestens bewährt. Sie basiert auf einem rein physikalischen Prinzip und arbeitet ganz ohne Chemie.

Die Plasma-Luftreinigung ist eine Technologie zur Luftbehandlung, bei der kleinste gasförmige organische Kohlenstoffverbindungen wie z. B. Geruchsmoleküle beseitigt, Bakterien und Viren inaktiviert werden. Feststoffe und Aerosole werden in den Vorfilterstufen abgeschieden.

Insbesondere bei nicht zu feuchter oder fettiger Abluft führt diese Technologie zu geruchsfreier Abluft bei gleichzeitig sehr niedrigen Anschlusswerten und Betriebskosten.

Diese Technologie bietet vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Hierzu zählen nicht nur Küchenabluftgerüche aus Großküche und Gastronomie, sondern auch durch Zigarettenrauch, Müllraumgerüche, Bakterien, Viren und sonstige Schadstoffe verunreinigte Raumluft. Neben mobilen Gastronomieeinrichtungen und Frontcookingstationen können auch kontrollierte Wohnraumlüftungen mit dieser Technik ausgestattet werden.

Die Produkte der Reihe Cleanair Plasma werden auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt und orientieren sich an den individuellen Gegebenheiten vor Ort. **Sie sind nachhaltig leistungsfähig und energieeffizient.**



Die Cleanair Plasmatechnik basiert auf drei Wirkstufen

1. Vorfilterung zur Vorabscheidung

Der Vorfilter hält die in der Luft enthaltenen groben Verschmutzungen zurück. Dadurch werden die nachfolgenden Stufen der Plasmatechnologie geschützt. Die Metallaerosolabscheider der Plasma-Technologie müssen regelmäßig gereinigt werden.

2. Reaktionsprozesse und Oxidation in der Plasmastufe

Der auf Plasma basierende Reaktions- und Oxidationsprozess wird beim Durchströmen einer Hochspannungs-Entladungsquelle initiiert: So wird die Kochabluft mit Singulett-Sauerstoff angereichert, Kohlenstoffverbindungen werden entweder zu Reaktionen angeregt oder reagieren direkt mit dem Sauerstoff. Dieser Prozess benötigt nur eine sehr niedrige Leistungsaufnahme.

3. Aktivkohlefilter als Speicherreaktor und Endstufe

Bis dahin nicht oxidierte Verbindungen werden im Kohlefilter zurückgehalten und zur Oxidation gebracht. Die Aktivkohle fungiert in diesem Verfahren als Speicherreaktor, der u.a. Ozon in Sauerstoff zurückführt. Ein besonderes Merkmal dieser Technik ist die extrem lange Standzeit der Aktivkohle bei regelmäßiger Reinigung der Vorfilterstufen, da sich diese während des Prozesses selbst regeneriert. Der Filter liefert als Endprodukte lediglich CO_2 , Wasser und Sauerstoff.

Müllraum/Toiletten/Fettabscheiderräume in Wohnparks und Gastronomie – frei von Keimen und Geruch

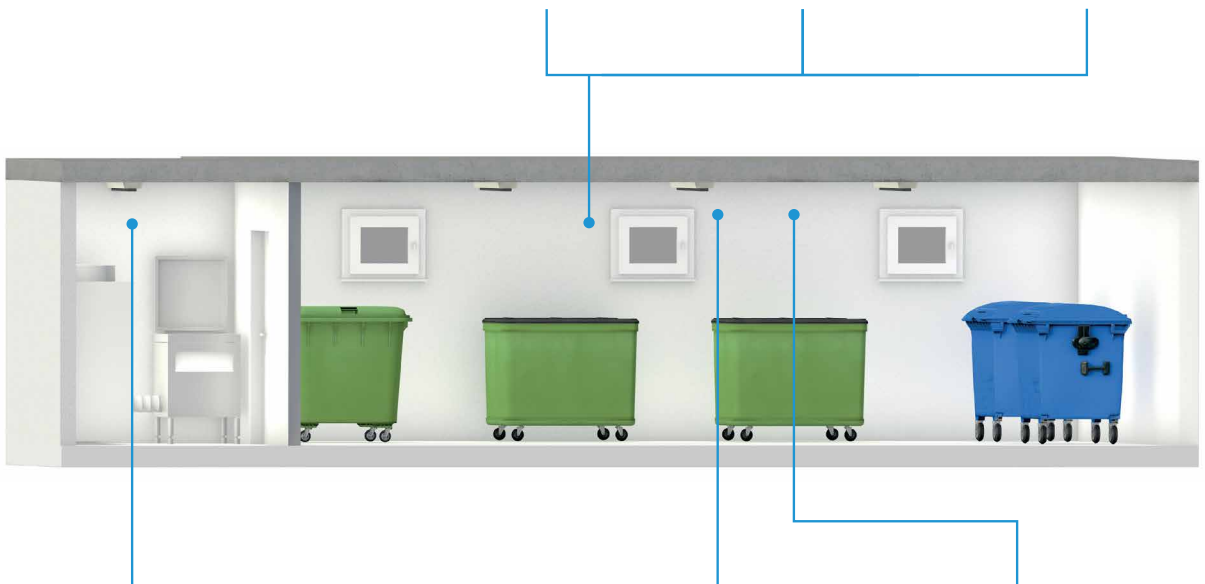
CAP 600 SS/1100 SS
Müllraumabluftreinigung



