

ROHDE 

| Kunst und Handwerk

Aus Freude **am Ergebnis.**

PRODUKTKATALOG 2024
BRENNÖFEN UND MASCHINEN
für Keramik

WILLKOMMEN BEI ROHDE

QUALITÄT
SICHERHEIT
EFFIZIENZ
FREUDE

	Unternehmen ROHDE	4–5
	Welcher Ofen ist der richtige?	6–7
TOPLADER	Toplader Details	8–11
	Toplader Ecotop	12
	Toplader TE-MCC+	13
	Toplader TE-S	14–15
	Toplader TE-Q und BT	16
HAUBENÖFEN	Haubenöfen HE	17
	Toplader Übersicht	18
KAMMERÖFEN	Kammeröfen Details	19–21
	Kammeröfen KE-B	22–23
	Kammeröfen KE-N	24
	Kammeröfen KE-S	25
	Kammeröfen KE-S+	26
	Kammeröfen KE-SH	27
	Kammeröfen ELS Ergo Load System	28–29
	Kammeröfen Ergo Load System ELS-N	30
	Kammeröfen Ergo Load System ELS-S	31
	Laboröfen LE-S und LE-SH	32–33
	Kammeröfen Zubehör und Übersicht	34–35
	BRENNÖFEN GAS UND RAKU	Brennöfen Gas TG und KG
Brennöfen Raku TR und KR		40–41
Gas- und Raku-Brenner		42–43
STEUERUNGEN	Brennofen-Steuerungen	44–47
	ROHDE MyKiln App und ROHDEgraph	48–51
	ROHDE Maschinen und Geräte	52–53
MASCHINEN UND GERÄTE	Töpferscheibe HMT 600	54
	Tonschneider TS 20	55
	Plattenwalze PW 600	56
	Spritzkabine SK 66	57
	Ränderscheiben	58–59
	Absetzbecken AB 100	60
SERVICE	Gewährleistung und Ersatzteilservice	62

Seit über 40 Jahren stehen Kundennutzen und Produktvorteil im Fokus von ROHDE. Dieses Engagement spüren Sie bei der Arbeit mit ROHDE Brennöfen und Maschinen – in der Handhabung, bei der Effizienz, bei der Qualität und letztlich bei den Ergebnissen. Über 160 Mitarbeiter setzen sich täglich dafür ein, Ihnen herausragende Technik und Leistung zu bieten, damit Sie Ihre Werke, Erzeugnisse und Arbeiten bestmöglich umsetzen können und Ihr Know-How dabei voll zur Geltung kommen kann.

DIE MOTIVATION, UNSER BESTES ZU GEBEN, **SIND MENSCHEN WIE SIE.**

ROHDE verpflichtet sich zu Nachhaltigkeit und ökologischem Bewusstsein. Von der Materialwahl bis zum Ofenbetrieb legt ROHDE Wert auf Energieeffizienz und Langlebigkeit der Produkte. ROHDE produziert in-house für größtmögliche Flexibilität und Leistung aus einer Hand. ROHDE beliefert über ein qualifiziertes Fachhändlernetz und garantiert bei Ersatzteilbedarf schnellste Versorgung.

Als Förderer der Kunst und Keramik engagiert sich ROHDE bei Symposien und Workshops sowie beim Diessener Keramikpreis. ROHDE Mitarbeiter sind motiviert, Ihnen in allen Bereichen der Keramik technischen Vorsprung und Vorteile zu bieten. Profitieren Sie von reibungslosen Abläufen und effizienten Arbeitsprozessen bei der Beratung, in der Entwicklung, Konstruktion und Herstellung Ihres Brennofens, im Vertrieb und allen weiteren Dienstleistungen. Damit Sie Freude an Ihren Ergebnissen haben.

„TECHNISCHEN UND QUALITATIVEN VORSPRUNG
ZU BIETEN, IST UNSERE ÜBERZEUGUNG.“

Helmut und Benjamin Rohde



Nutzen Sie die hier zusammengestellten Tipps und Informationen auf dem Weg zu Ihrem neuen Brennofen und spüren Sie Freude am Ergebnis – von Anfang an.

Energie



Die Wahl der Energieform für Ihre Brennvorgänge steht am Anfang allen Schaffens. ROHDE Brennöfen sind für eine Beheizung mit Strom oder Gas ausgelegt.

Vorteile elektrisch beheizbarer Brennöfen:

- Vollautomatische und präzise Brennführung durch intuitive Steuerungen
- Einfache und reproduzierbare Brennführung durch speicherbare Brennprogramme
- Anwesenheit während des Brandes ist nicht notwendig

Voraussetzung: 230V (Schuko-Anschluss) bis 60 Liter Ofenvolumen, Starkstrom für größere Modelle

Vorteile gasbeheizter Brennöfen:

- Freiraum für Brenntechniken wie Reduktions- oder Raku-Brand
- Know-How für manuelle Brandführung ist entscheidend

Voraussetzung: Propan-, Butan- oder Erdgasversorgung

Anwendungstemperatur



Die unterschiedlichen Serien und Produkte in unserem Sortiment sind so ausgelegt, dass sie jeweils für die angegebenen Anwendungstemperatur (T_{anw}) solide, das bedeutet optimal und dauerhaft, eingesetzt werden können.

Die für das Produkt angegebene Anwendungstemperatur stellt sicher, dass:

- der Brennofen für den Einsatzbereich und die angegebenen Anwendungen optimiert ist und diese Temperatur oder den Temperaturbereich regelmäßig sicher und effizient erreicht
- der Brennofen einen geringeren Energieverbrauch aufweist und wirtschaftlich arbeitet
- Material nicht übermäßig belastet und nicht auf Verschleiß arbeitet
- eine gute Aufheizrate und eine gute Wärmeverteilung erreicht wird

Typische Anwendungen im Bereich Kunst und Handwerk sind z.B.:

- Schrühbrand im Bereich 800°C bis 950°C
- Irdenwarebrand oder Dekorbrand im Bereich 1050°C
- Steingut im Bereich 1150°C
- Steinzeug und Weichporzellan im Bereich 1200°C bis 1300°C
- Hartporzellan im Bereich um 1350°C

Ofengröße



Die Größe Ihres Brenngutes und Ihr Brennrythmus bestimmen die Ofengröße. Setzen Sie bei wechselndem Anfall von kleinteiligem Brenngut besser auf die Anschaffung zweier kleinerer Öfen statt eines einzelnen großvolumigen Ofens. Große Öfen arbeiten nur dann wirtschaftlich, wenn sie dicht beladen sind. Große Einzelstücke hingegen erfordern entsprechend einen größeren Ofen, hier können sich gegebenenfalls die höheren Anschaffungskosten einer maßgeschneiderten Sonderbaulösung schon nach kurzer Zeit wieder amortisieren. Berücksichtigen Sie bei den Angaben zum Innenmaß eine Abstandsreserve zu unbeheizten Flächen und zu den Heizelementen.

Denken Sie auch an den Transport und die Verbringung Ihres Ofens zum Aufstellort und planen Sie entsprechend. Zudem lassen sich viele Modelle der ROHDE Toplader durch einen Zwischenring erweitern. Damit wird nicht nur der Transport deutlich leichter, Sie können den Ofen auch nachträglich ganz einfach an Ihre wachsenden Anforderungen anpassen.



Bauform

Die technischen Möglichkeiten lassen unzählige Bauformen zu. Ob rund, rechteckig oder quadratisch, Beschickung von vorne, oben oder auf einem ausfahrbarem Ofenboden – den Möglichkeiten sind keine Grenzen gesetzt und die Entscheidung ist dabei fast immer von Ihren persönlichen Gegebenheiten und Anforderungen abhängig:

- Beladung von oben: gut überblickbarer Brennraum – wählen Sie einen Toplader
- Beladung von vorne: effektive Nutzung der Höhe – wählen Sie einen Kammerofen
- Beladung von mehreren Seiten: größtmögliche Effizienz, Sicherheit und Ergonomie – wählen Sie einen Haubenofen oder das Ergo Load System ELS

Elektrisch-betriebene Brennöfen unterscheiden sich zudem in der Befestigung der Heizelemente:

- Befestigung im Rillenstein: Heizelemente sind vor Beschädigung gut geschützt
- Befestigung auf Tragrohren: gute Abstrahlung und einfacher Austausch der Heizelemente

Die technisch solide Auslegung jedes Heizelements und die Verwendung von hochwertigem Kanthal-Heizdraht sind Grundvoraussetzungen für höchste Leistungsfähigkeit. Für ROHDE zählen bei der exakten Berechnung eine niedrige Oberflächenbelastung, ein guter Steigungsfaktor und eine möglichst hohe Drahtstärke zu den entscheidenden Faktoren für Langlebigkeit und Leistungsreserve.

Für regelmäßige Anwendungen im Temperaturbereich über 1280°C empfiehlt ROHDE Heizelemente auf Tragrohren.

Ausstattung

Eine sinnvolle Ausstattung und mögliche Extras erleichtern die tägliche Arbeit mit Ihrem Ofen. Wägen Sie zunächst mögliche Ausstattungsmerkmale ab und wählen Sie dann nach Ihren Anforderungen:

- Steuerung: Leicht und intuitiv bedienbar, abnehmbar, sichere Übertemperaturabschaltung
- Sicherheit: Türsicherheitsschalter, niedrige Außentemperatur, abschließbare Ofentür
- Abluft: gute Be- und Entlüftung des Brennraumes durch Zu- und Abluftschieber oder Abluftstutzen
- Mögliche Sonderausstattung: Bodenheizung, Mehrzonen-Regelung, Türanschlag links statt rechts, Deckelheizung, Ablufthaube, Transportrollen, Schauloch zur Brandkontrolle

ROHDE hat für fast alle Sonderwünsche eine einfache und effiziente Lösung.

Qualität

Die Qualität eines Brennofens lässt sich im Wesentlichen an Kriterien wie Lebensdauer, Brennergebnis, Funktionssicherheit sowie Energie- und Ersatzteilbedarf erkennen. ROHDE Produkte sind in diesen Bereichen hervorragend konzipiert und schaffen höchstes Produktvertrauen. Die hochwertige Materialwahl und Konstruktionsmerkmale wie eine V2A-Ummantelung oder ein komplett hinterlüftetes Stahlgestell garantieren höchste Qualität und Schutz vor Korrosion. Die mörtellos gefugten Decken und Wände sind nicht nur optisch schön, sie ermöglichen beim Brand die natürliche Wärmeausdehnung des Ofens und vermeiden so Risse und Befall. Optimale Voraussetzungen für eine lange Lebensdauer, verlässliche Funktion und Freude an Ihren Ergebnissen.

Übrigens: 3 Jahre Gewährleistung auf alle ROHDE Brennöfen im Bereich Keramik und Glas sprechen für sich!



WELCHER BRENNOFEN IST
FÜR MICH **DER RICHTIGE?**

TOP FÜR IHRE BESTEN **ERGEBNISSE.**



ROHDE TOPLADER



Toplader Details

ROHDE Toplader sind hochwertige Brennöfen für den täglichen Einsatz in der professionellen Keramikwerkstatt. Die verschiedenen Serien wurden von ROHDE konsequent weiterentwickelt und stellen somit die perfekte Kombination aus dem neuesten Stand der Technik und äußerster Langlebigkeit dar. Viele Keramikwerkstätten schätzen und nutzen die Flexibilität durch Erweiterbarkeit einiger Modelle oder die hohe Energieeffizienz für den wirtschaftlichen Ausbau ihrer Brennkapazitäten und für beste Ergebnisse.

Neben einer umfangreichen technischen Ausstattung und einer qualitativ hochwertigen Verarbeitung bieten ROHDE Toplader außerdem diese besonderen technischen Merkmale:

Erweiterbarkeit

Viele Modelle der ROHDE Toplader Serie TE lassen sich problemlos durch Einsetzen eines beheizbaren zusätzlichen Zwischenringes (ZWR) um bis zu 50 % des Ofenvolumens erweitern. Setzen Sie den Ring ein, schließen Sie den Ofen an den Strom an und arbeiten Sie mit bis zu 50 % mehr Brennraum weiter. ROHDE Toplader wachsen mit Ihren Anforderungen.

Wendefuß-Konstruktion

Diese von ROHDE entwickelte Konstruktion bietet vor allem im Hinblick auf den Beschickungsvorgang deutliche Vorteile. So kann der Toplader nach dem sicheren Transport auf eine individuell angepasste Arbeitshöhe gebracht werden, was ein sehr rücken-schonendes Be- und Entladen des Brennraumes ermöglicht.

Teilbarkeit

Alle ROHDE Toplader lassen sich leicht für den Transport an den Verwendungsplatz zerlegen. Modelle der Serien TE-S und MCC+ sind dank der modularen Bauweise sogar für Türbreiten ab 55 cm geeignet.

Elektronische Halbleiterrelais

Die Leistungsregelung erfolgt bei allen ROHDE Topladern über elektronische Halbleiterrelais. Diese Hochleistungsbauteile regeln die Leistung aufgrund ihrer Bauart ohne mechanische Kontaktstellen nahezu geräuschlos und sehr verschleißarm.

Sonderspannungen

Grundsätzlich sind alle ROHDE Brennöfen für das europäische Stromnetz ausgelegt und werden, je nach Anschlussleistung, mit einem Schukostecker oder einem CEE 16 A bzw. CEE 32 A Stecker ausgeliefert. Neben der Standardausführung sind viele Modelle auch in zwei Sonderspannungen erhältlich. Die sogenannte „singlephase“ mit nur einer Phase (sp) und die Sonderspannungen mit 3 Phasen und 230 V (N/B). Ihr Hauselektriker oder Ihr Fachhändler vor Ort kann Sie bei der Auswahl der richtigen Spannungsvariante unterstützen.



Deckel-Kontaktschalter und
Übertemperatursicherung
sorgen für eine sichere
Bedienung

Stabiles Deckelscharnier,
Deckelöffnung durch
Gasdruckfeder unterstützt

Heizelemente mit optimierter
Wärmeverteilung und
höherer Lebensdauer

Sichere Halterung der
Brennofen-Steuerung
ST 310 (diese ermöglicht
die Nutzung des eigenen
Stroms aus Photovoltaik)

Abluftstutzen für
Abluftanschluss

Effizientere Platzausnutzung
im Brennraum, leichteres
Handling der Besatzplatten

Neue Trage- und Deckelgriffe
für mehr Ergonomie

Hochwertige 2-Schicht-
Isolation, faserfrei

Ideal platzierter Zuluftschieber,
ergonomisch und intuitiv zu bedienen

Praktische Wendefuß-
Konstruktion



Der neue Ecotop. **Rund. Nachhaltig. Innovativ.**

Toplader Serie Ecotop

Qualität, Effizienz und Leistung in Serie.

Der neue Ecotop ist jetzt auch ein Ökotop: Der neue Toplader-Brennofen verbraucht bis zu 40 % weniger Strom und spart dadurch kräftig Kosten. Möglich macht dies das neu durchdachte Isolationskonzept, das den Wärmeverlust auf ein Minimum reduziert.

