



Die Wärme aus **Tirol**

HeizwasserController HC

Druckhalte- & Entgasungsstationen

1 GERÄT - 5 FUNKTIONEN

- **EXPANSION**
gleicht die Ausdehnung des Wassers aus
- **AUTOMATISCHE DRUCKHALTUNG**
konstanter Druck innerhalb der festen Grenzen
- **NACHSPEISEN**
gleicht Wasserverluste aus (Leckage-überwacht)
- **ENTGASEN / ENTLÜFTEN**
unterstützt das Facility Management
- **ENTSCHLAMMEN**
durch Entspannung im Vorratsbehälter



Patentierte Druckentlastungsdynamik

Funktion und Vorteile

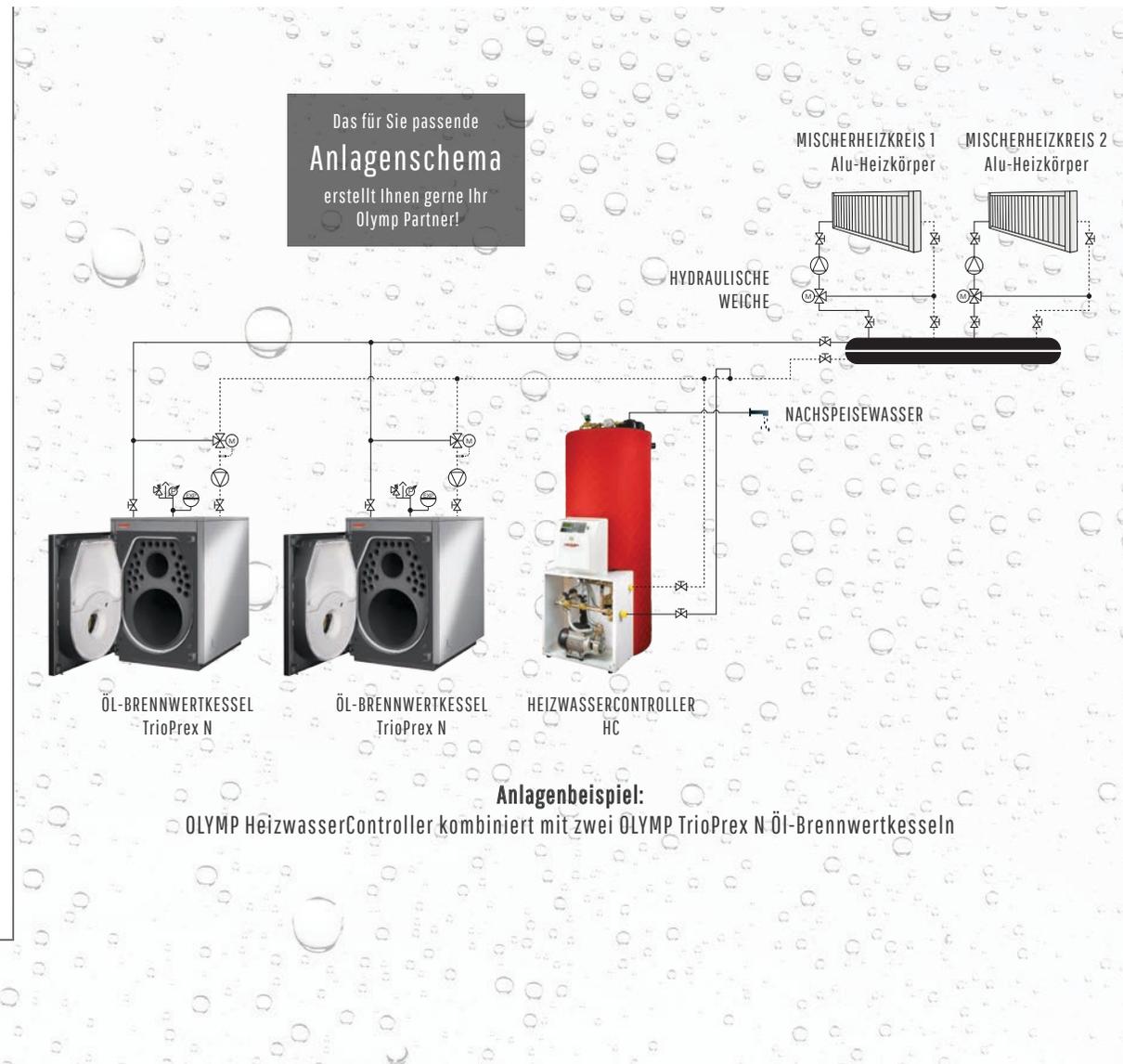
Freie und gebundene Gase oder Luftblasen, die beim Befüllen und über Anlagenteile in die Heizungsanlage gelangen, stellen eine große Belastung für das ganze System dar. Der Olymp HeizwasserController sorgt durch sein einzigartiges Entlüftungsverfahren dafür, dass genau diese Gase und Luftpneinschlüsse wieder aus dem Heizsystem entfernt werden. Das Resultat: die Anlage läuft dadurch wesentlich langlebiger und effizienter.