CAP 200 OV
Abluftgerät



Cleanair
Umluftreinigung



CEA mini und KAT
Nassmüll und Fettabscheider, Abluftreinigung



Freshair
Geruchsvernichtung im Raum



Multiair
Geruchsvernichtung im Raum

Produktbereich

- Bauverordnung verlangt Zu- und Abluft bei Müllräumen
- Engere Bebauung in Innenstadtlagen erhöht Anforderungen an Geruchsreduktion
- Gerüche aus Nassmüllanlagen, Müllräumen, Fettabscheiderräumen, Toiletten müssen einzeln oder als kompletter Abluftstrom behandelt bzw. gereinigt werden



Ergebnis

- Reduktion von Emissionen (ermöglicht das Einhalten von Gesetzesvorgaben)
- Reduzierung von Luftwechsel zur Energieeinsparung
- Kein Chemikalieneinsatz, keine Erzeugung von Biomüll
- Nachhaltige Senkung von Wartungs- und Instandhaltungskosten
- Alternative zu herkömmlichen Filtertechnologien
- Gleichbleibende Leistung über die gesamte Betriebszeit
- Energieeinsparung

Anwendungen

- Nassmüllanlagen
- Müllräume
- Fettabscheiderräume
- Toiletten
- Abwassergalleys

Technologie

- UV/Ozon + KAT
- Plasma



Müllraumentlüftung – die Mischung macht's

Der Bau von Wohnparks nimmt – nicht nur in den Städten – zu. Kennzeichnend für Wohnparks sind unter anderem gemeinschaftliche Müllräume, in denen die Behälter für den Hausmüll untergebracht sind.

Die Bauordnung Berlin z.B. regelt unter anderem die folgenden Aspekte für Müllräume: Lage, Größe und Ausstattung von Müllräumen müssen so beschaffen sein, dass eine ordnungsgemäße Abfallentsorgung gewährleistet ist und keine unzumutbaren Belästigungen oder Gefahren für die Bewohner oder die Allgemeinheit entstehen [§ 48 Abs. 1]. Müllräume müssen leicht zugänglich, ausreichend belüftet und gegen unbefugten Zutritt gesichert sein [§ 48 Abs. 2]. Für größere Müllräume sollte eine Abluftanlage mit freier Nachströmung der Zuluft vorgesehen werden.

Die Luft wird dabei über einen Ventilator oder ein Lüftungsgerät abgesaugt und ins Freie geleitet. Durch Öffnungen in Wänden oder Türen strömt Außenluft nach. Um Belastungen für Umwelt,

Passanten und Anwohner zu vermeiden, sollte die Abluft zusätzlich durch Plasma- oder UV-C/Ozon-Module gereinigt werden.

Die Lüftung von Müllräumen muss auch den Brandschutz berücksichtigen. Die DIN EN 16798 legt Mindestluftwechsel für verschiedene Räume fest, die je nach Benutzung variieren können. Die ASR A3.6 regelt die Anforderungen an die Planung, Ausführung und den Betrieb von raumluftechnischen Anlagen, die auch für Müllräume gelten.

Welche Geräte sind sinnvoll?

Laut Bauordnung ist also eine mechanische Be- und Entlüftung von Müllräumen erforderlich. Es gibt jedoch keine Angabe über den benötigten Luftwechsel bzw. über die Volumenströme.

Was tun?

Üblicherweise bedeutet das einen 8-10-fachen Luftwechsel zur Reduktion von Gerüchen in Müllräumen und eine Abluftführung über Dach, um die Gerüche ohne Beeinträchtigung der Wohnbereiche abzuführen.