Alle Baugrößen des neuen Ecotop erreichen Anwendungstemperaturen bis 1290°C. Das bedeutet mehr Vielfalt und Möglichkeiten beim Brennen – auch im Steinzeug- und Weichporzellanbereich.

Der Ecotop gewährleistet eine sichere Brennkurve bei verkürzter Brenndauer und garantiert so wie die Vorgänger-Serie Top-Ergebnisse, an denen Sie lange Freude haben.

Besondere Merkmale der Serie Ecotop:

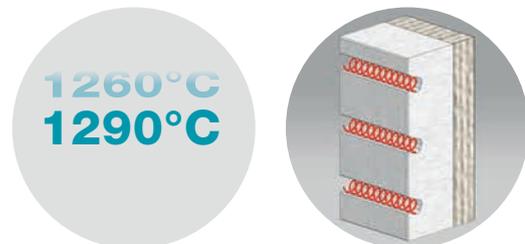
- 2-schichtiges Isolationskonzept mit 35 mm mikroporöser Dämmplatte
- Besonders hohe Energieeffizienz
- Praktische Wendefuß-Konstruktion
- Deckelöffnung durch Gasdruckfeder unterstützt
- Leistungsregelung über geräuschlose und langlebige Halbleiterschalter mit außenliegendem Kühlkörper
- Geringe Anschlusswerte und Schuko-Stecker für Haushaltssteckdose bei verhältnismäßig großem Volumen



Ecotop 95

Anwendungstemperatur 1290°C
(Ecotop 43 und Ecotop 60: 1260°C)

Wandaufbau mit zusätzlicher
mikroporöser Hinterisolation



Elektro-Toplader Serie **ECOTOP** bis 1320°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
Ecotop 20 S	1320	ø 330	225		645	685	695	2,3	10,0	Schuko	ø 290	52
Ecotop 43	1300	ø 400	340		740	730	815	2,9	13,0	Schuko	ø 350	75
Ecotop 43 S	1320	ø 400	340		740	730	815	3,6	16,0	Schuko	ø 350	75
Ecotop 60	1300	ø 400	455		755	730	925	3,6 / 2,9	16 / 13	Schuko	ø 350	86
Ecotop 60 S	1320	ø 400	455		755	730	925	5,0	7,5	CEE 16 A	ø 350	86
Ecotop 80 S	1320	ø 470	455		805	795	925	6,0	9,0	CEE 16 A	ø 410	99
Ecotop 95 S	1320	ø 520	455		855	855	925	7,3	10,5	CEE 16 A	ø 470	113
Ecotop 145 S	1320	ø 520	680		840	870	1005	8,8	13,0	CEE 16 A	ø 470	142

Toplader Serie TE-MCC+

Der solide ROHDE Toplader der Serie MCC+ bietet einen vielseitigen Einsatzbereich von der Glasbearbeitung bei 800°C bis zur Herstellung von Steinzeug-Keramik bei 1280°C. Die Toplader dieser Serie eignen sich besonders für Einrichtungen wie Schulen und Kindergärten, sowie für Kunsthandwerker und Hobbykeramiker. Das breite Temperaturspektrum dieser Öfen ermöglicht ein Maximum an Flexibilität im künstlerischen Arbeiten mit Keramik und Glas.

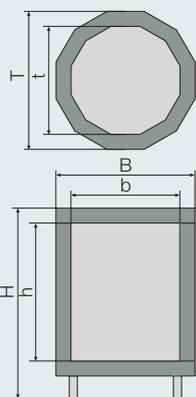
Sonderausstattungen der Serie TE-MCC+

Die Modelle TE 75, TE 100, TE 130, TE 200 MCC+ lassen sich problemlos mit einem für die Glasbearbeitung notwendigen beheizbaren Deckel versehen. Die Heizelemente sind dabei auf Tragrohren montiert, was unnötigen Befall vom Ofendeckel verhindert.

Die Erweiterbarkeit

Vier Modelle der ROHDE Toplader Serie TE-MCC+ lassen sich problemlos durch Einsetzen eines beheizbaren zusätzlichen Zwischenringes (ZWR) um 50 % des Ofenvolumens erweitern:

TE 75 MCC+ auf 110 Liter Volumen
 TE 100 MCC+ auf 150 Liter Volumen
 TE 130 MCC+ auf 190 Liter Volumen
 TE 200 MCC+ auf 300 Liter Volumen



Anwendungstemperatur 1240°C

Optionale Deckelheizung mit Heizelementen auf hochwertigen Keramik-Tragrohren



TE 75 MCC+



Elektro-Toplader Serie TE-MCC+ bis 1320°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
TE 75 MCC+		1320	ø 470	460	760	730	780	6,0	13	CEE 16 A	ø 410	82	
TE 110 MCC+		1320	ø 470	680	760	810	1010	9,0	13	CEE 16 A	ø 410	105	
TE 100 MCC+		1320	ø 520	460	800	800	780	7,0	15	CEE 16 A	ø 470	89	
TE 150 MCC+		1320	ø 520	680	800	870	1000	10,5	15	CEE 16 A	ø 470	109	
TE 130 MCC+		1320	ø 590	460	860	880	780	7,3	16	CEE 16 A	ø 540	106	
TE 190 MCC+		1320	ø 590	680	860	940	1010	11,0	16	CEE 16 A	ø 540	125	
TE 200 MCC+		1320	ø 740	460	1020	1010	780	9,2	20	CEE 32 A	Zuschnitt	130	
TE 300 MCC+		1320	ø 740	680	1030	1030	1010	13,8	20	CEE 32 A	Zuschnitt	70	
Zwischenring (ZWR) zur Erweiterung													
ZWR 75 MCC+			ø 470	230	760	730	230	3,0	-	-	-	23	
ZWR 100 MCC+			ø 520	230	800	800	230	3,5	-	-	-	20	
ZWR 130 MCC+			ø 590	230	860	880	230	3,7	-	-	-	25	
ZWR 200 MCC+			ø 740	230	1020	1010	230	4,6	-	-	-	32	

Toplader Serie TE-S

ROHDE Toplader der Serie TE-S sind hochwertige Brennöfen für den täglichen Einsatz in der professionellen Keramikwerkstatt. Die Öfen dieser Serie wurden von ROHDE in drei Jahrzehnten konsequent weiterentwickelt. Toplader der Serie TE-S gewährleisten den neuesten Stand der Technik und zeichnen sich durch äußerste Langlebigkeit aus.

Viele Keramikwerkstätten schätzen und nutzen die Flexibilität durch Erweiterbarkeit einiger Modelle für den wirtschaftlichen Ausbau ihrer Brennkapazitäten. Neben einer umfangreichen technischen Ausstattung und einer qualitativ hochwertigen Verarbeitung bieten ROHDE Toplader der Serie TE-S außerdem diese besonderen technischen Merkmale:

Erweiterbarkeit

Vier Modelle der ROHDE Toplader Serie TE-S lassen sich problemlos durch Einsetzen eines beheizbaren zusätzlichen Zwischenringes (ZWR) um bis zu 50 % des Ofenvolumens erweitern:

TE 80 S auf 100 Liter Volumen

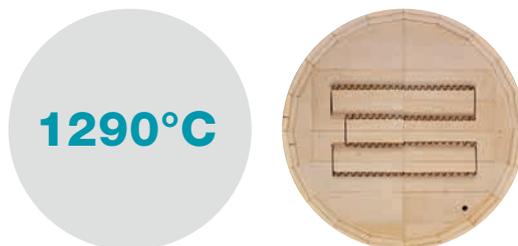
TE 95 S auf 145 Liter Volumen

TE 130 S auf 200 Liter Volumen

TE 165 S auf 250 Liter Volumen



TE 95 S



Anwendungstemperatur 1290°C

Alle Modelle der Serie TE-S (außer TE 80 S und TE 100 S) mit beheizbaren Ofenboden ausgerüstet

Elektro-Toplader Serie **TE-S** bis 1320°C (mit Zwischenringerweiterung)

Modell	Volumen	Tmax °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
TE	80 S	1320	ø 450	460	790	800	780	6,0	13	CEE 16 A	ø 410	99	
TE	95 S	1320	ø 520	460	850	860	790	7,3	16	CEE 16 A	ø 470	113	
TE	100 S	1320	ø 450	610	790	850	930	9,0	13	CEE 16 A	ø 410	117	
TE	130 S	1320	ø 610	460	930	930	790	8,8	19	CEE 32 A	ø 540	130	
TE	145 S	1320	ø 520	680	850	910	1020	11,0	16	CEE 16 A	ø 470	142	
TE	165 S	1320	730	630	460	1050	930	790	10,0	22	CEE 32 A	Zuschnitt	144
TE	200 S	1320	ø 610	680	930	990	1020	13,2	19	CEE 32 A	ø 540	166	
TE	250 S	1320	730	630	680	1050	980	1020	15,0	22	CEE 32 A	Zuschnitt	180
TE	300 S	1320	840	640	680	1060	950	1020	15,0	22	CEE 32 A	Zuschnitt	204
Zwischenring (ZWR) zur Erweiterung													
ZWR	80 S		ø 450	150	790	800	150	3,0	–	–	–	20	
ZWR	95 S		ø 520	230	850	860	230	3,7	–	–	–	29	
ZWR	130 S		ø 610	230	930	930	230	4,4	–	–	–	33	
ZWR	165 S		730	630	680	1050	930	230	5,0	–	–	36	



TE 145 S

Bodenheizung

Alle Modelle der Serie TE-S, außer dem TE 80 S und dem TE 100 S sind mit einem beheizbaren Ofenboden ausgerüstet. Die zusätzliche Beheizung sorgt für eine optimale Temperaturverteilung besonders im unteren und mittleren Temperaturbereich.

Sondermodelle mit niedriger Anschlussleistung

Als Besonderheit in der Serie TE-S gibt es die Modelle TE 84 S, TE 98 S, TE 134 S und TE 168 S. Diese vier Modelle basieren technisch auf den jeweils kleineren Basismodellen mit 80, 95, 130 und 165 Litern. Sie sind in den konstruktiven Merkmalen wie z. B. den Abmessungen, dem Isolationsaufbau, der Bodenheizung oder der Deckelkonstruktion identisch.

Im Gegensatz zu den Basismodellen ist bei diesen Modellen aber keine nachträgliche Erweiterung durch einen Zwischenring möglich. Das erlaubt eine gleichmäßige Verteilung der Anschlussleistung, da keine Leistung für einen späteren Zwischenring freigehalten werden muss. Die gesamte Leistung des Brennofens kann so gleichmäßig auf drei Phasen verteilt werden. Das ermöglicht eine um bis zu 15 % niedrigere Anschlussleistung – verglichen mit dem Basismodell der Serie TE-S.

Die vier Modelle TE 84 S, TE 98 S, TE 134 S und TE 168 S sind dabei aber genauso leistungsstark wie die Basismodelle und können für die gleichen Anwendungs- und Maximaltemperaturen eingesetzt werden.

Elektro-Toplader Serie **TE-S** bis 1320°C (ohne Zwischenringerweiterung)

Modell	Volumen	Tmax °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
TE 84 S		1320	ø 450	460	790	800	780	6,0	8,7	CEE 16 A	ø 410	99	
TE 98 S		1320	ø 520	460	850	860	790	7,3	10,5	CEE 16 A	ø 470	113	
TE 134 S		1320	ø 610	460	930	930	790	8,8	12,7	CEE 16 A	ø 540	130	
TE 168 S		1320	730	630	460	1050	930	10,0	14,5	CEE 16 A	Zuschnitt	144	

Diese 4 Modelle: niedrigere Anschlusswerte, nicht erweiterbar

Toplader Serie Quattro TE-Q

Die Serie Quattro TE-Q unterscheidet zwei Modellreihen: Die Modelle TE-QN und TE-QS in quadratischer Bauform mit einer 4-seitigen Beheizung mit Heizelementen im Rillenstein und die Modelle TE 70 QT/QTS und TE 110 QT mit einer 4-seitigen Beheizung mit Heizelementen auf Tragrohren.

Beide Bauformen sind mit einem hochwertigen 2-schichtigen Isolationsaufbau ausgestattet, der passgenau in eine sehr robuste Rahmenkonstruktion eingesetzt wird. Durch eine gute Hinterlüftung im Deckel und den Einsatz von verzinktem Blech im Ofengehäuse wird die Gefahr von Korrosion wirksam verringert. Ein weiteres Merkmal dieser Serie ist der besonders sorgfältig verarbeitete Ofendeckel, der ebenso wie bei den runden Topladern durch Gasdruckfeder unterstützt und daher besonders leicht zu öffnen ist.

Brenntruhen Serie BT

Die Serie BT verbindet eine 5-seitige Beheizung in der robusten Bauweise eines Kammerofens mit den Vorzügen eines Topladers. Durch den hochwertigen Isolationsaufbau und die sehr gleichmäßige Temperaturverteilung eignet sich die Brenntruhe für Betriebe, die in einem Brennvorgang möglichst viele keramische Erzeugnisse in besonders dichtem Besatz verarbeiten möchten. Dabei bietet die Brenntruhe beim Beschickungsvorgang eine ausgezeichnete Übersicht von oben für beste Ergebnisse.



TE 50 QS



BT 500

Anwendungstemperatur 1290°C
(TE-QN und BT: 1240°C)

Leichtes Öffnen und Schließen
des Deckels durch Gasdruckfeder



Elektro-Toplader Serie TE-Q und BT bis 1320°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
TE	10 Q	1320	180	230	230	390	600	560	1,8	- 8	Schuko	200 x 150	30
TE	35 Q	1320	380	380	230	630	780	570	3,6	- 16	Schuko	330 x 330	81
TE	50 QN	1320	380	380	340	630	780	680	3,6	- 16	Schuko	330 x 330	100
TE	50 QS	1320	380	380	340	630	780	680	5,0	11 22	CEE 16 A	330 x 330	100
TE	70 QT	1250	410	410	420	730	870	760	3,6	- 16	Schuko	360 x 360	145
TE	70 QT-S	1320	410	410	420	730	870	760	6,0	13 26	CEE 16 A	360 x 360	150
TE	110 QT	1320	450	450	530	800	920	870	9,0	13 40	CEE 16 A	400 x 400	250
BT	300	1320	920	570	610	1360	970	1070	15,0	25 -	CEE 32 A	500 x 400	400
BT	500	1320	1150	650	690	1620	1050	1150	24,0	34 -	CEE 63 A	600 x 500	535

Haubenofen Serie HE

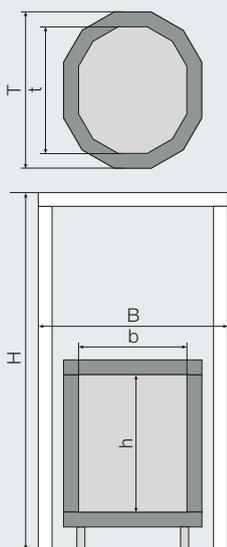
Die ROHDE Haubenöfen der Serie HE stellen die technische und logische Weiterentwicklung der Toplader Serie TE-S dar. Da einer Beladung von oben irgendwann Grenzen gesetzt sind, bietet ROHDE mit den Haubenöfen eine praktische und effiziente Alternative zu den größeren Modellen der Toplader Serie TE-S.

