

# Heating & Cooling Solutions For Life





## Kompetenz und Qualität für ein perfektes Raumklima finden Sie bei uns.

VEAB kombiniert tiefgreifendes Know-how mit einer mehr als 50-jährigen Branchenerfahrung. Auf dieser Grundlage bieten wir Komplettlösungen für Heizen und Kühlen an.

Ein Blick in unsere lange Unternehmensgeschichte zeigt, was aus Engagement und Innovation entstehen kann. Bei uns finden Sie Fachkenntnisse zu den unterschiedlichsten Aspekten der Klimatisierung.

Bei uns erhalten Sie nicht bloße Produkte, sondern wir bieten umfassende Lösungen für Heizen und für Kühlen an. Indem wir auf unser umfangreiches Wissen und auf unsere langjährigen Erfahrungen zurückgreifen, entwickeln wir passgenaue effiziente Systeme, die genau den individuellen Bedarf unserer Kunden abbilden.

Eines der Grundprinzipien unserer Geschäftstätigkeit ist die Nachhaltigkeit.

Wir sind uns bewusst, dass unsere Produkte Auswirkungen auf die Umwelt haben. Deshalb setzen wir große Anstrengungen in die Entwicklung unserer Produkte und Dienstleistungen, mit denen unsere Kundinnen und Kunden die Folgen für das Klima verringern können.

Unser umweltbewusster Ansatz bedeutet selbstverständlich auch, dass wir energieeffiziente Technologien und Materialien verwenden und unseren Produktionsprozess sorgfältig überwachen, damit wir die Abfallmengen sowie den Ressourcenverbrauch minimieren können. Wir freuen uns darauf, auch Ihr zuverlässiger Partner und Zulieferer innovativer und nachhaltiger Klimälösungen zu werden.



Das VEAB-Werk liegt in Hässleholm in Süd-Schweden und umfasst ca. 10 000 m<sup>2</sup>.

# Komplettprogramm für Heizung, Kühlung, Lüftung und Entfeuchtung.

## Elektrische Kanalheizer



Für die Beheizung der Luft in Lüftungssystemen. Mit integrierter oder separater Steuerungseinrichtung.  
Die Ex-Modellbaureihe ist ATEX-zugelassen für den Einsatz in Umgebungen mit vorübergehendem Explosionsrisiko.

## Kanalheizer - Warmwasser



Für die Beheizung der Luft in Lüftungssystemen.  
Kann mit einer separaten Steuerungseinrichtung ergänzt werden. Lagergeführtes Standardsortiment.

## Kanalkühler - Kühlwasser/Warmwasser



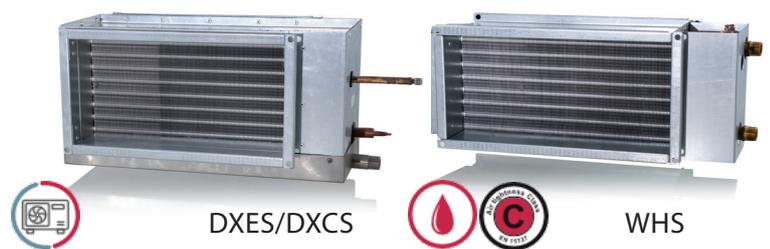
Zur Kühlung/Heizung der Luft in Lüftungssystemen.  
Kann mit einer separaten Steuerungseinrichtung ergänzt werden. Lagergeführtes Standardsortiment.

## Kanalkühler - DX Kühlung/Heizung



Zur Kühlung/Heizung der Luft in Lüftungssystemen.  
Für den kombinierten Kühl-/Heizbetrieb mit einer Heizpumpe angepasst.

## Kunden Angepasster Kanalheizer/Kanalkühler



Produkte für Kanalheizungen / Kanalkühler / DX / Dampf.  
Hergestellt nach Kundenspezifikation.

## Wasserführende Heizgebläse



Zum dauerhaften Heizen / Kühlen von Industriegebäuden, Geschäftsräumen etc.



Für die Dauerbeheizung von Lagern, Sporthallen, Geschäftsräumen etc. - Deckenmontage.

## Elektrische Heizlüfter



Für korrosive Umgebungen oder Bereiche mit Brandgefahr bzw. Fahrzeuge/Offshore oder Umgebungen mit hoher Umgebungstemperatur. Die Serie erstreckt sich bis Schutzklasse IP65.



Für die Dauerbeheizung von Industrieräumen, Garagen usw. Kann mit einem externen 0...10 V Steuersignal gesteuert werden.



Lüfter in IP44 für die Dauerbeheizung von feuchten und nassen Räumen.



Mobile, kompakte Heizlüfter zur effektiven Zusatzbeheizung, z. B. von Baustellen, Industrieanlagen und Garagen.

## Zubehör

Weiteres Zubehör finden Sie unter [www.veab.com](http://www.veab.com)



## Entfeuchter



Mobile Entfeuchter für den gewerblichen Einsatz auf Baustellen, in Lagern und bei der Sanierung von Wasserschäden.