Aber es gibt eine einfache und wirtschaftlichere Lösung:

Die Geruchseliminierung aus der Abluft.

Der gezielte Einsatz der Plasmatechnologie, in Kombination mit Geräten zur Luftentkeimung ermöglicht deutlich niedrigere Luftwechselraten und eine ebenerdige Abluftableitung.

So stört keine Rohrleitung an der Außenfassade und eine Geruchsbelastung der Umgebung und der angrenzenden Räumlichkeiten wird vermieden. Der Energiebedarf der Geräte ist extrem niedrig, der Montageaufwand gering, der erforderliche Luftwechsel wird halbiert und die Wartung beschränkt sich auf das Säubern der Vorfilter.



oxytec kombiniert zwei Geräte, die sich perfekt ergänzen. Um von vornherein die Geruchskonzentration im (Müll-)Raum zu reduzieren bzw. in Grenzen zu halten, werden die Umluftgeräte „Freshair“ eingesetzt, ein Gerät für ca. 50 m³ Raumvolumen. Für größere Räume entsprechend mehr Geräte. So können hohe Keimzahlen im Raum vermieden werden. Die Geruchsbildung wird deutlich verlangsamt und Gerüche reduziert.

Für eine ausreichende Belüftung reicht dann ein 3 – 4-facher Luftwechsel. Damit die Abluft dann geruchsbefreit nach draußen geleitet werden kann, wird die Abluft mit einem Plasmaabluftgerät CAP 600 SS bzw. CAP 1100 SS gereinigt und gefördert. Damit ist je nach örtlichen Gegebenheiten eine Ableitung über Dach ersetzbar. Vorteil des Plasmagerätes ist seine kompakte Bauweise und die Kombination aus Vorfilterung, Plasmaeinheit und Aktivkohle. So entfallen z.B. Reaktionsstrecken, die bei der Ozontechnik erforderlich sind. Der Ozonierungsprozess findet im Gerät statt, so dass keine Schadstoffe in die Raumluft gelangen können.

CAP mini Abluftreinigung Müllraum



CAP mini

Diese Einheit ist unabhängig von Standort und Kanalsystem und lässt sich überall integrieren.

Funktion

- Befreit von störenden Gerüchen
- Reinigung der Abluft von Viren, Bakterien, Hefen und Schimmelsporen

Einsatz

- Müllräume

Technologie & Material

Plasma-Technologie

- Mehrstufiger Aufbau: Vorfilter, EC-Ventilator, Plasmaunit mit Aktivkohle

Installation & Wartung

- P20 Flansch
- Stromversorgung über bauseitigen Hauptschalter
- Bedienpanel mit 4-Stufenschalter (Ein-/Ausfunktion) aus Kunststoff mit 5 m Kabel

Zusätzliche Informationen

- 230V/50 Hz

Produktname	geeignet für m³/h	Anschlussleistung in W	Freie externe Druckerhöhung in Pa	Abmessungen in mm (L x H x B)	Gewicht in kg	Material
CAP 600 SS	500	260	100	1100 x 380 x 320	56	Edelstahl
CAP 1100 SS	1.100	520	100	1100 x 380 x 620	92	Edelstahl

CAP 200 OV Abluftgerät



CAP 200 OV

Plasma Abluftreinigung für Luftmengen bis 200 m³/h mit Vorfilter, Plasmaelektrode und Aktivkohlefilter zum Einsatz vor einem entsprechenden Abluftventilator.

Die Aktivierung des Gerätes erfolgt über eine integrierte Drucküberwachung.

Funktion

- Geruchsbeseitigung durch NT-Plasma und Aktivkohle

Einsatz

- Abluftanlagen in kleineren Müllräumen bis ca. 20 m² bzw. 200 m³/h Abluftvolumen

Technologie & Material

Plasma-Technologie

- Mehrstufiger Aufbau: Vorfilter, NT-Plasmaunit, Aktivkohle ohne Ventilator

Installation & Wartung

- Einfache Installation in bauseitige Abluftleitungen, Anschluss für Gerätestecker
- Geringer Wartungsaufwand
- Auswaschbarer Vorfilter als Staubschutz
- Aktivkohlewechsel nach 10 – 30.000 Betriebsstunden