Der Beschickungsvorgang erfolgt hier nicht von vorne oder von oben, stattdessen wird der Ofen wie eine Haube unkompliziert und mühelos über das Brenngut gesetzt. So können große Einzelstücke frei auf dem Ofenboden positioniert werden.

Diese Bauweise ermöglicht außerdem eine sehr rückenschonende Beschickung des Ofenbodens. Dabei lässt das bewährte und äußerst flexible ROHDE Ringsystem nahezu alle Konzepte zu – Einzelstücke mit Durchmessern bis zu 1,5 m als auch Öfen mit (fast) beliebig hohen Innenräumen.



HE 200

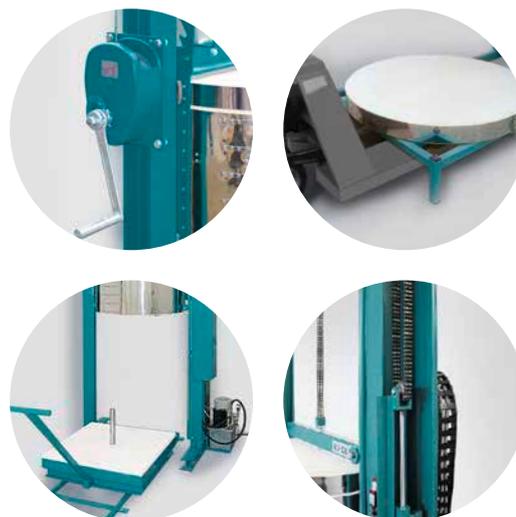


Leichtgängige Seilwinde für sicheres und leichtes Anheben der Ofenhaube

Einfaches Herausfahren mit einem Hubwagen schafft beste Zugänglichkeit zum Beschicken des Ofenbodens

Ofenboden optional auf Schienen ermöglicht eine sichere Beschickung mit großen Bauteilen

Haubenbewegung mittels optionaler Hydraulik-Vorrichtung für noch leichtere Handhabung



Elektro-Haubenöfen Serie HE bis 1320°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
HE 200	1320	ø 610		680	1500	850	2210	13	19	CEE 32 A	ø 540	235
HE 260	1320	ø 610		910	1500	850	2400	18	25	CEE 32 A	ø 540	270
HE 250	1320	640	730	680	1500	1250	2250	15	22	CEE 32 A	Zuschnitt	270
HE 330	1320	640	730	910	1500	1250	2480	20	30	CEE 32 A	Zuschnitt	310
HE 300	1320	640	840	680	1500	1080	1800	17	24	CEE 32 A	Zuschnitt	300
HE 400	1320	640	840	910	1500	1080	2440	22	32	CEE 32 A	Zuschnitt	340



ROHDE Toplader **Übersicht**

Funktionen	Ecotop	TE-MCC+	TE-S	HE	TE-Q N/S	TE-QT	BT
Maximale Temperatur	1320°C*	1320°C	1320°C	1320°C	1320°C	1320°C*	1320°C
Anwendungstemperatur	1290°C*	1240°C	1290°C	1290°C	1240°C	1290°C*	1240°C
Beheizung rundum	•	•	•	•	•	•	•
Bodenheizung	-	-	•*	◦	-	-	•
Deckelbeheizung	-	◦	-	-	-	-	-
Elektronisches Halbleiterrelais	•	•	•	◦	◦	◦	◦
Heizelemente in Rillen	•	•	•	•	•	-	•
Heizelemente auf Tragrohren	-	-	-	-	-	•	-
Praktische Wendefuß-Konstruktion	•	•	•	-	-	-	-
Abluftstutzen	•	•	•	•	•	•	•
Schauloch	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦
Reglerbefestigungsplatte	•	•	•	-	-	-	-
Zuluftschieber	•	•	•	•	-	-	-
Für Transport teilbar	-	•	•	•	-	-	◦
Erweiterbare Modelle	-	•	•	-	-	-	-
3 Jahre Gewährleistung	•	•	•	•	•	•	•
CE - Konformität	•	•	•	•	•	•	•

• Serienausstattung

◦ Optional

- Nicht erhältlich

* Einige Modelle eingeschränkt

ROHDE KAMMERÖFEN





Elektro-Kammeröfen



Vorteile bis ins Detail



Korrosionsschutz und niedrige Außentemperatur durch Hinterlüftung



Geräuschlose und langlebige Halbleiterschalter mit außen liegendem Kühlkörper



Regelstecker und Feinsicherung gut zugänglich



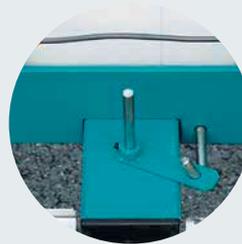
Neuer Abluftschieber mit vergrößerter Abluftöffnung



Sicherheitsschalter geschützt montiert



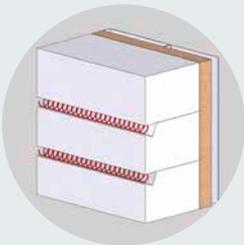
Justierbarer Türverschluss, abschließbar



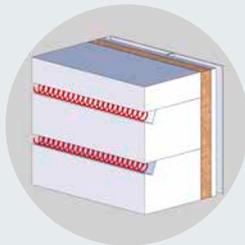
Zentraler Zuluftschieber von vorne bedienbar, Zuluftführung verbessert



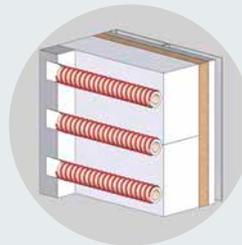
Kompakte, ausklappbare Elektrik in der Ofenrückwand



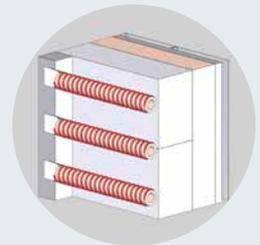
2-Schicht-Wandaufbau Serie KE-B



3-Schicht-Wandaufbau Serien KE-N/ELS-N



3-Schicht-Wandaufbau Serien KE-S/S+/ELS-S / LE-S



3-Schicht-Wandaufbau Serie KE-SH / LE-SH



Thermoelement, geschützt eingebaut



Heizelemente auf Tragrohren montiert, Serien KE-S / S+ / SH / ELS-S



R-SIC-Deckenträger „System ROHDE“, vermeidet Risse und Befall



Gut nachjustierbare Tür, für den Transport leicht demontierbar

Kammeröfen Serie KE-B

Die Modelle der Serie KE-B sind die Weiterentwicklung der erfolgreichen und bewährten Baureihe KE-L.

Die Serie KE-B ist eine Baureihe 3-seitig beheizter Kammeröfen mit einem Ofenvolumen von 35 bis 210 Litern. Dabei wählen Sie zwischen den kompakten Tischgeräten KE 35 B und KE 65 B sowie den vier Standgeräten KE 105 B bis KE 210 B.

Die Kammeröfen der Serie KE-B sind besonders für den Einsatz in öffentlichen Einrichtungen wie Schulen, Kindergärten oder Therapiezentren geeignet. Für die Bereiche Hobby, Dekoration und Gießtechniken bieten diese elektrisch betriebenen Öfen bestmögliche Leistung und eine Vielzahl an Möglichkeiten. Die Vorzüge eines Kammerofens kommen so optimal zum Einsatz und tragen zu einem ausgeglichenen Preis-Leistungs-Verhältnis bei.

Die einzigartigen technischen Merkmale der ROHDE Kammeröfen sind auch in der Serie KE-B unverkennbar. Die Hinterlüftung der gesamten Stahlkonstruktion verhindert Korrosion und führt zu niedrigen Außentemperaturen. Zudem wird die bewährte Deckenkonstruktion „System ROHDE“ auch in der Serie KE-B verbaut.

Die Leistungsabgabe erfolgt über Heizelemente, die geschützt im verbesserten Rillenstein in den beiden Seitenwänden und im Bodenbereich eingebaut sind. Die solide Berechnung der Heizelemente mit ausreichenden Leistungsreserven ergibt eine effektive und gleichmäßige Wärmeverteilung im gesamten Brennraum für beste Ergebnisse.

ROHDE Kammeröfen der Serie KE-B lassen sich durch umfangreiches Zubehör wie Abluftschieber, ein Besatzgestell oder Ablufthauben erweitern.

Besondere Merkmale der Serie KE-B:

- 3-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente im überarbeiteten Rillenstein geschützt montiert
- Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- verbesserter 3-schichtiger Isolationsaufbau der Tischgeräte KE 35 B und KE 65 B
- verbesserter 2-schichtiger Isolationsaufbau der Standgeräte ab KE 105 B
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall
- Tischgeräte mit optionalem Untergestell, Standgeräte mit stabiler und fest verbauter Unterkonstruktion



KE 35 B

Rundum hinterlüftetes Gehäuse: geringe Außentemperaturen, Vermeidung von Korrosion

R-SIC-Deckenträger „System ROHDE“, vermeidet Risse und Befall

Heizelemente geschützt im überarbeiteten Rillenstein montiert

Sicherheitsschalter geschützt montiert





KE 210 B



Elektro-Kammeröfen Serie **KE-B** bis 1280°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
KE 35 B		1280	340	340	340	600	680	750	3,6	16	Schuko	300×300	100
KE 65 B eco		1200	380	380	450	620	700	800	3,6	16	Schuko	330×350	120
KE 65 B		1280	380	380	450	620	700	800	5,5	12	CEE 16 A	330×350	120
KE 105 B		1280	450	410	570	760	910	1600	7,0	16	CEE 16 A	370×340	260
KE 130 B		1280	450	450	640	760	960	1600	8,0	16	CEE 16 A	400×380	330
KE 170 B		1280	450	530	720	760	1030	1600	9,0	16	CEE 16 A	440×400	360
KE 210 B		1280	450	640	720	760	1100	1600	11,0	16	CEE 16 A	560×400	390

Kammeröfen Serie KE-N

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-N umfassen sechs Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 480 Litern. Bei dieser Baureihe sind die Heizelemente 5-seitig im Rillenstein montiert.

Die Serie KE-N ist für den Einsatz in Werkstätten und Schulen konzipiert. Die Vorteile der Bauweise mit Heizelementen im Rillenstein sind vielfältig. Sie trägt zum optimalen Schutz der Heizelemente beim Beschicken des Ofens bei, schafft eine konstante Leistungsabgabe und ermöglicht die gleichmäßige Wärmeverteilung im gesamten Brennraum für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-N:

- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente im Rillenstein montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 N

Heizelemente geschützt
im Rillenstein montiert

Gut nachjustierbare Tür, für den
Transport leicht demontierbar



Elektro-Kammeröfen Serie **KE-N** bis 1300°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
KE 100 N		1300	410	480	530	750	1050	1700	6,6	10	CEE 16 A	400×370	323
KE 150 N		1300	460	480	680	800	1050	1780	9,0	13	CEE 16 A	440×400	375
KE 200 N		1300	460	640	680	800	1210	1780	11,0	16	CEE 16 A	600×400	415
KE 250 N		1300	530	640	760	870	1210	1800	13,7	20	CEE 32 A	600×500	471
KE 330 N		1300	590	720	790	920	1280	1800	16,5	25	CEE 32 A	550×340 (2)	531
KE 480 N		1300	640	770	980	980	1340	1830	22,0	32	CEE 32 A	600×360 (2)	641

Kammeröfen Serie KE-S

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-S umfassen neun Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 1000 Litern. Bei dieser Bauweise sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie KE-S sind für den täglichen und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt und für Brenntemperaturen bis 1320°C konzipiert, eignen sich aber auch für die tägliche Anwendung im Lehrbetrieb für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-S:

- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 S

Heizelemente auf
Tragrohren montiert

Türgriff in neuem Design und
mit griffigem Edelstahlrohr



Elektro-Kammeröfen Serie **KE-S** bis 1320°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
KE 100 S	100 S	1320	410	470	530	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400×370	324
KE 150 S	150 S	1320	460	470	680	800	1050	1780	10,5	16	CEE 16 A	420×400	363
KE 200 S	200 S	1320	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	560×400	416
KE 250 S	250 S	1320	530	630	760	870	1200	1810	16,5	25	CEE 32 A	600×480	470
KE 330 S	330 S	1320	590	710	790	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	600×500	529
KE 480 S	480 S	1320	640	760	960	980	1340	1830	32,0	47	CEE 63 A	580×350 (2)	630
KE 600 S	600 S	1320	720	850	1020	1460	1430	2040	40,0	59	CEE 63 A	370×335 (4)	1020
KE 750 S	750 S	1320	720	1050	1020	1570	1690	2010	50,0	73	–	475×335 (4)	1122
KE 1000 S	1000 S	1320	920	1040	1140	1660	1610	2040	70,0	100	–	480×435 (4)	1250

Kammeröfen Serie KE-S+

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-S+ umfassen sechs Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 480 Litern. Bei dieser Bauweise sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie KE-S+ sind für den harten und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt konzipiert. Der 3-schichtige mikroporöse Isolationsaufbau des Brennraumes ermöglicht eine Nutzung bis zu einer maximalen Brenntemperatur von 1350°C für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-S+:

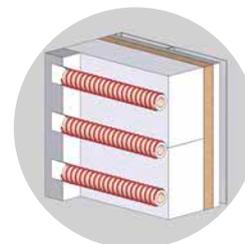
- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 S+

Sicherheitsschalter geschützt montiert

3-Schicht Wandaufbau Serie KE-S+



Elektro-Kammeröfen Serie **KE-S+** bis 1350°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
KE 100 S+	1350	410	470	530	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400×370	340
KE 150 S+	1350	460	470	680	800	1050	1780	10,5	16	CEE 16 A	420×400	385
KE 200 S+	1350	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	560×400	434
KE 250 S+	1350	530	630	760	870	1200	1810	16,5	25	CEE 32 A	600×480	523
KE 330 S+	1350	590	710	790	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	600×500	554
KE 480 S+	1350	640	760	960	980	1340	1830	32,0	47	CEE 63 A	580×350 (2)	693

Kammeröfen Serie KE-SH

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-SH umfassen sechs Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 480 Litern. Bei dieser Bauweise sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie KE-SH sind für den harten und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt konzipiert. Die extrem belastbaren Heizelemente und der spezielle 3-schichtige Isolationsaufbau ermöglichen eine maximale Brenntemperatur von 1400°C für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-SH:

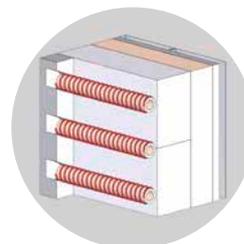
- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 SH

Zentraler Zuluftschieber von vorne bedienbar für bessere Zuluftführung

3-Schicht Wandaufbau Serie KE-SH



Elektro-Kammeröfen Serie **KE-SH** bis 1400°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
KE 100 SH		1400	410	480	530	810	1120	1700	10,5	16	CEE 16 A	400 x 370	403
KE 150 SH		1400	460	475	680	860	1130	1790	15,0	22	CEE 32 A	420 x 400	492
KE 200 SH		1400	460	640	680	860	1280	1790	18,0	26	CEE 32 A	560 x 400	558
KE 250 SH		1400	520	630	770	1020	1270	1840	24,0	35	CEE 63 A	560 x 480	625
KE 330 SH		1400	580	710	800	1080	1350	1840	32,0	47	CEE 63 A	600 x 500	690
KE 480 SH		1400	630	770	995	1130	1410	1860	40,0	58	CEE 63 A	580 x 350 (2)	800

ROHDE Ergo Load System ELS

Mit dem Ergo Load System ELS hat ROHDE ein neues und einzigartiges Ofenkonzept entwickelt, mit dem sich der Beschickungsvorgang im Werkstattalltag deutlich einfacher, rückschonender und sicherer gestaltet. Dieses innovative und von ROHDE patentierte Konzept wurde weiterentwickelt und ist jetzt in den beiden Serien ELS-N und ELS-S zu finden.