Ein simpler Vergleich: so wie beim Öffnen einer Mineralwasserflasche die Gase aus dem Wasser austreten, so werden mit dem OLYMP HeizwasserController nach demselben Prinzip alle aggressiven und störenden Gase selbst aus extrem ungünstigen Bereichen aus der Heizungsanlage entfernt. Die Entgasung erfolgt nach dem Henry Dalton Gesetz - rein physikalisch ohne Zusatz von Chemie.

6 GUTE ARGUMENTE

für den OLYMP HeizwasserController:

- **EIN KOMPAKTGERÄT - 5 FUNKTIONEN**
Expansion - Druckhaltung - Nachspeisen - Entgasen/Entlüften - Entschlammn
- **INJEKTOR BEI DER EINSTRÖMUNG**
lässt Gase entweichen und entnimmt gleichzeitig gasarmes Wasser (strippen) = gasarmes Nachspeisen
- **WARTUNGSFREIER BEHÄLTER**
Der Vorratsbehälter aus Polyethylen PE ist absolut neutral für alle Materialien im Heizsystem und besitzt zudem eine sehr hohe Lebensdauer. Zusätzlich ist der Behälter ausgezeichnet mit Weichschaum gedämmt und 100% drucklos im Inneren. Dadurch unterliegt er auch nicht den Druckbehälter-Richtlinien.
- **KEIN VORSCHALTGEFÄSS ZUR TEMPERATURREDUKTION BIS 100°C NOTWENDIG**
Durch den Einbau von hochwertigen Magnetventilen, welche für eine Eintrittstemperatur von 100°C geeignet sind, wird kein Vorschaltgefäß benötigt. Damit leisten wir einen großen Beitrag zur Nachhaltigkeit Ihres Heizungs- bzw. Kühlkreissystems. **VORTEIL: Keine Energievernichtung!**
- **BESONDERS LANGZEITSTABIL**
Industriesteuerung mit Sensortechnik und Magnetventile für konstanten Druck über Jahre.
- **GROBENTLÜFTUNGSPROGRAMM**
Für die Inbetriebnahme steht ein Grobentlüftungsprogramm mit Intervallentlüftung zur Verfügung.



Der HeizwasserController HC

Weitere Produktvorteile

- Keine Membranen welche kaputt gehen können
- Doppelte Absicherung durch 2 Magnetventile
- Ausführung mit Desinfektion zur zusätzlichen Sicherheit durch Fremdeinflüsse (optional)
- Anlagenüberwachung: Der OLYMP HC meldet Leckagen und Systemstörungen

- Neueste Steuerungstechnik mit Möglichkeit der Fernüberwachung
- SD Karte – Möglichkeit der Aufzeichnung von Nachspeisung, Störungen und Bedienungen
- Individuell ausbaubar durch Erweiterungsbehälter
- Für spezielle Anwendung auch Ausführung als Entgaser möglich

EINSATZBEREICHE UND OPTIONEN

im Detail:

- Der Olymp HC kann in allen geschlossenen Warmwasser Heiz- und Kühlanlagen STB bis 120°C laut EN12828 verwendet werden. **Hinweis:** Bei Fernwärmanlagen kann das Rücklaufwasser des Fernwärmenetzes als Nachspeisewasser verwendet werden (max. Temp. 95°C).
- **Einsatz in Kühl- und Klimaanlage**
Der OLYMP HC kann auch für geschlossene Kühlanlagen mit oder ohne Frostschutzmittel eingesetzt werden. Die eingesetzten Materialien sind kältestabil und kondenswasserfest. Kühlanlagen mit Wasser-Glykollmischung (bis 40%) bis zu einer Temperatur von -5°C.
- **Mod-BUS-fähige Steuerung**
Service mit PC App möglich. Anschluss am Gebäudeleitsystem mit grafischer Funktionsdarstellung am Computerdisplay u.v.m..
- **Optionen und Sonderprogramme auf Wunsch erhältlich**
Solarausführung, Ausf. mit Doppelpumpen, Master Slave Installationen, Variante mit Nachspeisebehälter für aufbereitetes Wasser (Glykol, ...), Sonderbehälter, Tieftemperaturanlagen u.v.m.
- **Geräuscharme Ausführungen** (optional)
- **Kältefeste Ausführungen mit Edelstahlschläuchen und Kondensatwanne** (optional)
- **Bypasspumpe** für optimale Entgasungsfunktion bei langer Anbindeleitung (optional)
- **Automatische Abschlämmung**, Filterung und Abscheidung von magnetischem Schlamm in der Einbindeleitung mit automatischer Spülfunktion (optional)
- **Ausführung mit Desinfektion** für Niedertemperaturbakterien (optional)