Zusätzliche Informationen

- Anschluss DN 160 mm
- 230V/50 Hz

Produktname	geeignet für m³/h	Leistungsaufnahme in W	Anschlussleistung in W	Abmessungen in mm (L x H x B)	Gewicht in kg
CAP 200 OV	200	12	60	600 x 318 x 302	12

Freshair Aircleaner



Freshair Aircleaner

Dieses Raumluft-Reinigungsgerät arbeitet mit UV-C Licht und ist für keimbelastete, geruchsbildende Luft in Wohn- und Arbeitsräumen konzipiert. Es lässt sich dank seines schlichten und ästhetischen Designs optimal in die Raumumgebung integrieren. Der Freshair Aircleaner entwickelt keine Strahlenlast außerhalb des Gerätes und ist somit für Produkte, Tiere und Menschen unbedenklich.

Funktion

- Zur Geruchs- und Keimreduktion
- Bekämpft effektiv Bakterien, Viren, Sporen und Hefen in der Luft und auf Oberflächen
- Verhindert wirksam die Bildung von Schimmel (präventiv gegen Atemwegserkrankungen)

Einsatz

- Räumlich flexibel einsetzbar
- Ist für den Dauerbetrieb in Räumen von 15 bis 60 m³ (ca. 24 m²) geeignet
- Auch für Feucht- und Hygieneräume, Toiletten, Hotelzimmer, Arztpraxen, Wohnbereiche, Keller

Technologie & Material

- Arbeitet mit UV-Licht und Aktivsauerstoff

Installation & Wartung

- Mobil einsetzbar, Decken- und Wandmontage möglich
- Einfache Installation, nachrüstbar

Zusätzliche Informationen

- Sehr geräuscharm
- Schlichtes, ästhetisches Design
- Geringe Energiekosten/sehr niedriger Energieverbrauch

Produktname	geeignet für m³	Anschlussleistung in W	Abmessungen in mm (L x B x H)	Gewicht in kg	Material
Freshair r	15 – 60	30	380 x 130 (L x Ø)	4,5	Edelstahl
Freshair r paint*	15 – 60	30	380 x 130 (L x Ø)	4,5	Edelstahl, pulverbeschichtet
Freshair	15 – 60	30	340 x 98 x 105	2,5	Blech, pulverbeschichtet
Freshair, 12V	15 – 60	30	340 x 98 x 105	2,5	Blech, pulverbeschichtet
freshair lamp	15 – 60	30	245 x 170 x 108	0,7	

* verschiedene RAL-Farben auf Anfrage

Cleanair Sky Entkeimungsgerät mit Geruchsminimierung



Cleanair Sky

Dieses Raumlufthereinigungsgerät ist für keimbelastete, geruchsbildende Raumlufte, z.B. im Müllraum konzipiert. Es gewährleistet eine hocheffektive Reinigung der Raumlufte, indem es wirkungsvoll Viren, Bakterien, Hefen, Schimmelsporen in der Luft nicht bloß filtert, sondern inaktiviert und Pollen eliminiert. Gerüche werden minimiert und geruchsbelastete Partikel gefiltert.

Der Cleanair Sky sorgt dank eines mehrstufigen Systems für einen hohen Reinigungsgrad der Raumlufte.

Funktion

- Vernichtet schädliche Ausdünstungen (z.B. VOCs oder organischen Ursprungs) zu 99,98%

Einsatz

- Ist für den Dauereinsatz in Räumen bis 60 m² geeignet

Technologie & Material

- Umlufthereiniger im Aluminiumgehäuse bestehend aus mehrstufigem System: Vorfilter G4, DBE-Einheit, F9-Filter und Aktivkohle
- Ausführung in hochwertigem Aluminium, pulverbeschichtet
- Remote-Bedienung, Steuerung in 4 Stufen