Der Ofenboden kann dank robuster Schienen und kugelgelagerter Rollen einfach und sanft wie eine Schublade ausgefahren werden und ermöglicht damit ein ergonomisches und rückschonendes Beladen von drei Seiten.

Mit dem serienmäßig verbauten Comfort Stop bremsen zwei Dämpfer den Wagen kurz vor Erreichen der Endposition sanft ab. Die zusätzliche Bremsfunktion arretiert den Ofenboden sicher in jeder beliebigen Position.

Dank der um 180° schwenkbaren Tür kann der Ofenboden mühelos herausgefahren und anschließend von drei Seiten beschickt werden. Dadurch wird das Beladen dieses Kammerofens deutlich schneller, sicherer und effizienter – Sie können eine bis zu 20 % höhere Besatzdichte erreichen, sparen Zeit und Energie und senken damit die Kosten für den Brennvorgang.

Auch schwere oder unhandliche Komponenten, wie zum Beispiel Besatzplatten, lassen sich in der Serie ELS problemlos und ergonomisch positionieren. Das weiterentwickelte ROHDE Ergo Load System macht Ihren alltäglichen Beschickungsvorgang zum Kinderspiel und hebt so Ihren Arbeitsablauf auf ein völlig neues Niveau.

Rückschonend

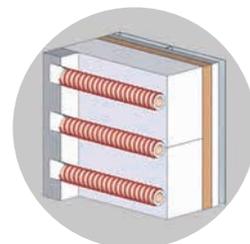
Der Schubboden lässt sich dank robuster Schienen und kugelgelagerter Rollen einfach und sanft ausfahren. So beladen Sie bequem von drei Seiten. Komfortabel, ergonomisch und sicher.

Hochwertig

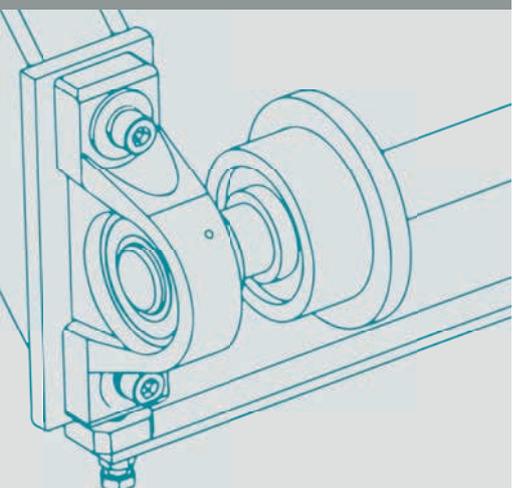
Die Stahlkonstruktion ist komplett mit hochwertigen Edelstahlblechen hinterlüftet und sorgt für niedrige Außentemperatur und Korrosionsschutz. Die Isolierung ist 3-schichtig aufgebaut. Im Brennraum werden ausschließlich hochwertige, reduktionsbeständige Isoliersteine verbaut. Und dank der konisch geformten Isolierkordel wird der Ofenboden optimal abgedichtet und verhindert so eindringende Zugluft von unten.

Sicher

Der Sicherheitsschalter in der Tür sowie die Über-temperatursicherung werden den hohen ROHDE Sicherheitsstandards gerecht und garantieren einen reibungslosen Betrieb des Brennofens. Und 3 Jahre Gewährleistung auf alle ROHDE Brennöfen im Bereich Keramik und Glas sprechen für sich!



Das ROHDE Ergo Load System ELS.



Weitere Infos unter www.rohde.eu/de/els oder:

R-SIC Deckenträger
„System ROHDE“
vermeidet Risse und Befall

Korrosionsschutz und
niedrige Außentempera-
tur durch Hinterlüftung,
in Edelstahl ausgeführt

Effektive und gleichmäßige
Wärmeverteilung durch
langlebige Heizelemente
mit ausreichenden
Leistungsreserven

Ergo Load System ELS
rückenschonendes,
patentiertes Schubladen-
System, optional mit
elektrischem Schub-
boden

Energiesparend und
effizient: Gleichmäßige
Temperaturverteilung
innen und niedrige
Außentemperatur dank
hochwertigen Isolierung



29

Optional: **Elektrisch ausfahrbarer Schubboden** mit sanfter Anfahrautomatik.



Kammeröfen Ergo Load System Serie ELS-N

Die ROHDE Kammeröfen mit Ergo Load System der Serie ELS-N umfassen zwei Modelle mit 150 und 200 Litern Volumen. Bei dieser Baureihe sind die Heizelemente im überarbeiteten Rillenstein montiert. Die neuartige und robustere Rillengeometrie sorgt für einen optimalen Schutz der Heizelemente beim Beschicken des Brennofens. Darüber hinaus wird eine konstante Leistungsabgabe sichergestellt, die für eine gleichmäßige Wärmeverteilung im gesamten Brennraum und damit für beste Ergebnisse sorgt.

Die Serie ELS-N ist für den Einsatz in Werkstätten und Schulen konzipiert. Der Stromanschluss ist mit 16 Ampere so ausgelegt, dass der Brennofen über eine handelsübliche Starkstrom-Steckdose (CEE 16A) betrieben werden kann. Der hochwertige 3-schichtige Isolationsaufbau ermöglicht eine Nutzung bis zu einer maximalen Brenntemperatur von 1300°C.

Besondere Merkmale der Serie ELS-N:

- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente im überarbeiteten Rillenstein optimal geschützt
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall
- Comfort Stop: Dämpfer bremsen den Wagen kurz vor Erreichen der Endposition sanft ab
- Zusätzliche automatische Bremsfunktion arretiert den Ofenboden sicher in jeder beliebigen Position

Heizelemente geschützt
im Rillenstein montiert

Comfort Stop serienmäßig



ELS 200 N



Elektro-Kammeröfen Serie **ELS-N** bis 1300°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
ELS 150 N		1300	460	460	680	800	1080	1730	9,0	13	CEE 16 A	420 x 400	450
ELS 200 N		1300	460	620	680	800	1240	1730	11,0	16	CEE 16 A	560 x 400	510

Kammeröfen Ergo Load System Serie ELS-S

Die ROHDE Kammeröfen mit Ergo Load System der Serie ELS-S umfassen acht Modelle von 150 bis 1200 Liter Volumen. Bei dieser Baureihe sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie ELS-S sind für den täglichen und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt bei Brenntemperaturen bis 1320°C konzipiert. Darüber hinaus werden sie den hohen Anforderungen bei täglichen Anwendungen z.B. im Lehrbetrieb gerecht.

Besondere Merkmale der Serie ELS-S:

- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall
- Comfort Stop: Dämpfer bremsen den Wagen kurz vor Erreichen der Endposition sanft ab
- Zusätzliche automatische Bremsfunktion arretiert den Ofenboden sicher in jeder beliebigen Position



ELS 200 S

Heizelemente auf
Tragrohren montiert

Optional eDrive



Elektro-Kammeröfen Serie **ELS-S** bis 1320°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
ELS 150 S		1320	460	460	680	800	1080	1730	10,5	16	CEE 16 A	420 x 400	460
ELS 200 S		1320	460	620	680	800	1250	1670	13,2	20	CEE 32 A	560 x 400	550
ELS 330 S		1320	590	720	800	930	1310	1840	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	690
ELS 480 S		1320	640	770	995	1060	1420	1970	32,0	47	CEE 63 A	580 x 350 (2)	800
ELS 600 S		1320	720	845	1025	1500	1490	2100	40,0	59	CEE 63 A	370 x 340 (2)	1100
ELS 750 S		1320	720	1100	1025	1510	1730	1970	50,0	73	-	480 x 330 (4)	1350
ELS 1000 S		1320	920	1060	1145	1670	1730	2100	70,0	100	-	470 x 435 (4)	1500
ELS 1200 S		1320	920	1060	1250	1715	1725	2320	70,0	100	-	470 x 435 (4)	1500

Laboröfen Serie LE-S

Die ROHDE Laboröfen der Serie LE-S umfassen 4 Modelle mit einem Volumen von 15 bis 120 Litern. Die sehr leistungsstarken Öfen sind geeignet für Brenntemperaturen von bis zu 1320°C.

Speziell für die vielfältigen Anwendungen und Anforderungen in Labor und Produktion entwickelt, eignet sich die Serie mit dem kubischen Nutzraum und der hohen Leistungsdichte hervorragend zum Testen, Verglühen, Kalzinieren, Sintern und Brennen.

Der verwindungssteife Stahlbau sorgt in Kombination mit hochwertigen Isolationsmaterialien und der 5-seitigen Beheizung auf Tragrohren für eine optimale Temperaturverteilung. Die KANTHAL-Heizelemente sind mit einer niedrigen Oberflächenbelastung berechnet, minimieren damit den Verschleiß und sichern so eine lange Lebensdauer.

Mit umfangreichem Zubehör wie beispielsweise der Zu- und Abluftklappensteuerung und der Ablufthaube kann der Ofen individuell auf Ihre Anforderungen angepasst werden.

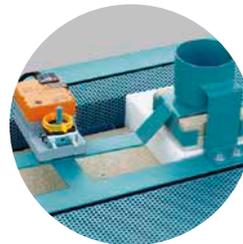
Besondere Merkmale der Serie LE-S:

- 5-seitige Beheizung
- Heizelemente auf Tragrohren
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Solide Konstruktion, komplett hinterlüftet
- Zu- und Abluftklappe



Automatische Abluftklappe

Automatische Zu- und Abluftklappe



Elektro-Laboröfen Serie **LE-S** bis 1320°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
LE	15 S	1320	250	250	250	650	800	1400	7	13	CEE 16 A	auf Anfrage	160
LE	30 S	1320	320	320	320	700	850	1450	8	12	CEE 16 A	auf Anfrage	190
LE	60 S	1320	400	400	400	780	950	1520	11	16	CEE 16 A	auf Anfrage	250
LE	120 S	1320	500	500	500	880	1050	1620	15	22	CEE 32 A	auf Anfrage	300

Laboröfen Serie LE-SH

Die ROHDE Laboröfen der Serie LE-SH umfassen 4 Modelle mit einem Volumen von 15 bis 120 Litern. Die sehr leistungsstarken Öfen sind geeignet für Brenntemperaturen von bis zu 1400°C.

Speziell für die herausfordernde Anwendungen und Anforderungen in Labor und Produktion entwickelt, eignet sich die Serie mit dem kubischen Nutzraum und der sehr hohen Leistungsdichte hervorragend zum Testen, Verglühen, Kalzinieren, Sintern und Brennen bis 1400°C.

Der verwindungssteife Stahlbau sorgt in Kombination mit den extrem belastbaren Isolationsmaterialien und der 5-seitigen Beheizung auf Tragrohren für eine optimale Temperaturverteilung. Die hochbelastbaren KANTHAL-APM-Heizelemente sind sehr solide ausgelegt, minimieren damit den Verschleiß und sichern so eine lange Lebensdauer.

Mit umfangreichem Zubehör wie beispielsweise der Zu- und Abluftklappensteuerung und der Ablufthaube kann der Ofen individuell auf Ihre Anforderungen angepasst werden.

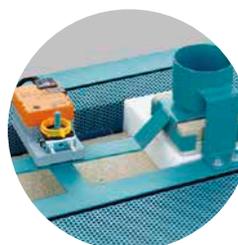
Besondere Merkmale der Serie LE-SH:

- 5-seitige Beheizung
- APM-Heizelemente auf Alsint-Tragrohren
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Solide Konstruktion, komplett hinterlüftet
- Zu- und Abluftklappe



Automatische Abluftklappe

Automatische Zu- und Abluftklappe



Elektro-Laboröfen Serie **LE-SH** bis 1400°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
LE 15 SH	15	1400	250	250	250	700	850	1400	8	18	CEE 32 A	auf Anfrage	250
LE 30 SH	30	1400	320	320	320	780	900	1450	10	22	CEE 32 A	auf Anfrage	330
LE 60 SH	60	1400	400	400	400	860	970	1520	12	18	CEE 32 A	auf Anfrage	365
LE 120 SH	120	1400	500	500	500	960	1080	1620	18	26	CEE 32 A	auf Anfrage	470

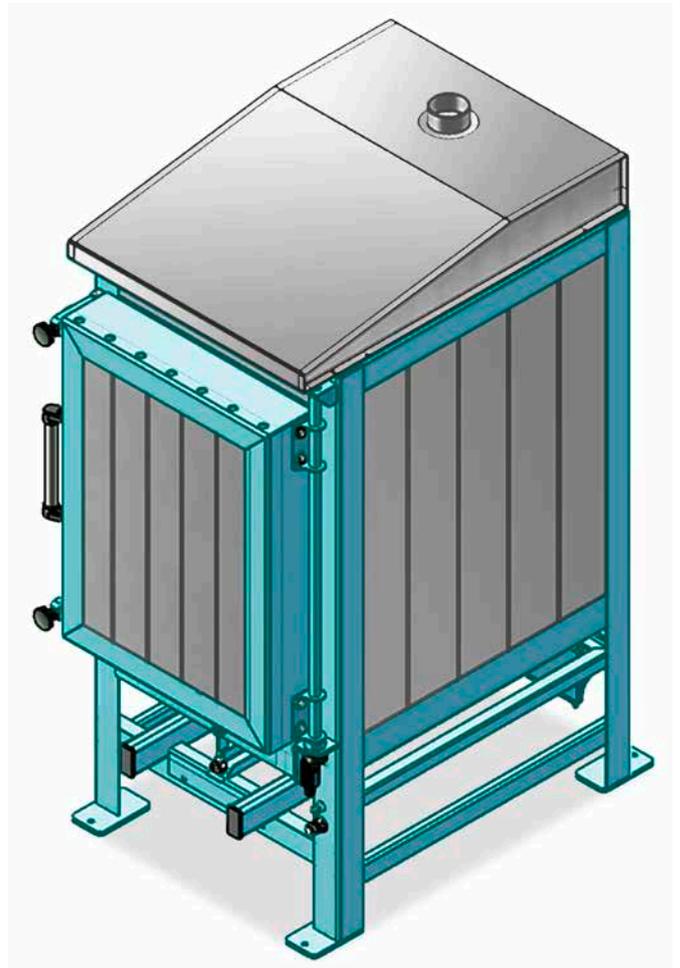
ROHDE Ablufthauben für Elektro-Kammeröfen KE, ELS und LE

Die robusten Edelstahl-Ablufthauben decken den kompletten Deckenbereich des Kammerofens ab und nehmen damit die direkte Ofenabluft auf.