## Symbolerklärung





## VEAB - mehr als ein Unternehmen

Unsere Geschichte begann mit der Gründung im Jahr 1967 im südschwedischen Hässleholm. Und auch heute noch wächst das Unternehmen weiter und überzeugt durch Qualität, Leidenschaft und weltweiten Einsatz. Ursprünglich ein regionaler Betrieb, sind wir heute international aufgestellt und liefern Klimalösungen in die ganze Welt.

Unsere Fähigkeit, den Bedarf der Kunden zu verstehen und umzusetzen, hat uns zu einem zuverlässigen Partner für alle werden lassen, die umweltfreundliche und nachhaltige Produkte zum Heizen und Kühlen benötigen.

Unsere Fabrik sowie die Verwaltung liegen in Hässleholm in der südschwedischen Provinz Skåne. Dort erfolgen die Entwicklung und Herstellung sowie Verkauf, Einkauf und Logistik. Die Fläche wurde in den vergangenen Jahren Schritt für Schritt erweitert und ist derzeit rund 10.000 m<sup>2</sup> groß. Wir entwerfen und konstruieren Produkte entsprechend dem Bedarf unserer Kunden; dabei achten wir in größtmöglichem Umfang auf Qualität, Nachhaltigkeit, einfache Installation und Wartung sowie auf hohe Sicherheit.

Besonders wichtig ist es uns, dass unsere Fertigung mit Stolz auf eine lange Geschichte zurückblicken kann. Wir sind jedoch ebenfalls stolz darauf, unsere Produkte in Schweden herzustellen. Das handwerkliche Geschick unserer Mitarbeiter und deren Berufsethos stellen sicher, dass unser Haus nur Produkte höchster Güte mit einem sorgfältigen Finish verlassen, die stets für eine hohe Kundenzufriedenheit sorgen.

Eine andere bedeutende Dimension unserer Produktion ist für uns das Umweltbewusstsein. Wir achten genau darauf, die Umweltfolgen unserer Fertigungsverfahren zu minimieren. Dazu gehören unter anderem die Verwendung von grünem Strom, umweltfreundliche Materialien, ressourceneffiziente Herstellungsmethoden sowie Recyclingmaßnahmen zur Reduktion der Abfälle. Unsere Produkte ermöglichen es unseren Kunden zudem, ihren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu verringern und damit zur Nachhaltigkeit beizutragen.

Unser Ziel ist es, Produkte herzustellen, die haltbar sind und gleichermaßen mit Respekt für und Rücksicht auf die Natur wie auch auf die nachfolgenden Generationen hergestellt wurden.

**Stina** eine unserer tüchtigen Mitarbeiterinnen berichtet:

*"Dies ist eine stimulierende und abwechslungsreiche Arbeit, und ich fühle mich sehr wohl. Ich arbeite seit 19 Jahren bei VEAB und einen großen Anteil daran, dass ich mich so wohlfühle, haben die guten Arbeitsbedingungen und die tollen Kollegen."*



Die eingebaute Reglerausrüstung und der Volumenstromwächter vereinfachen die Installation und senken die Installationskosten. Optional mit Modbus-Kommunikation.



Kanalheizregister/-kühler in Dichtheitsklasse D nach EN 15727, stellt Ihre Energieeffizienz sicher.



Die ATEX-zugelassenen elektrischen Kanal- und Aggregateheizer sind für Umgebungen mit Explosionsgefahr entwickelt.



Die Heizlüfter AW C/CE eignen sich dank ihrer Konstruktion für schwierige Umgebungen mit hohen Sicherheitsanforderungen.

# Auf unserer Website finden Sie die wichtigsten Informationen

Sie können Datenblätter, Installationsanleitungen und Zertifikate herunterladen. Hier finden Sie auch unser Berechnungsprogramm VEAB Air Calc, das Ihnen hilft, das passende Modell für Ihre Bedürfnisse zu berechnen.

Willkommen!

The image shows a composite of two website screenshots. The top screenshot is the homepage, featuring a navigation bar with links for 'START', 'PRODUKTE', 'ANGEBOTSANFRAGE', 'ÜBER DIE VEAB', 'KONTAKT', 'SUCHEN', 'REFERENZEN', and 'VEAB AIR CALC'. The main heading reads 'Heating & Cooling Solutions For Life'. Below this are three main sections: 'Unsere Produkte' (Our Products), 'VEAB Air Calc' (a calculator tool), and 'Kontakt' (Contact). A 'Berechnungsprogramm' (Calculation Program) section is highlighted, showing the 'VEAB AIR CALC' logo and two product categories: 'HEATERS ELECTRICAL' and 'HEATERS/COOLERS WATER/DOX'. The bottom screenshot shows a 'Produktkategorien' (Product Categories) page with five product thumbnails: 'ELEKTROLUFTERHITZER', 'KANALHEIZ / KÜHLREGISTER', 'HEIZLÜFTER', 'HEIZLÜFTER & KÜHLGERÄT', and 'ENTFEUCHTER'. A 'MADE IN SWEDEN 100% QUALITY' seal is also visible on the right side of the top screenshot.



**VEAB Heat Tech AB**  
Tel. +46(0)451-485 00  
www.veab.com • veab@veab.com  
Schweden