Installation & Wartung

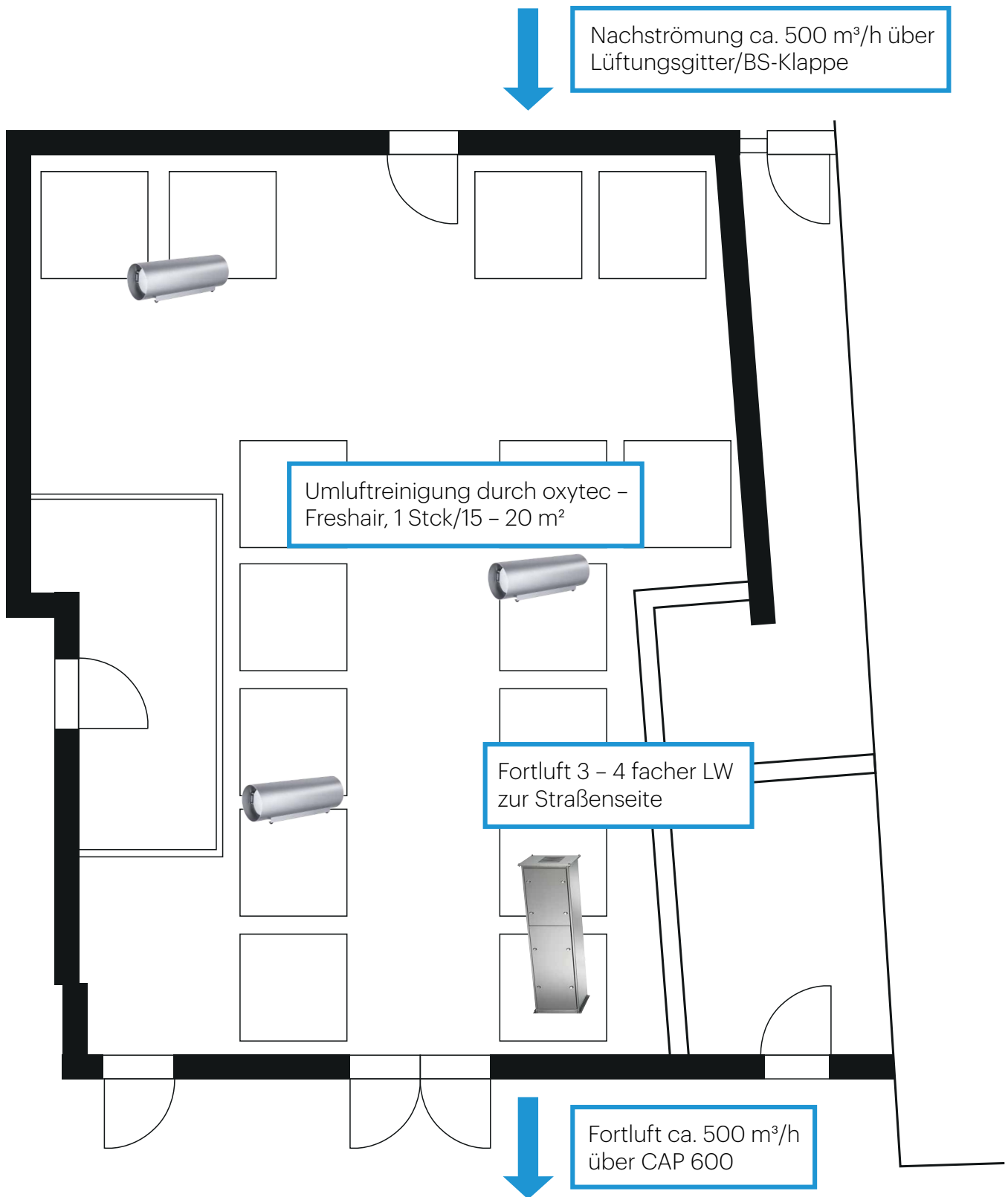
- Für die einfache Deckenmontage
- Geringer Wartungsaufwand, dadurch geringe Folgekosten

Zusätzliche Informationen

- Farbe RAL 9016, weiß matt
- Automatische Abschaltung bei Fehlfunktion

Produktname	geeignet für m ²	Volumenstrom in m ³ /h	Anschlussleistung in W	Netzspannung	Abmessungen in mm (H x B x T)	Geräuschpegel (dB)	Gewicht in kg
Cleanair Sky	max. 60	150 – 600	21 – 75	230 V/50 Hz	210 x 680 x 610	28 – 58	ca. 13