Zusätzlich wird die Abstrahlungswärme über die seitliche ROHDE Hinterlüftung in den Deckenbereich geleitet, von der Ablufthaube aufgenommen und über den Rohranschluss abgeführt.

Die Ablufthauben können über einen genormten Anschlussstutzen von einem Fachbetrieb für Lüftungs- oder Kaminbau an weiterführende Rohrleitungen angeschlossen werden.

Die genaue Abstimmung auf die Konstruktionsmerkmale der ROHDE Kammeröfen ermöglicht eine optimale Ablufführung z.B. bei Paperclay-Anwendungen.



WO ROHDE DRAUF STEHT, IST
AUCH ROHDE **QUALITÄT DRIN.**

ROHDE

Optionales Zubehör für Elektro-Kammeröfen



Abluftschieber mit Stellmotor



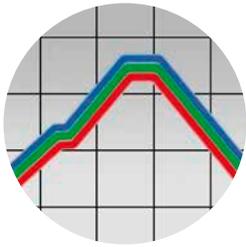
Zuluftklappe mit Stellmotor



Türanschlag links



Schauloch zur Beobachtung der Segerkegel



Mehrzonenregelung für beste Reproduzierbarkeit und gute Temperaturverteilung



Trockenaufsatz als Ablage



Besatzgestell für Hubstapler

ROHDE Kammeröfen **Übersicht**

Funktionen	KE-B	KE-N	KE-S/S+/SH	ELS-N/S	LE-S/SH
Korrosionsschutz und niedrige Außentemperatur durch Hinterlüftung	•	•	•	•	•
Hinterlüftung mit Edelstahlblechen an den Seitenwänden und der Tür	-	•	•	•	•
Deckelblech: Lochblech gegen Hitze- und Feuchtigkeitsstau	•	•	•	•	•
Fünfseitige Rundum-Beheizung für optimale Wärmeverteilung	-	•	•	•	•
Kanthal A1 Heizelement gesichert gegen Verrutschen eingebaut	•	•	•	•	•
Bodenheizung durch SIC-Platte abgedeckt und geschützt	◦	•	•	•	•
Resic-Deckenträger System „ROHDE“ DGM *	•	•	•	•	•
Thermoelement geschützt eingebaut	•	•	•	•	•
Türsturz aus Edelstahl	•	•	•	•	•
Tür leicht und weit zu öffnen (ca. 180°), elastische Türdichtung	•	•	•	•	•
Zentraler Abluftstutzen Ø 80 mm für Rohranschluss	◦	•	•	•	•
Zentrale Abluftöffnung mit Schieber, leicht zu bedienen	◦	•	•	•	•
Großer, handlicher Türgriff	•	•	•	•	•
Justierbarer Türverschluss, abschließbar *	◦	•	•	•	•
Zuluftschieber zur Steuerung der Kühlluft, leicht bedienbar	•	•	•	•	•
Beinpaare abnehmbar und leicht montierbar	-	•	•	-	-
Sicherheits- und Arbeitsschutz nach VDE serienmäßig	•	•	•	•	•
Automatische Brennofensteuerung	•	•	•	•	•
Geräuschlose und verschleißarme Halbleiterschalter	•	•	•	•	•
Reglerbefestigungsplatte schwenkbar	•	•	•	•	•
Türanschlag links (Steuerung rechts)	◦	◦	◦	◦	-
1350°C oder 1400°C Maximaltemperatur	-	-	◦	-	•
Schauloch zur Brandkontrolle in der Tür	◦	◦	◦	◦	◦
Zu- und Abluftsteuerung	-	◦	◦	◦	◦
Flexibler Abluftschlauch	◦	◦	◦	◦	◦
Ablufthaube	◦	◦	◦	◦	◦
Trockenaufsatz Ablage *	◦	◦	◦	◦	-
Besatzgestell für Hubstapler *	-	◦	◦	-	-
Prüfsiegel zur Qualitätssicherung	•	•	•	•	•
CE Zeichen	•	•	•	•	•
Wartungsfrei, 3 Jahre Gewährleistung (Verschleißteile ausgenommen)	•	•	•	•	•

• Serienausstattung ◦ Optional - Nicht erhältlich

* Nicht für KE 35 / 65 B



FEUER UND FLAMME FÜR BESTE **ERGEBNISSE.**

ROHDE GAS UND RAKU



Toplader Gas Serie TG

Gasbeheizte ROHDE Toplader der Serie TG zeichnen sich durch Technik auf höchstem Niveau und enorme Wirtschaftlichkeit aus. ROHDE Gastechnik ist einfach und sicher in der Handhabung, lässt individuelle Regelung zu und steht für einen äußerst geringen Energieverbrauch bei besten Ergebnissen.

Die überschlagende „Downdraft“ Flammenführung ermöglicht eine gleichmäßige Temperaturverteilung. Leistungsstarke, extrem leise Mitteldruckbrenner, die speziell für gasbeheizte ROHDE Toplader entwickelt wurden, sorgen für einen optimalen Temperaturanstieg auch im oberen Bereich und lassen eine stabile Atmosphärensteuerung während des Brennvorgangs zu. Der Kaminquerschnitt mit einem großen Einstellbereich des Abgasschiebers erleichtert das Brennen signifikant.

Alle Modelle der Serie TG sind mit Schaulöchern für die Brandkontrolle mit Segerkegeln ausgestattet. Die Gas-Armaturen mit Sicherheitstechnik sind nach DVGW komplett für den Flaschen- oder Festanschluss vormontiert, ein Thermoelement mit dem Temperaturmessgerät GMH 3211 ist mit der dazugehörigen Reglerhalterung im Lieferumfang enthalten. Für die Installation der optionalen Lambdasonde ist ein eigener Anschlagflansch an der Ofenrückseite vorhanden.

Besondere Merkmale der Serie TG:

- Ringsystem zerlegbar für Transport
- Kaminplattengeometrie ermöglicht einfachen Umbau für den Betrieb ohne Zwischenring
- Deckelöffnung durch Gasdruckfeder unterstützt
- Brennersysteme für Propan-, Butan- und Erdgas

Sonderausstattung:

- Sauerstoffsonde zur Atmosphärenmessung
- CO-Warngerät
- ROHDE Erdgasbrenner Servo-Jet
- Abzugshaube in Edelstahl ausgeführt
- Stabile und robuste Transportrollen



TG 80



Toplader Gas Serie **TG** bis 1320°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Brenner Stück	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H				
TG 80	1320	520	500	450	870	800	760	20	1	ø 420	120
TG 170	1320	650	640	530	1020	930	830	40	2	ø 550	150
TG 220	1320	650	640	690	1020	930	990	40	2	ø 550	180
TG 270	1320	770	640	690	1130	930	990	40	2	Spezial	200

Kammeröfen Gas Serie KG

Die gasbeheizten Kammeröfen der Serie KG umfassen mehrere Modelle mit Ofenvolumen von 250 bis 1000 Litern und sind für den Werkstatteinsatz konzipiert. Basierend auf der Bauweise der Elektro-Kammeröfen ist die Stahlkonstruktion der gasbeheizten Kammeröfen komplett mit hochwertigen Edelstahlblechen hinterlüftet. Der Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall.

Die überschlagende „Downdraft“ Flammenführung ermöglicht auch in der Serie KG eine gleichmäßige Temperaturverteilung. Leistungsstarke, extrem leise Mitteldruckbrenner, die speziell für gasbeheizten Kammeröfen entwickelt wurden, sorgen für einen optimalen Temperaturanstieg auch im oberen Bereich. Die Gas-Armaturen mit Sicherheitstechnik sind nach DVGW komplett für den Flaschen- oder Festanschluss vormontiert, ein Thermoelement mit Temperatur-Messgerät ist im Lieferumfang enthalten.

Für den Betrieb eines Kammerofens der Serie KG mit Erdgas können Sie optional die ROHDE Servo-Jet Brennanlage wählen.

Besondere Merkmale der Serie KG:

- Überschlagende „Downdraft“ Flammenführung
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- Abzugshaube in Edelstahl ausgeführt
- Flammleitbleche zum Schutz der Ofenkonstruktion im Bereich der Brenner
- Einstellung des Abluftschiebers mit Hilfe einer Führungsskala

Sonderausstattung:

- Sauerstoffsonde zur Atmosphärenmessung
- CO-Warngerät
- ROHDE Erdgasbrenner Servo-Jet
- Stabile und robuste Transportrollen



KG 500 A



Kammeröfen Gas Serie **KG** bis 1320°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Brenner Stück	Besatzplatten b × t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H				
KG 250 A		1320	540	670	760	1190	1035	1880*	40	2	600 × 500	590
KG 340 A		1320	700	760	760	1510	1240	1880*	80	4	550 × 340 (2)	800
KG 500 A		1320	610	870	980	1420	1360	2210*	80	4	560 × 380 (2)	900
KG 750 A		1320	830	890	1140	1640	1390	2360*	80	4	400 × 400 (4)	1020
KG 1000 A		1320	830	1050	1210	1640	1550	2440*	120	6	480 × 400 (4)	1250

* inkl. abnehmbarer Edelstahl-Ablufthaube

Toplader Raku Serie TR

ROHDE Toplader der Serie TR für Raku-Anwendungen stehen für einfache Handhabung, Langlebigkeit und Flexibilität. Die Toplader der Serie TR sind leicht zu transportieren und problemlos zu bedienen. Der hohe technische Standard mit einer nichtrostenden V2A-Ummantelung und einem stabilen Feuerleichtstein-Aufbau garantieren Robustheit und dauerhaften Einsatz.

ROHDE Toplader der Serie TR verzeichnen mit außergewöhnlich kurzen Aufheizzeiten einen sehr geringen Energieverbrauch. Dafür sorgt ein von ROHDE konzipierter extrem leiser und gut regulierbarer 30 kW-Hochleistungsbrenner, der speziell für diese Serie entwickelt wurde.

Alle Modelle der Serie TR lassen sich für den Transport in Ringsegmente unterteilen. Nutzen Sie zudem die Erweiterbarkeit des Modells TR 80 Vario durch Einsetzen eines Zwischenrings für mehr Flexibilität.

Besondere Merkmale der Serie TR:

- Leichtes Öffnen des Deckels durch Gasdruckfedern (außer TR 80 Vario)
- Reduktionsbeständige Innenraum-Auskleidung mit Feuerleichtsteinen
- Robustes Ofengestell mit Tragegriffen für mühelosen Transport
- ROHDE Raku-Brenner für Propan- und Butangas, leistungsstark und leise
- Schauloch zur Brandkontrolle

Raku-Zubehörset komplett:

- Atmosphärischer Raku-Brenner 30 kW für Propan-Schlauchanschluss inkl. Druckregler und Manometer für Flaschenanschluss
- Digitales, batteriebetriebenes Temperaturmessgerät bis 1150°C
- Thermoelement NiCr/Ni NL 130 bis 1150°C

Sonderausstattung:

- Stabile und robuste Transportrollen



TR 80



Toplader Raku Serie TR bis 1150°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Brenner Stück	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H				
TR 44	1150	400	400	350	620	650	790	30	1	350	60
TR 80	1150	460	460	610	620	620	840	30	1	350	80
TR 80 vario	1150	460	460	610	620	620	840	30	1	350	80
TR 170	1150	610	610	580	620	850	920	30	1	540	120
Zwischenring (ZWR) zur Erweiterung											
ZWR 80	–	460	460	230	620	620	230	–	–	–	24

Kammeröfen Raku Serie KR

Die Bauweise dieser Serie verbindet Raku-Technik auf höchstem Niveau mit allen Vorzügen eines Kammerofens. Die nichtrostende V2A-Ummantelung und der Feuerleichtstein-Aufbau in den Seitenwänden garantieren äußerste Robustheit und Langlebigkeit. Der Einsatz von keramikfaserfreiem Material in Ofentür und -rückwand spart Gewicht ein. Die Ofentür ist dank einer außergewöhnlich praktischen Türkonstruktion mit handlichem Türverschluss auch unter Verwendung von handelsüblichen Raku-Handschuhen mühelos und weit zu öffnen.

Besondere Merkmale der Serie KR:

- Reduktionsbeständige Innenraum-Auskleidung mit Feuerleichtsteinen
- Ofentür und -rückwand in Fasermodul-Bauweise
- Robustes Ofengestell für mühelosen Transport
- ROHDE Raku-Brenner für Propan- und Butangas, leistungsstark und leise

Raku-Zubehörset komplett:

- Atmosphärischer Rakubrenner 30 kW für Propan-Schlauchanschluss inkl. Druckregler und Manometer für Flaschenanschluss
- Digitales batteriebetriebenes Temperaturmessgerät bis 1150°C
- Thermoelement NiCr/Ni NL 130 bis 1150°C

Sonderausstattung:

- Praktischer Trockenaufsatz
- Stabile und robuste Transportrollen



KR 70



Kammeröfen Raku der Serie **KR** bis 1150°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Brenner Stück	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H				
KR 70		1150	400	450	430	630	630	870	30	1	370 x 340	80
KR 150		1150	610	570	510	840	760	960	30	1	550 x 500	125

ROHDE LPG-Topfbrenner mit 20 kW Brennerleistung für Keramikbrennöfen bis 1400°C

Mit diesem Brenner bietet ROHDE einen leistungsstarken und fein regulierbaren Propan- bzw. Butan-Brenner mit einer vertikalen Flammenausrichtung an. Die Leistungsregulierung erfolgt über den Druckregler am ROHDE Schlauchanschluss, der über eine Schnellkupplung an das Brennersystem gekoppelt werden kann.

Der erweiterte Regelbereich des ROHDE Druckminderers sowie das gut ablesbare Manometer ermöglichen eine sehr gute Reproduzierbarkeit der Brennverläufe und sorgen für einen geringen Energieverbrauch. Die verbesserte Flammplattengeometrie mindert die Geräuschentwicklung und ermöglicht damit einen optimalen Einsatz im Werkstattumfeld.