Abbildung: HC9 100 B

Abbildung: HC9 200

Abbildung: HC9 300



Dämmmatten
für geräuscharme Ausführung



Magnet Schlammabscheideset
mit Spülventil



Integrierte Bypasspumpe
für lange Anbindeleitung

Weitere Ausführungsvarianten

Nachspeiseeinheit HC N - Entgaser HC E - HeizwasserController HC S Solar

Der HC N für die Nachspeisung und Druckhaltung im Heiz-, Kühl- bzw. Solarsystem (keine Expansions- oder Entgasungsfunktion).

Das integrierte Nachspeise Schwimmventil füllt den Behälter automatisch mit Wasser (Wasser/Glykol) nach, wenn der Druck sinkt. Der 20 Liter Behälter kann auch bei der Befüllung eingesetzt werden, wenn zum Beispiel inhibiertes Wasser (Wasser/Glykol) eingefüllt werden soll.

Der HC N kann in Kombination mit bestehenden Druckhalteeinrichtungen wie Membranausdehnungsgefäßen eingesetzt werden und erledigt das Nachspeisen automatisch. Die Nachspeisung funktioniert auch wenn der Frischwasserdruck unter dem Heizsystemdruck liegt. **Der HC N Duo hat durch die zweite Druckpumpe eine höhere Fördermenge.**

Der HC E zur Entgasung von Heiz- und Kühlsystemen (keine Expansionsübernahme, Druckhaltung oder Nachspeisung)

Die Entgasung erfolgt permanent mit einem einstellbaren Zeitprogramm. Es können mehrere HC 9 E Entgaser in einem System eingesetzt werden oder in einen einzelnen Strang. Der HC E Entgaser funktioniert auch in Kombination mit bestehenden Druckhalteanlagen und kann jederzeit nachträglich eingebaut werden. Durch den permanenten Entgasungsprozess wird die Gaskorrosion reduziert und die Lebensdauer der Anlage erhöht. Funktionsstörungen durch Gasansammlungen in Heizflächen werden behoben.

Der HC S Solar kommt in Solarsystemen zum Einsatz.

Die unempfindliche Bauart ohne Membrane ermöglicht den Einsatz in Hochtemperaturbereichen bis 100°C Eintrittstemperatur. Durch eine erweiterte Schalthysterese wird der Arbeitsbereich der Solaranlage optimal ausgenutzt. Das Nachfüllen bei einer Wartung ist durch den Ausdehnungsbehälter problemlos ohne separate Füllpumpe möglich.



Abbildung: HC 7 N



Abbildung: HC 9 E

Technische Daten – HeizwasserController*

Bezeichnung	Inhalt Behälter [Liter]	max. Betriebsdruck [bar]	Stat. Höhe max. [m]	Gewicht [kg]	max. Anlagenleistung [kW]	Abmessungen BxTxH [mm]	Anschluss Schlauch [Zoll]
HC9 100 LP	100	2	15	50	100	580 x 770 x 1.150	3/4"
HC9 100 B		4	35	52	200		
HC9 100 (HD)	200	5 (9,2)	45 (87)	60 (65)	500 (4.000)	580 x 770 x 1.150 (500 x 880 x 1.130)	1"
HC9 200 (HD)				95 (100)	2.200 (4.000)	580 x 770 x 1.570 (700 x 1.200 x 1.355)	
HC9 300 (HD)				110	580 x 770 x 1.990 (700 x 1.200 x 1.990)		
HC9 600 (HD)	600	5	45	120 (155)	4.000	800 x 960 x 1.990	6/4"
HC9 600 4MW	2x600			250		1.800 x 960 x 1.990	
HC8 3000 (HD)	3.000 (3.550)	5 (9,2)	45 (87)	450	4.000	2.350 x 2.800 x 1.645	6/4"
HC8 5000 (HD)	4.500 (4.950)			550		2.350 x 2.800 x 1.955	
HC9 E Basis**	100	4	45	50	4.000	580 x 770 x 1.150	3/4"
HC9 E (HD)		5 (9,2)	45 (87)	50 (52)			
HC7 N	20	4	-	22	-	560 x 300 x 650	1/2"
HC7 ND				25			

*Für die Auswahl des richtigen HeizwasserControllers ist der Wasserinhalt und die Heizleistung (Last) der Anlage zu verwenden. Sollte der Anlageninhalt unbekannt sein, kann aufgrund von Erfahrungswerten dieser annähernd berechnet werden. **Gerne unterstützen wir Sie bei der Auswahl des passenden HeizwasserControllers für Ihre Anlage!**

** HC9 E Basis ohne isoliertem, roten Behältermantel