Müllraum Konzept



Geruchsfreie Lagertanks Vakuumsysteme

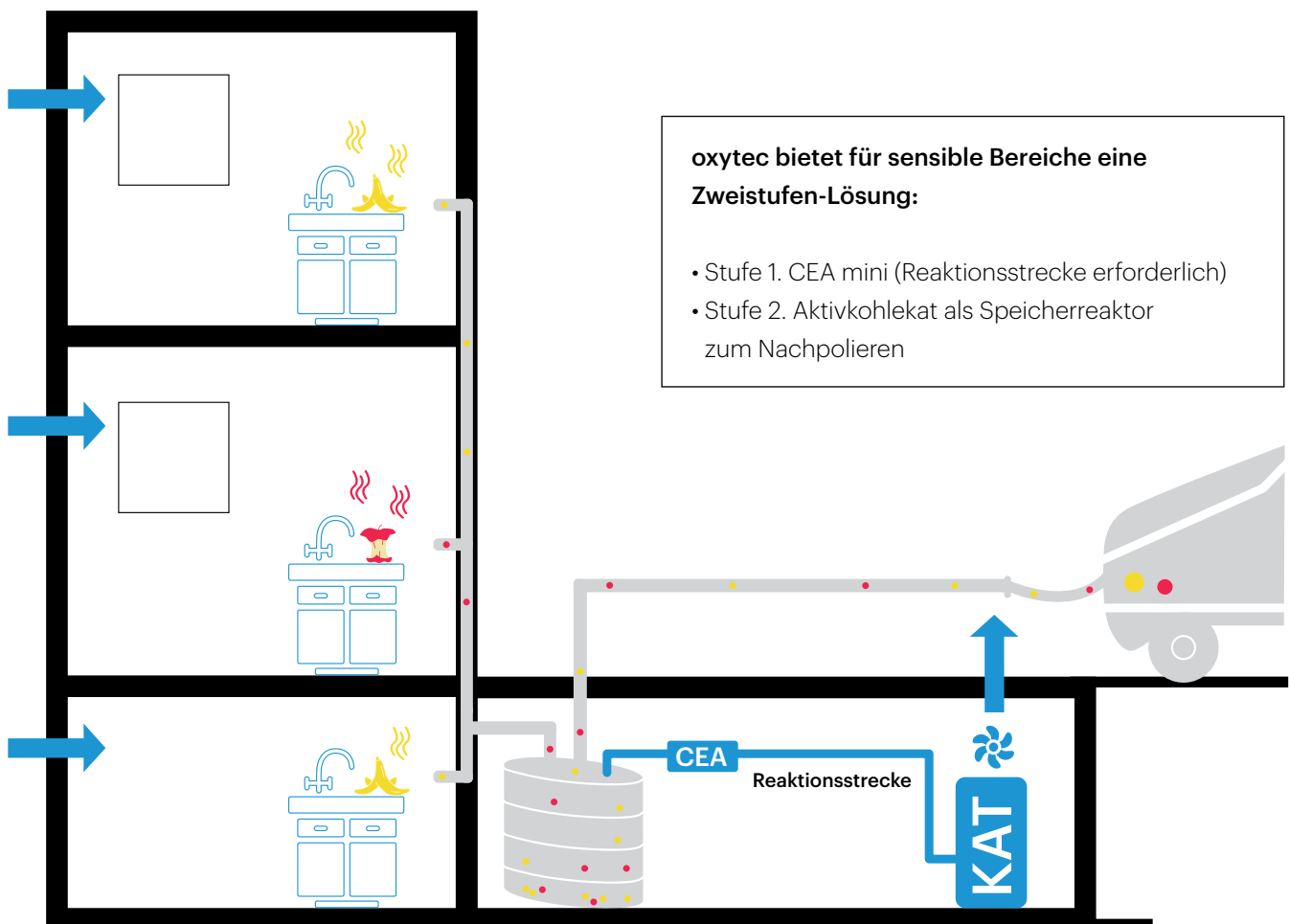
Geruchsfreie Abluft in hochbelasteten Bereichen

Überall dort, wo organische Abfälle entstehen und gelagert werden, entstehen auch sehr unangenehme, oft sogar gesundheitsschädliche Gerüche, mit denen die Abluft belastet wird.

oxytec bietet dafür die passende Lösung.

Geruchsfreie Abluft durch Fotolyseoxidation.

Die Kombination einer UV-C/Ozon-Einheit mit nachgeschaltetem Katalysator zum Nachpolieren, eliminiert Gerüche und Keime aus der Abluft. So lassen sich aufwändige Rohrsysteme bis über Dach vermeiden oder die Abluft kann in das vorhandene Lüftungssystem mit eingeleitet werden, völlig geruchs- und keimfrei.



CEA mini 2 x 89/4 x 89 Rohr-Ozonmodul



CEA mini

Dieses Reinigungssystem ist für stark riechende und keimbelastete Abluft, z.B. aus Vakuummüllanlagen konzipiert. Bei diesem Reinigungsverfahren strömt die Abluft über UV-C produzierende Spezialröhren (Fotozonlampe). Deren Strahlung wandelt natürlichen Sauerstoff in Ozon um: organische und geruchstragende Substanzen werden oxidiert.