Technische Merkmale:

- Nennleistung 20 kW
- Regelverhältnis 1:15
- Druckbereich: Mitteldruck 0,1 bis 1,5 bar
- Geeignet für Butan/Propan (LPG)
- Serienmäßig mit Flammenzündeinrichtung über Piezo-Zünder
- Permanente Flammenüberwachung über einen Thermofühler
- Fein justierbarer Primärluftschieber am Brennerrohr

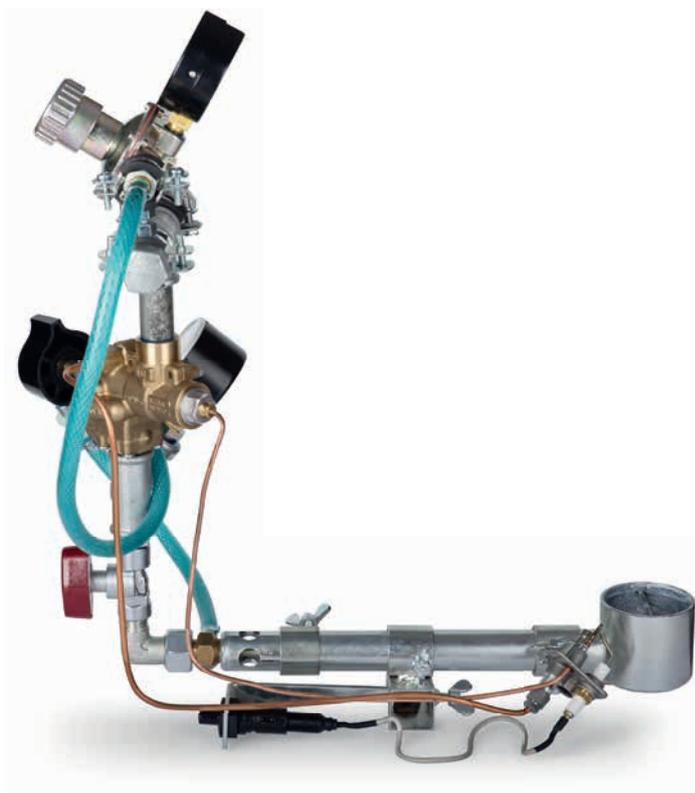
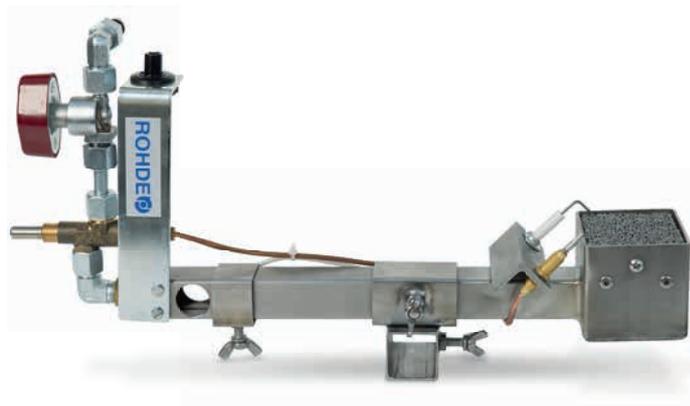
ROHDE Erdgas-Topfbrenner Servo-Jet mit 20 kW Brennerleistung für Keramikbrennöfen bis 1400°C

Der von ROHDE entwickelte Topfbrenner „Servo-Jet“ ermöglicht einen Einsatz mit Erdgas im Niederdruckbereich bis 25 mbar. Dafür benötigt der Brenner im Betrieb ergänzend Druckluft, die im Brennerrohr mit dem Erdgas vermischt wird. Damit ist er ein leistungsstarker und über den Gas- bzw. Luftdruck sehr fein regulierbarer Erdgas-Brenner mit einer vertikalen Flammenausrichtung. Alle relevanten Bedienelemente wie Flammenzündung, Sicherheits- und Regelventil, Primärluftschieber und Absperrhahn sind gut erreichbar und für eine sichere Bedienung übersichtlich montiert.

Die Leistungsregulierung erfolgt über die beiden Stellelemente Luftdruckminderer und Gasmengenregler. Gut ablesbare Manometer ermöglichen eine sehr gute Reproduzierbarkeit der Brennverläufe, die verbesserte Flammplattengeometrie sorgt für einen niedrigen Energieverbrauch und eine geringe Geräuschentwicklung.

Technische Merkmale:

- Nennleistung 20 kW
- Regelverhältnis 1:10
- Druckbereich: Niederdruck bis 25 mbar
- Serienmäßig mit Flammenzündeinrichtung über Piezo-Zünder
- Permanente Flammenüberwachung über einen Thermofühler



ROHDE Raku-Brenner mit 30 kW für Raku-Anwendungen bis 1150°C

Der ROHDE Mitteldruckbrenner für Raku-Anwendungen zeichnet sich durch seine Leistungsstärke bei sehr geringer Geräuschentwicklung aus. Kurze Aufheizzeiten sowie eine sichere Handhabung der Gastechnik ermöglichen eine effiziente Brennführung bei sehr geringem Gasverbrauch.

Der Raku-Brenner ist für Propan- bzw. Butangas geeignet und kann über den Gasdruck fein reguliert und damit optimal gesteuert werden. Alle relevanten Bedienelemente wie Sicherheitsventil, Primärluftschieber und Absperrhahn sind gut erreichbar und für eine sichere Bedienung übersichtlich montiert.

Die Leistungsregulierung erfolgt über den ROHDE Schlauchanschluss, der über eine Schnellkupplung an die Brennersysteme gekoppelt werden kann. Der groß ausgelegte Regelbereich des ROHDE Druckminderers sowie das gut ablesbare Manometer ermöglichen eine sehr gute Reproduzierbarkeit der Brennverläufe.

Technische Merkmale:

- Nennleistung 30 kW
- Regelverhältnis 1:15
- Druckbereich: Mitteldruck 0,1 bis 1,5 bar
- Geeignet für Butan-/Propangas (LPG)
- Permanente Flammenüberwachung über einen Thermofühler
- Fein justierbarer Primärluftschieber am Brennerrohr



Optionales Zubehör für Gas- und Raku-Brennöfen



Digitales Sauerstoff-Messgerät
TM 100



Sauerstoffsonde zur
Atmosphärenmessung



CO-Warngerät



Thermoelement NiCr/Ni
NL 130 bis 1150°C



Stabile und robuste
Transportrollen



Abzugshaube in Edelstahl
ausgeführt



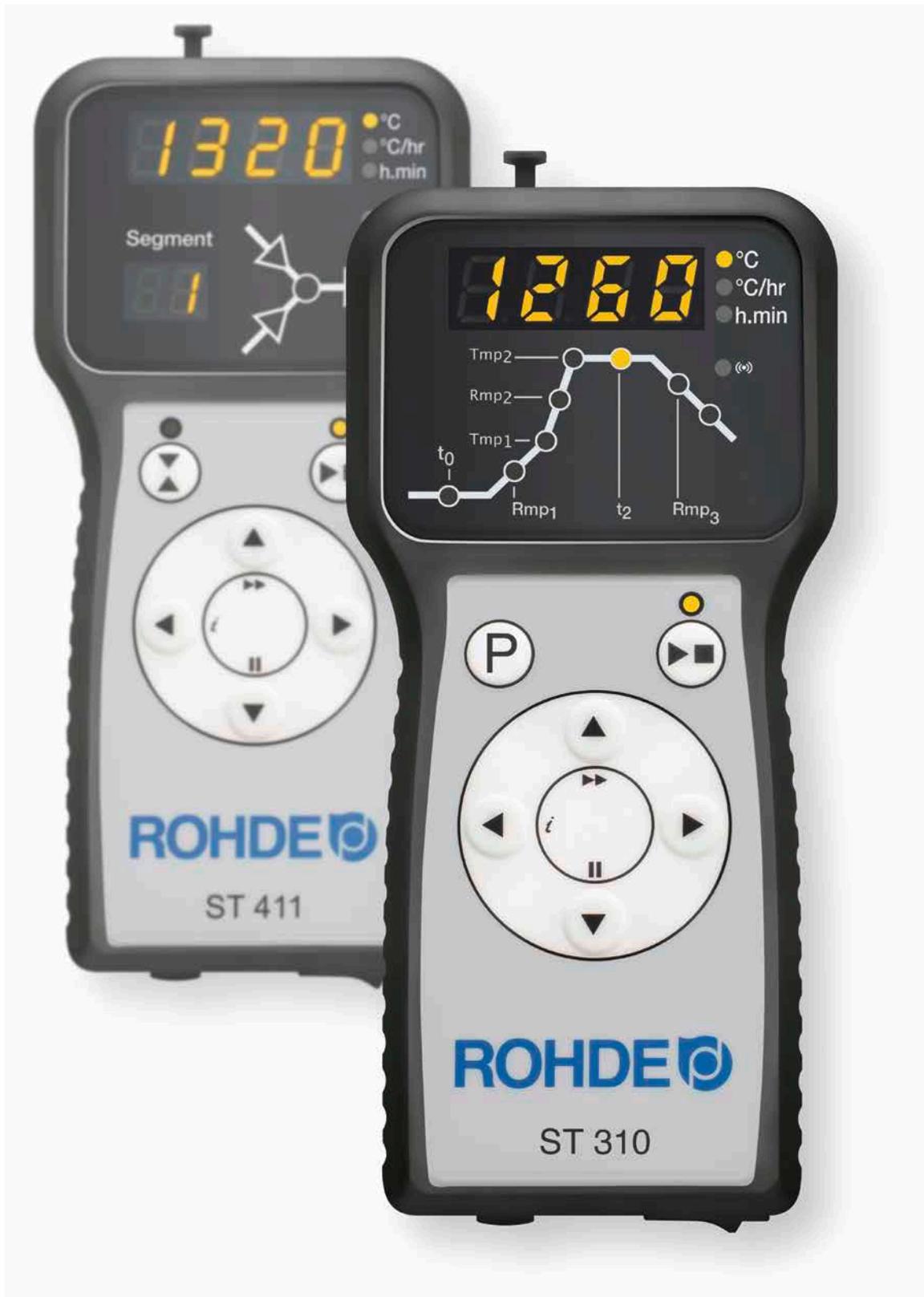
Praktischer Trockenaufsatz
zum Aufstecken (Serie KR)



Raku-Komplettsset (Raku-Brenner,
Druckregler, Manometer, Temperaturmessgerät, Thermoelement)

STEUERN SIE IHRE **BESTEN ERGEBNISSE AN.**

ROHDE STEUERUNGEN



Brennofen-Steuerung ST 310

Anwendungsbereiche: Keramik

Übersichtliche und äußerst einfach zu bedienende Regelanlage für den Einsatz in Werkstatt, Schule und Hobby.

- 2 geregelte Aufheizrampen, einstellbare Haltezeit, 1 geregelte Abkühlrampe bis zur einstellbaren Endtemperatur
- USB Schnittstelle und Wifi-Modul zur Messwert-erfassung über den ROHDEgraph und die ROHDE myKiln App
- ROHDE SolarReady Konfiguration optional

Brennofen-Steuerung ST 411

Anwendungsbereiche: Keramik, Labor, Fusing

Übersichtliche und leistungsfähige Regelanlage mit flexibler Programmgestaltung für den Einsatz in Keramik- und Glaswerkstatt, Schule und Labor.

Der Regler verfügt über einen Schaltausgang (Event) zur Ansteuerung von Zu- oder Abluftklappen. Durch die Möglichkeit das laufende Programm zu verändern, sowie die Programm-Pause-Funktion und die Programm-Vorwärts-Funktion ist der Regler besonders für das Glas-Fusing geeignet.

- 32 Segmente
- 1 geregelte Aufheiz- bzw. Abkühlrampe und Haltezeit pro Segment
- USB Schnittstelle und Wifi-Modul zur Messwert-erfassung über den ROHDEgraph und die ROHDE myKiln App
- ROHDE SolarReady Konfiguration optional



ROHDE myKiln App-fähig



Brennofen-Steuerungen ST 310 und ST 411

Technische Daten	ST 310	ST 411
Regelbereich / Schritte	0-1400°C / 1°C Schritte	0-1400°C / 1°C Schritte
LED-Anzeige Soll-Wert	4 stellig	4 stellig
LED-Anzeige Ist-Wert	4 stellig	4 stellig
Anzeige der Einheiten	•	•
Anzeige Brandabschnitt	•	2 stellig
Eventsteuerung	-	-
Zonensteuerung	1 Zone	1 Zone
Fehlermeldung	•	•
Tastensperre	•	•
Stromverbrauchsanzeige	•	•
Übertemperatursicherheit	•	•
ROHDEgraph / ROHDE myKiln App	•/•	•/•
Programme	32 frei	32 frei
Segmente	2 Rampen	32
Vorlaufzeit	0:00 - 99:59 h	0:00 - 99:59 h
1. Aufheizgeschwindigkeit	1-999°C / h und Full	1-999°C / h und Full
Umschaltpunkt / Zieltemperatur	1-1400°C	1-1400°C
1. Haltezeit	-	0:00 - 99:59 h
2. Aufheizgeschwindigkeit	1-999°C / h und Full	*
2. Haltezeit	0:00 - 99:59 h	*
Abkühlgeschwindigkeit	1-999°C / h und Full	1-999°C / h und Full
Endtemperatur	0-1400°C	1-1400°C und END
Größe (b x l x h) / Gewicht	80 x 165 x 28 mm / 405 g	80 x 170 x 30 mm / 370 g
Steckverbindung	ROHDE CPC 14	ROHDE CPC 14

Steuerungen Serie ST 600

Anwendungsbereiche: Keramik, Labor, Fusing
Übersichtliche und leistungsfähige Regelanlagen mit flexibler Programmgestaltung für den Einsatz in Keramik- und Glaswerkstatt, Schule und Labor.
Bis zu zwei Schaltausgänge (Events) zur separaten Ansteuerung von Zu- oder Abluftklappen (besonders geeignet für Kammer- oder Laboröfen mit automatisierten Zu- und Abluftklappen).

- 1 geregelte Aufheiz- bzw. Abkühlrampe und Haltezeit pro Segment
- USB Schnittstelle und Wifi-Modul zur Messwert-erfassung über den ROHDEgraph und die ROHDE myKiln App

ST 612

- 1 Zone / 2 Events / ROHDE CPC 14 Stecker

ST 621

- 2 Zonen / 1 Event / ROHDE CPC 14 Stecker

ST 630

- 3 Zonen / 0 Events / ROHDE CPC 14 Stecker
Besonders für mehrzonige Kammeröfen geeignet (sehr gute Temperaturgleichmäßigkeit).

ST 632

- 3 Zonen / 2 Events / ROHDE CPC 19 Stecker
Besonders für mehrzonige Kammeröfen geeignet (sehr gute Temperaturgleichmäßigkeit).



Brennofen-Steuerungen Serie ST 600

Technische Daten	ST 600
Regelbereich / Schritte	0-1400°C / 1°C Schritte
LED-Anzeige Soll-Wert	6 stellig
LED-Anzeige Ist-Wert	6 stellig
Anzeige der Einheiten	•
Anzeige Brandabschnitt	2 stellig
Eventsteuerung	2 (ST 612) 1 (ST 621) 0 (ST 630) 2 (ST 632)
Zonensteuerung	1 (ST 612) 2 (ST 621) 3 (ST 630/ST 632)
Fehlermeldung	•
Tastensperre	•
Stromverbrauchsanzeige	•
Übertemperatursicherheit	•
ROHDEgraph / ROHDE myKiln App	•/•
Programme	32 frei
Segmente	32
Vorlaufzeit	0:00-99:59 h
1. Aufheizgeschwindigkeit	1-999°C / h und Full
Umschaltpunkt / Zieltemperatur	1-1400°C
1. Haltezeit	0:00-99:59 h
2. Aufheizgeschwindigkeit	*
2. Haltezeit	*
Abkühlgeschwindigkeit	1-999°C / h und Full
Endtemperatur	1-1400°C und END
Größe (b x l x h) / Gewicht	100 x 220 x 35 mm / 730g
Steckverbindung	ROHDE CPC 14 (ST 632: ROHDE CPC 19)



ROHDE myKiln App

Mit der ROHDE myKiln App lässt sich die Steuerung des Brennofens über den Computer oder das Smartphone bedienen und damit der Zustand des Ofens bequem aus der Ferne überwachen.

In der App können Daten zu Bränden sowohl automatisch über eine Steuerung als auch manuell (z.B. bei einem Gasbrand) gespeichert und verwaltet werden.

Für die automatische Erfassung von Brenndaten wird ein aktueller Rohde-Regler mit Wifi-Modul sowie ein kostenloser Account in der ROHDE myKiln App benötigt.

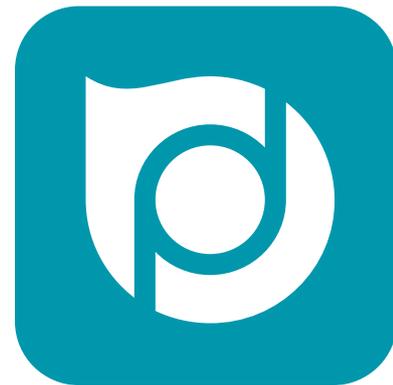
Durch das integrierte Wifi-Modul kann sich der Regler mit dem Internet verbinden und damit Daten zwischen der App und der Steuerung austauschen.

Somit lassen sich der Status des Brennofens und die wichtigsten Parameter aus der Ferne verfolgen und überwachen. Dazu zählen unter anderem die aktuelle Temperatur, das Brennprogramm, das aktuelle Segment sowie der Status von ggfs. vorhandenen Schaltausgängen (Events).

Alle Daten werden während des Brandes automatisch erfasst, gespeichert und zu einer grafischen Brennkurve aufgearbeitet. Alle erfassten Daten stehen auch nach dem Brand in der App zur Verfügung. Darüberhinaus kann der Brand mit zusätzlichen Informationen wie Kommentaren, Kategorien und Bildern ergänzt werden.

Die Erstellung, Bearbeitung und Verwaltung von Programmen kann bequem und komfortabel am PC, Laptop, Tablet oder Smartphone erfolgen. Zusätzlich können Programme aus der ROHDE myKiln App direkt an den Regler gesendet werden.

Dabei arbeitet der Rohde-Regler weiterhin eigenständig und ist bei der Steuerung des Brennofens unabhängig von der ROHDE myKiln App oder der Internetverbindung. Somit ist immer eine zuverlässige Steuerung des Brandes sichergestellt.



ROHDE myKiln App

Hier geht es zum kostenlosen Download:



<https://mykiln.rohde.eu/>

ROHDEgraph

Der ROHDEgraph ist eine Software zur Visualisierung und Archivierung von Brennkurven. Die Brenndaten können von den ROHDE Steuerungen der ST-Serie (z.B. ST 310, ST 410, ST 411, ST 630 oder ST 632) während des Brandes automatisch auf einen USB-Stick geschrieben werden. Diese Brenndaten können anschließend über die Software ROHDEgraph am PC als Brennkurve dargestellt und gesichert werden. Dazu wird ein PC mit Windows oder ein Mac sowie eine aktuelle Version von Microsoft Excel benötigt.

Daten aufzeichnen

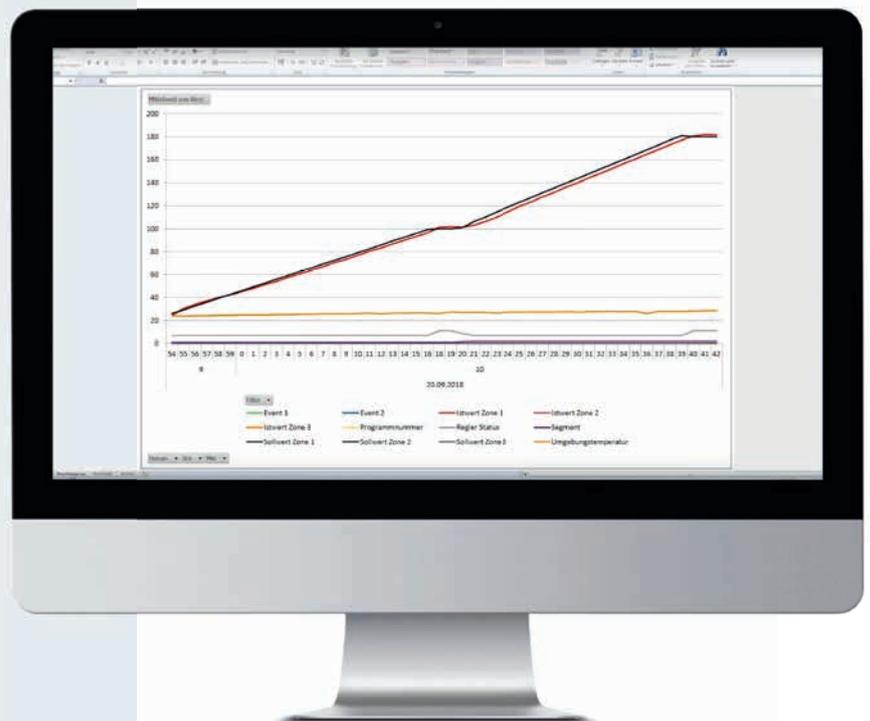
Mit dem Regler ST310, ST410, ST 411, ST630 oder ST632 und einem USB-Stick werden die Brenndaten in einer Log-Datei während dem Brand automatisch aufgezeichnet.

Zum PC Übertragen

Die Log-Datei vom Regler kann mit dem USB-Stick an den PC übertragen werden.

Auswerten und speichern

Auf dem PC werden die Log-Daten mit dem ROHDEgraph in Excel aufbereitet und als Brennkurve dargestellt.



Weitere Informationen und das Excel-Tool zum Download finden Sie unter:

www.rohde.eu/graph

Brennen mit selbsterzeugtem PV-Strom

Die Brennofen Regler ST310 PV und ST411 PV sind für den Betrieb an einer Solaranlage bestens geeignet.

Ein besonderer Regel-Algorithmus optimiert die Anzahl der Schaltspiele der Ofenbeheizung. Dies stellt den optimalen Energiefluss vom Wechselrichter der Photovoltaik-Anlage zum Brennofen sicher.

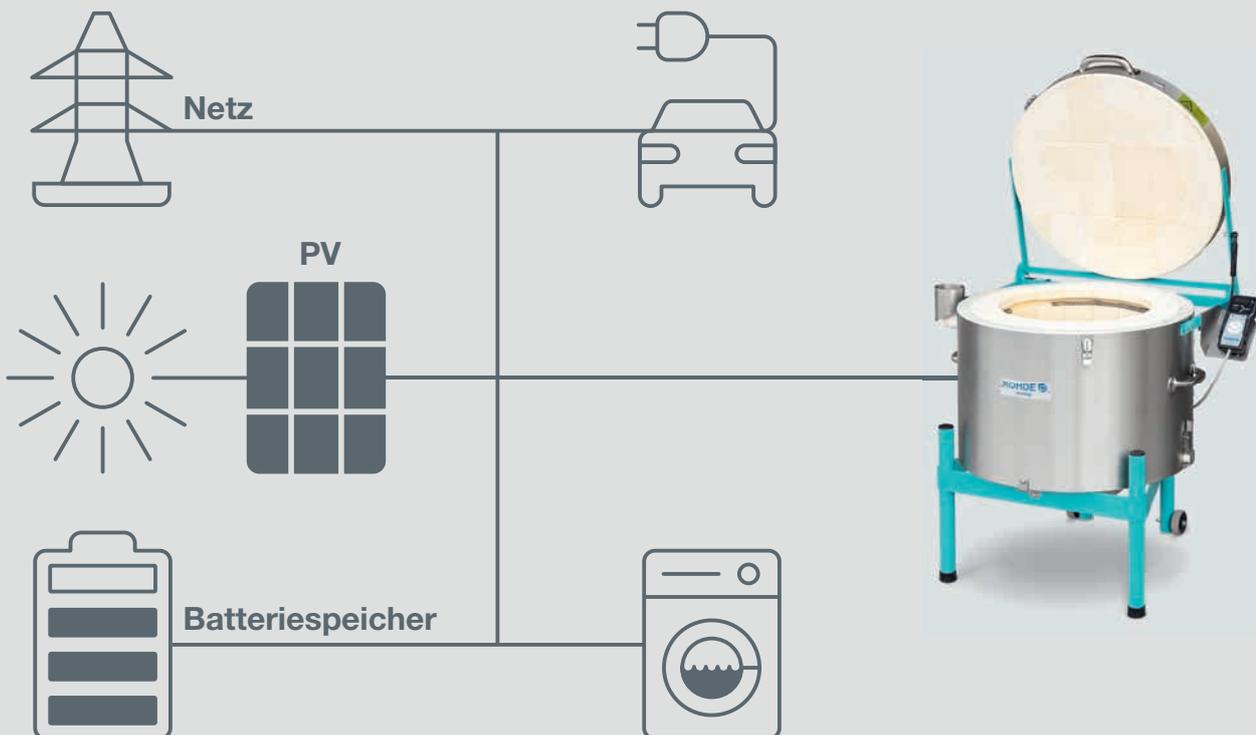
Das ermöglicht den größtmöglichen Direktverbrauch von eigenerzeugtem Solar-Strom und sorgt für eine geringere Belastung des möglicherweise vorhandenen Batteriespeichers.

Der Brennofen ist im Haushalt ein elektrischer Verbraucher wie jeder andere. Für die effiziente Nutzung von selbsterzeugtem Solarstrom sorgen unsere Regler ST 310 PV und ST411 PV.

Kontaktieren Sie uns gerne unter: service@rohde.eu



ROHDE SolarReady





HAND. WERK.

ROHDE MASCHINEN UND GERÄTE



Töpferscheibe HMT 600

Die HMT 600 wurde für den täglichen Einsatz in der Töpferwerkstatt konzipiert. Die leistungsstarke ROHDE Maschine vereint moderne Regel- und Antriebstechnik mit hervorragender Ergonomie und ist individuell in Ihren Werkstattalltag integrierbar.

Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten von Maschine und Sitz erfordern kein Werkzeug und garantieren individuelles Arbeiten für unbegrenzte Kreativität. Der leise Lauf und die hohe Durchzugskraft gewährleisten perfekte Arbeitsvorgänge selbst unter größter Belastung. Die Robustheit und lange Lebensdauer der ROHDE HMT 600 bietet unbegrenzte Möglichkeiten. Das optionale Ablageboard ist die perfekte Zusatzlösung für die Aufbewahrung von Werkzeug, Zubehör oder fertig gedrehter Ware.

Besondere Merkmale der HMT 600:

- Aluminium-Scheibenkopf mit 340 mm Durchmesser
- Vorrichtung für MDF Schnellwechsellplatten am Scheibenkopf
- Antrieb leise und durchzugsstark, stufenlos regulierbar über Fußpedal
- Links- und Rechtslauf wählbar
- Arbeitshöhe von 550 bis 680 mm einstellbar
- Sitz in Höhe, Neigung sowie Position zur Scheibe verstellbar
- Inklusive großer Spritzwanne, leicht demontierbar und mit Ablauf- und Überlaufschutz
- Optionales Ablageboard



Optionales Ablageboard

Ergonomischer Sitz



Töpferscheibe HMT 600

Modell	Außenmaß mm			Leistung W	Spannung V	Strom A	Drehzahl U/min	Gewicht kg
	B	T	H					
HMT 600	530	730	550–680	370	230	2,0	0–250	39
HMT 600 mit Ablage	700	840	770–900	370	230	2,0	0–250	45
HMT 600 mit Sitz	530	1110–1220	550–680	370	230	2,0	0–250	48
HMT 600 mit Sitz und Ablage	700	1220–1330	770–900	370	230	2,0	0–250	54

Tonschneider TS 20

Der ROHDE Tonschneider TS 20 steht für Robustheit, langlebige Konstruktion und ausgezeichnete Leistungsfähigkeit. Die Maschine eignet sich sehr gut zum Durchkneten von Keramikmassen vor der Weiterverarbeitung, zum Mischen verschiedener Massen sowie zur Aufbereitung von Abfalltonen. Die Massen werden im Tonschneider hervorragend plastisch aufbereitet und erreichen so einen hohen Grad an Homogenität zur Weiterverarbeitung.

Der Mischzylinder, die Mischachse mit Flügelmessern und alle weiteren mit Ton in Kontakt kommenden Maschinenkomponenten sind aus nichtrostendem Edelstahl gefertigt. Die stehende Ausführung und die große Einfüllöffnung ermöglichen eine bequeme Beschickung des TS 20 von oben. Zum Reinigen lässt sich der Mischzylinder problemlos zerlegen. Zwei Transportrollen und zwei fest montierte Maschinenfüße gewährleisten Mobilität und sicheren Stand. Das Ablagebrett mit der Schneidevorrichtung ist demontierbar, am Aluminium-Mundstück befinden sich Gewinde zur Befestigung von Schablonen.

Besondere Merkmale des TS 20:

- Großer Mischzylinder (Durchmesser 235 mm) komplett in Edelstahl ausgeführt
- Aluminium-Mundstück (Durchmesser 80 mm) mit Kunststoffauskleidung
- Tondurchsatz bis zu 600 kg/Stunde
- Teilbarkeit der Zylinder für leichte und sichere Reinigung
- Arbeitstisch mit Portioniereinrichtung
- Sicherheitseinrichtung für automatisches Abschalten

Zylinder, Achse und Messer aus Edelstahl

Hervorragend aufbereitete Massen



Tonschneider TS 20

Modell	Außenmaß mm			Leistung W	Spannung V	Strom A	Drehzahl U/min	Gewicht kg
	B	T	H					
TS 20 / 400 V	540	1100	1070	1100	400	3,0	15	105
TS 20 / 230 V	540	1100	1070	1100	230	7,2	15	105

Plattenwalze PW 600

Die ROHDE Plattenwalze PW 600 ist eine äußerst robuste und hochwertige Maschine zum Auswalzen plastischer keramischer Massen, die sich durch einfache und sichere Handhabung auszeichnet.

Die Rahmenkonstruktion der PW 600 ist aus starken und erstklassig verschweißten Vierkantrohren gefertigt, die ein Höchstmaß an Verwindungsfestigkeit garantieren. Die vier fixierbaren Einsteckfüße können für den Transport abgenommen werden, die PW 600 ist so auch als Tischgerät verwendbar.