Funktion

- Gerüche, H₂S und Ammoniak werden reduziert
- Inaktiviert effektiv Bakterien und Viren
- Alle Rückstände zu 100% biologisch abbaubar
- Keine Strahlenlast außerhalb des Gerätes

Einsatz

- Einsatz in Müllsortier- und Abfallräumen, Kläranlagen (H₂S Belastung), Fettabscheideräumen, Toiletten, Schlammaufbereitungsräumen, Nassmüllcontainer & Speiseresteabfälle

Technologie & Material

UV/Ozon

- Edelstahlrohr mit 2 oder 4 Hochleistungsosonröhren
- Das EVG befindet sich außerhalb des Luftstroms in einer beschichteten Steuerbox
- Serviceanzeige und Betriebsstundenzähler in Schaltkastentür und Schelle in VA mit EPDM Dichtung
- Geringer Druckverlust
- Alle Bauteile UV- und ozonbeständig

Installation & Wartung

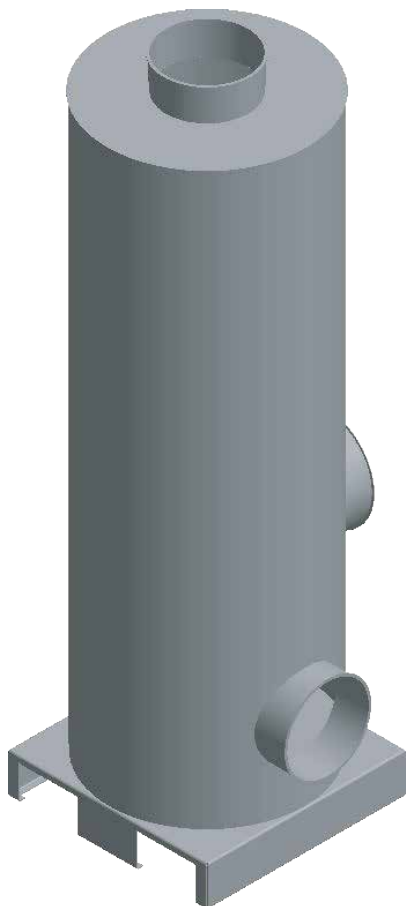
- Einfache Montage
- Einbau in vorhandene Anlagen problemlos möglich

Zusätzliche Informationen

- 230 V/50 Hz
- Geringe Energiekosten

Produktname	Anschlussleistung in W	Abmessungen in mm (L x Ø)	Volumenstrom in m³/h	Druckverlust in Pascal	Gewicht in kg	Material
CEA 2_89	200	1000 x 250	100 – 500	50 – 100	50	1.4301
CEA 4_89	400	1000 x 250	100 – 500	50 – 100	60	1.4301

KAT 0,1 – 0,3 Speicherreaktor nach UV/Ozon Behandlung z.B. CEA mini



KAT mini

Dieser Speicherreaktor ist für die Nachbehandlung nach UV/Ozon Behandlung.

Funktion

- Zum Nachpolieren verbleibender Gerüche und des Restozons
- Abscheidegrad bis 99% bei stark belasteter Abluft
- Um der Luftströmung einen möglichst geringen Widerstand entgegenzusetzen, wird eine speziell geformte Aktivkohle eingesetzt, die möglichst wenig Druckverlust und Energiekosten verursacht

Einsatz

- Nach CEA mini sinnvoll einsetzbar zur Lufternachbehandlung

Technologie & Material

- Aktivkohle
- Edelstahl Rundbehälter

Installation & Wartung

- Revisionsöffnung für Wechsel der Aktivkohle vorhanden
- Anschlüsse Ein- und Ausgang DN 250

Produktname	geeignet für m³/h	Beladung in kg	D in mm	Zyl. Höhe H in mm	Stutzen N1	Druckverlust in Pascal	Material
KAT 0,1	300	100	600	1.800	DN250	ca. 900	Edelstahl
KAT 0,2	500	200	800	1.800	DN250	ca. 900	Edelstahl
KAT 0,3	1.000	300	950	1.800	DN250	ca. 900	Edelstahl

Multiair Kombigerät aus Freshair und Saniair



Multiair

Dieser Kompakt-Raumlufthereiniger ist für die Schnellsanierung oder den Dauerbetrieb geeignet. Er vernichtet effektiv Gerüche und entkeimt Oberflächen und die Raumlufte mit der UV-C/Ozon Technologie. Besonders an schwer zugänglichen Stellen werden Oberflächen entkeimt. Der Multiair kombiniert die Leistungen und Vorteile der Geräte Freshair und Saniair in einem Gerät. Je nachdem, ob sich Personen im Raum aufhalten oder nicht, kann per Sicherheitsschlüssel oder Timer der Modus eingestellt werden.