Zum Walzen werden die Tonmassen zwischen zwei strapazierfähige Leinentücher gebracht. Der große Walzendurchmesser und das leichtgängige Handrad gewährleisten das problemlose Walzen der Tonmassen auf der gesamten Arbeitsfläche mit geringem Kraftaufwand. Die zweiseitige, stufenlose Höheneinstellung ermöglicht dabei ein millimetergenaues Justieren der Walzdicken. Der Laufschlitten wird über eine Kombination aus hochwertigen Rillenkugellagern und einer geschliffenen Lauffläche aus Edelstahl geführt und garantiert somit ein Höchstmaß an Präzision im täglichen Einsatz in Werkstätten und Lehrbetrieben.

Die Tonplatten lassen sich nach dem Walzen zur weiteren Verarbeitung problemlos entnehmen. Dabei entfällt bei der ROHDE PW 600 ein aufwändiger Reinigungsprozess.

Besondere Merkmale der PW 600:

- Große, übersichtliche Arbeitsfläche (650 × 850 mm)
- Stufenlose, beidseitige Einstellung der Walzhöhe (bis 85 mm) mit gut ablesbarer Maßskala
- Präzise Führung durch 8 Kugellager auf einer Edelstahl-Lauffläche
- Doppellagiges Industrie-Leinen zur leichten Reinigung
- Walzendurchmesser 100 mm
- Großes Handrad für leichten Antrieb



Plattenwalze PW 600

Modell	Nutzmaß mm			Außenmaß mm			Gewicht kg
	b	t	h	B	T	H	
PW 600	650	850	0-85	880	1410	1250	100

Spritzkabine SK 66

Die ROHDE Spritzkabine SK 66 wurde speziell für Anwendungen im keramischen Herstellungsprozess konzipiert. Ihr Einsatz verhindert das Entweichen feinsten Glasur- und Farbpartikel und gewährleistet ein staubfreies und sicheres Arbeiten im gesamten Werkstatttraum.

Die SK 66 zeichnet sich durch einen robusten und funktionalen Aufbau aus, wobei das korrosionsfreie Spritzgehäuse aus schlagfestem Kunststoff zu einem besonders ruhigen Lauf bei leistungsstarkem Betrieb beiträgt.

Das in die Absaugvorrichtung integrierte ROHDE Filtersystem ist ohne Werkzeug leicht zu reinigen und mühelos zu wechseln und verhindert effektiv das Entweichen giftiger Farb- und Glasurpartikel. Die SK 66 garantiert somit hohe Sicherheit, ausgezeichnete Arbeitsergonomie, geringe Geräuschentwicklung trotz hoher Leistung und beste Reinigungsmöglichkeiten.

Besondere Merkmale der SK 66:

- Kabine aus 8 mm schlagfestem Polypropylen-Kunststoff, keine Korrosion
- Filter integriert in die Prallwand, leicht demontier- und auswaschbar
- Leichte Reinigung der Maschine
- Unterdruckventilator, leise und leistungsstark

Optionales Zubehör:

- Anschlussreduzierung auf Durchmesser 150 mm
- Drehteller (Ränderscheiben)

Leistungsstarker Ventilator mit großem Fördervolumen

Unterbau aus Stahl, verzinkt und lackiert, leicht montierbar



Spritzkabine SK 66

Modell	Nutzmaß mm			Außenmaß mm			Volt	Watt	Hz	Gebläse Volumenstrom	Gewicht kg
	b	t	h	B	T	H					
SK 66	670	520	750	790	790	1700	230	330	50	1540 m³/h	42

Ränderscheiben RSN/RSH und RSSN/RSSH

ROHDE Ränderscheiben sind professionelle und vielseitig einsetzbare Hilfsmittel im keramischen Herstellungsprozess, die sich durch einen besonders hohen Qualitätsstandard auszeichnen. Sie erlauben genau jene Flexibilität, die für die präzise Bearbeitung eines Werkstücks unerlässlich ist.

Alle Modelle der ROHDE Ränderscheiben stehen für hochwertige Verarbeitung, Langlebigkeit und gleichmäßigen, ruhigen Lauf. Die Zentrierrillen auf der Oberfläche des Drehtellers ermöglichen das präzise Ausrichten des Werkstücks. Der Drehteller der Modelle RSN und RSH wird mit minimalem Kontaktpunkt auf einer gehärteten Stahlkugel gelagert, was einen außergewöhnlich langen Lauf gewährleistet. Beide Modelle lassen sich durch eine Feststellschraube beliebig arretieren.

Die beiden größeren Modelle RSSN und RSSH sind aus hochwertigem Grauguss (GG) gefertigt und garantieren damit eine außergewöhnliche Robustheit zur Bearbeitung von Werkstücken bis zu 100 kg.

Der Drehteller beider Modelle RSSN und RSSH wird auf einem Rillenkugellager gelagert und erhält damit einen besonders gleichmäßigen, langen Lauf zum präzisen Bearbeiten der Werkstücke.

Besondere Merkmale der Ränderscheiben:

- Präzise Verarbeitung und hochwertige Lackierung
- Gleichmäßiger und ruhiger Lauf
- Modelle RSN und RSH durch Flügelschraube arretierbar
- Modelle RSN und RSH mit 220 mm Scheibendurchmesser
- Modelle RSSN und RSSH mit 260 mm Scheibendurchmesser
- Drehteller mit Zentrierrillen



Ränderscheiben RSN / RSH und RSSN / RSSH

Modell	Höhe mm	Durchmesser mm	Gewicht kg
RSN 220 lackiert	60	220	3,0
RSH 220 lackiert	155	220	3,5
RSSN 260 lackiert	60	260	6,0
RSSH 260 lackiert	140	260	7,0

Standränderscheiben SRS und SRS H

ROHDE Standränderscheiben sind universale Arbeitsgeräte für den professionellen Einsatz in der Keramikwerkstatt und sind in dieser Form auf dem europäischen Markt einzigartig. Die höhenverstellbaren Standränderscheiben zeichnen sich durch ihr hohes Gewicht und die dadurch unerreichte Standfestigkeit aus.

Der kugelgelagerte Drehteller bewirkt den außergewöhnlich langen und ruhigen Lauf dieses Arbeitsgeräts. Durch eine Feststellschraube lässt sich der Drehteller in jeder Position fixieren. Die stufenlose Höhenverstellung des Drehtellers stellt eine ergonomische Arbeitshaltung sicher.

ROHDE Standränderscheibe sind vielseitig einsetzbar und erleichtern viele Arbeitsgänge, die höchste Präzision und Konzentration erfordern, wie zum Beispiel Modellieren, Rändern oder Bemalen von Keramik. Nutzen Sie dieses robuste und langlebige Arbeitsgerät für mehr Freude an Ihren Ergebnissen.

Besondere Merkmale der Standränderscheiben:

- Solide und standfeste Ausführung
- Stufenlos höhenverstellbar
- Drehteller arretierbar
- Sicherer Stand durch Gusseisenfuß
- Scheibendurchmesser 220 oder 280 mm
- Höhenverstellbarer Bereich SRS 220 / 280: 650 – 950 mm
- Höhenverstellbarer Bereich SRS 220 H / 280: 1000 – 1300 mm

Ergonomischer Fixiergriff für stufenlose Höheneinstellung

Präziser kugelgelagerter Drehteller für ruhigen Lauf



Standränderscheiben **SRS** und **SRS H**

Modell	Höhe mm	Durchmesser mm	Gewicht kg
SRS 220	650 – 950	220	15
SRS 220 H	1000 – 1300	220	16
SRS 280	650 – 950	280	16
SRS 280 H	1000 – 1300	280	17

Absetzbecken AB 100

Das ROHDE Absetzbecken AB 100 ist der optimale Beitrag zu umweltbewusstem Arbeiten in der Keramikwerkstatt. Glasuren-, Ton- und Engobenreste werden wirkungsvoll aufgefangen und können aus dem Abwasser entfernt werden, bevor dieses in die Kanalisation gelangt.

Mit Anschlussmöglichkeit an praktisch jeden Abfluss, ist dieses Arbeitsgerät äußerst flexibel einsetzbar. Es wird komplett mit Siphon und Einlaufstutzen geliefert, eine Abdeckung ist optional lieferbar. Das stabile, schlagfeste Kunststoffbecken aus umweltverträglichem Polypropylen ist durch einen fahrbaren Stahl-Unterbau auf 4 Lenkrollen besonders flexibel.

Ein großvolumiges Dreikammersystem verhindert Rohrverstopfungen und entlastet die Umwelt. Nach einer Reinigung mit dem ROHDE Absetzbecken AB 100 erfüllt das Abwasser die kommunalen Abwasservorschriften.

Besondere Merkmale des AB 100:

- Großvolumiges Dreikammersystem
- Umweltverträgliches Polypropylen-Kunststoffbecken, stabil und schlagfest
- Einlaufstutzen variabel anschließbar (Durchmesser 40 mm)
- 4 Lenkrollen, fahrbar
- Abdeckung optional



Solide Rollen zur komfortablen und sicheren Handhabung

Anschlussmöglichkeit an jedes Spül- und Waschbecken

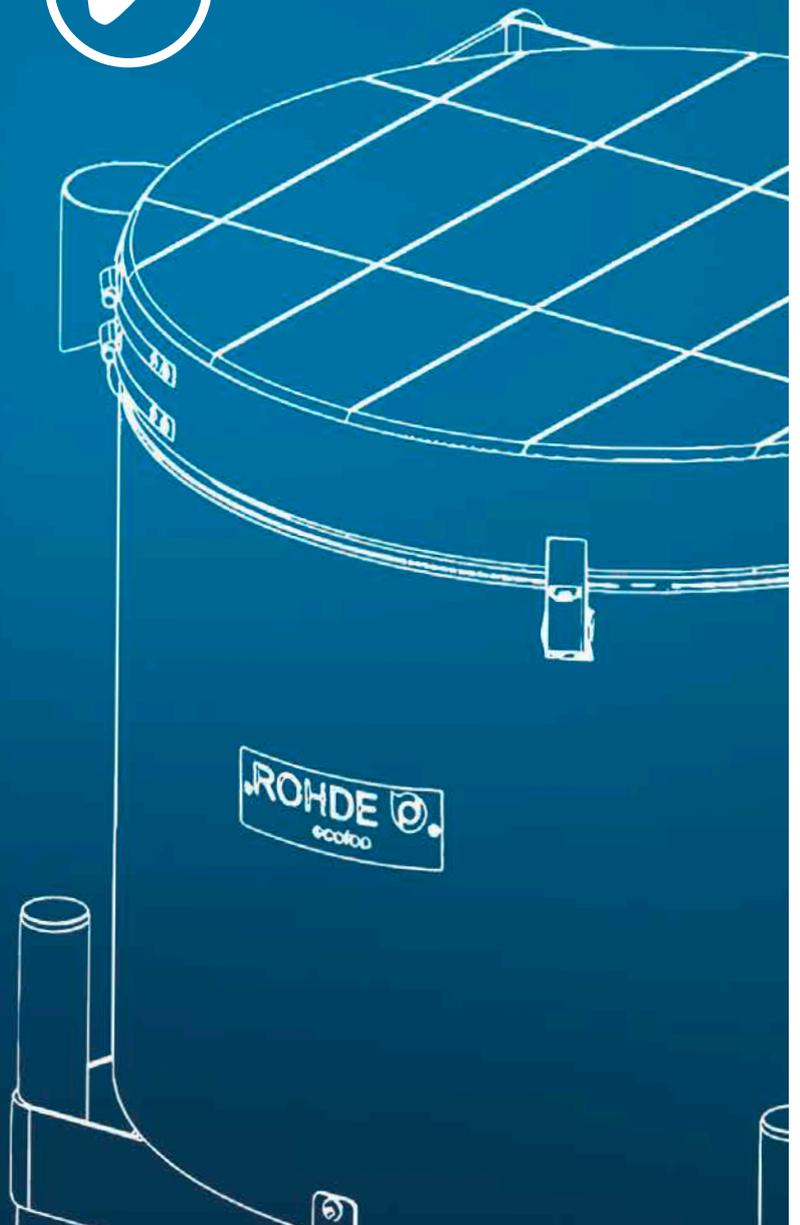
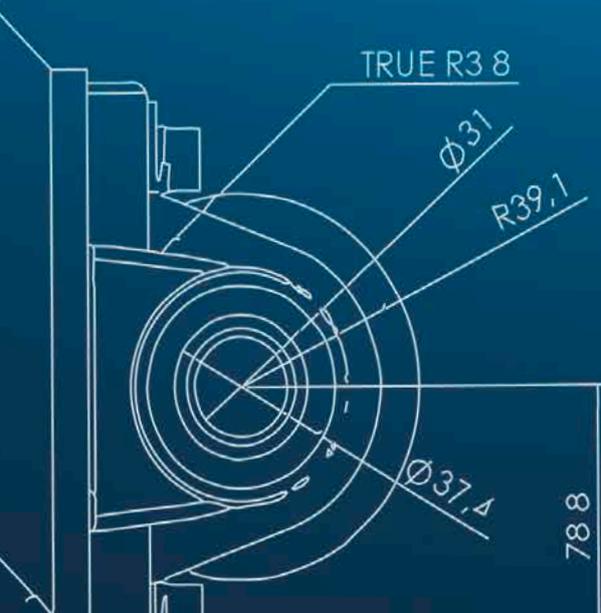


Absetzbecken AB 100

Modell	Nutzmaß mm			Außenmaß mm			Gewicht kg
	b	t	h	B	T	H	
AB 100	425	610	415	450	630	520	13

MISSION **POSSIBLE.**

Mit ROHDE ist alles möglich. Ob aus dem umfangreichen Basissortiment oder als individuelle Sonderanfertigung, ROHDE hat bereits oder konstruiert Ihre individuelle Lösung. Nehmen Sie mit ROHDE Kontakt auf und informieren Sie sich persönlich.



Gewährleistung und Ersatzteilservice

ROHDE garantiert eine Gewährleistung von drei Jahren (Heizelemente ausgenommen) bei nahezu allen ROHDE Brennöfen, übrigens auch für Thermo-elemente. Sollten wirklich einmal Serviceleistungen notwendig werden, ist ROHDE und Ihr Fachhändler für Sie da.

ROHDE sichert eine unbegrenzte Ersatzteilversorgung zu. Ersatzteile gehen in der Regel innerhalb eines Werktages nach Auftragseingang in die Zustellung.

Bei ROHDE werden seit jeher umweltfreundliche Materialien verbaut. Daher garantiert ROHDE die Rücknahme jedes ROHDE Produktes zum Recyceln wiederverwertbarer Teile oder zur umweltschonenden Entsorgung.

ROHDE ist für Sie da

Persönlicher Service wird bei ROHDE großgeschrieben. Was immer Sie brauchen oder welche Anforderungen Sie auch haben, rufen Sie an oder senden Sie eine E-Mail.



Lieferservice



3 Jahre
Gewährleistung



Ersatzteile und
Service



Umweltfreundliche
Materialien und Recycling



SERVICE **GROSSGESCHRIEBEN.**



Weitere Informationen finden Sie
bei Ihrem Fachhandelspartner,
im Internet oder bei ROHDE.

04/2024
989311



Helmut ROHDE GmbH
Ried 9
83134 Prutting
Telefon +49 8036 674976-10
info@rohde.eu
www.rohde.eu