Funktion

- Im UV-/Ozon-Umluftreinigungsverfahren strömt die Raumlufte über UV-C Licht produzierende Spezialröhren (Fotozonlampen)
- Die Strahlung dieser Lampen wandelt natürlichen Sauerstoff in Ozon, welches sich dann in der Luft mit Keimen und Geruchsverursachern verbindet, um. In diesem Verbindungsprozess werden organische Substanzen oxidiert
- Ozon ist bei Zimmertemperatur gasförmig und entkeimt damit die Raumlufte und alle Oberflächen vollständig
- Vernichtet effektiv Bakterien, Viren, Hefen und Schimmelsporen
- Vernichtet Haustier- und Milbenallergene

Einsatz

- Ist für die Schnellsanierung oder den Dauereinsatz in Räumen geeignet, z.B. in Patientenzimmern, Wartebäumen, Toiletten, Flaschen-, Müll- und Sammelräume, Räume für Hunde- und Katzenzucht

Technologie & Material

- Fotozonröhre UV/Ozon/UV-C Röhre
- Im hochwertigen Edelstahlgehäuse
- Keine Strahlenlast außerhalb des Gerätes

Installation & Wartung

- Mobil einsetzbar
- Decken- oder Wandmontage möglich
- Steckerfertig
- Unabhängig von der Gebäudelüftung
- Geringer Wartungsaufwand
- geringe Folgekosten

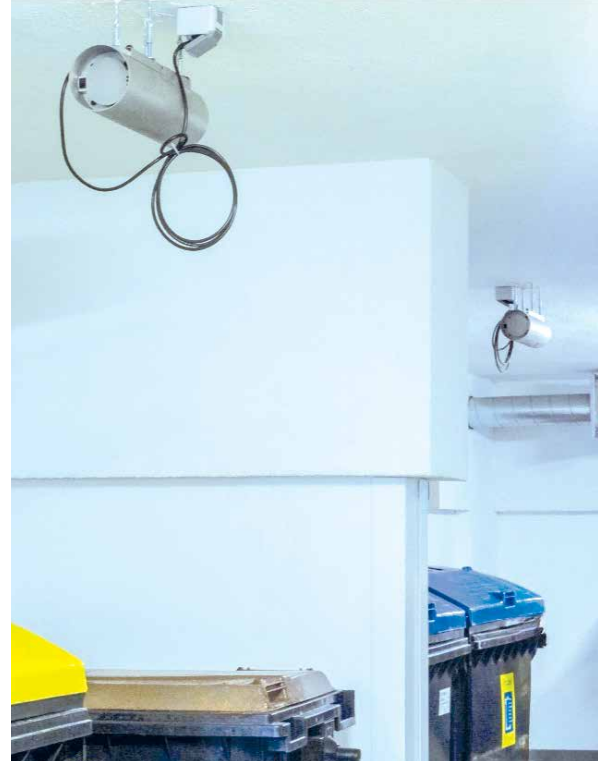
Zusätzliche Informationen

- Umschaltbar manuell oder mit Timer

Produktname	geeignet für m³ (Geruch)	geeignet für m³ (Desinfektion)	Anschluss- leistung in W	Abmessungen in mm (L x B x H)	Gewicht in kg	Verpackung in cm	Material
Multiair 250	250	25	64	450 x 180 x 200	4,5	54 x 22 x 25	Edelstahl gebürstet
Multiair 250 Timer	250	25	64	450 x 180 x 200	4,5	54 x 22 x 25	Edelstahl gebürstet

Abluftreinigung Müllraum

Installationsbeispiele



**Lassen Sie sich individuell beraten.
Wir sind gern für Sie da!**

air and water purification

oxytec ag

Schweiz
Feldeggstraße 39 | 8034 Zürich
info@oxytec-ag.com
+41 44 214 62 94

Deutschland
Geibelstr. 64 | 22303 Hamburg
info@oxytec.com
+49 40 480 967 73

www.oxytec.com

Tschechien
Revoluční 1082/8 | 11000 Praha 1
info@oxytec.cz
+420 722 908 426